

KOENIG & BAUER

Rapida 76

- nowa definicja
automatyzacji w formacie B2



we're on it.



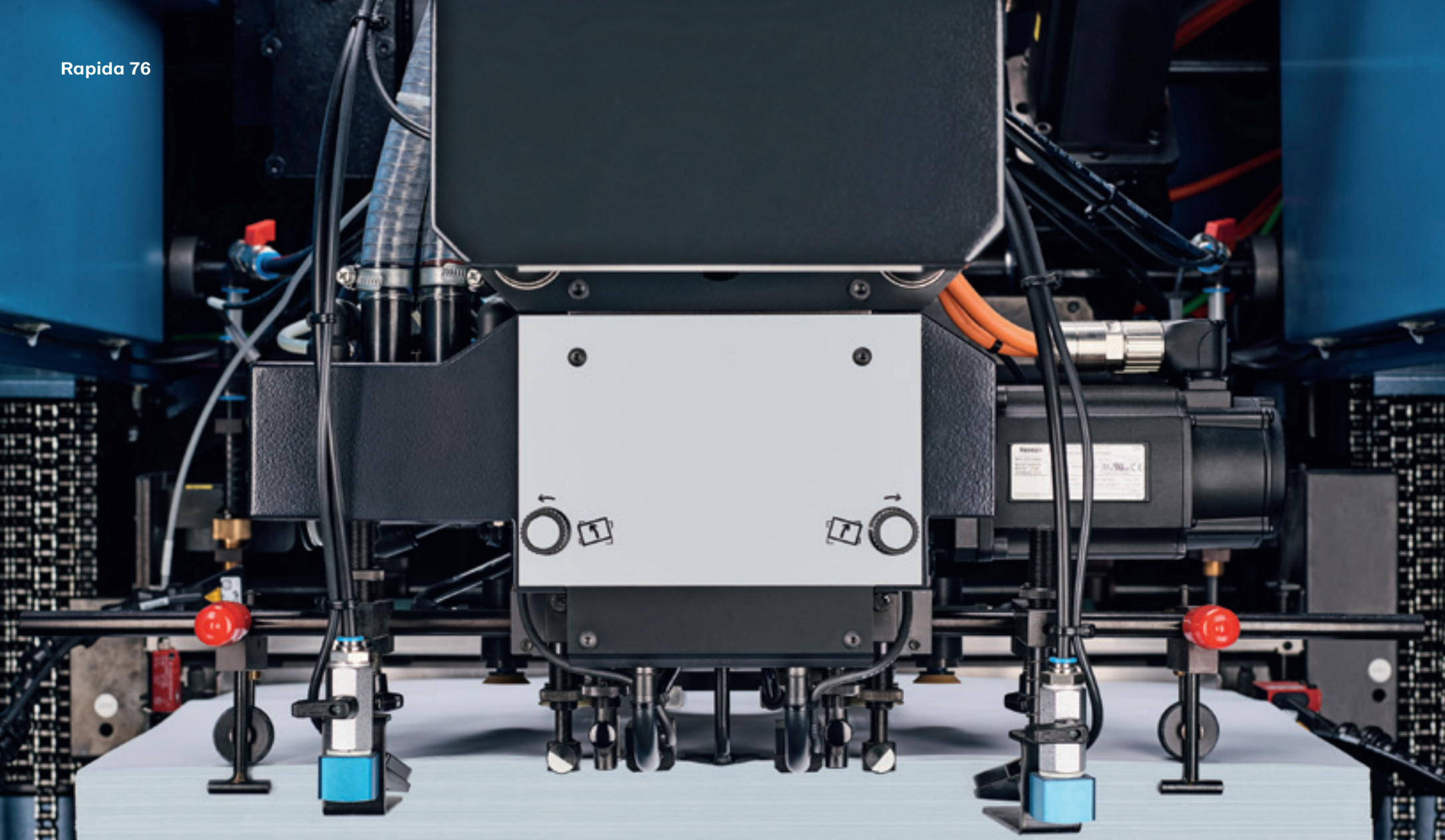
Pełna wydajność w formacie B2

Rapida 76 to stworzona przez firmę Koenig & Bauer wysokowydajna offsetowa maszyna arkuszowa o szerokich możliwościach zastosowania. Znane i cenione dotąd oraz zupełnie nowe funkcje automatyzacji czynią ją najnowocześniejszą półformatową maszyną arkuszową w swojej klasie. Możliwość wcześniejszego dokonywania ustawień wstępnych pozwala na osiągnięcie minimalnych czasów narzadzania w przypadku zmiany zlecenia. Osiągana wydajność produkcyjna do 18.000 ark./h zwiększa jej rentowność. Dodatkowo można ją skonfigurować w sposób dokładnie dopasowany do własnych potrzeb.

Drukarze opakowaniowi mogą wykorzystać niezwykle elastyczne możliwości wyposażenia maszyny, umożliwiające zainstalowanie do jedenastu zespołów drukujących i / lub uszlachetniających. Dodatkowo klienci mają do dyspozycji pakiety umożliwiające pracę z szerokim spektrum podłoży drukowych, takich jak karton czy folia. Konfiguracja do 10 zespołów drukujących, opcja odwracania arkusza oraz dodatkowa wieża lakierująca to ciekawa propozycja dla zakładów zajmujących się produkcją akcydensów.

Pozwala to na stworzenie pięciokolorowego produktu zadrukowanego na przedniej i spodniej jego stronie, przy jednoczesnej możliwości jego uszlachetnienia.

Kto w przeszłości nie mógł zabezpieczyć sobie obłożenia maszyny w formacie B1, jednakże nie chciałby rezygnować z jej komfortu automatyzacji, otrzymuje teraz ciekawą alternatywę w postaci maszyny Rapida 76. Łączy ona estetyczny design z przemysłową technologią DriveTronic. Maszyna Rapida 76 ustanawia nowe standardy produkcji w formacie B2. To moc Państwa niezależności.



