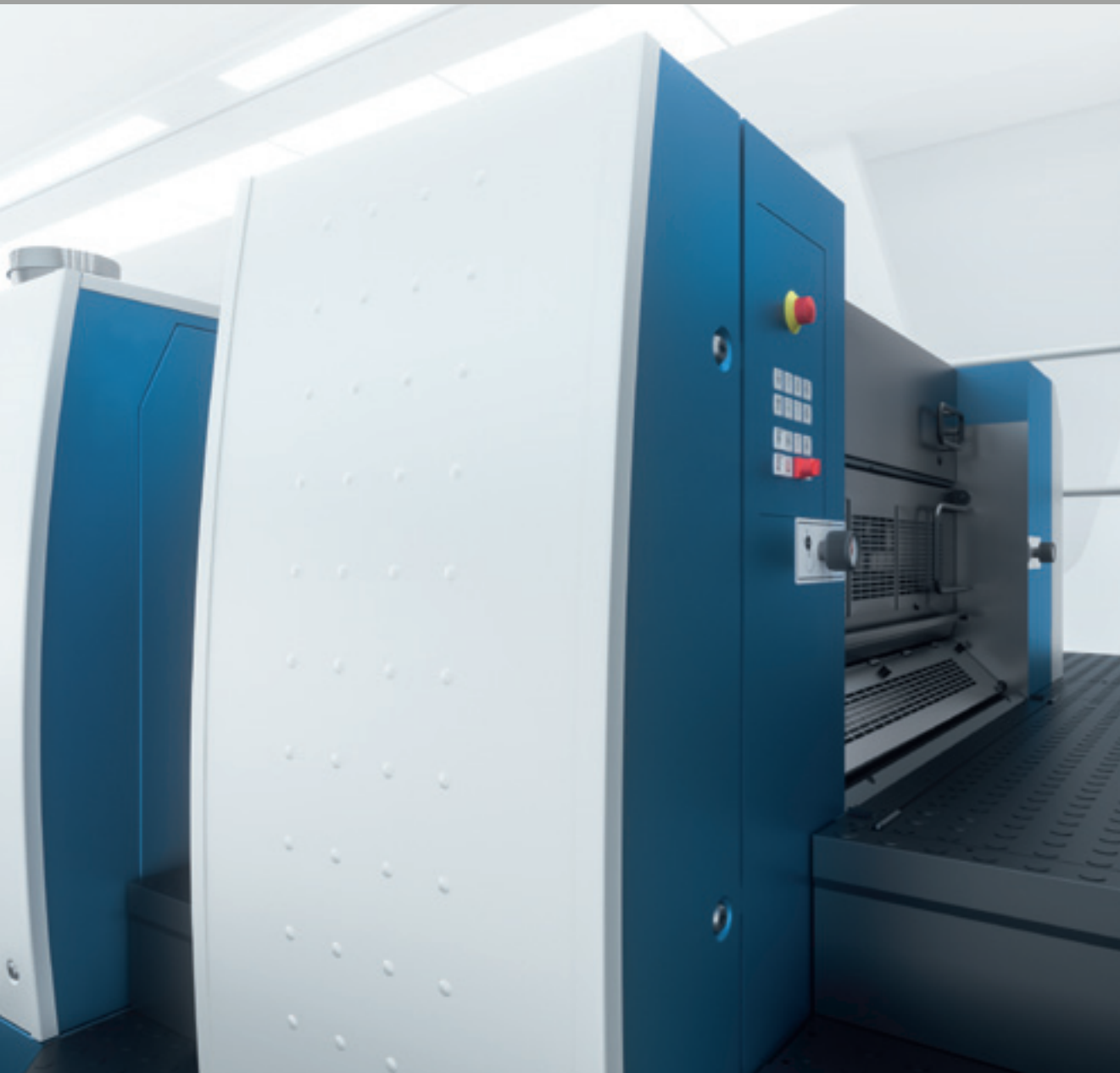


KOENIG & BAUER

Rapida 105 PRO

Best in Class



we're on it.



