

KOENIG & BAUER

Rapida 75 PRO

- komfort obsługi
i wysoka wydajność



we're on it.



Rapida 75 PRO: - bezpieczna produkcja w formacie B2

Lepsze wyposażenie i większy stopień automatyzacji - tak można podsumować główne cechy maszyny Rapida 75 PRO. Ta maszyna pracująca w formacie B2 pozwala na bezpieczną produkcję w górnym segmencie wydajności. A to wszystko z dynamiką produkcji do 15.000 ark./h. w standardzie oraz 16.000 ark./h w opcji.

Maszyna Rapida 75 PRO wyróżnia się nową koncepcją obsługi. Stanowisko sterowania ErgoTronic wraz z obsługą poprzez ekran dotykowy TouchTronic należą teraz także do wyposażenia standardowego maszyn małowymiarowych Rapida. Pozwala to na eliminację dotychczasowego podziału pomiędzy wyświetlaczem wykładania dla obsługi maszyny oraz stanowiskiem sterowania dla zarządzania zleceniami.

Także w kwestii czasów narządzania Rapida 75 PRO pozostawia konkurencję daleko w tyle. System automatycznej wymiany form drukowych FAPC, urządzenia myjące CleanTronic, opcja szybkiej zmiany zlecenia „One-Button-Job-Change” redukują czas konieczny do prawidłowego ustawienia maszyny i zwalniają drukarza z konieczności wykonywania rutynowych czynności.

Znajdziecie tu Państwo także dojrzałe rozwiązania mechaniczne dostępne w obszarze

wszystkich modułów maszyny odpowiedzialnych za technikę druku. Rapida 75 PRO charakteryzuje się niewielkim zużyciem energii i jest niezwykle kompaktowa. Mimo to umożliwia ona produkcję maksymalnego formatu arkusza, wykraczającego poza standard, wynoszącego 53 x 75 mm, a jako format specjalny nawet 60,5 x 75 mm. W przypadku druku w amerykańskim formacie „letter” bądź druku typowych formatów katalogowych na arkuszu można ekonomicznie rozmieścić użytki.

Maszyna Rapida 75 PRO charakteryzuje się także dużą elastycznością w zakresie możliwości jej konfiguracji. Jest ona dostępna w wyposażeniu do 10 zespołów drukujących, dodatkową wieżą lakierującą oraz odwracaniem arkusza. Dostępna jest również z dwoma wieżami lakierującymi, umożliwiającymi produkcję wysoko uszlachetnionych produktów inline. Opcja ta ucieszy zarówno drukarzy akcyjnych, jak i opakowaniowych.



Perfekcyjne zarządzanie stosem oraz stabilne prowadzenie arkuszy

Maszyna Rapida 75 PRO wyposażona została w nowoczesny samonakładak. Został on skonstruowany z myślą o wydajności pracy do 16.000 ark./h oraz wyposażony w ruchomą nośną płytę stosu.

Wiele z funkcji jest dostępnych centralnie, z poziomu stanowiska sterowania ErgoTronic. Przyspiesza to pracę w przypadku zmiany podłoża drukowego bądź też zmiany stosu.

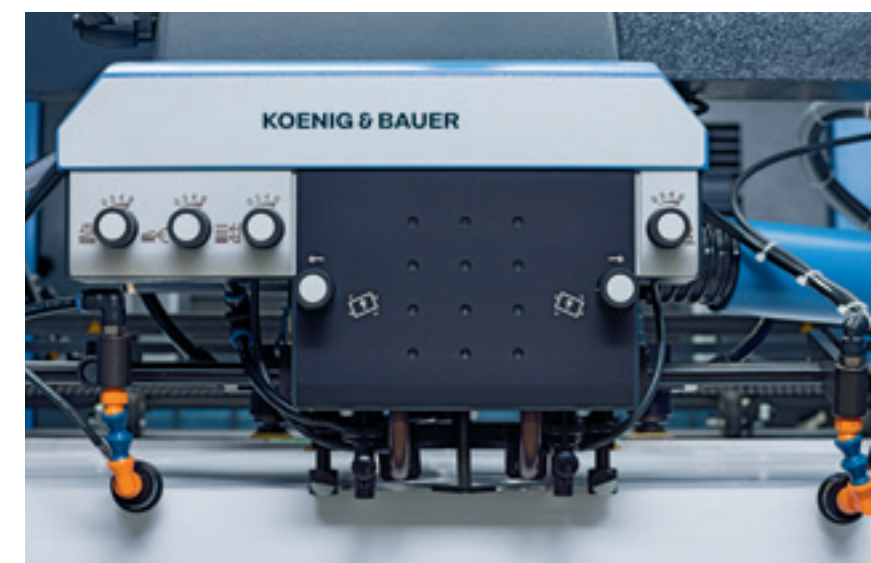
Urządzenie typu non-stop przewidziane do zastosowania w przypadku większych zleceń, pakiet do zadruku kartonów oraz inne opcje oprzyrządowania uzupełniają urządzenie dodatkowo. Dzięki temu produkcja w zespołach drukujących może być bezpiecznie prowadzona zarówno dla grubych, jak i cienkich podłoży drukowych.

