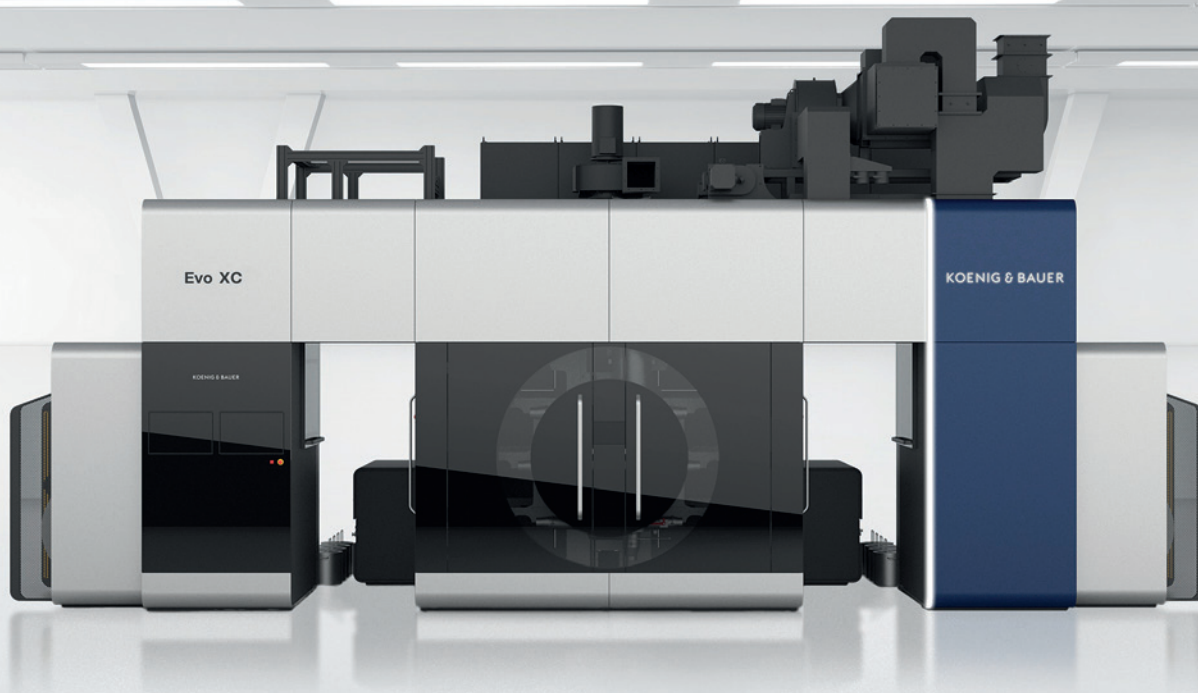


18 Aktualności



EVO XC to nowa, kompaktowa 8-kolorowa maszyna CI zaprojektowana w dwóch zakresach szerokości wstęgi: (650-1050 mm) i (850x1450 mm), z dostępnymi wydajnościami do 400 m/min. Taka koncepcja maszyny jest idealnie dopasowana do druku na papierze, folii oraz laminatach; zarówno w małych, jak i średnich nakładach.

Maszyna Evo XC powstała z myślą o wszystkich firmach zajmujących się zadrukiem opakowań giętkich, dla których kwestie lokalowe są tak samo istotne jak oszczędność energii.

Poznaj wszystkie zalety nowej maszyny EVO XC!

pl.koenig-bauer.com

we're on it.

Wstęp

Słowo wstępne 2

Chcemy zabezpieczyć Państwa produktywność 3

Koenig & Bauer ze statusem kluczowej firmy dla zachowania łańcucha dostaw dla opakowań spożywczych i farmaceutycznych 4

Trzecia RotaJET dla firmy zajmującej się drukiem dekoracyjnym 5

Granpak po raz trzeci inwestuje w technologię drukowania Koenig & Bauer 6

Firmy Koenig & Bauer oraz Actega będą kooperować także w przyszłości. . . 8

Nowa maszyna serii FA-22 w Skanem Stavanger. 9

Nowe urządzenie FA-26 to krok firmy Nilpeter w kierunku stale zmieniającego się rynku opakowań elastycznych. 10

Koenig & Bauer odznaczony nagrodą „Company to Watch”. 11

Składarko-sklejarki Koenig & Bauer DURAN - ponad 800 instalacji w 67 krajach 12

Szanowni Państwo,

Przede wszystkim mam szczerą nadzieję, że jesteście i pozostaniecie Państwo bezpieczni i zdrowi.

Kolejna myśl, która przychodzi mi do głowy to jak wygląda Państwa biznes...? Mam świadomość, że jest to rzeczywistość trudne pytanie, gdyż niektórzy z Państwa, szczególnie Ci, którzy są na pozycji kluczowych dostawców dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, radzą sobie dobrze. Ale Ci, którzy obsługują inne branże, które są tymczasowo zamknięte lub ich przedsiębiorstwa są dotknięte przez rządowe środki pomocy lub te przedsiębiorstwa, które cierpią z powodu zmniejszonego popytu rynkowego, mogą teraz stanąć w obliczu prawdziwych wyzwań.

Piszę ten tekst w szczególnym momencie, kiedy my wszyscy w Polsce, Czechach i na Słowacji mamy nadzieję, że najgorszy czas epidemii już za nami. Wierzmy, że możemy zacząć robić stopniowe kroki na drodze powrotu do naszego standardowego życia prywatnego i biznesowego. Jednocześnie wszyscy pragniemy, aby wszystkie inne kraje w Europie i na świecie wkrótce zdołały opanować rozprzestrzenianie się wirusa.

Jest to naprawdę trudny, bezprecedensowy okres. Dlatego dziś nie będę promował tego, co można przeczytać na kolejnych stronach biuletynu.

Dziś pragnę przekazać Państwu o wiele ważniejsze przesłanie.