Rapida 105 PRO

– bezpieczna przyszłość druku przy zwiększonym stopniu produktywności

Bez względu na rodzaj produkcji – czy to akcydensowej, opakowaniowej czy też produkcji etykiet – stuprocentowy transfer technologii z maszyny KBA Rapida 106 – mistrza świata w czasach narzędzia – pozycjonuje maszynę Rapida 105 PRO w górnym segmencie wydajności.

Nowa generacja maszyn pracujących w zakresie średnich formatów otwiera interesujące perspektywy zdobycia dodatkowych segmentów rynku. Dzięki swojej elastyczności może ona znaleźć zastosowanie produkcji praktycznie każdego rodzaju, a szeroki stopień automatyzacji daje możliwość predefiniowania ustawień na najwyższym światowym poziomie. Maszyna ta spełni wymagania zarówno drukarzy akcydensowych, jak i drukarzy opakowań.

Maszyna Rapida 105 PRO oferuje rozwiązania dopasowane do wszelkiego rodzaju wymagań jej użytkowników.

Od systemów prowadzenia arkusza non-stop oraz nakładaka DriveTronic i wykładania AirTronic po w pełni automatyczny system logistyki stosu – rozwiązania te czynią z maszyny perfekcyjne urządzenie do pracy długodystansowej.

Ponadto technologia podwójnego lakierowania daje prawie niczym nieograniczoną swobodę uszlachetniania inline.

Zapraszamy do zapoznania się już dziś ze zwiększonym stopniem elastyczności i automatyzacji! Poznajcie Państwo maszynę Rapida 105 PRO!

Rapida 105 PRO – Best in Class

- Samoakładak DriveTronic z centralną taśmą ssącą
- nowe systemy łapek
- zoptymalizowane zespoły farbowe
- prowadzenie arkuszy Venturi
- technologia suszenia KBA VariDry
- wysoki stopień automatyzacji
- wykładanie AirTronic



Stół z taśmą ssącą
oraz panel obsługi na
nakładaniu zespołu
drukującego

Samonakładak DriveTronic - perfekcyjne zarządzanie stosem

Technologia DriveTronic to rozwiązanie unikatowe na skalę globalną. Samonakładak DriveTronic pozwala na automatyczne wykonywanie predefiniowanych nastaw formatów oraz powietrza. Dane do nastaw wstępnych przesyłane są ze stanowiska sterowania ErgoTronic bezpośrednio do sterowanych cyfrowo podzespołów maszyny za pośrednictwem programu do zmiany zleceń JobAccess.

Cały proces narządzania na samonakładaku następuje symultanicznie do innych procesów narządzania. Tym samym maszyna Rapida 105 PRO dysponuje technologią identyczną z maszyną Rapida 106.

Samonakładak DriveTronic

- wysokowydajna głowica ssąca charakteryzująca się prostą obsługą
- funkcje ruchu samonakładaka są sterowane przez 4 serwomotory
- podnoszenie stosu w sposób ciągły, bezstopniowy, z automatycznym dopasowaniem przesuwu (papier/ karton)
- automatyczna regulacja powietrza, kompensowana prędkością
- powietrze rozdzielające tylną krawędź arkuszy pozbawione ładunków elektrostatycznych
- automatyczne ustawienie formatu
- automatyczna regulacja bocznej krawędzi stosu
- odczytywanie przedniej krawędzi stosu z automatyczną regulacją wysokości głowicy samonakładaka
- korekta skrzywienia arkuszy przy głowicy samonakładaka podczas trwania produkcji
- funkcja szybkiego uruchamiania

Stół sptywowy

- centralna taśma ssąca, bez szczotek
- elektronicznie sterowane spowalnianie arkuszy
- 4 komory ssące z indywidualną regulacją ciśnienia

Pneumatyczna marka boczna

- proces dociągania arkuszy wolny od zadrapań
- wielokomorowy system ssący z możliwością dopasowania do różnorodnych podłoży drukowych
- połączenie z automatycznym ustawianiem formatu