Samonakładak

- wysokowydajny samonakładak umożliwiający obróbkę szerokiego spektrum podłoży drukowych
- centralne przestawianie formatu, marek bocznych oraz nadmuchów bocznych poprzez stanowisko sterowania ErgoTronic
- nadmuchy boczne wspomagające rozdzielanie arkuszy w przypadku trudnych podłoży drukowych
- kontrola przekoszenia arkusza dla bezpiecznego jego prowadzenia
- automatyczna regulacja bocznej krawędzi stosu oraz dopasowywane automatyczne podnoszenie stosu
- sterowanie ruchami samonakładaka poprzez serwomotory
- urządzenie typu nonstop z pojedynczymi prętami lub automatyką dla produkcji nonstop)

Stół spływowy

- stół z nierdzewnej, antystatycznej blachy strukturalnej
- dwie taśmy ssące
- wielokomorowy system podciśnienia oraz ramię z rolkami z elementami prowadzącymi arkusz dla dokładnego, niezawodnego transportu arkuszy
- spowalnianie arkuszy dla optymalizacji prędkości ich nadejścia do marek przednich



Nakładanie

- urządzenie wahliwe i pojedynczy bęben nakładania
- pneumatyczne boczne marki ciągnące oraz dysze Venturi dla optymalnego pozycjonowania arkusza
- brak konieczności dopasowywania wysokości marek kryjących w przypadku zmieniających się podłoży drukowych.
- diagonalna regulacja linii nakładania +/- 0,3 mm

Kontrola arkusza

- ultradźwiękowa oraz elektromechaniczna kontrola podwójnych arkuszy
- elektroniczna kontrola marek przednich
- elektropneumatyczna kontrola przelatywania arkuszy dla ochrony przed brakującymi, przekrzywionymi bądź podwójnymi arkuszami

Precyzja prowadzenia arkusza w przypadku druku jedno- oraz dwustronnego

W zespołach drukujących maszyny Rapida 75PRO znajdziecie Państwo rozwiązania mechaniczne znane z półformatowych modeli rodziny Rapida.

Sposób biegu arkusza został opracowany w taki sposób, aby podłoża drukowe przechodziły przez maszynę całkowicie bezdotykowo oraz prawie całkowicie prostoliniowo. Rozwiązanie to pozwala na bezproblemowy zadruk zarówno cienkich jak i grubych i sztywnych podłoży z niezmiennie wysoką jakością.

Dla produkcji z zastosowaniem druku dwustronnego do dyspozycji użytkowników jest automatycznie regulowane odwracanie arkusza. Dostępne jest także rozwiązanie umożliwiające zadruk arkuszy w konfiguracji 4/4 lub 5/5 wraz z dodatkowym zespołem lakierującym, co pozwala na obróbkę zdumiewająco szerokiego spektrum produktów w sposób niezwykle efektywny.

Konstrukcja

- budowa agregatowa z cylindrami drukującymi o podwójnym obwodzie oraz systemami przekazującymi gwarantującymi spokojny bieg arkuszy
- ustawienie cylindrów na godz. 7
- płaszcze cylindrów z powłoką odporną na korozję
- precyzyjne odtaczanie cylindrów formowych i gumowych dzięki pierścieniom przeciwmurzeniowym i bezluzowemu utożyskowaniu
- mechaniczne czyszczenie pierścieni przeciwmurzeniowych
- centralne smarowanie
- prowadzenie arkuszy
- wspierane powietrzem, delikatne prowadzenie arkuszy do 0,6 mm grubości
- pakiet do zadruku kartonu (CX) z dodatkowymi urządzeniami nadmuchowymi, ssawkami oraz urządzeniami prowadzącymi arkusz przeznaczony do podłoży drukowych o grubości do 0,8 mm

Kontrola biegu arkusza

- puste systemy przekazujące
- uniwersalne systemy tapek
- łapki i wątki tapek analogiczne jak w maszynach Rapida pracujących w zakresie średnich i dużych formatów
- wysoko uszlachetnione progi tapek oraz strukturyzowane nakładki dla uzyskania wysokiej siły trzymania
- wysoka dokładność pasowania niezależnie od prędkości produkcji oraz stosowanego podłoża drukowego
- bez konieczności dopasowywania systemów łapkowych przy zmianach grubości podłoża drukowego