Od połowy marca, kiedy to rządy Polski, Czech i Słowacji wprowadziły surowe środki przeciwdziałające epidemii, skoncentrowaliśmy się na ciągłości pracy naszego zespołu, aby móc służyć tym drukarniom, które potrzebują naszego wsparcia, a jednocześnie podjęliśmy konkretne środki ostrożności, aby zminimalizować zagrożenie dla zdrowia naszych pracowników.



Zapewniam Państwa, że nasze zespoły w Polsce, Czechach i na Słowacji są gotowe służyć Państwu pomocą.

Chociaż granice są obecnie zamknięte lub trudne do przekroczenia, mamy wystarczające zasoby ludzkie i kompetencje zawodowe w każdym z trzech krajów Europy Środkowej i Wschodniej, dostępne tak samo blisko jak telefon lub e-mail do naszych Managerów Działu Customer Care. Zapewniliśmy również odpowiednie zaplecze, takie jak zdalna diagnoza maszyn PressSupport24 i dostawy części zamiennych z naszych oddziałów w Niemczech i innych krajach.

Wierzmy, że wspólnie z Państwem przejdziemy ten trudny okres i wkrótce wrócimy do normalnego życia i aktywności zawodowych.

Z poważaniem
Jan Korenc
Prezes Zarządu Koenig & Bauer CEE

Koenig & Bauer (CEE) Sp. z o.o.

Puławska 456

02-884 Warszawa

www.koenig-bauer.com/pl



Chcemy zabezpieczyć Państwa produktywność

Globalne rozprzestrzenienie się pandemii COVID-19 stawia przed nami ogromne i bezprecedensowe wyzwania. Mając to na uwadze, naszą podstawową troską jest zdrowie naszych pracowników, klientów i ich rodzin. Nasze myśli są skierowane w kierunku każdego, kto jest bezpośrednio lub pośrednio dotknięty wirusem.

Naszym celem jest zaoferować Państwu najlepsze możliwe wsparcie w tych trudnych czasach. Zdajemy sobie sprawę, że maksymalna dostępność maszyn jest teraz ważniejsza niż kiedykolwiek. Jesteście Państwo ważnymi kamieniami węgielnymi naszej globalnej gospodarki. Dlatego też ciężko pracujemy, aby zapewnić Wam wsparcie, którego teraz potrzebujecie.

Wszystko zależy od nas! Razem będziemy w stanie przetrwać ten kryzys. W naszym planie chcielibyśmy aktywnie wspierać zwiększanie wydajności Państwa maszyny, zapewniając w ten sposób maksymalną wydajność Waszej drukarni.

Nasze zobowiązanie wobec Państwa w tych niezwykle czasach:

1. Ze skutkiem natychmiastowym i na czas trwania epidemii COVID-19 rozszerzamy możliwość korzystania ze zdalnej pomocy PressSupport 24/7 dla **wszystkich klientów** wzbogaconą o najnowsze możliwości pomocy wideo „**Visual PressSupport**”.
2. Udostępnimy **każdemu** klientowi **bezpłatny** dostęp do naszego portalu klienta „Koenig & Bauer Customer Community”. Pozwoli to na jeszcze bardziej efektywną komunikację z naszym działem serwisu w nagłych zdarzeniach. Rejestracja przez: **customer.koenig-bauer.com**.
3. Naszym celem jest ograniczenie do minimum czasów przestoju. Nasi inżynierowie serwisu będą współpracować z Państwem przy oferowaniu pakietów części zamiennych specjalnie dostosowanych do Państwa potrzeb i będziemy je oferować w **atrakcyjnej cenie**. **Pakiety** pomogą zmniejszyć ryzyko oczekiwania na części zamienne z powodu zakłóceń w łańcuchu dostaw. Równolegle będziemy koncentrować wszystkie nasze wysiłki na zapewnieniu sprawnego funkcjonowania naszych łańcuchów dostaw. W końcu najważniejsze jest, aby być dobrze przygotowanym na różne scenariusze, zwłaszcza teraz ⁽¹⁾

Prosimy o bezpośredni kontakt z Managerem Serwisu Koenig & Bauer (CEE).

Wszystkie szczegóły dotyczące naszego 3-stopniowego planu znajdują się na stronie: **pl.koenig-bauer.com/pl/service/korona-plan-3-stopniowy**

Celowo zaprojektowaliśmy te działania dla Państwa korzyści, jak również aby zadbać o jeszcze lepszą współpracę z firmą Koenig & Bauer

Życząc zdrowia pozdrawiam z Radebeul

Ralf Sammeck

CEO Koenig & Bauer Sheetfed

* Wszystkie powyższe środki są obecnie ważne do dnia 31 maja 2020 r., szczegółowe informacje można znaleźć na stronie <https://pl.koenig-bauer.com/pl/service/korona-plan-3-stopniowy>

¹ Chociaż nasze łańcuchy dostaw i łańcuchy naszych dostawców nadal funkcjonują sprawnie, na przyszłą dostępność mogą mieć wpływ czynniki zewnętrzne związane z kryzysem COVID-19.

Upusty dotyczą tylko ceny części, bez kosztów dostawy, opakowania, podatków, cel i innych opłat. Rabaty nie mają zastosowania dla wcześniejszych kampanii. Upusty nie obowiązują dodatkowo do istniejących umów specjalnych dotyczących części zamiennych, części zużywalnych i materiałów eksploatacyjnych.

Koenig & Bauer ze statusem kluczowej firmy dla zachowania łańcucha dostaw dla opakowań spożywczych i farmaceutycznych



Jako producent maszyn dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, firma Koenig & Bauer Flexotecnica może kontynuować działalność we Włoszech, pomimo blokady wielu gałęzi przemysłu

Włoski rząd sklasyfikował firmę Koenig & Bauer Flexotecnica jako działającą w systemowo istotnej gałęzi przemysłu nadając status kluczowej dla zachowania łańcucha dostaw dla opakowań spożywczych i farmaceutycznych. Oznacza to, że mimo globalnej blokady firma w Tavazzano może kontynuować działalność we Włoszech. Powód tej decyzji: opakowania produktów spożywczych i farmaceutycznych stanowią integralną część gałęzi przemysłu niezbędnych dla zapewnienia bezpieczeństwa dostaw dla ludności.