Nakładanie

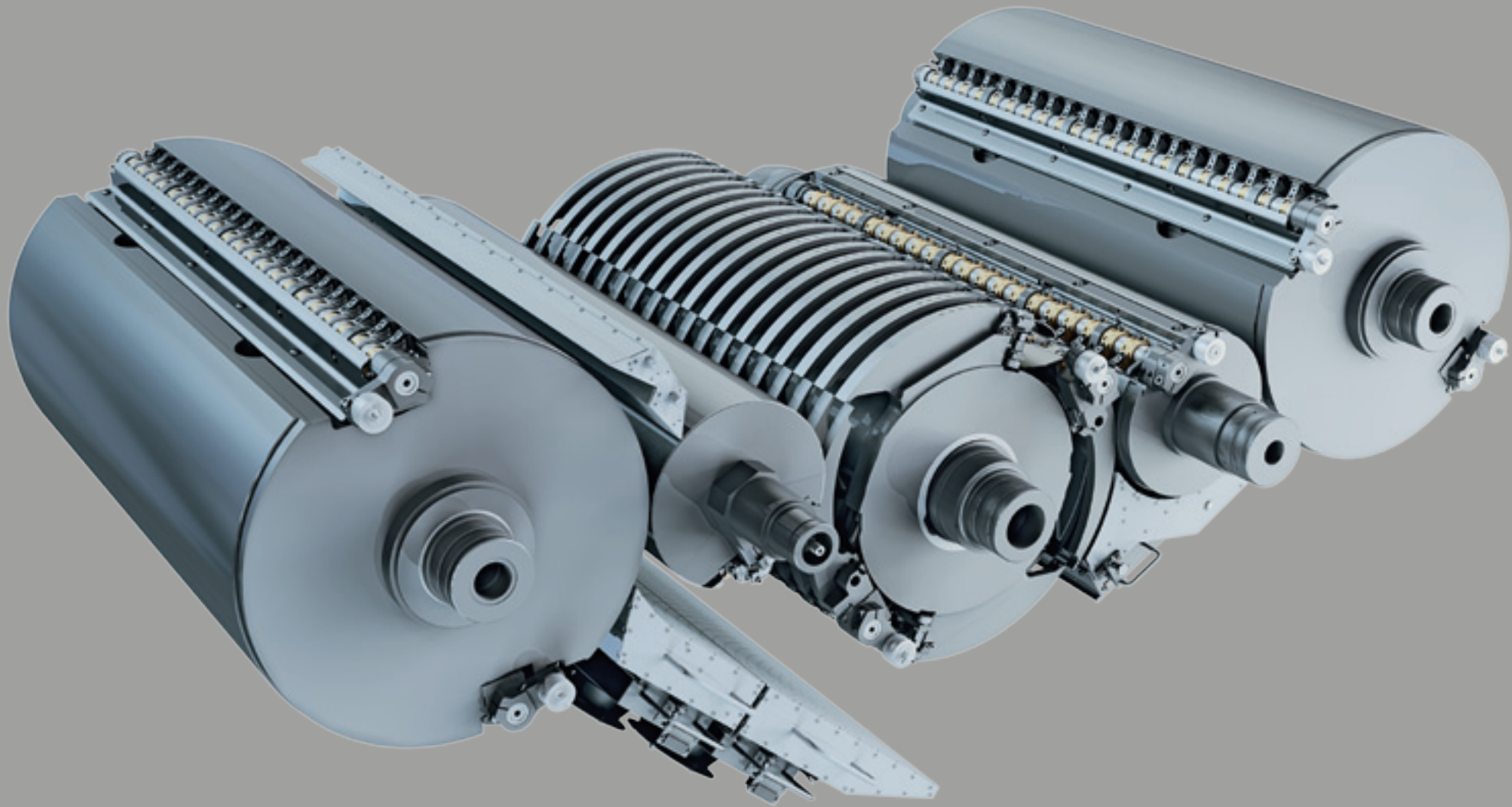
- możliwość predefiniowana wielu ustawień
- centralne przestawianie równoległej lub skośnej linii nakładania
- centralne ustawianie wysokości marek kryjących
- ekran dotykowy z przyciskami szybkiego wyboru dla pewnej i intuicyjnej obsługi maszyny

