

KOENIG & BAUER

Evo XC – nowa kompaktowa maszyna fleksograficzna z centralnym cylindrem dociskowym



we're on it.

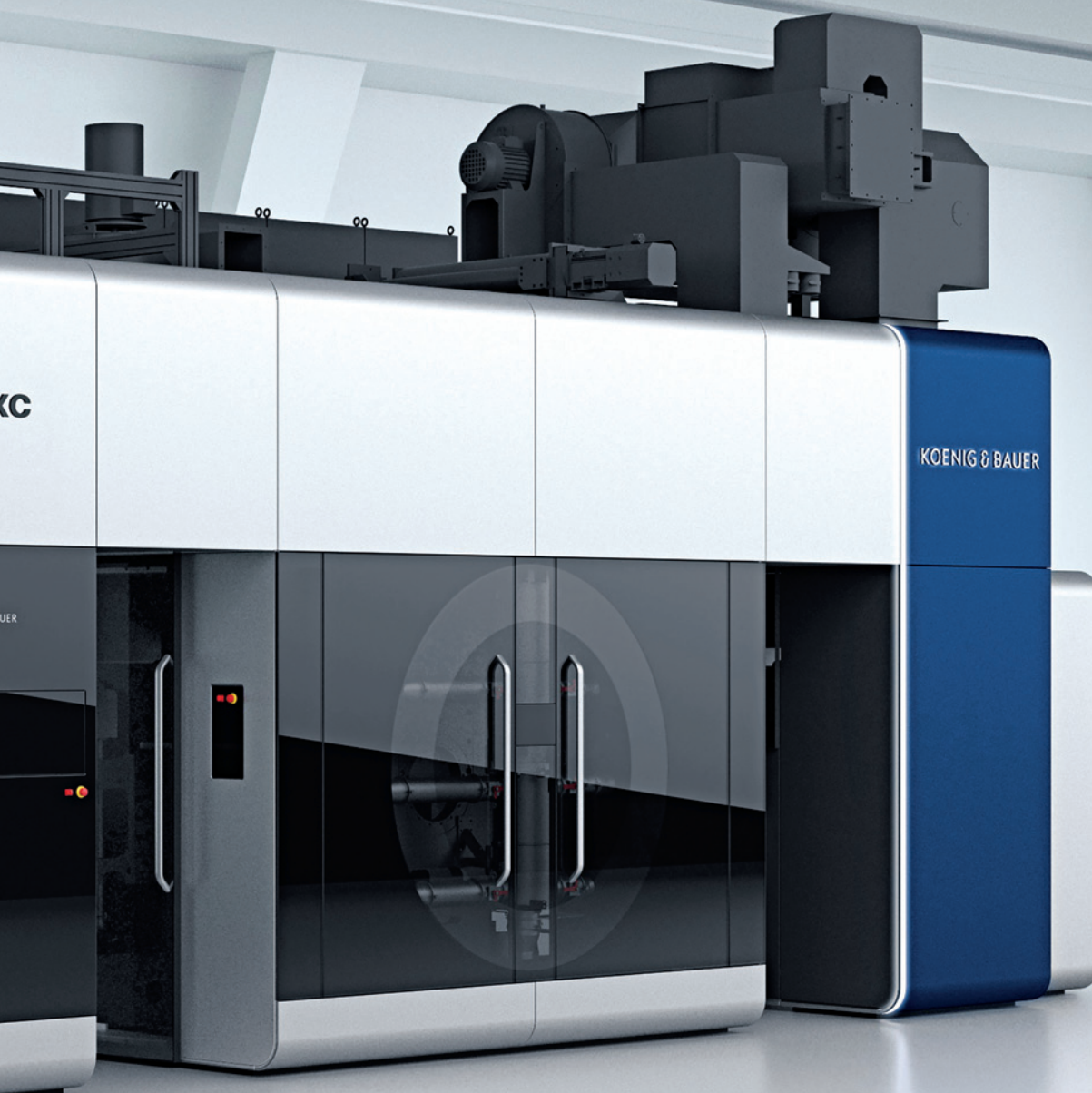


Evo XC

Kompaktowa maszyna fleksograficzna z centralnym cylindrem dociskowym

Evo XC to całkowicie nowa, kompaktowa, wydajna maszyna fleksograficzna z centralnym cylindrem dociskowym, stanowiąca kontynuację cenionego typoszeregu maszyn Evo. Nowa, 8-kolorowa maszyna charakteryzująca się niewielkim zapotrzebowaniem powierzchni oferowana jest w dwóch wersjach, m.in. z maksymalną długością zadruku do 850 mm a także w wersji z maksymalną prędkością druku do 400 m/min. (patrz dane tech-