„Naszą odpowiedzialność jako partnera przemysłu opakowań spożywczych i

farmaceutycznych, które są tak istotne w tym momencie, traktujemy bardzo poważnie. Podjęliśmy wszelkie niezbędne środki ostrożności, aby zapewnić zdolność produkcyjną tej branży”, podkreśla Claus Bolza-Schünemann, Prezes Zarządu firmy Koenig & Bauer.

Luigi Magliocchi, od lutego nowy CEO w firmie Koenig & Bauer Flexotecnica, dodaje: „Zdrowie i bezpieczeństwo wszystkich zaangażowanych stron ma najwyższy priorytet. Ściśle przestrzegamy wszystkich środków ostrożności, aby nie narażać nikogo na niepotrzebne ryzyko”.

Magazyn części zamiennych działa i składowane tam części zamienne mogą być - jak zwykle - wysyłane. Ze względu na istniejące ograniczenia należy jednak liczyć się z wydłużeniem terminów dostaw.

Szczególne znaczenie zyskują teraz nowoczesne techniki zdalnej konserwacji. PressSupport 24 - infolinia serwisowa dostępna przez całą dobę - jest do dyspozycji klientów. Specjaliści serwisu Koenig & Bauer dzięki technologii Augmented Reality oraz okularom DataGlasses mogą w czasie rzeczywistym śledzić to, co technik widzi na miejscu. Ułatwia to konserwację i tym samym zwiększa czas pracy maszyny, co jest tak ważne. „Dzięki technice zdalnej konserwacji możemy szybko i łatwo rozwiązać ponad 80 procent zleceń serwisowych naszych klientów - bez czasochłonnej wizyty na miejscu”, wyjaśnia Bolza-Schünemann.

Rozprzestrzenianie się pandemii SARS-CoV-2 na całym świecie stawia szczególne wymagania w zakresie bezpieczeństwa dostaw dla ludności. Bezpieczne opakowania - m.in. dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego - odgrywają tu niezwykle istotną rolę.

Maszyny firmy Koenig & Bauer mogą poddać zadrukowi prawie każde podłoże. Od składanych kartonów wykorzystywanych do pakowania artykułów spożywczych i farmaceutycznych, tektury falistej, opakowań elastycznych z folii z tworzyw sztucznych lub papieru, poprzez kartony na napoje, puszki blaszane, szkło i artykuły z tworzyw sztucznych aż po farmaceutyki. Wszystko to są produkty, które gwarantują, że żywność dociera do konsumenta w nienaruszonym stanie, może być przechowywana maksymalnie długo oraz umożliwiające zapewnienie opieki medycznej.

Trzecia maszyna RotaJET dla firmy zajmującej się drukiem dekoracyjnym

Interprint ponownie inwestuje w cyfrową maszynę drukującą firmy Koenig & Bauer

Firma Interprint GmbH z Arnsberg kontynuuje swoją udaną strategię inwestycji w druk cyfrowy. Firma, która od października 2019 roku wchodzi w skład grupy Toppan Group, zamówiła w firmie Koenig & Bauer kolejną taką maszynę. Nowe urządzenie ma być oddane do użytku już w pierwszej połowie 2021 roku. Za jego pomocą Interprint może drukować wstęgi o szerokości do 225 cm.

„Jesteśmy przekonani, że przyszłość jest cyfrowa. Technologia druku cyfrowego firmy Koenig & Bauer pozwala nam na jeszcze szybszy rozwój produktów i daje nam większą elastyczność w projektowaniu. Różne wielkości partii produkcyjnych, większe długości raportu lub kombinacje kolorów, które wcześniej nie były możliwe, stają się coraz ważniejsze dla naszych klientów”, powiedział Robert Bierfreund, Dyrektor Zarządzający Interprint GmbH.

Po tym, jak zaledwie w ubiegłym roku firma Interprint zwiększyła swoje możliwości w zakresie druku cyfrowego instalując drugą maszynę RotaJET, firma zainwestowała ponownie niecałe pół roku później w trzeci przemysłowy system druku cyfrowego firmy Koenig & Bauer.

Christoph Müller, Członek Zarządu firmy Koenig & Bauer: „Szczególnie doceniamy fakt, że firma Koenig & Bauer odnosi sukcesy w sprzedaży swoich cyfrowych maszyn drukujących nie tylko u nowych klientów; ale również to, że firma Interprint, pionier przemysłowego druku cyfrowego typu Singlepass w przemyśle dekoracyjnym, po raz kolejny zdecydowała się na zakup urządzenia RotaJET”.



Obecnie zainstalowano lub sprzedano ponad 15 przemysłowych cyfrowych systemów drukujących typu Singlepass firmy Koenig & Bauer (w tym HP Pa-

geWide T1190 i T1100) o szerokości wstęgi do 2,8 m i pracujących w prędkościach produkcyjnych do 305 m/min.

Dane wydajnościowe	RotaJET 168	RotaJET 225
Max. prędkość wstęgi (m/min)	150	150
Min. szerokość wstęgi (mm)	840	1125
Max. szerokość wstęgi (mm)	1680	2250
Technologia głowic drukujących:	piezo-elektryczne, modułowane DOD	
Rozdzielczość:	600 dpi natywna, zmienna wielkość kropli, opcjonalne 1200 dpi	
System atramentu:	RotaColor, polimerowe pigmenty, na bazie wody	
System suszenia:	NIR Wysoko wydajne systemy suszenia	
Workflow:	Adobe APPE natywny PDF Workflow	
Opcje:	- w pełni automatyczna logistyka PATRAS A - pre-coater RotaColor Control Station - opcja Decor - poszerzony zakres zadruku	

Granpak po raz trzeci inwestuje w technologię drukowania Koenig & Bauer

W drukarni Granpak z Andrychowa od niedawna pracuje nowa, pełnoformatowa arkuszowa maszyna offsetowa Rapida 106-6+L. To trzecie już rozwiązanie marki Koenig & Bauer dostarczone na przestrzeni ostatnich kilku lat do tego prężnie rozwijającego się przedsiębiorstwa. Maszyna stanowi część projektu inwestycyjnego firmy Granpak, realizowanego pod nazwą „Innowacyjne opakowanie kartonowe o unikalnych cechach konstrukcyjnych i użytkowych”. Zakup został częściowo sfinansowany ze środków w unijnych w ramach „Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020”.