Kontrola arkuszy

- ultradźwiękowa kontrola podwójnego arkusza, również dla materiałów niejednorodnych
- wielokrotna kontrola arkuszy
- optyczna kontrola arkuszy skrzywionych i marki bocznej
- optyczna kontrola marki przedniej z elektropneumatyczną blokadą arkuszy przelatujących
- mechaniczna blokada ciał obcych

Tryb non-stop dla samonakładaka

- w pełni automatyczny nakładak non-stop z systemem grabi, w połączeniu z PileTronic
- urządzenie non-stop z pojedynczymi prętami dla ciągłej produkcji przy zmianie stosów
- możliwy wjazd i wyjazd stosu w trzech kierunkach



Nowa definicja odwracania: - Rapida 106 inside

Dzięki konsekwentnej realizacji koncepcji wspólnej platformy maszyna Rapida 105 PRO wykorzystuje transfer technologii z maszyny Rapida 106 i dzięki temu dysponuje obecnie tak samo wysokowydajnym systemem odwracania arkusza.

- automatyczne ustawianie grubości podłoża drukowego
- wymiowane blachy prowadząca arkusz

Uniwersalny system chwytania

- bez konieczności dopasowywania przy zmieniających się podłożach drukowych
- wysoko uszlachetnione progi tapek i strukturyzowane nakładki dla wysokiej siły trzymania
- nakładki i progi tapek wymieniane pojedynczo
- wzmocniony wał z łapkami

Pasowanie

- przestawianie rejestra osiowego, obwodowego i diagonalnego
- register diagonalny realizowany przez skośne przestawienie bębna przekazującego
- ErgoTronic ACR do automatycznego pomiaru i regulacji pasowania

Odwracanie arkusza

- odwracanie arkusza za pomocą potrójnych systemów gwarantujące dokładność pasowania
- Specjalny system łapek bębna odwracającego umożliwiający pracę z szerokim spektrum podłoży drukowych
- W pełni automatyczna zmiana trybu pracy w ciągu maksymalnie dwóch minut
- Naprężanie arkuszy poprzez specjalny system obrotowych ssawek rozmieszczonych po stronie tylnej krawędzi arkusza
- System video do obserwacji arkusza pod bębniem odwracającym oraz na odcinku wznośującym wykładania

Prowadzenie arkuszy po odwracaniu

- płaszcze na bębnach z powierzchnią Anti-Marking-Coat zapobiegającą osadzaniu się farby na systemach przekazywania
- delikatne prowadzenie arkusza Venturi
- predefiniowanie oraz zapis ustawień powietrza na stanowisku sterowania ErgoTronic dla powtarzających się zleceń
- optyczna kontrola brakującego arkusza
- system video obserwacji arkusza na wykładaniu

Dostępne konfiguracje z odwracaniem

- wszystkie warianty (bez lakieru) do 10 zespołów drukujących
- konfiguracja specjalna na zapytanie

Odwracanie arkusza

System w pełni automatycznego odwracania arkusza charakteryzuje się prostym i przejrzystym systemem obsługi przy jednoczesnym skróceniu czasów narządzenia.

Pakiet wyposażenia maszyny Rapida 105 PRO wraz z komponentami automatyzacji oraz urządzeniem do mycia CleanTronic gwarantuje zwiększoną efektywność i ekonomikę produkcji maszyny.

Prowadzenie arkuszy

- delikatne i wspierane powietrzem prowadzenie arkuszy poprzez urządzenia nadmuchiowe oraz blachy Venturi



Zespół farbowy wyposażony w technologię DriveTronic

Maszyna Rapida 105 PRO została teraz wyposażona w opcję DriveTronic SRW (Simultaneous Roller Wash). Wysprężglane w standardzie zespoły farbowe mogą zostać wyposażone w napęd DriveTronic. Dzięki temu mycie zespołów farbowych może następować w sposób zupełnie niezależny, a co za tym idzie – symultanicznie do wszystkich innych procesów narządzania. W przypadku nieużywanych zespołów farbowych proces ten może być realizowany podczas produkcji. To rozwiązanie jest optymalne w przypadku częstych zmian farb i pozwala na skrócenie czasów nastaw.