Komfort obsługi DriveTronic: - spokojny bieg arkusza

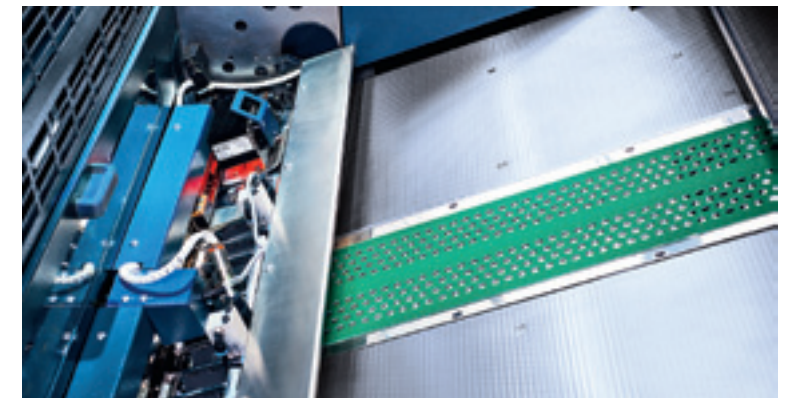
Samonakładak i nakładanie maszyny Rapida 76 wyróżniają się dzięki najnowocześniejszej technice niezależnych napędów DriveTronic. Gwarantuje ona maksymalną płynność podawania arkuszy oraz prawidłowe ich pozycjonowanie. Pozbawione marek bocznych nakładanie DriveTronic SIS bazuje na znanym od lat w praktyce, unikatowym rozwiązaniu firmy Koenig & Bauer. Nakładanie to steruje bocznym wyrównywaniem arkuszy w sposób bezdotykowy, zintegrowany z automatycznym ustawianiem formatu.

Samonakładak DriveTronic

- sterowanie ruchami samonakładaka poprzez serwomotory
- automatyczna regulacja bocznej krawędzi stosu oraz dopasowywane automatycznie podnoszenie stosu
- dostosowana do prędkości pracy regulacja formatu oraz powietrza, z możliwością zapisu oraz ponownego wywołania na stanowisku sterowania ErgoTronic
- urządzenie typu nonstop z pojedynczymi grabiami lub automatyką dla produkcji nonstop

Rozdzielanie arkuszy

- ssawki rozdzielające i transportowe dla prawidłowego rozdzielania i doprowadzania arkuszy przy prędkości produkcyjnej do 18.000 ark./h
- nadmuchy boczne wspomagające rozdzielanie arkuszy w przypadku trudnych podłoży drukowych
- odczytywanie tylnej krawędzi stosu z automatyczną regulacją wysokości



Stół splotowy

- z centralną taśmą ssącą
- stół z nierdzewnej, antystatycznej blachy strukturalnej
- wielokomorowy system podciśnienia dla dokładnego, niezawodnego transportu arkuszy
- elektronicznie sterowane spowalnianie arkuszy dla optymalizacji prędkości ich nadejścia do marek przednich

DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System)

- sterowane elektronicznie, pozbawione marek ciągnących boczne wyrównywanie arkuszy
- całkowicie bezobsługowe, zintegrowane z automatycznym ustawianiem formatu
- delikatne pozycjonowanie arkuszy z najwyższą dokładnością wyrównywania
- system ssawek Venturi przed linią nakładania dla płynnego prowadzenia arkuszy
- pneumatyczne elementy przesuwające arkusze do przodu służące precyzyjnemu ich pozycjonowaniu, także przy maksymalnej prędkości produkcyjnej

Nakładanie

- centralne przestawianie równoległej bądź skośnej linii nakładania
- ekran dotykowy z przyciskami szybkiego wyboru dla pewnej i intuicyjnej obsługi maszyny

Kontrola arkusza

- ultradźwiękowa kontrola podwójnych arkuszy, również dla materiałów niejednorodnych
- elektroniczna kontrola pakietów
- optyczna kontrola skrzywionych arkuszy oraz marek przednich
- elektropneumatyczna kontrola przelatywania arkuszy dla ochrony przed brakującymi, przekrzywionymi bądź podwójnymi arkuszami

Prowadzenie arkuszy Venturi - idealne dla każdego podłoża drukowego

Zespoły drukujące maszyny Rapida 76 wyróżniają się perfekcyjnym prowadzeniem arkuszy dzięki zastosowaniu cylindrów drukujących o podwójnym obwodzie oraz systemów przekazyjących. Unikatowa koncepcja Venturi pozwala na ich bezpieczne przekazywanie z jednego zespołu drukującego do drugiego, bez powstawania śladów na arkuszach czy też ich uszkodzeń, niezależnie od tego, czy mamy do czynienia z cienkim materiałem czy z grubym kartonem.

Konstrukcja

- budowa agregatowa
- cylindry drukujące o podwójnym obwodzie oraz systemy przekazyjące gwarantujące spokojny bieg arkuszy, bez względu na rodzaj podłoża drukowego
- ustawienie cylindrów na godz. 7
- ściany boczne połączone stabilnymi trawersami
- ciąg kół zębatych gwarantujący spokojny bieg i wysoką precyzję
- płaszcze cylindrów z powłoką odporną na korozję
- precyzyjne odtaczanie cylindrów formowych i gumowych dzięki pierścieniom przeciwmurzeniowym i bezluzowemu utożyskowaniu
- centralne smarowanie

Prowadzenie arkuszy

- wspierane powietrzem, delikatne prowadzenie arkuszy poprzez urządzenia nadmuchowe i blachy Venturi
- automatyczne ustawianie grubości podłoża drukowego
- pneumatyczne dostawianie i odstawianie docisku