Ustawienia pasowania

- zdalne ustawianie pasowania ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- sterowanie rejestrem obwodowym oraz osiowym poprzez regulację cylindra płytowego
- register diagonalny realizowany przez skośne przestawienie systemu przekazującego

Odwracanie arkusza

- trójbębnowy system odwracania
- wysoka dokładność pasowania
- naprężanie arkuszy poprzez specjalny system tapek rozmieszczonych po stronie tylnej krawędzi arkusza
- w pełni automatyczna zmiana trybu pracy w ciągu maksymalnie dwóch minut
- prowadzenie arkuszy po odwracaniu za pomocą specjalnych płaszczy z powierzchnią zapobiegającą osadzaniu się farby
- wykładanie z odcinkiem ssania wstępnego oraz wątkiem ssącym z trzema pierścieniami ssącymi (możliwa różna szerokość)

Szybka reakcja zespołu farbowego i zmiana form drukowych

Krótkie zespoły farbowe oraz jednopasmowe prowadzenie farby to typowe cechy charakterystyczne maszyny Rapida. Taka konstrukcja pozwala na właściwe odprowadzanie ciepła oraz gwarantuje wysoką stabilność kolorów. Dotyczy to także maszyny Rapida 75 PRO. Ponadto krótkie czasy reakcji pozwalają na redukcję ilości powstającej makulatury.



Kałamarnik farbowy ColorTronic

- odporny na ugięcia, powleczony powłoką ceramiczną duktora farbowy
- kompensacja prędkości ilości obrotów duktora farbowego dla równomiernego przenoszenia farby
- strefowe elementy dozujące odporne na zużycie dzięki 25 rakłom strefowym z końcówkami widiowymi
- najszybszy czas reakcji dzięki dynamicznej regulacji stref farbowych
- możliwość zastosowania folii do kałamarni farbowego dla umożliwienia szybkiej zmiany farby