niczne). Taka koncepcja maszyny jest idealnie dopasowana do druku na papierze, folii oraz laminatach; zarówno w małych, jak i średnich nakładach. Maszyna Evo XC została także opracowana z myślą o wszystkich firmach zajmujących się zadrukiem opakowań giętkich, dla których kwestie lokalowe są tak samo istotne jak oszczędność energii. Niskie nakłady inwestycyjne czynią tę małą maszynę atrakcyjnym uzupełnieniem istniejącego już w drukarni parku



„Wide-Web”, pozwalając na osiągnięcie nowego wymiaru efektywności kosztowej. Maszyna oferuje najnowocześniejsze rozwiązania techniczne, korzystne zarówno dla początkujących, jak i doświadczonych drukarzy (np. z obszaru włóknodruku czy druku offsetowego), którzy chcieliby w ekonomiczny sposób wejść na rynek fleksodruku, wykorzystując do tego celu maszynę z centralnym cylindrem dociskowym.

Tradycyjna, solidna konstrukcja maszyny w kombinacji z intuicyjnym panelem obsługi HMI, zredukowanym śladem węglowym, całkowicie nową koncepcją suszenia oraz najnowszymi funkcjami cyfrowymi z obszaru Przemysł 4.0 to zapowiedź nowej ery w dziedzinie wydajności, dostępności produkcyjnej oraz przyjaznej dla użytkownika obsługi.

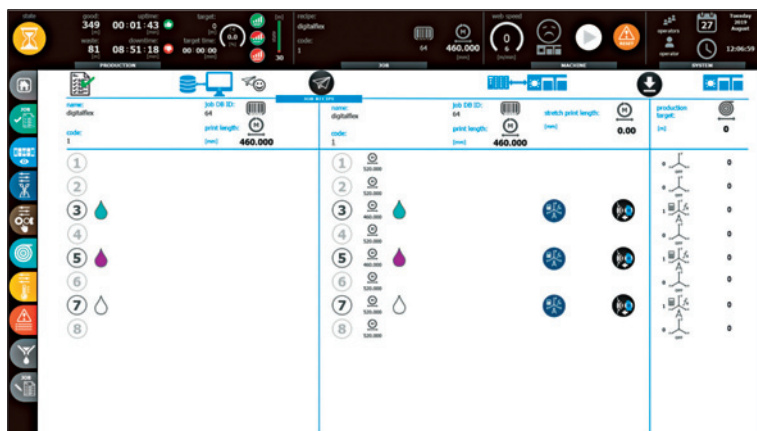
Główne cechy

Unikatowy design maszyny

Wymagania stawiane maszynom na rynku opakowań stale się zmieniają. Coraz ważniejszą rolę odgrywają nie tylko techniczny know – how, ale także ergonomia pracy oraz design. Wyraźna struktura maszyny drukującej w połączeniu ze zindywidualizowanym, niezwykłym wzornictwem zwiększa bezpieczeństwo pracy, a nowa koncepcja dostępności maszyny przyczynia się jednocześnie do redukcji liczby błędów popełnianych przez jej obsługę.

Prosty, minimalistyczny design oraz nowoczesnie zorganizowana platforma robocza, w której centrum znajduje się użytkownik, są znacznie bardziej przyjazne dla personelu obsługującego urządzenie. Jako przykład można wymienić wymianę sleeves czy też prace przy rakłach komorowych, które mimo centralnego cylindra o dużej średnicy mogą być z łatwością wykonywane bez pomocy podestów. Sprawia to, że obsługa maszyny staje się bezpieczniejsza i bardziej wydajna.