DriveTronic SRW (Simultaneous Roller Wash)

- zespoły farbowe z technologią pojedynczych napędów
- symultaniczne mycie wałków podczas prowadzenia procesów narządzania (poza wymianą form drukowych)
- niezależne mycie wałków, także podczas produkcji
- znaczne skrócenie czasów narządzania

Kałamarnicz farbowy ColorTronic

- powłoka ułatwiająca czyszczenie
- czas czyszczenia zredukowany o ponad 50%
- rakle strefowe z końcówkami widiowymi oraz duktorem farbowym z powłoką ceramiczną
- zdalne sterowanie raklami strefowymi
- wysoka powtarzalność dzięki odpornym na ścieranie elementom dozującym farbę
- kompensacja prędkości ilości obrotów duktora farbowego

Zespół farbowy

- szybko reagujący zespół farbowy
- ustawienie taktowania przybieracza farbowego i jego blokowanie ze stanowiska kierowania
- rozdzielanie pasma farby przy odstawieniu docisku
- automatyczne przestawianie punktu roztarcia ze stanowiska sterowania
- rozciąganie osiowe nadających wałków farbowych
- termostatowanie duktora farbowego i wałków rozciągających
- redukcja zużycia wałków i znaczne skrócenie czasu narządzania poprzez indywidualne za-/i wysprężglanie zespołów farbowych ze stanowiska kierowania
- symultaniczne mycie zespołu farbowego oraz obciążeń gumowych

Zespół nawilżający

- nowy zespół nawilżający Varidamp, z kompensacją prędkości, do stabilnego balansu farbowo-wodnego
- duktory nawilżający ustawiany skośnie w celu właściwego rozprowadzenia środka nawilżającego
- napęd różnicowy do usuwania zabrudzeń, włączany podczas biegu maszyny ze stanowiska kierowania



Różnorodność wariantów przy zmianie form drukowych

Odpowiednio do rodzaju zlecenia i obłożenia maszyny Rapida 105 PRO oferuje Państwu narzędzia pozwalające na skrócenie czasu narządzania.

Państwo jako użytkownik decydujecie o tym, jaki stopień automatyzacji jest dla Państwa optymalny. Pełen wybór - od wariantów zauto-matyzowanych po w pełni automatyczne. Maszyna Rapida 105 PRO gwarantuje szybki i dokładny sposób pozycjonowania formy na cylindrze – nawet przy wyborze najprostszych rozwiązań.

SAPC (Semi Automatic Plate Change) **zautomatyzowana zmiana form drukowych**

- pneumatyczne otwieranie i zamykanie ostony cylindra formowego
- automatyczne przemieszczenie do pozycji wymiany
- automatyczne zaciskanie i napinanie formy drukowej
- dzielona tylna szyna napinająca

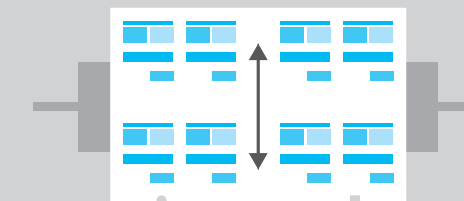
FAPC (Fully Automatic Plate Change) **w pełni automatyczna zmiana form drukowych**

- automatyczna wymiana dla całej maszyny po uruchomieniu programu ze stanowiska kierowania
- zmiana form w 3 cyklach, synchronicznie w kilku zespołach drukujących
- nowy, zoptymalizowany czasowo proces wymiany
- dzielona tylna szyna napinająca

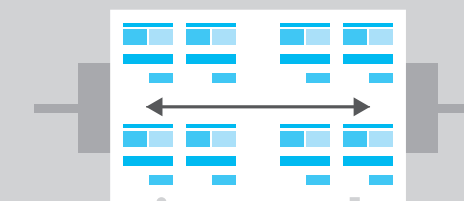
Ustawianie pasowania:

- zdalna regulacja ustawień rejestru osiowego, obwodowego i diagonalnego.
- realizacja rejestru diagonalnego poprzez skośne ustawienie bębna przekazującego