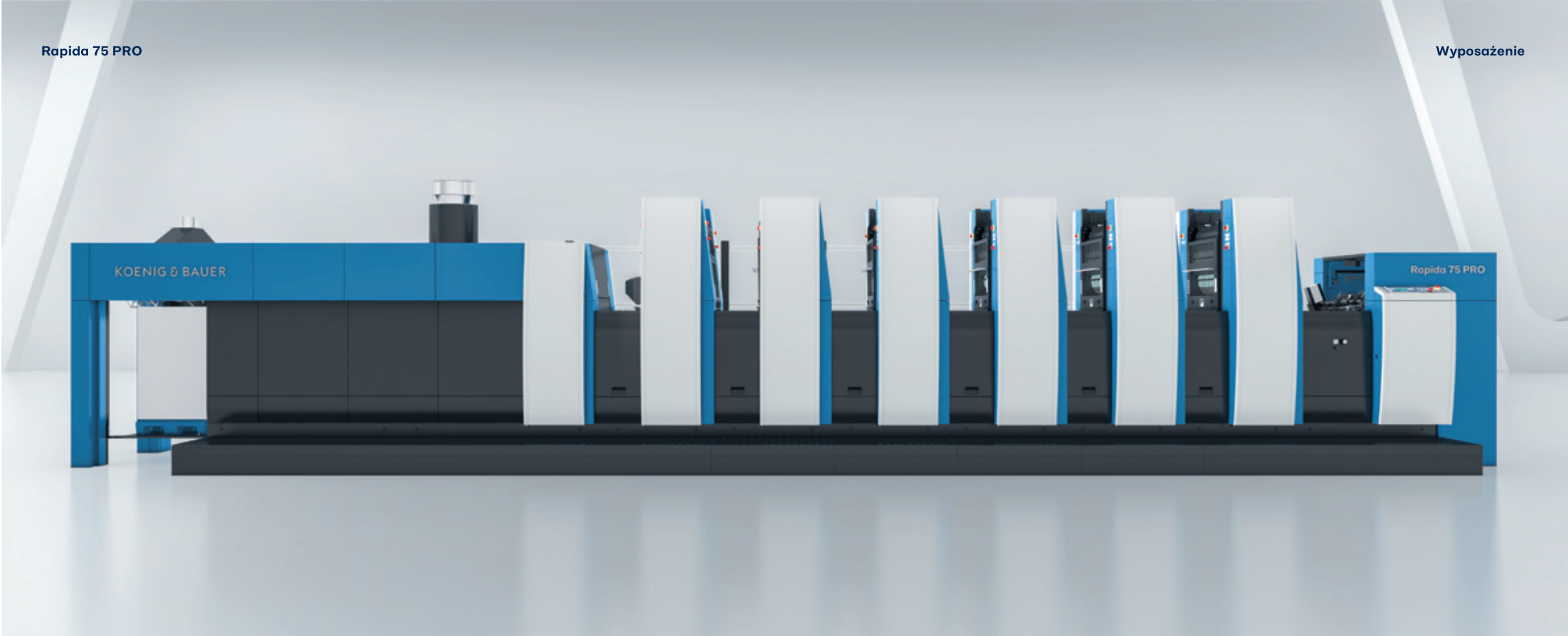
Zespół farbowy

- szybko reagujące, jednopasmowe prowadzenie farby, opcjonalnie z termostatowaniem cylindra rozciągającego
- ustawienie taktowania przybieracza farbowego w pięciu etapach i jego blokowanie ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- przestawianie punktu rozciągania ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- ręczne włączanie i wyłączenie rozciągania osiowego wałków farbowych gwarantujące osiągnięcie równomiernego rozprowadzenia, bez efektu szablonowania
- automatyczne zaspęglanie i rozspęglanie nieużywanych zespołów farbowych ze stanowiska sterowania ErgoTronic

Zespół nawilżający

- zespół nawilżający z kompensacją prędkości, do stabilnego balansu wodno-farbowego
- skośne ustawianie duktora nawilżającego w celu prowadzenia środka nawilżającego na całej szerokości formatu
- wałek pomostowy na nawilżającym wałku nadającym gwarantuje brak efektu szablonowania oraz wysoką stabilność farbową
- napęd różnicowy do usuwania zabrudzeń, włączany ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- dodatkowy wałek chromowy – stały bądź rozciągający

Rapida 75 PRO



Wposażenie

Stanowisko sterowania oraz technika pomiarowa

- stanowisko sterowania ErgoTronic wraz z panelem obsługi TouchTronic
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) – opcja: ErgoTronic ImageZoom (videolupa)
- ErgoTronic ColorDrive (pomiar gęstości online) – opcje: ErgoTronic Lab, ErgoTronic QualityPass, ErgoTronic Instrument Flight, ErgoTronic PSO Match
- QualiTronic ColorControl (regulacja gęstości inline) – opcje: QualiTronic QualityPass, QualiTronic DotView, QualiTronic ColorView, QualiTronic Instrument Flight, Instrument Flight PSO Match

Wykładanie

- dórne wykładanie umożliwia łagodny transport arkuszy
- różne rodzaje prowadzenia arkusza dla druku jedno- i dwustronnego
- różne rodzaje hamowania arkusza dla druku jedno- i dwustronnego
- delikatne odkładanie arkuszy dzięki dopasowaniu wysokości opadania arkusza w zależności od grubości podłoża drukowego
- automatyczna roleta non-stop umożliwiająca płynną produkcję
- przedłużenie wykładania o 1.410 mm (ALV2) lub 2.100 mm (ALV3)
- system EES (Emission Extraction System)

Systemy suszenia

- VariDryBlue IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry LED-UV
- VariDryBlue IR/TL/UV

Wymiana form

- zautomatyzowana wymiana form drukowych SAPC (wypinanie i zdejmowanie bez użycia narzędzi oraz automatyczne zaciskanie i napinanie form)
- w pełni automatyczna wymiana form drukowych FAPC

Zespół lakierujący

- stałe i równomierne nanoszenie lakieru dzięki hydropneumatycznie dostawianej komorze rakłowej
- wałki rastrowe o lekkiej konstrukcji
- cylinder formy lakierującej z systemem szyn szybko napinających oraz systemem szybkiego pasowania dla dokładnego pozycjonowania formy lakierującej
- automatyczna wymiana form lakierujących (SAPC)
- różne urządzenia zasilające lakierem
- regulacja rejestrów ze stanowiska sterowania ErgoTronic
- dodatkowe wałki rastrowe

Urządzenie myjące

- urządzenie do mycia wałków CleanTronic
- urządzenie do mycia obciągnięć gumowych i cylindrów dociskowych CleanTronic
- CleanTronic Synchro: system równoczesnego mycia wałków, obciągnięć gumowych i cylindrów dociskowych
- CleanTronic Multi: urządzenie myjące umożliwiające zmianę farb
- CleanTronic UV: Urządzenie myjące dla farb UV

Zespół drukujący

- wspierane powietrzem, delikatne prowadzenie arkuszy do 0,6 mm grubości
- pakiet do zadruku kartonu (CX) do podłoży drukowych o grubości do 0,8 mm
- kontrola przebiegu arkusza