Ponadto firma König & Bauer opracowała rewolucyjny sposób podejścia do technologii druku z wykorzystaniem maszyny z centralnym cylindrem dociskowym, który pozwala na znaczną poprawę przepływu materiałów w procesie druku. Zarówno jednostka odwijająca jak i nawijająca umieszczone zostały poza obrębem maszyny. Pozwala to na dodatkowe zoptymalizowanie procesu druku, nowa strategia powoduje poprawę logistyki materiału podczas procesu produkcyjnego i zwiększa bezpieczeństwo produkcyjne.



Human Machine Interface (HMI)

Human Machine Interface

W zgodzie z obowiązującym wzornictwem korporacyjnym firmy Koenig & Bauer wprowadzono nowy, inteligentny interfejs HMI z dużym, 24-calowym ekranem dotykowym. Umożliwia on proste i intuicyjne wprowadzanie zleceń oraz sterowanie poszczególnymi funkcjami maszyny. Przejrzyste ułożony interfejs użytkownika to zwiększenie zadowolenia obsługi i bardziej wydajne sterowanie takimi parametrami jak prędkość maszyny, naprężenie substratu, temperatura suszenia, ustawienia druku i regitrów i wiele innych. A to wszystko z dowolnej pozycji na maszynie.

PrintTronic – automatyczna regulacja docisku

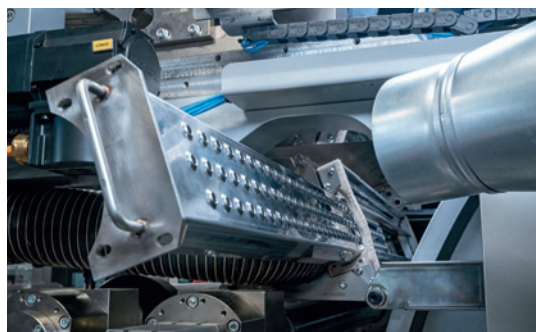
Nowa, zaawansowana generacja tej cenionej wśród użytkowników technologii umożliwia automatyczne sterowanie pozycją druku przy jednoczesnej minimalizacji ilości powstających odpadów oraz zwiększonej produktywności urządzenia. System PrintTronic jest zintegrowany w interfejsie HMI i oferuje użytkownikowi praktyczne rozwiązania, do których należą: szybsza regulacja pozycji docisku na wszystkich zespołach drukujących jednocześnie, brak konieczności stosowania kamer video czy innych urządzeń zewnętrznych, brak konieczności stosowania specjalnych oznaczeń czy sleeves, brak zużycia farby podczas procesu regulacji oraz kompatybilność z wszelkimi materiałami, formami czy farbami.

Komora rakłowa

Płynny i równomierny proces pracy noży rakłowych z wątkiem rastrowym jest niezbędny dla uzyskania efektu stałej i powtarzalnej jakości druku. Opracowaliśmy taki system komory rakłowej który stosowany jest bez konieczności wprowadzania jakichkolwiek zmian – niezależnie od rodzaju druku – gwarantując jednocześnie znakomite efekty. Ustawienia dokonywane są automatycznie, pozwalając na sprawną i jednocześnie precyzyjną zmianę zleceń. Szybki system napinający oraz rakle odznaczające się wyjątkową trwałością to gwarancja prostoty obsługi przy jednoczesnych niskich nakładach konserwacyjnych. Zoptymalizowana geometria wewnętrzna komór przy ich zmniejszonej objętości to dodatkowe oszczędności farby i płynna praca przy równoczesnym braku rozprysków farby.