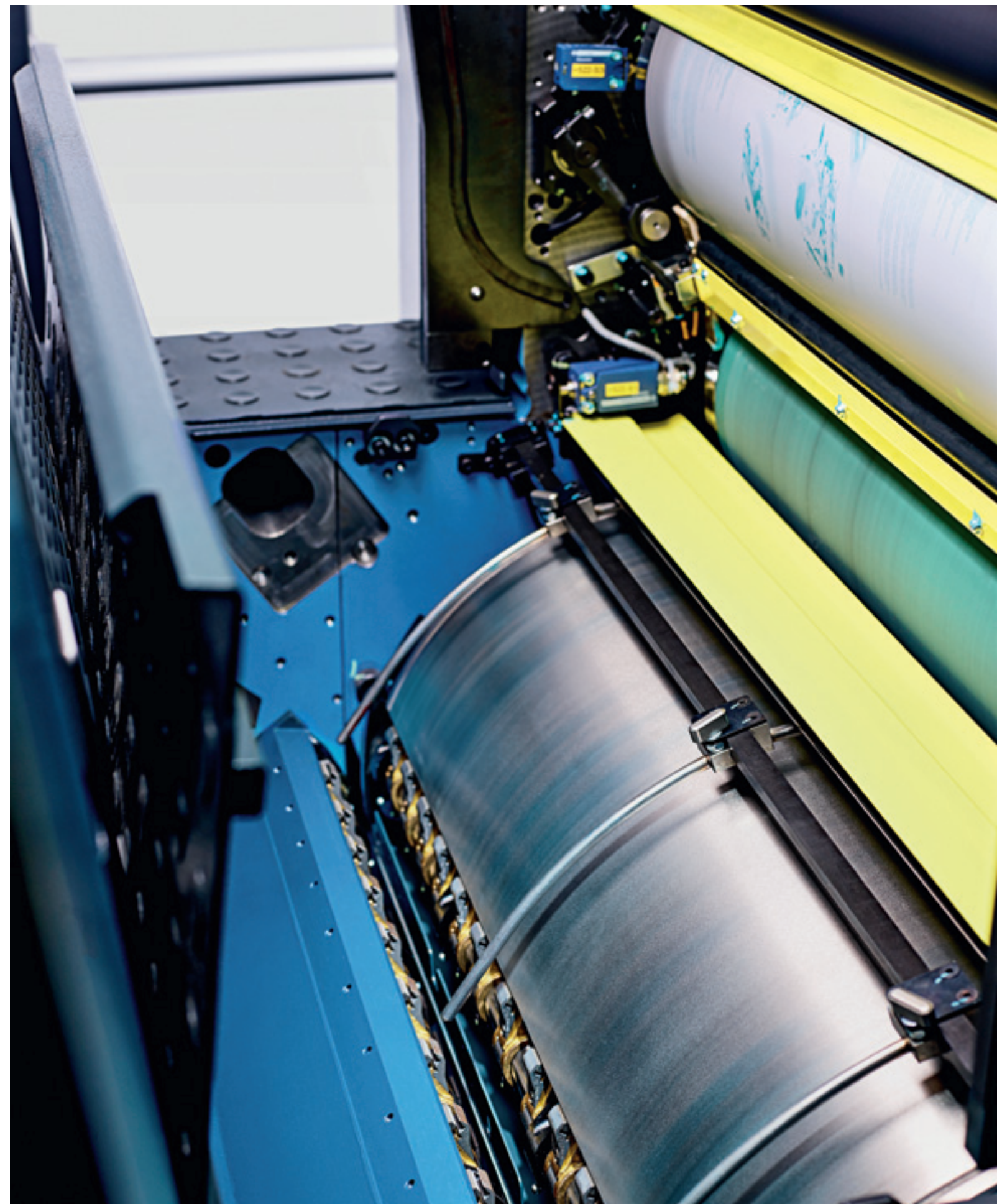
- uniwersalne systemy tapek
- bez konieczności dopasowywania systemów tapek przy zmianach grubości podłoża drukowego
- wysoko uszlachetnione progi tapek oraz strukturyzowane nakładki dla uzyskania wysokiej siły trzymania.
- nakładki i progi tapek wymieniane pojedynczo
- wzmocniona średnica wału z tapkami

Ustawienia pasowania

- ustawienia pasowania poprzez register osiowy, obwodowy i diagonalny na stanowisku sterowania ErgoTronic
- register diagonalny realizowany przez skośne przestawienie systemu przekazyjącego
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register Control) dla automatycznego pomiaru i regulacji pojedynczego arkusza za pomocą osobnej videolupy

Odwracanie arkusza

- odwracanie arkusza za pomocą podwójnych systemów dla szerokiego spektrum podłoży drukowych
- naprężanie arkuszy poprzez specjalny system tapek rozmieszczonych po stronie tylnej krawędzi arkusza
- w pełni automatyczna zmiana trybu pracy w ciągu maksymalnie dwóch minut.
- prowadzenie arkuszy po odwróceniu za pomocą własnych płaszczy produkcji Koenig & Bauer na cylindrach drukujących oraz zdejmowanych nakładek bębna z powierzchnią zapobiegającą osadzaniu się farby na systemach przekazywania
- delikatne prowadzenie arkusza za pomocą powietrza nadmuchowego
- wykładanie z odcinkiem ssania wstępnego oraz wątkiem ssącym z dynamicznym hamulcem (możliwe różne szerokości ssania w zależności od zapotrzebowania użytkownika)





Pełna dynamika: - szybka reakcja i wysoka wydajność

Produkcja arkuszowa z wysoką wydajnością wymaga stabilnie pracujących, szybko reagujących zespołów farbowych. Właśnie takich, jakie zostały zastosowane w maszynie Rapida 76. Jednopasmowe prowadzenie farby dla właściwego odprowadzania ciepła, dynamiczna regulacja stref farbowych oraz ceniony w przypadku wszystkich maszyn klasy Rapida kałamarz farbowy ColorTronic charakteryzują wszystkie zespoły farbowe tego modelu maszyny. Dodatkowo istnieje możliwość pojedynczego wysprzęglania zespołów farbowych, o ile są one niewykorzystane w danym procesie produkcyjnym.