Informacje ogólne

- pakiet dodatkowy High-Speed
- pakiet do zadruku kartonu (CX)
- pakiet dodatkowy Touch Free Guidance
- dodatkowe pakiety antystatyczne
- tryb pracy UV / mieszany
- zespół lakierujący z rakłem komorowym
- odwracanie arkusza
- przedłużenie wykładania
- podwyższenie maszyny
- podwójne lakierowanie

Perfekcyjnie równy stos – dla sprawnej dalszej obróbki arkuszy

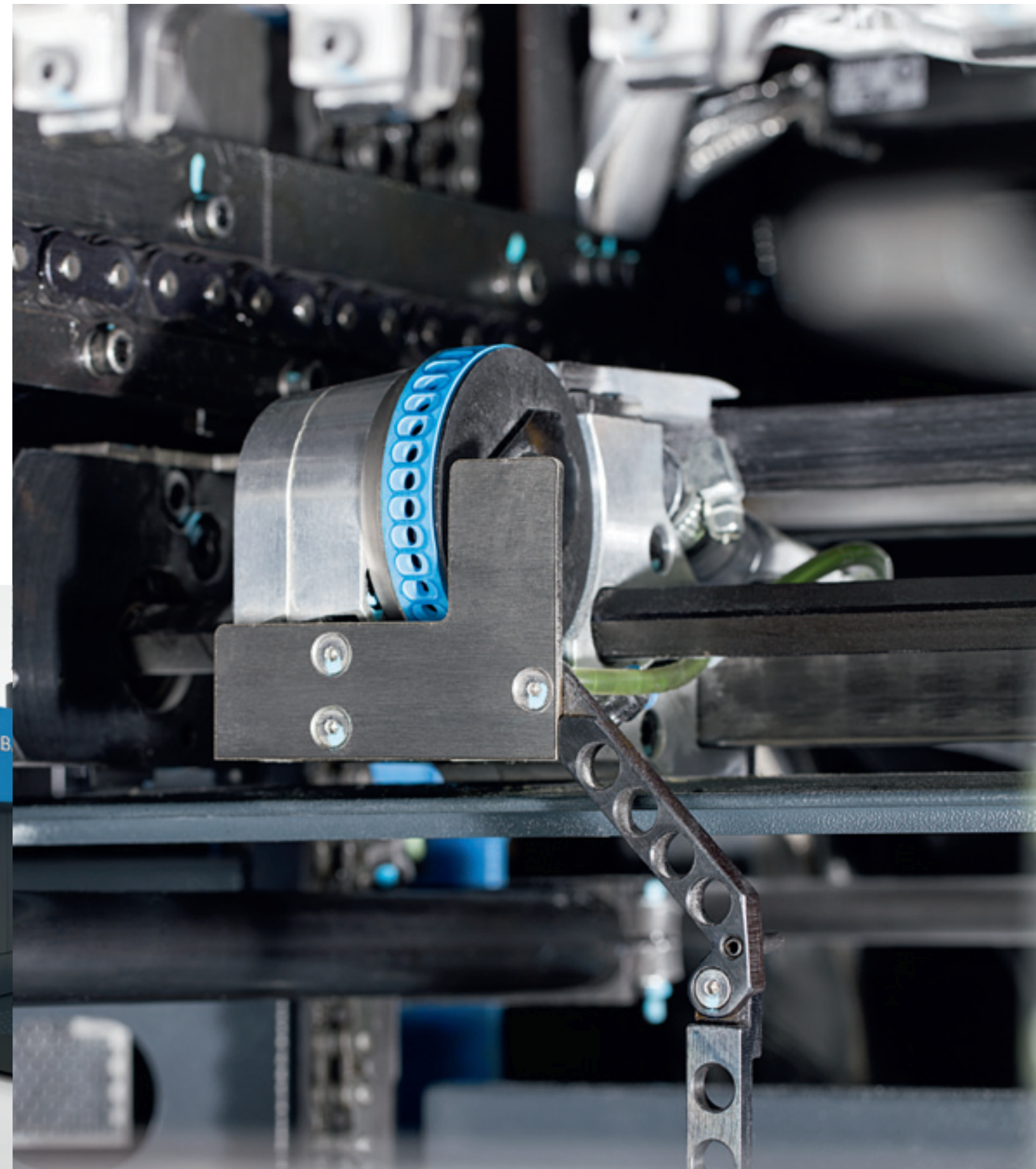
Perfekcyjne ułożenie arkuszy w stos to jeden z najważniejszych czynników płynnej dalszej obróbki produktów. W zależności od konfiguracji w maszynie Rapida 75 PRO za odpowiednie tworzenie stosu produktów odpowiadają różne systemy prowadzenia arkusza.