Nowe projekty, nowe inwestycje

„Zakup maszyny Rapida 106, trzeciego już rozwiązania Koenig & Bauer, wiązał się z jednej strony z koniecznością zwiększenia mocy produkcyjnych, wymuszonych przez szybki wzrost przedsiębiorstwa, z drugiej zaś – z kompleksowym projektem, uwzględniającym wprowadzenie na rynek nowych, innowacyjnych i proekologicznych rozwiązań opakowaniowych, bazujących na kartonie – mówi Mariusz Korczak, jeden ze współwłaścicieli drukarni Granpak. – Zaawansowana maszyna w formacie B1 była tu niezbędna, gdyż umożliwia ona nie tylko wysokiej jakości 6-kolorowy zadruk wraz z uszlachetnieniem inline (również typu drip-off), ale też szybkie suszenie oraz realizację – m.in. dzięki technologii UV – zupełnie nowych zleceń. Stanowi ona część kompletnej linii do produkcji opakowań kartonowych, które są podstawą naszego asortymentu”.

„Granpak specjalizuje się w produkcji opakowań niemal od początku istnienia, tj. od 2001 roku – dodaje Ryszard Marczał, drugi ze współwłaścicieli dru-

karni. – Zaczynaliśmy od opakowań na obuwie, by wkrótce rozszerzyć asortyment o produkty skierowane do branż kosmetycznej, ogrodniczej, tytoniowej, zabawkarskiej, spożywczej itd. Sukcesywnie zwiększamy też udział eksportu w naszej produkcji. Trend wzrostowy został potwierdzony przyznaniem naszej firmie wyróżnienia Diamenty Forbesa za rok 2019”.

Granpak stale inwestuje w nowe rozwiązania technologiczne, także w zakresie drukowania. Od 2014 ściśle współpracuje w tym zakresie z firmą Koenig & Bauer, kiedy to rozpoczęła tu pracę pełnoformatowa maszyna Rapida 105-6+ L ALV2. Dwa lata później, w związku z uruchomieniem linii produkcyjnej w formacie BO, dołączyła do niej wielkoformatowa Rapida 145-5+L ALV3. Dostarczona w ub.r. nowa Rapida 106-6+L jest zatem trzecim – w ciągu zaledwie sześciu lat – rozwiązaniem marki Koenig & Bauer w tym zakładzie poligraficznym.

„Więcej niż drukarnia”

Mariusz Korczak podkreśla: „Wszystkie nasze działania i inwestycje mają swój cel nadrzędny: bycie nie tylko drukarnią, ale też partnerem i doradcą dla naszych klientów w zakresie oferowanych im opakowań i innych produktów z zastosowaniem kartonu. Po ubiegłorocznych zakupach możemy pochwalić się najnowocześniejszym parkiem sprzętowym w Polsce południowej, dedykowanym produkcji opakowań w technice offsetowej. Pracuje on w dwóch zakładach, w tym w oddanej również w 2019 r. do użytku nowej hali produkcyjno-magazynowej, która powiększyła łączną powierzchnię produkcyjną do 8000 m². Technologicznie zaawansowany sprzęt to podstawa naszego sukcesu rynkowego, obok odpowiednio opracowanej strategii rozwoju

całej firmy (uwzględniającej zmieniające się trendy rynkowe), wysoko wykwalifikowanej i wyspecjalizowanej kadry i bogatego know-how, bazującego na niemal 20-letnich doświadczeniach rynkowych”.

Poza usługami w zakresie drukowania i przetwarzania opakowań, Granpak dysponuje też profesjonalnym działem graficzno-konstrukcyjnym, wraz z niezbędnym zapleczem technicznym. „Powstał on w odpowiedzi na oczekiwania klientów, którzy poszukują nowych pomysłów na opakowania, my zaś pomagamy im w tym wprowadzając do oferty nowe rozwiązania konstrukcyjne – mówi Mariusz Korczak. – W tym kontekście nasza najnowsza inwestycja to odpowiedź na proekologiczne trendy w skali globalnej, gdzie w równym stopniu co ergonomia, liczy się przyjazność dla środowiska”.

Kierunek: ekologia

„W ubiegłym roku, w wyniku wdrożonych prac badawczo-rozwojowych, zrealizowaliśmy projekt unijny, wprowadzając do oferty innowacyjne opakowanie, charakteryzujące się całkowitą biodegradowalnością, zoptymalizowanym kosztem produkcji, ergonomią w użytkowaniu oraz dłuższą żywotnością. Innowacyjny sposób jego wykonania to z jednej strony przykład uproszczenia procesu konstrukcyjnego, a co się z tym wiąże – optymalizującego koszty produkcji, z drugiej zaś – proekologicznego podejścia. To oryginalne rozwiązanie zostało przez nas zgłoszone do ochrony patentowej (wraz z rozszerzeniem europejskim). Kolejnym odpowiadającym na najnowsze zapotrzebowanie rynku produktem firmy Granpak jest specjalnej konstrukcji tacka. „Tu innowacyjność oraz proekologiczność polegają na odpowiednim potłoczeniu warstw papieru i folii, pozwalającym na łatwe oddzielenie

KOENIG & BAUER



tych materiałów w procesie utylizacji” – dodaje Ryszard Marczak.