Funkcje automatyzacji takie jak wymiana płyt FAPC czy pracujące jednocześnie urządzenia myjące redukcją czasy narządzania. Maszyna Rapida 76 po dokonaniu niezbędnych nastaw jest szybko ponownie gotowa do produkcji tak, aby umożliwić Państwu efektywną pracę.

Kałamarz farbowy ColorTronic

- odporny na zginanie, powleczony powłoką ceramiczną duktora farbowy
- kompensacja prędkości ilości obrotów duktoru farbowego dla równomiernego przenoszenia farby
- strefowe elementy dozujące odporne na zużycie dzięki 25 rakłom strefowym z końcówkami widiowymi
- najszybszy czas reakcji dzięki dynamicznej regulacji stref farbowych
- możliwość zastosowania folii do kałamarza farbowego dla umożliwienia szybkiej zmiany farby

Zespół farbowy

- szybko reagujące, jednopasmowe prowadzenie farby, opcjonalnie z termostatowaniem cylindra rozciągającego
- ustawienie taktowania przybieracza farbowego i jego blokowanie ze stanowiska sterowania ErgoTronic w pięciu etapach
- przestawianie punktu roztarcia ze stanowiska sterowania ErgoTronic

- ręczne włączanie i wyłączenie rozciągania osiowego watek farbowych gwarantujące osiągnięcie równomiernego rozprowadzenia, bez efektu szablonowania
- automatyczne zasprzęglanie i rozsprzęglanie nieużywanych zespołów farbowych ze stanowiska sterowania ErgoTronic

Zespół nawilżający

- zespół nawilżający z kompensacją prędkości, do stabilnego balansu wodno-farbowego
- skośne ustawianie duktoru nawilżającego
- watek pomostowy na nawilżającym wateku nadającym gwarantuje brak efektu szablonowania oraz wysoką stabilność farbową
- napęd różnicowy do usuwania zabrudzeń, włączany ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- dodatkowy watek chromowy – stały bądź rozciągający

Wymiana form drukowych

- w pełni automatyczna wymiana form drukowych FAPC
- automatyczne rozpinanie i zdejmowanie oraz zaciskanie i napinanie form
- czas wymiany na jeden zespół mniej niż 50 sekund
- symultaniczna wymiana form Drive Tronic SPC: czas wymiany ok. 45 sekund (dla całej maszyny)

Urządzenia myjące

- urządzenie do mycia watek CleanTronic
- urządzenie do mycia obciągniętych gumowych i cylindrów dociskowych CleanTronic
- szybka wymiana belki myjącej dzięki zastosowaniu specjalnych zapieć (bez konieczności użycia narzędzi)
- indywidualne dopasowanie programów myjących do podłoża drukowych
- wybór programów myjących oraz wyświetlanie zużycia materiału i środków myjących na stanowisku sterowania ErgoTronic
- CleanTronic Synchro: system równoczesnego mycia watek, obciągniętych gumowych i cylindrów dociskowych za pomocą dwóch belek myjących, w celu dalszej redukcji czasów narządzania (przy 7.000 ark./h), ewentualnie możliwe także mycie zespołu farbowego
- CleanTronic Multi: Urządzenie myjące umożliwiające zmianę farb (farby UV / konwencjonalne) o dwóch niezależnych obiegach środka myjącego i jednym obiegu wody
- CleanTronic UV: urządzenie myjące dla farb UV z wyposażeniem zapobiegającym czasom przestojów przed i po myciu

Olśniewający rezultat - bogate możliwości uszlachetniania w linii

W zakresie uszlachetniania w linii maszyna Rapida 76 jest w stanie spełnić wszelkie wymagania. Lakierowanie z jednej lub dwóch wieży, uszlachetnienia błyszczące lub matowe, lakierowanie pełnopowierzchniowe bądź wybiórcze – wszystkie te rozwiązania są w zasięgu ręki.

Maszyny wyposażone w dwie wieże lakierujące oraz zespoły suszenia pośredniego pozwalają na postawienie przystawionej kropki nad „i” w zakresie jakości lakierowania oraz stopni wytłuszczenia. Maszyny z odwracaniem arkusza z dodatkową wieżą lakierującą pozwalają na zoptymalizowanie produkcji okładek.

System rakla komorowego

- stałe i równomierne nanoszenie lakieru dzięki hydropneumatycznie dostawianej komorze raklowej
- wałki rastrowe o lekkiej konstrukcji
- duża żywotność rakli dzięki regulacji docisku rakli HydroComp™
- mechanizm blokujący powalający na oszczędność czasu dla szybkiej i prostej wymiany wałka rastrowego

Cylinder formy lakierującej

- cylinder formy lakierującej z systemem szyn szybko napinających oraz systemem szybkiego pasowania dla dokładnego pozycjonowania płyty lakierującej
- zastosowanie elastycznych fotopolimerowych bądź aluminiowych płyt lakierujących
- automatyczna wymiana form lakierujących (SAPC)
- zdalne ustawianie rejestru osiowego, obwodowego i diagonalnego za pomocą stanowiska sterowania ErgoTronic

Zasilanie lakierem

- do wyboru prosty bądź automatyczny system zasilania lakierem przeznaczony do lakierów dyspersyjnych bądź UV
- podczas czyszczenia obiegu lakieru wszystkie pozostałe procesy narządzania odbywają się równolegle
- sterowanie oboma systemami następuje poprzez stanowisko sterowania ErgoTronic