Prowadzenie arkusza

- górne wykładanie umożliwia tagodny transport arkuszy
- ekran dotykowy umożliwiający bezpieczną i intuicyjną obsługę maszyny
- kompensacja prędkości krzywej otwarcia tapek dla różnych podłoży drukowych
- indywidualne ustawienia wentylatorów na wyświetlaczu dotykowym
- różne systemy prowadzenia arkusza (Venturi w maszynach z odwracaniem arkusza oraz z dodatkowym pakietem Touch Free Guidance; ssące dla maszyn do druku jednostronnego z przedłużonym wykładaniem)
- delikatne odkładanie arkuszy dzięki dopasowaniu wysokości upadania arkusza w zależności od grubości podłoża drukowego
- automatyczna roleta non-stop umożliwiająca płynną produkcję

Przedłużenie wykładania

- przedłużenie wykładania o 1.410 mm (ALV2) lub 2.100 mm (ALV3)
- zwiększenie produktywności w trybie pracy z lakierowaniem poprzez przedłużenie odcinka suszącego.



Wymiana form drukowych

- zautomatyzowana wymiana form drukowych SAPC (rozpinanie i zdejmowanie bez użycia narzędzi oraz automatyczne zaciskanie i napięcie form, czas wymiany ok. 50 sekund na jeden zespół drukujący)
- w pełni automatyczna wymiana form drukowych FAPC

Urządzenia myjące

- urządzenie do mycia wałków CleanTronic
- urządzenie do mycia obciągnięć gumowych i cylindrów dociskowych CleanTronic (dwie belki myjące)
- szybka wymiana belki myjącej dzięki zastosowaniu specjalnych zapięć (bez konieczności użycia narzędzi)

- indywidualne dopasowanie programów myjących do podłoża drukowych
- wybór programów myjących oraz wyświetlanie zużycia materiału i środków myjących na stanowisku sterowania ErgoTronic
- CleanTronic Synchro: system równoczesnego mycia wałków, obciągnięć gumowych i cylindrów dociskowych za pomocą dwóch belek myjących, w celu dalszej redukcji czasów narządzania (przy 7.000 ark./h)
- CleanTronic Multi: urządzenie myjące umożliwiające zmianę farb (farby UV / konwencjonalne) o dwóch niezależnych obiegach środka myjącego i jednym obiegu wody
- CleanTronic UV: urządzenie myjące dla farb UV z wyposażeniem zapobiegającym czasem przestojów przed i po myciu

Aparat proszkujący

- niezawodne, zależne od formatu produkcji dozowanie ilości proszku gwarantujące wysokie bezpieczeństwo procesów produkcyjnych
- kontrola ilości dozowanego proszku oraz jego ilości

Hamulce arkuszy

- hamulec z 6 stałymi pierścieniami ssącymi (zewnętrzne pierścienie z możliwością odstawiania i dostawiania) lub z 3 regulowanymi pierścieniami ssącymi dla maszyn z odwracaniem arkusza

ErgoTronic

- nowa, jeszcze prostsza obsługa

Dzięki licznym funkcjom dostępnym poprzez stanowisko sterowania oraz funkcjom predefiniowania ustawień, a także intuicyjnej obsłudze; praca z maszyną Rapida 75PRO jest dziecinnie prosta. Wszystkie funkcje obsługi zostały podzielone w sposób czytelny i można nimi sterować za pomocą nowoczesnego monitora dotykowego.

Dodatkowy komfort obsługi zapewniają ekrany dotykowe z klawiszami szybkiego wyboru umieszczone bezpośrednio na maszynie. Maszyna Rapida 75 PRO została dodatkowo wyposażona w komponenty umożliwiające pracę w trybie Workflow, umożliwiającą połączenie maszyny z lokalnymi systemami sterowania produkcją i zarządzania.

ErgoTronic

- ekran wielkoformatowy do wizualizacji wszystkich ustawień maszyny
- obraz na żywo z kontroli QualiTronic ColorControl na dużym ekranie
- dozowanie farby ColorTronic z wyświetlaniem stref farbowych na stanowisku sterowania
- możliwe połączenie z istniejącym systemem DensiTronic Professional
- odkładanie arkusza z regulacją kąta nachylenia
- motoryczne przestawianie wysokości stanowiska sterowania z funkcją pamięci
- interfejs USB dla umożliwienia szybkiej zmiany danych zlecenia
- podtrzymanie napięcia w celu umożliwienia kontrolowanego wyłączenia maszyny w przypadku awarii zasilania
- zintegrowany moduł do zdalnej diagnozy i konserwacji z podłączeniem do internetu dla umożliwienia zdalnej konserwacji oraz aktualizacji oprogramowania