Koenig & Bauer po raz trzeci

Zakup maszyny Rapida 106-6+L, dedykowany m.in. wyżej wymienionym rozwiązaniom, został rozstrzygnięty w ramach postępowania ofertowego. Jak podkreśla kierownictwo drukarni Grampak, to właśnie rozwiązanie marki Koenig & Bauer w największym stopniu spełniło proceduralne wymogi pod względem parametrów technicznych i cenowych. W związku z planami wprowadzenia na rynek opakowań ECO maszyna musiała oferować szereg zaawansowanych funkcji, zapewniających wydajną, hybrydową produkcję o najwyższej jakości. Na jej wyposażenie składają się: pakiet High-Speed umożliwiający drukowanie z prędkością do 20 tys. ark./h; pakiet CX do zadruku sztywnych surowców o grubości maksymalnej 1,2 mm; automatyczny non-stop na samonakładaku i wykładaniu (maszyna została podniesiona o 450 mm); system mycia CleanTronic Multi; kałamarze o specjalnym powleczeniu, umożliwiające szybkie mycie – EasyClean; system kamer wideo do kontroli biegu arkuszy w samonakładaku i na wykładaniu. Podob-

nie jak dwie wcześniejsze maszyny z serii Rapida pracujące w drukarni Grampak, także nowo zakupiona posiada rozbudowaną technikę kontrolno-pomiarową, na którą składają się: ErgoTronic ColorControl z funkcją Lab, QualiTronic PDFCheck i systemem raportowania QualityPass oraz QualiTronic PDF Pile View – system zapisu błędów z produkcji.

Mariusz Korczak mówi: „W związku z naszymi planami, związanymi z wprowadzaniem na rynek wysokojakościowych opakowań, tak bogate wyposażenie kontrolno-pomiarowe było niezbędne. Pomaga nam ono w utrzymaniu reżimu technologicznego w kontekście kontroli i utrzymania kolorystyki oraz umożliwia raportowanie przebiegu całej produkcji. Dzięki temu zarówno my jak i klienci mamy pewność, że zamówione przez nich prace spełniają najwyższe standardy. Posiadanie tak bogatej konfiguracji stanowi dla nas dużą przewagę konkurencyjną”.

Partnerska współpraca

Ryszard Marczak wskazuje na jeszcze jeden aspekt wieloletniej współpracy z Koenig & Bauer: „Poza atutami techno-

logicznymi i wysoką jakością produkcji realizowanej w maszynach Rapida, oczekujemy od dostawców partnerskiego podejścia, także w ramach świadczonej przez nich opieki posprzedażowej. Tę oceniamy bardzo dobrze, a szczególnie ciekawym rozwiązaniem Koenig & Bauer, ułatwiającym nam pracę jest zdalny serwis maszyn, świadczony całodobowo przez centralę firmy w Radebeul”.

Jan Korenc, prezes Koenig & Bauer (CEE) podsumowuje: „Cieszymy się z dostarczenia trzeciej już maszyny z serii Rapida do drukarni Grampak – rdzennie polskiego przedsiębiorstwa specjalizującego się w opakowaniach kartonowych oraz z faktu, że to właśnie rozwiązanie Koenig & Bauer w największym stopniu spełniło warunki przetargowe. Miło nam również, że kierownictwo tej firmy ceni sobie współpracę z nami jako dostawcą maszyn, ale też partnerem i doradcą. Z satysfakcją obserwujemy rozwój tej drukarni, także w kontekście wprowadzania na rynek nowych, innowacyjnych i proekologicznych rozwiązań. Jesteśmy przekonani, że zapewnią jej one dalszy, dynamiczny rozwój, zarówno na rynku Polski, jak i poza jej granicami”.

Firmy Koenig & Bauer oraz Actega będą kooperować także w przyszłości



Firmy Koenig & Bauer i ACTEGA współpracują w zakresie materiałów eksploatacyjnych od listopada 2016 roku. W tym okresie do 58 krajów na całym świecie wraz z nowymi maszynami z rodziny Rapida dostarczone zostały zestawy startowe ACTEGA obejmujące lakiery do wykonywania uszlachetnień inline. Użytkownicy korzystają z produktów, które pod względem jakości i wydajności są precyzyjnie dopasowane do technologii offsetowego druku arkuszowego maszyn Rapida. Produkty te są regularnie używane, testowane oraz optymalizowane w centrum pokazowym producenta maszyn.

Oba przedsiębiorstwa zdecydowały się przedłużyć swoją udaną współpracę o kolejne pięć lat. Oznacza to, że firma ACTEGA będzie nadal pozostawać do dyspozycji firmy Koenig & Bauer jako jej niezawodny partner w dalszym rozwoju - na przykład w zakresie optymalizacji procesów uszlachetniania w

technologii LED UV. Lakiery i inne materiały eksploatacyjne firmy ACTEGA są stale stosowane w centrum pokazowym producenta maszyn oraz prezentowane podczas różnego rodzaju imprez. Ponadto współpraca obu firm ma miejsce również podczas targów, takich jak np. kolejne targi drupa.

Wysokiej jakości uszlachetnienia w procesie produkcji inline

Podczas tworzenia do rocznego kalendarza ACTEGA obaj producenci już od dziesięciu lat prezentują różnorodność wysokiej jakości technik uszlachetniających, które można zastosować w nowoczesnym procesie produkcji inline. Ciekawe efekty optyczne, dotykowe i zapachowe powstają w technologii offseto-

wego druku arkuszowego na maszynie Rapida, przy zastosowaniu odpowiednich technik. Jednym z celów dalszej współpracy jest również kontynuacja dorocznej produkcji kalendarza.

Andreas Gipp, Senior Vice President Business Line Paper & Board w ACTEGA, wyjaśnia: „Wspólnie z Koenig & Bauer ustanawiamy standardy w zakresie uszlachetniania produktów drukowanych. Celem naszej współpracy jest oddanie do dyspozycji wysokiej jakości systemów powłok lakierowych dla wysokowydajnych arkuszowych maszyn offsetowych firmy Koenig & Bauer. Dlatego też w przyszłości będziemy nadal wykorzystywać siłę innowacyjną obu firm do tworzenia atrakcyjnych ofert dla naszych wspólnych klientów”.

Dirk Winkler, Szef działu Print Technology w firmie Koenig & Bauer Sheetfed, dodaje: „Nasza współpraca z firmą ACTEGA napędza technologie uszlachetniania druku i przynosi bezpośrednie korzyści użytkownikom. Dzieje się tak dlatego, że powłoki lakierowe, maszyny oraz procesy są dokładnie do siebie dopasowane, tak, aby umożliwić osiągnięcie powtarzalnych wyników”.