Zespół lakierujący

- system rakla komorowego z hydropneumatycznym dostawieniem komory raklowej
- watek rastrowy o lekkiej budowie
- cylinder formy lakierującej z szyną szybko napinającą i systemem elementów pasujących dla precyzyjnego pozycjonowania formy do lakierowania
- zautomatyzowana wymiana formy do lakierowania (SAPC)
- różne urządzenia do zasilania w lakier, sterowane ze stanowiska kierowania ErgoTronic
- ustawienie pasowania ze stanowiska kierowania ErgoTronic

Wykładanie

- górne prowadzenie arkuszy w segemencie wykładania dla delikatnego ich transportu i wysokich prędkości produkcyjnych
- prowadzenie arkuszy na poduszce powietrznej
- automatyczne dopasowanie objętości powietrza dysz Venturi do wydajności drukowania i właściwości podłoży drukowych
- dynamiczne hamulce arkuszy trzech stacji ssących z pierścieniem napinającym
- automatyczna roleta non-stop dla nieprzerwanej produkcji
- przedłużenie wykładania o 712 mm

Wymiana form drukowych

- w pełni automatyczna wymiana form drukowych FAPC
- czas wymiany na zespół mniej niż 50 sek.
- symultaniczna wymiana płyt DriveTronic SPC: czas wymiany ok 45 sek (dla całej maszyny)

Systemy suszenia

- VariDry^{Blue} IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDry^{Blue} IR/TL/UV mm (ALV2) bzw. 1.423 mm (ALV3)
- EES (Emission Extraction System)

Zespół drukujący

- cylindry drukujące o podwójnym obwodzie oraz systemy przekazu gwarantujące spokojny bieg arkuszy
- wspierane powietrzem prowadzenie arkuszy przez urządzenia nadmuchowe i blachy prowadzące Venturi
- uniwersalny system tapek: bez konieczności dopasowywania do zmieniających się grubości podłoży drukowych
- pneumatyczne do- i odstawienie docisku
- mechatroniczne przestawienie rejestra osiowego, obwodowego i diagonalnego ze stanowiska kierowania
- pakiet do kartonu do grubości 0,8 mm
- kontrola przebiegu arkusza

Zespół farbowy

- kałamarz farbowy ColorTronic
- szybko reagujące, jednopasmowe prowadzenie farby
- automatyczne zasprężanie i rozsprężanie nieużywanych zespołów farbowych ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- termostatowanie zespołu farbowego
- urządzenie do druku irysowego
- systemy do zasilania farbą

Zespół nawilżający

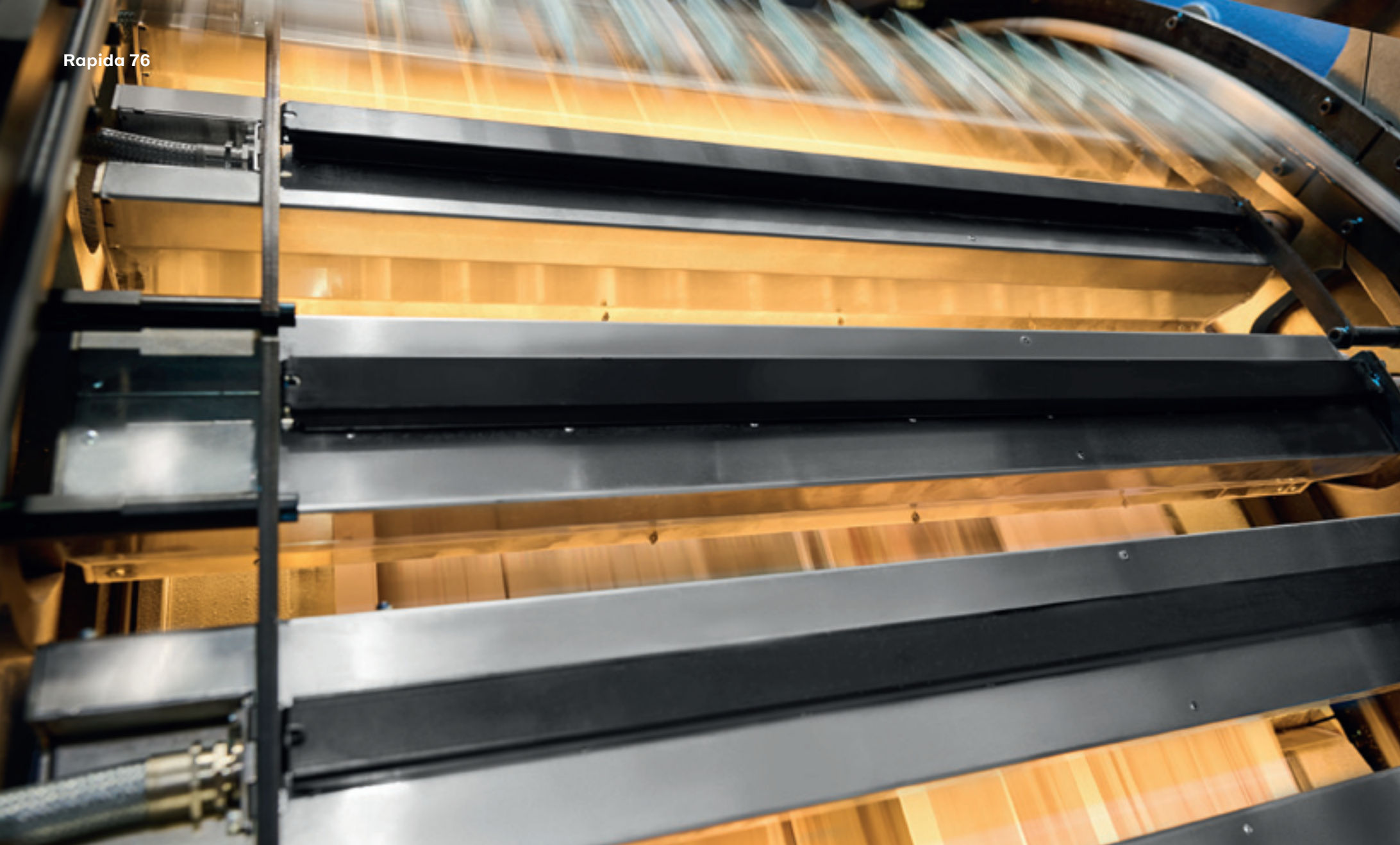
- zespół nawilżający z kompensacją prędkości, do stabilnego balansu wodno-farbowego
- powłoka wątków dla druku bezalkoholowego
- napęd różnicowy do usuwania zabrudzeń, włączany ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- dodatkowy watek chromowy – stały bądź rozcierający