Funkcje stanowiska sterowania (w zależności od wyposażenia)

- program zmiany zlecenia dla automatycznego wstępnego ustawiania zlecenia
- możliwość zapisu wszystkich istotnych parametrów maszyny dla powtarzających się zleceń
- zdalne przestawianie regestrów
- sterowanie wszystkimi urządzeniami peryferyjnymi
- wyświetlacz konserwacji i druk list konserwacji
- gromadzenie danych zakładowych w połączeniu z systemem LogoTronic Professional
- tworzenie i wydruk karty stosu

Nowe funkcje obsługi TouchTronic

- ekran dotykowy umożliwiający intuicyjną obsługę wszystkich funkcji maszyny
- mniejsza ilość makulatury przy rozpoczynaniu zlecenia dzięki nowym funkcjom tworzenia profilu farbowego
- wszystkie funkcje obsługi dostępne w maksymalnie 2 krokach
- lista zleceń z podglądami obrazu oraz funkcjami optymalizacji dla kolejności wykonywania zleceń zgodnej z wprowadzonymi danymi
- przejrzysta obsługa w przypadku zastosowania kolorów specjalnych

Program zmiany zlecenia JobAccess

- przygotowanie kolejnego zlecenia podczas trwającej produkcji
- oszczędność do 50% czasu narządzania
- automatyczne wykonanie wszystkich wybranych wstępnie procesów narządzania w optymalnej kolejności
- wstępne ustawienia formatu oraz grubości podłoża drukowego
- wstępne ustawienia wszystkich właściwych dla danego podłoża nastaw powietrza
- wstępne ustawienia wszystkich właściwych dla danego zlecenia danych dozowania farby ColorTronic
- wstępne ustawienia i aktywowanie funkcji mycia

Funkcje specjalne / automatyzacja procesów ErgoTronic AutoRun

- autonomiczny druk kolejki zleceń (szczególnie w obszarze druku akcydensów)
- wszystkie procesy narządzania, kontynuacji druku, regulacji kolorów oraz rejestru przebiegają kolejno i są wzajemnie powiązane
- automatyczne włączania licznika prawidłowych egzemplarzy po osiągnięciu odpowiednich gęstości optycznych farby
- użytkownik obserwuje jedynie procesy produkcyjne i jest zwolniony z wykonywania dotychczasowych, rutynowych czynności

Stanowisko sterowania ErgoTronic ze zintegrowaną techniką pomiarową

- stanowisko odkładania arkusza w postaci płyty ssącej
- do wyboru system ErgoTronic ColorDrive lub ErgoTronic ColorControl do wykonywania pomiarów densytometrycznych oraz Lab

CIPLink

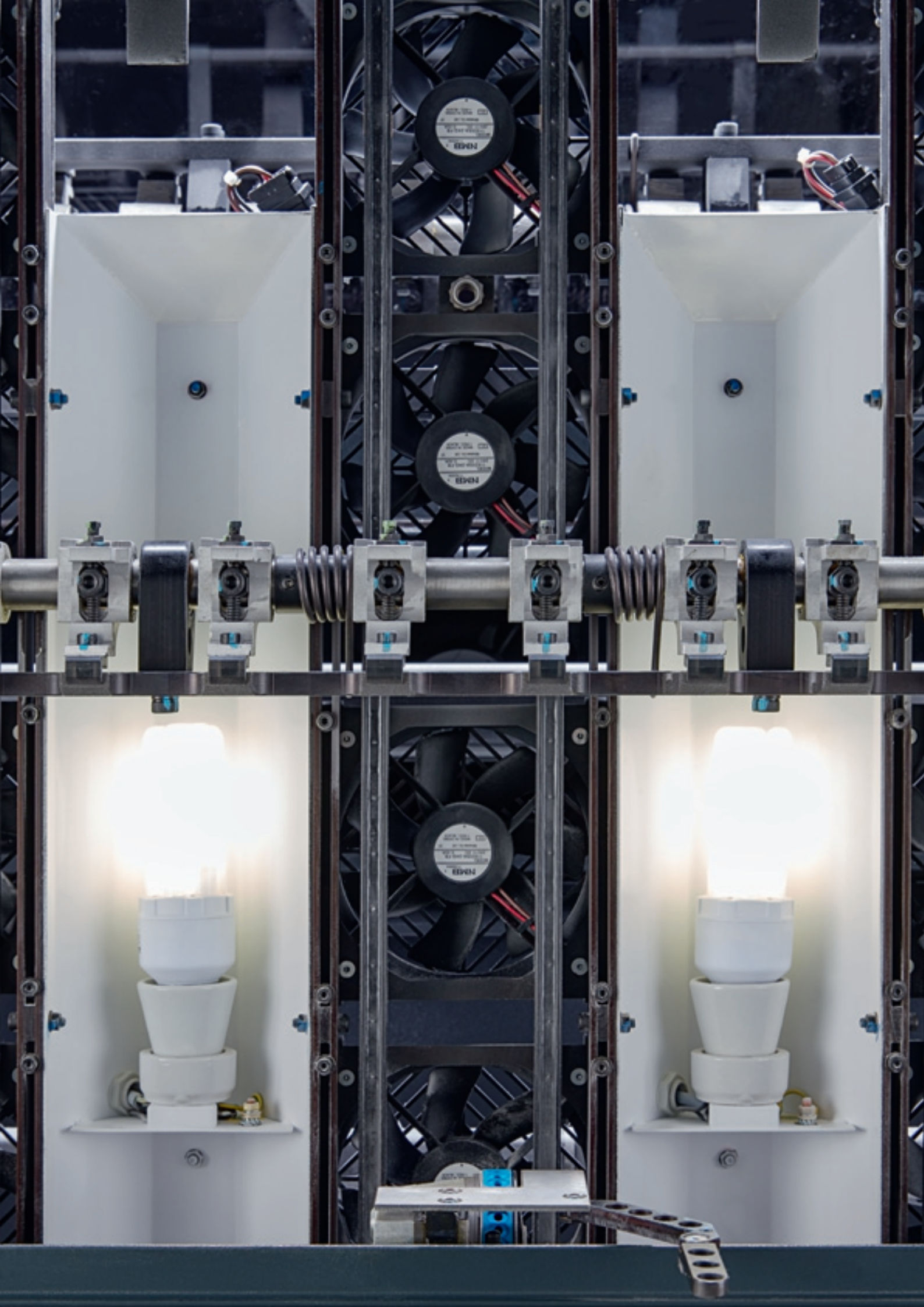
- predefiniowanie ustawień stref farbowych poprzez dane CIP3