Nowa maszyna serii FA-22 w Skanem Stavanger

nilpeter

Firma Skanem Stavanger, będąca największym norweskim producentem etykiet samoprzylepnych, zakupiła od firmy Nilpeter nową 9-kolorową maszynę FA-22.

Biorąc pod uwagę fakt, że maszyna FA-22 zapewnia maksymalny poziom stabilności produkcyjnej oraz gwarantuje znakomite rezultaty drukowania przy jednoczesnej dostępności szerokiego wachlarza możliwości do wykorzystania substratów, doskonale wpisuje się ona w zaangażowanie firmy Skanem w zrównoważony rozwój, o dbałość o odnawialne produkty oraz materiały wielokrotnego użytku. Ambitne cele polityki zrównoważonego rozwoju

“Jesteśmy w pełni zaangażowani w tworzenie produktów odnawialnych, od etykiet po opakowania zbiorcze, a także wielu innych rozwiązań, m. in. opakowań elastycznych, z naciskiem głównie na materiały wielokrotnego użytku. Współpracujemy z klientami przy różnych projektach rozwojowych, aby pomóc im osiągnąć ambitne cele zrównoważonego rozwoju. Dzięki klientom pochodzącym z różnych gałęzi przemysłu i z wielu różnych krajów zdobyliśmy unikatową wiedzę i doświadczenie, które mogą być wykorzystane w całej Grupie Skanem”, zaczyna Eirik Bergh, Dyrektor Zarządzający Skanem Stavanger.

“Współpraca z firmą Nilpeter niczym się nie różni - poza gwarancją wysokiej jakości druku, intuicyjnym interfejsem użytkownika oraz możliwością tworzenia wartości dodanej, nowa maszyna FA-22 została zbudowana z wyraźnym naciskiem na ograniczenie ilości odpadów, zmniejszenie zużycia energii i redukcję emisji. Ta maszyna idealnie wpasowuje się w to, co staramy się osiągnąć tutaj w Skanem” podsumowuje Eirik Bergh.

Najbardziej wszechstronna maszyna fleksograficzna na rynku

Maszyna FA firmy Nilpeter to najbardziej wszechstronne urządzenie fleksograficzne na rynku - zaprojektowana została z myślą o zaspokojeniu stale rosnących potrzeb i stworzona dla nowoczesnego operatora druku – posiada ona intuicyjny interfejs użytkownika i umożliwia w pełni mobilne sterowanie drukiem. Maszyna stanowi punkt odniesienia w zakresie elastyczności i modułowości, a także pozwala drukarniom na wzrost ich wydajności dzięki dostępności jednostek pozwalających na zwiększenie wartości dodanej, pakietom aplikacji oraz automatyzacyjnym, w zależności od potrzeb oraz budżetu. Wszystkie główne komponenty są produkowane we własnym zakresie, co oznacza wyższą jakość i kontrolę produkcji. Przebiegi produkcyjne Nilpeter's LEAN i jednolite zakłady w Danii, Indiach i USA zapewniają płynne dostawy na całym świecie.

Jak z reklamy

“Cały proces, jaki przeszliśmy z firmą Skanem był niezwykle satysfakcjonujący, od początku do końca. Cieszę się, że kiedy odwiedziłem fabrykę maszyna działała tak sprawnie, jak zapowiadano. Liczymy na znakomitą współpracę z firmą Skanem Stavanger,” mówi Mads Aakjær, Area Sales Manager w firmie Nilpeter A/S.

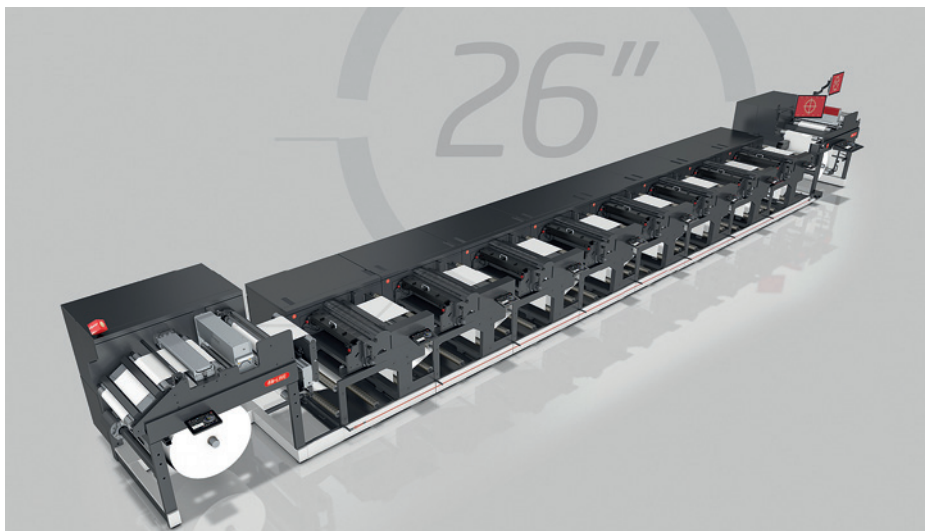
Największy norweskimi producent etykiet samoprzylepnych

Firma Skanem Stavanger to największy norweskimi producent etykiet samoprzylepnych. Zakład produkcyjny znajduje się w dzielnicy przemysłowej Forus. Historia firmy Skanem sięga 1905 roku, w kolejnych latach firma działała w branży produkcji opakowań z cyny i metalu, od 2002 roku koncentruje się na druku etykiet, rozwijając się poprzez przejęcia i wchodząc na rynek w sumie w 8 krajach, w tym w Wielkiej Brytanii, Polsce, Tajlandii, Indiach i Kenii, a także w krajach skandynawskich.