Samonakładak DriveTronic:

- sterowana funkcja ruchu przez serwomotory
- automatyczna regulacja bocznej krawędzi stosu i automatyczne dopasowanie jego ruchu
- zależne od prędkości ustawienia formatu i powietrza są zapisywane na stanowisku kierowania celem wykorzystania przy powtarzających się zleceniach
- urządzenie non-stop z pojedynczymi prętami lub automatyka non-stop

DriveTronic SIS:

- elektronicznie sterowana regulacja boczego wyrównywania arkuszy
- całkowicie bezobstugowy system ze względu na automatyczną regulację formatu
- delikatne pozycjonowanie arkusza z najwyższą dokładnością
- system Venturi w linii nakładania dla spokojnego biegu arkusza
- pneumatyczne elementy napędowe do precyzyjnego pozycjonowania arkuszy, też przy maksymalnych wydajnościach



Technologia suszenia VariDry: - oszczędna energetycznie i przyjazna dla środowiska

Podobnie jak w przypadku rozbudowanych możliwości uszlachetniania w ofercie firmy Koenig & Bauer znajdują się odpowiednie moduły systemów suszenia z rodziny VariDry dla metody suszenia pośredniego lub suszenia końcowego.

Obok klasycznych systemów suszących typu IR/TL dostępne są także systemy typu UV, HR-UV oraz LED-UV. Wszystkie z powyższych opcji charakteryzują się modułową budową i gwarantują idealne dopasowanie do biegu arkusza w maszynie.

VariDry Blue IR/TL

- zredukowana moc grzewcza dzięki wykorzystaniu rozgrzanego powietrza suszącego z wejścia arkusza do segmentu wykładania
- oszczędność energii oraz redukcja emisji CO₂ poprzez efektywne wykorzystywanie energii

VariDry UV

- zastosowanie elektronicznego urządzenia przełączeniowego umożliwiającego uzyskanie krótszych czasów rozgrzewania / chłodzenia;
- licznik godzin pracy zamontowany na każdym module
- wymiana promienników bez użycia narzędzi

VariDry HR-UV

- zastosowanie promienników domieszko- wanych żelazem
- suszenie do 5 farb HR-UV „mokro na mokro” jednym promiennikiem
- niskie zużycie energii
- brak emisji ozonu
- minimalne użycie proszku
- bezpośrednia dalsza obróbka

VariDry LED-UV

- zastosowanie promienników LED-UV o wysokim stopniu żywotności
- automatyczne wyłączenie poszczególnych modułów LED w zależności od długości i szerokości formatu
- brak faz rozgrzewania oraz trybu pracy stand-by
- niskie zużycie energii
- bez zawartości rtęci
- brak emisji ozonu
- brak wydzielania się brzydkiego zapachu oraz ciepła
- minimalne zużycie proszku
- bezpośrednia dalsza obróbka

VariDry Blue IR/TL/UV

- Kombinacja suszarek działających na podczerwień, gorące powietrze oraz promienie UV w potrójnym przedłużeniu wykładania dla elastycznych możliwości zastosowania lakierów wodnych (lub dyspersyjnych) i UV

Wykładanie AirTronic: - pełna możliwość predefiniowania ustawień

Wykładanie AirTronic wyposażone w dynamiczne hamulce arkuszy, przestawiane motorycznie stacje ssące oraz blachy prowadzące Venturi dba o tworzenie idealnie równego stosu, nawet przy najwyższych prędkościach produkcyjnych.

Arkusze odkładane są w sposób delikatny i płynny na stos. Gwarantuje to prawidłową dalszą ich obróbkę. Wszystkie zaprogramowane wartości są dostępne na stanowisku sterowania ErgoTronic – do wykorzystania w przypadku powtarzających się zleceń. Tym samym maszyna dysponuje pełną możliwością predefiniowania ustawień.

Prowadzenie arkusza

- górne wykładanie umożliwia łagodny transport arkuszy.
- bezpieczny i wolny od zabrudzeń / uszkodzeń transport arkuszy na poduszce powietrznej
- automatyczne dopasowanie ilości powietrza w dyszach Venturi w zależności od prędkości produkcyjnej oraz właściwości podłoża drukowego
- kompensacja prędkości krzywej otwarcia łapek dla różnych podłoży drukowych
- indywidualne ustawienia wentylatorów na wyświetlaczu dotykowym
- delikatne odkładanie arkuszy dzięki dopasowaniu wysokości opadania arkusza w zależności od grubości podłoża drukowego
- automatyczna roleta non-stop umożliwiająca płynną produkcję
- ekran dotykowy umożliwiający bezpieczną i intuicyjną obsługę maszyny

Aparat proszkujący

- wysoka wydajność dla dokładnego dozowania proszku przy minimalnej jego ilości
- redukcja zabrudzenia maszyny, dłuższe interwały czyszczenia