DryTronic – system suszący

Przemysł drukarski oczekuje wydajnych systemów suszących przeznaczonych do farb rozpuszczalnikowych i wodnych zarówno na pośrednich, jak i końcowych odcinkach suszenia. Aby sprostać tym wymaganiom, firma Koenig & Bauer dokonała modernizacji systemu suszenia Inter – Color, umożliwiającego wydajne prze-



Zoptymalizowana konfiguracja umożliwia jednorodne przeniesienie ciepła i ulepszoną zdolność suszenia

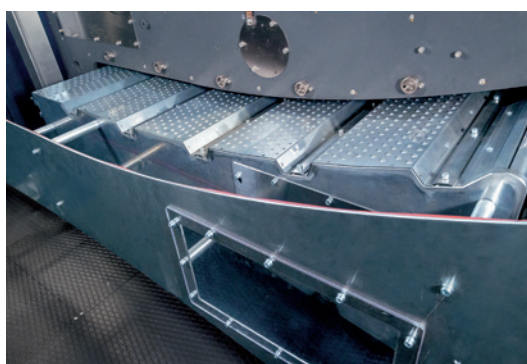
noszenie ciepła na wstędze przy jednoczesnej redukcji strat ciepła. Dzięki zoptymalizowanej konfiguracji suszarki pośrednie wytwarzają efektywny strumień powietrza – także przy dużych prędkościach druku – przyczyniając się tym samym do równomiernego suszenia. Precyzyjna regulacja temperatury w obrębie całego systemu gwarantuje ciągłość procesu oraz niewielkie zużycie energii, bez szkody dla jakości druku czy wstęgi. Ważną zaletą nowoczesnego rozwiązania suszącego pomiędzy zespołami jest jego kompaktowy i ergonomiczny design, zwiększający zadowolenie użytkowników podczas



Szybka i nie powodująca powstawania zabrudzeń wymiana rakli komorowych dzięki zaawansowanemu systemowi zacisków

przeprowadzania prac konserwacyjnych czy czyszczenia.

W końcowym odcinku suszenia zastosowanie znalazł nowo skonstruowany tunel suszący gwarantujący znakomitą wydajność pracy, co jest szczególnie ważne w przypadku stosowania farb wodnych oraz druku na tworzywach sztucznych. Koncepcja została stworzona w oparciu o dwustopniowy układ elementów suszących, który pozwala na znaczne zmniejszenie zapotrzebowania powierzchni całej maszyny. Dodatkowo kompaktowa budowa urządzenia pozwala na tak daleką redukcję całkowitej długości biegu materiału, że udało się osiągnąć istotne zmniejszenie ilości makulatury powstającej podczas wykonywania zadruku. Jednocześnie inteligentna konstrukcja maszyny umożliwiła poprawienie dostępu do jednostek suszących, co znacznie upraszcza prace konserwacyjne.



Dwustopniowy tunel suszący o niewielkim zapotrzebowaniu powierzchni i znakomitej wydajności suszenia



WashTronic – System farbowy oraz myjący

System WashTronic optymalizuje podawanie farby i umożliwia jej szybką zmianę. Dzięki zmniejszonej ilości farby w obiegu możliwe jest osiągnięcie wyższego stopnia produktywności, co jest szczególnie istotne w przypadku stale zmniejszającej się wielkości zleceń. Zintegrowany układ systemu farbowego redukuje także łączną powierzchnię maszyny drukującej, pozostając jednocześnie ergonomicznym dla użytkownika.