FA-26 to krok firmy Nilpeter w kierunku zmieniającego się rynku opakowań elastycznych.

nilpeter



Najnowsza i najszeroka maszyna fleksograficzna, jaką kiedykolwiek opracowaliśmy, FA-26 o szerokości 670 mm jest dowodem znaczącej zmiany w prowadzonej strategii produktu. Wchodzimy na nowe rynki ze wszystkimi dobrze znanymi rozwiązaniami firmy Nilpeter. Teraz jest to możliwe dla szerszego segmentu konwencjonalnych maszyn do produkcji opakowań elastycznych, gdzie zmiany zleceń są tradycyjnie bardziej czasochłonne i kosztowne. W firmie Nilpeter od pewnego czasu obserwujemy wzrost zainteresowania rynkiem, zarówno ze strony naszych dotychczasowych klientów zajmujących się drukiem etykiet, jak i drukarni opakowań elastycznych, nastawionych na druk inline woreczków, opakowań typu flow pack, form-fill-seal, a także na konwersję rękawów termokurczliwych - w krótszych nakładach i mniejszych partiach.

Elastyczność nowej maszyny FA-26

Podłoża z tworzyw sztucznych nadające się do recyklingu oraz biodegradowalne stanowią dużą część rozwijanej technologii, która kładzie nacisk na materiały bardziej przyjazne dla środowiska. Ela-

styczność nowej maszyny FA-26 pozwala na przetwarzanie zarówno nowo opracowanych, jak i tradycyjnych substratów, w kombinacji z różnymi technologiami laminacji - co pozwala na wykorzystywanie różnych systemów laminacji w celu stworzenia opakowań nadających się do recyklingu.

Nowe możliwości dla drukarni etykiet i zakładów przetwarzających opakowania elastyczne

Świat druku szybko ewoluje w kierunku, w którym zrównoważony rozwój jest tak samo ważny jak koszty czy parametry techniczne. Jako producenci jesteśmy odpowiedzialni za znalezienie rozwiązań, które łączą zaawansowane cechy techniczne z ekonomią i zrównoważoną produkcją - aby jeden z tych elementów nie stał się przeszkodą w rozwoju dwóch pozostałych. Drukowanie i dalsze przetwarzanie w linii z ograniczeniem ilości powstających odpadów otwiera nowe możliwości przed drukarniami etykiet a także producentami opakowań elastycznych, umożliwiając im oferowanie opakowań elastycznych w krótkich seriach produktów oraz o wartości dodanej.

Co więcej, maszyny przyciągnęły nowe osiągnięcia technologiczne z zakresu produkcji opakowań giętkich typu OEM, co budzi wielkie emocje oraz napawa optymizmem na przyszłość. Możliwość drukowania i tworzenia w pełni funkcjonalnego produktu laminowanego w linii, przy użyciu laminatu rozpuszczalnikowego na sucho lub E-Beam, jest bardzo pożądana na rynku. E-Beam umożliwia błyskawiczne utwardzanie laminatu PET/ PET - konstrukcji stworzonej dla opakowań elastycznych oraz nadającej się do recyklingu - co jest możliwe dzięki wysokiej dokładności produkcji oraz dokładnemu i automatycznemu procesowi zapisu i ponownego wywoływania parametrów procesu produkcyjnego.

Udana premiera na targach Labelexpo Europe 2019

Firma Nilpeter postrzega maszynę FA-26 jako kamień węgielny w swojej szerokiej gamie produktów, stanowiący alternatywę dla tradycyjnych maszyn drukujących przeznaczonych do opakowań elastycznych i nie tylko. Było to widoczne już podczas premiery na targach Labelexpo Europe 2019, gdzie zaprezentowaliśmy jeden zespół drukujący FA-26, który wzbudził ogromne zainteresowanie i zainicjował wiele rozmów na temat projektu. Od tego czasu przeprowadziliśmy testy z różnymi firmami poligraficznymi, a ich wyniki przekroczyły nasze oczekiwania, a co ważniejsze - także oczekiwania naszych obecnych i potencjalnych klientów dotyczące szybkiej zmiany zleceń oraz bardzo małej ilości odpadów eksploatacyjnych. Znakomite parametry TCO maszyny FA-26 są imponujące, a pierwsze zamówienia tych urządzeń zostały już potwierdzone na dostawy w 2020 roku.

Koenig & Bauer odznaczony nagrodą „Company to Watch”.

Na piątym dorocznym spotkaniu Digital Packaging Summit, które odbyło się w Ponte Vedra Beach na Florydzie, Koenig & Bauer został uhonorowany nagrodą „Company to Watch”. Trzydniowe spotkanie jest organizowane i prowadzone przez magazyn NAPCO Media i Packaging Impressions. W imprezie wzięło udział 95 osób decyzyjnych w branży poligraficznej i opakowaniowej, aby zapoznać się z najnowszymi innowacjami w technologiach cyfrowych dla druku opakowań. Zdecydowali oni, która firma otrzyma tytuł „Company to Watch”.

W spotkaniu uczestniczyło 43 dostawców rozwiązań, którzy zaprezentowali swoje produkty i odpowiedzieli na pytania. Eric Frank, Senior Vice President ds. Marketingu i Zarządzania Produktem w Koenig & Bauer (USA) wyjaśnia: „Szczyt Digital Packaging Summit był dla nas wyjątkową okazją do zaprezentowania cyfrowej wizji naszej firmy w ścisłej współpracy z naszą spółką „joint venture” z Durst. Jest to również okazja do osobistej dyskusji na temat przyszłego kierunku rozwoju naszej branży. Jesteśmy bardzo dumni z tej nagrody”.