- szybsza, prostsza zmiana rodzaju proszku
- kontrola ilości proszku prowadzona optycznie bądź w opcji poprzez sterowanie z wykorzystaniem czujników
- obsługa prowadzona ze stanowiska sterowania ErgoTronic

Hamulce arkuszy

- dynamiczne hamulce arkusza poprzez trzy taśmy ssące z kotłem napinającym
- dowolne rozmieszczanie taśm ssących w obrębie formatu; możliwość odstawienia jednej taśmy ssącej
- maksymalne wykorzystanie powierzchni zadruku w przypadku produkcji okładek bądź też druku dwustronnego poprzez zastosowanie węższych taśm ssących
- duża elastyczność w przypadku form mieszanych o różnych wielkościach użytków na jednym arkuszu
- redukcja ilości odpadów

System odsysania EES

- uniknięcie szkodliwych dla zdrowia obciążeń lotnymi związkami organicznymi i ozonem dzięki zastosowaniu opcjonalnego systemu odsysania.

Przedłużenie wykładania

- przedłużenie wykładania o 712 mm (ALV2) lub 1.423 mm (ALV3)
- zwiększenie produktywności w trybie pracy z lakierowaniem poprzez przedłużenie odcinka suszącego.



ErgoTronic

- nowa i łatwiejsza obsługa

Dzięki licznym funkcjom dostępnym poprzez stanowisko sterowania oraz funkcjom predefiniowania ustawień, a także intuicyjnej obsłudze; praca z maszyną Rapida 76 jest dziecinnie prosta.

Dodatkowy komfort obsługi zapewniają ekrany dotykowe z klawiszami szybkiego wyboru umieszczone bezpośrednio na maszynie - przy nakładaniu i w wykładaniu. Maszyna Rapida 76 została dodatkowo wyposażona w opcje umożliwiające pracę w trybie Workflow, umożliwiającą połączenie jej z lokalnymi systemami sterowania produkcją i zarządzania.

ErgoTronic

- ekran wielkoformatowy do wizualizacji wszystkich ustawień maszyny
- obraz na żywo z kontroli QualiTronic ColorControl na dużym ekranie
- dozowanie farby ColorTronic z wyświetlaniem stref farbowych na stanowisku sterowania
- możliwe połączenie z systemem DensiTronic Professional
- odkładanie arkusza z regulacją kąta nachylenia
- motoryczne przestawianie wysokości stanowiska sterowania z funkcją pamięci.
- interfejs USB dla umożliwienia szybkiej zmiany danych zlecenia
- podtrzymanie napięcia w celu umożliwienia kontrolowanego wyłączenia maszyny w przypadku awarii zasilania
- zintegrowany moduł do zdalnej diagnozy i konserwacji KBA PressSupport 24 Sheetfed z podłączeniem do internetu dla umożliwienia zdalnej konserwacji oraz aktualizacji oprogramowania

Funkcje stanowiska sterowania (w zależności od wyposażenia)

- program zmiany zlecenia dla automatycznego wstępnego ustawiania zlecenia
- możliwość zapisu wszystkich istotnych parametrów maszyny dla powtarzających się zleceń
- zdalne przestawianie registrów
- sterowanie wszystkimi urządzeniami peryferyjnymi
- wyświetlacz konserwacji i druk list konserwacji
- gromadzenie danych zakładowych w połączeniu z systemem LogoTronic Professional
- tworzenie i wydruk karty stosu

Nowe funkcje obsługi TouchTronic

- ekran dotykowy umożliwiający intuicyjną obsługę wszystkich funkcji maszyny
- mniejsza ilość makulatury przy rozpoczęciu zlecenia dzięki nowym funkcjom tworzenia profilu farbowego
- wszystkie funkcje obsługi dostępne w maksymalnie 2 krokach
- lista zleceń z podglądami obrazu oraz funkcjami optymalizacji dla kolejności wykonywania zleceń zgodnej z wprowadzonymi danymi
- przejrzysta obsługa w przypadku zastosowania kolorów specjalnych

Program zmiany zlecenia JobAccess

- przygotowanie kolejnego zlecenia podczas trwającej produkcji
- oszczędność do 50% czasu narządzania
- automatyczne wykonanie wszystkich wybranych wstępnie procesów narządzania w optymalnej kolejności
- wstępne ustawienia formatu oraz grubości podłoża drukowego
- wstępne ustawienia wszystkich właściwych dla danego podłoża nastaw powietrza
- wstępne ustawienia wszystkich właściwych dla danego zlecenia danych dozowania farby ColorTronic
- wstępne ustawienia i aktywowanie funkcji mycia

Funkcje specjalne / automatyzacja procesów ErgoTronic AutoRun

- autonomiczny druk kolejki zleceń (szczególnie w obszarze druku akcydensów)

- wszystkie procesy narządzania, kontynuacji druku, regulacji nafarwienia oraz pasowania przebiegają kolejno i z wzajemnymi zależnościami
- automatyczne włączanie licznika prawidłowych egzemplarzy po osiągnięciu odpowiednich gęstości farby
- użytkownik obserwuje jedynie procesy produkcyjne i jest zwolniony z wykonywania dotychczasowych, rutynowych czynności

Stanowisko sterowania ErgoTronic ze zintegrowaną techniką pomiarową

- dodatkowo do wyposażenia ErgoTronic
- stanowisko odkładania arkusza w postaci płyty ssącej z ustawionym na stałe pochyleniem
- do wyboru system ErgoTronic ColorDrive lub ErgoTronic ColorControl do wykonywania pomiarów densytometrycznych oraz Lab