AR-DataGlass – system zdalnej konserwacji Państwa maszyny drukującej

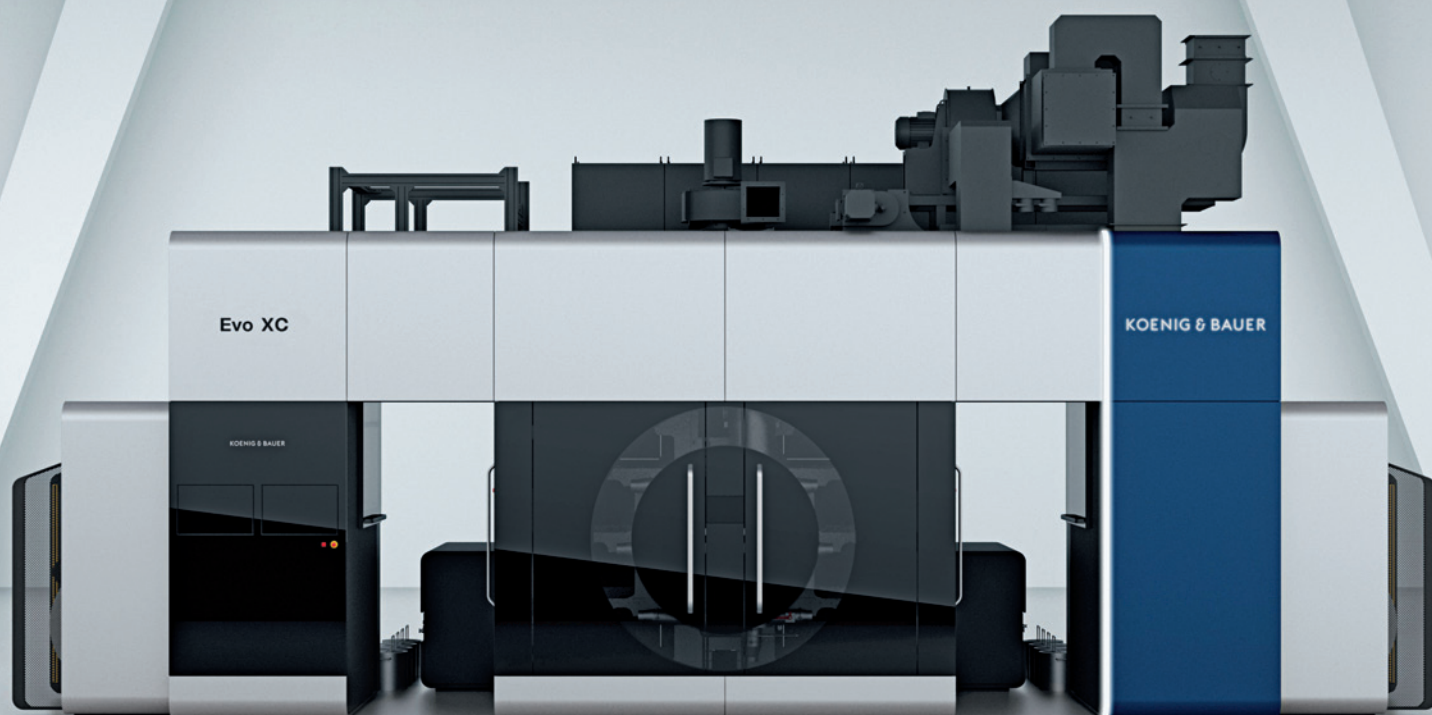
Augmented Reality – AR-DataGlass

Zgodnie z założeniami platformy Przemysł 4.0 maszyna wyposażona została w narzędzie serwisowe, umożliwiające efektywną komunikację pomiędzy obsługą maszyny lub technikiem utrzymania ruchu a pracownikami serwisu Koenig & Bauer. Nasi eksperci za pośrednictwem chmury mają możliwość szybkiego skomunikowania się z Państwa pracownikami w zakładzie i oferują wsparcie w czasie rzeczywistym przy wykorzystaniu kamery HD, zestawu słuchawkowego oraz mikrofonu.

Pakiet odzyskiwania energii

Wysokowydajne, bezszczotkowe silniki BOSCH-Rexroth wyposażone w przetwornice i napędy regeneracyjne oraz zoptymalizowane systemy odzyskiwania powietrza i energii to tylko niektóre z energooszczędnych rozwiązań wdrożonych w maszynie Evo XC w celu racjonalnego wykorzystania zasobów naturalnych i ochrony środowiska z korzyścią dla przyszłych pokoleń.





Dane techniczne maszyn serii Evo XC

Dane techniczne	Evo XC	Evo XC Max
Liczba zespołów drukujących	8	8
Szerokość zadruku (mm)	620–1020	820–1420
Szerokość wstęgi (mm)	650–1050	850–1450
Długość zadruku (mm)	260–650 (800)	330–850
Maks. prędkość druku (m/min)	350	400
System farbowy	Farby rozpuszczalnikowe, wodne	
Opcje		
Automatyczna wymiana roli		
Jednostka obróbki wstępnej Corona		
Druk dwustronny inline / w regulacją registra Insetting		
oraz zintegrowanym odwracaniem wstęgi (8+8)		
100% -owa kontrola błędów druku		