LogoTronic Professional

- obszerny system zarządzania maszyną
- interfejs CIP3/CIP4 dla przygotowalni
- interfejs JDF/JMF lub XML do systemu MIS
- zarządzanie zleceniami
- wstępne ustawienia maszyny
- dane centralne łącznie z centralnym bankiem danych dotyczących farb
- system PressWatch dla graficznej prezentacji całej produkcji
- system SpeedWatch dla graficznej prezentacji przebiegu zlecenia
- automatyczny zapis oraz zarządzanie wszystkimi protokołami jakości

Rapida LiveApps

- mobilne stanowisko sterowania wraz z wyświetlaczem stanu maszyny, rejestracją zapasów, managerem konserwacji oraz funkcją PressCall
- obliczanie oraz wyświetlacz aktualnego zużycia energii poprzez opcjonalny system rejestracji
- tworzenie raportów emisji CO₂
- zarządzanie magazynem oraz śledzenie zapasów



Rapida 75 PRO:

Dane techniczne

Format arkusza		
maksymalny (standard/opcja)	530 x 750 / 605 x 750	mm
minimalny (standard/opcja druk jedn./druk z odwr.)	300 x 300 / 210 x 297 / 350 x 310	mm
Format zadruku		
standard/opcja (druk jednostronny)	520 x 735 / 585 x 735	mm
Druk z odwracaniem	510 x 735	mm
Podłoża drukowe¹		
Standard	0,04–0,6	mm
z wyposażeniem do kartonów	0,8	mm
z odwracaniem arkusza	0,04 – 0,5	mm
Wydajność produkcyjna²		
do 8 zesp. druk. + zesp. lak.	15.000	ark./h
do 10 zesp. druk. + zesp. lak.	13.000	ark./h
maszyna z odwracaniem arkusza w trybie odwracania	13.000	ark./h
maszyna z pakietem High-Speed	16.000	ark./h
Wysokość stosu		
Samonakładak	840	mm
Wykładanie	920	mm
Format płyt i obciążeń gumowych		
format płyt standard/opcja	605 x 745 / 660 x 745	mm
standardowy początek kopii	37,5	mm
format obciążu gumowego	700 x 743	mm

¹ sztywność podłoża drukowego jest jednym z czynników decydujących o możliwości zadruku.
² w zależności od uwarunkowań miejscowych, stosowanych farb oraz podłoży drukowych

Demonstrowane zdjęcia oraz opisy mogą zawierać elementy wyposażenia opcjonalnego. Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych oraz zmian w wyposażeniu uzależnionych od specyfiki danego kraju. Bliższe informacje uzyskacie Państwo w lokalnym przedstawicielstwie Koenig & Bauer.