CIPLink

- predefiniowanie ustawień stref farbowych poprzez dane CIP3

LogoTronic Professional

- obszerny system zarządzania maszynami drukującymi firmy KBA:
- interfejs CIP3/CIP4 dla przygotowania
- interfejs JDF/JMF lub XML do systemu MIS
- zarządzanie zleceniami
- wstępne ustawienia maszyny
- dane centralne włącznie z centralnym bankiem danych dotyczących farb
- system PressWatch dla graficznej prezentacji całej produkcji
- system SpeedWatch dla graficznej prezentacji przebiegu zlecenia
- automatyczny zapis oraz zarządzanie wszystkimi protokołami jakości

Rapida LiveApps

- mobilne stanowisko sterowania wraz z wyświetlaczem stanu maszyny, rejestracją zapasów, managerem konserwacji oraz funkcją PressCall
- obliczanie oraz wyświetlanie aktualnego zużycia energii poprzez opcjonalny system rejestracji
- tworzenie raportów emisji CO₂
- Zarządzanie magazynem oraz śledzenie zapasów



Serwis umożliwiający osiągnięcie najlepszych wydajności

Program serwisowy Koenig & Bauer to szerokie portfolio usług przygotowanych z myślą o maszynach arkuszowych. Oddaje do dyspozycji usługi „Service Select”, „Service Complete” oraz „Press Consum”.

Program serwisowy „Service Select” obejmuje usługi związane z technologią pracy Państwa maszyny drukującej. Kluczem do powodzenia jest gwarancja unikania przestojów maszyny oraz zwiększenie jej dostępności – to czynniki powodujące zwiększenie wydajności produkcyjnej. Oferujemy usługi serwisowe niezbędne w przypadku awarii urządzenia, a także serwis prewencyjny, pozwalający uniknąć powstawania szkód na maszynie. Sprawne opracowywanie Państwa zgłoszeń jest priorytetem i jest realizowane przez dział zdalnej konserwacji. W przypadku konieczności wymiany części zamiennych dział zaopatrzenia gwarantuje szybką dostawę niezbędnych części. Aby jednak unikać wystąpienia uszkodzeń maszyny oferujemy Państwu zapobiegawcze prace konserwacyjne oraz kontrolne, a także rozbudowę i doposażenie maszyn. Program „Service Select” to właściwe rozwiązanie w przypadku wszelkich problemów.

Program „Service Complete” obejmuje usługi służące zachowaniu i poprawie produktywności Państwa maszyny. Wykonane analizy oraz prace optymalizacyjne pozwolą na produkcję z maksymalną wydajnością. Możliwości produkcyjne zostaną dla Państwa udokumentowane w taki sposób, aby ewentualne działania naprawcze podejmować jeszcze przed wystąpieniem problemów. Dodatkowo usługa „Service Complete” obejmuje ocenę i poprawę procesów produkcyjnych włącznie z projektowaniem struktury całej drukarni. Obok optymalizacji maszyn oraz procesów oferujemy Państwu możliwość podniesienia kwalifikacji Państwa personelu i przeszkolenia przez doświadczonych trenerów. To także krok do zoptymalizowania obsługi maszyny. Niezależnie od tego, gdzie leży Państwa potencjał - program „Service Complete” to szerokie możliwości optymalizacji pracy oraz uzupełnienia i podniesienia efektywności.

Optymalne wykorzystanie arkuszowej maszyny drukującej to także odpowiednie materiały produkcyjne. Farby drukarskie o wysokiej jakości gwarantują znakomite efekty druku. Właściwe środki czyszczące to gwarancja utrzymania maszyny w bardzo dobrym stanie. Ilość makulatury można znacznie zredukować. Materiały eksploatacyjne zamawiając Państwo z reguły u różnych poddostawców, w zależności od Państwa zapotrzebowania produkcyjnego. Aby ułatwić Państwu wybór skontrolowaliśmy wyroby znanych producentów pod kątem jakości oraz wydajności produkcyjnych. Idealne produkty przeznaczone do stosowania w naszych wysokowydajnych maszynach z rodziny Rapida znajdziecie Państwo w naszym programie obejmującym materiały produkcyjne oraz części eksploatacyjne.

Rapida 76

Dane techniczne

Format arkusza		
maksymalny (standard/opcja)	530 x 750 / 605 x 750	mm
minimalny (druk jednostr./druk z odwracaniem)	210 x 297 / 350 x 310	mm
Format zadruku		
standard/opcja (druk jednostronny)	520 x 740 / 585 x 740	mm
druk z odwracaniem	510 x 740	mm
Podłoża drukowe ¹		
Standard	0,04 – 0,6	mm
z wyposażeniem do kartonów	0,8	mm
z odwracaniem arkusza	0,04 – 0,5	mm
Wydajność produkcyjna ²		
do 8 zesp. druk. + zesp. lak.	16.000	ark./h
do 10 zesp. druk. + zesp. lak.	13.000	ark./h
maszyna z odwracaniem	13.000	ark./h
maszyna z pakietem High-Speed	18.000	ark./h
Wysokość stosu:		
samonakładak	1.180	mm
wykładanie	1.390	mm
Format płyt i obciągow gumowych		
format płyt standard/opcja	605 x 750 / 660 x 750	mm
standardowy początek kopii	37,5	mm
format obciążu gumowego	700 x 748	mm
Konfiguracje		
do 10 zesp. druk. z odwracaniem arkusza i dodatk. lakierowaniem		

¹ sztywność materiału jest jednym z czynników decydujących o możliwości zadruku.
² w zależności od uwarunkowań miejscowych, stosowanych farb oraz podłoży drukowych.

Demonstrowane zdjęcia oraz opisy mogą zawierać elementy wyposażenia opcjonalnego. Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych oraz zmian w wyposażeniu uzależnionych od specyfiki danego kraju. Bliższe informacje uzyskacie Państwo w lokalnym przedstawicielstwie KBA.