Maik Laubin, dyrektor handlowy Digital Printing Systems w firmie Koenig & Bauer Sheetfed, poinformował o maszynie VariJET 106 do cyfrowej produkcji pudełek składanych i jego hybrydowej stronie. „Wydarzenie to było dla nas doskonałą okazją, aby poinformować o maszynie VariJET 106 i lepiej poznać wymagania rynku kartonów składanych. Maszyna VariJET 106 łączy w sobie zalety cyfrowego druku atramentowego z zaletami druku konwencjonalnego i wykańczania w linii produkcyjnej poprzez integrację technologii atramentowej Durst z platformą wysokowydajnej arkuszowej maszyny of-

fsetowej Rapida 106. Dzięki konsekwentnej modułowej budowie, procesy takie jak uszlachetnianie, druk offsetowy lub późniejsze wykrawanie mogą być połączone z drukiem atramentowym w procesie in-line. Spersonalizowane, regionalizowane i zindywidualizowane opakowania mogą być produkowane przy stałej zmianie dla krótkich, średnich i długich nakładów. VariJET 106 może być skonfigurowany dokładnie tak, jak wymaga tego firma poligraficzna dla swoich specyficznych wymagań produkcyjnych. Ta wyjątkowa elastyczność powinna określać maszynę VariJET 106 jako najbardziej wydajny i ekonomiczny hybrydowy system druku na powstającym rynku cyfrowego druku opakowań.

„Koenig & Bauer (USA) od początku był lojalnym zwolennikiem Digital Packaging Summit”, powiedział David Pesko, NAPCO Media Executive Vice President and Event Director. „Gratulujemy firmie wygrania nagrody. „Company to watch” jest wybrana przez wszystkich naszych uczestników razem. Nagroda trafia do firmy, która naszym zdaniem najlepiej śledzi innowacje i postęp w naszej branży”.



Składarko-sklejarki Koenig & Bauer DURAN - 800 instalacji w 67 krajach



Inwestycje w nowe rozwiązania wpisują się w plan, zakładający większe zaangażowanie przedsiębiorstwa poligraficznego w produkcję opakowań. Jednym z nieodłącznych działów niezależnej drukarni produkującej i przetwarzającej opakowania są maszyny drukujące, maszyny sztancujące i oczywiście składarko-sklejarki. Ważne jest aby w ciągłości produkcji eliminować tzw. wąskie gardła produkcyjne, którymi bardzo często okazują się maszyny instroligatorskie. Dla zapewnienia nie tylko najwyższej wydajności drukowania i uszlachetniania opakowań, ale także ich dalszego przetworzenia - firma Koenig & Bauer proponuje 4 serie maszyn składająco-sklejających DURAN. Różnią się one przede wszystkim wydajnościami, wielkościami opakowań i rodzajami surowców.

Maszyna	Model/rozmiar
Omega Intro	80-110-145-165
Omega Allpro	80-110-145-165 110-130-145 165-185
Omega Carton Bag	145
Omega Magnus	210-230

Najczęściej na rynku można spotkać model Omega Allpro 110, który wybierają klienci decydujący się na produkcję w formacie B1 i wydajności do 400 m/min. Jest on dedykowany do produkcji opakowań pudełkowych z kartonu o gramaturze z zakresu 200-550 g/m². Maszyna może przetwarzać następujące rodzaje kartonów: pudełka liniowe ze wstępnym składaniem 1. i 3. bigu; pudełka typu crash-lock; pudełka z podwójną ścianą oraz pudełka 4- i 6-punktowe.

Automatyzację całego urządzenia podnoszą zastosowane przez producenta rozwiązania: próżniowy system samonakładaka, sekcja wyrównywania bocznego, system składania tylnego z serwonapędem dla pudełek 4- i 6-punktowych, plazmowy system oczyszczania; możliwość obróbki małych pudełek oraz pudełek stożkowych z dnem automatycznym, a także elektroniczny system klejenia z głowicami typu HHS. Plazmowy system oczyszczania powoduje, że klej – przy podłożach pokrytych folią czy lakierem UV – zachowuje się tak samo jak przy „czystym” kartonie. Z kolei funkcja przełamывania bigów wpływa na precyzję wykonania pudełka, co znacząco ułatwia wykorzystywanie maszyny np. przy aplikowaniu zawartości do środka w dedykowanych zautomatyzowanych liniach pakujących.

Maszyny serii Intro mogą pracować z nieco mniejszą prędkością wynoszącą do 300 m/min, natomiast serie Magnus to specjalistyczne maszyny dedykowane do tektury falistej. Skonstruowane na solidnej 3 cm ramie stalowej, wyposażone w przekładnię zębatą do nadgabarytowych wykrojów oraz system transportu próżniowego. Wszystkie systemy transportowe maszyny Magnus są wysoko zmotoryzowane. Podobnie jak wszystkie maszyny serii Omega, również Magnus jest łatwa w obsłudze i przyjazna dla użytkownika. Posiada po obu stronach przyciski sterowania silnikiem, wyposażona jest w kolorowy monitor w sekcji podawania, dodatkowy panel kontrolny na końcu sekcji podawania oraz pilot zdalnego sterowania.

Maszyny Omega Carton Bag 145 jest rewolucyjną maszyną klejącą przeznaczoną dla tych producentów opakowań, którzy poza standardową produkcją wykonują także luksusowe torby kartonowe. Maszyna Omega Carton Bag pracuje z podłożami (200-400 g/m²), w rozmiarach (400-1400 mm) - a zatem w najpopularniejszych wielkościach toreb kartonowych na zakupy w branżach kosmetycznych, farmaceutycznych, elektroniki i tekstyliów. Maszyna jest wyposażona w funkcję klejenia na gorąco i na zimno i składa się z 5 sekcji, w tym dolnej i górnej wkładki kartonowej - wzmacniającej. Dzięki modułowemu systemowi każdą sekcję można kupić osobno i można ją obsługiwać niezależnie od innych lub jako kompletny system.

Na szczególne wyróżnienie zasługuje możliwość skonfigurowania składarko-sklejarki jako urządzenia dla każdego rodzaju opakowania. Techniczną przewagą nadaje urządzeniom 5 typów systemów pamięci, specjalny system rejestracji bocznej, zdalne połączenie do szybkiej interwencji i diagnozy, najwyższej jakości sterowniki PLC Siemens Electronic-s, serwomotory, ekrany, a także wdrożenie technologii przemysłu 4.0, ze zbieraniem danych OPC UA i alternatywnych protokołów, zarządzanie danymi (monitorowanie, raportowanie, konserwacja i aktualizacja).

Po więcej informacji zapraszamy do kontaktu z naszym działem sprzedaży.