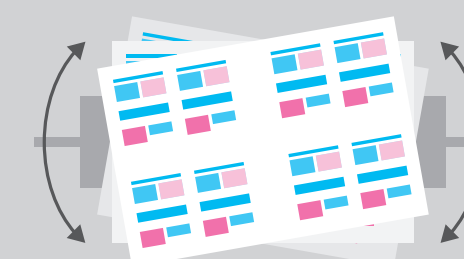
Register obwodowy



Register osiowy



Register diagonalny
(skośne ustawienie bębna przekazującego)



Urządzenie myjące CleanTronic: - wysokowydajne i przyjazne dla środowiska

Przeprowadzanie procesów mycia podczas produkcji większych nakładów lub w przypadku zmiany zlecenia z reguły jest bardzo czasochłonne, jest jednak niezbędne dla utrzymania jakości produkcji na niezmiennie wysokim poziomie. Na to Rapida 105 PRO jest również świetnie przygotowana.

Różnorodność dostępnych systemów myjących pozwala na ich indywidualne dopasowanie do potrzeb klienta oraz wykorzystanie w automatyzacji procesów produkcyjnych. Równoległe prowadzone procesy mycia oraz szeroki wybór programów myjących dopasowanych do danego zlecenia pozwalają na osiągnięcie znakomitych efektów w jak najkrótszym czasie.

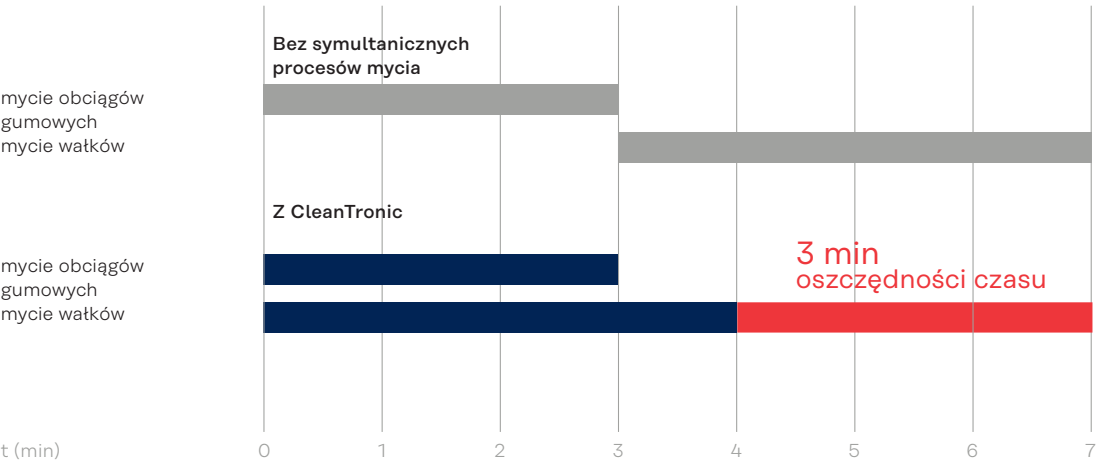
Urządzenie myjące wątki CleanTronic

- indywidualne programowanie oraz centralne sterowanie programami myjącymi

Urządzenie myjące obciążki gumowe oraz cylindry dociskowe CleanTronic

- uchylna belka myjąca dla mycia kombinacyjnego obciążki gumowej i cylindra dociskowego
- indywidualnie programowane i centralnie sterowane programy myjące
- równoległe mycie wątków i obciążek gumowych
- zastosowanie suchej lub wstępnie nawilżonej tkaniny
- wyświetlenie zużycia tkaniny myjącej na stanowisku sterowania

Oszczędność czasu narządzania dzięki zastosowaniu CleanTronic



CleanTronic Multi

- zasilanie środkiem myjącym dla wielu mediów przy zastosowaniu różnego rodzaju farb
- oddzielne obiegi myjące dla zamiennego stosowania farb konwencjonalnych oraz UV
- system szybkiej wymiany pomiędzy farbami konwencjonalnymi oraz UV
- możliwość wyboru systemu oraz programu myjącego poprzez stanowisko sterowania

Funkcja czysty druk

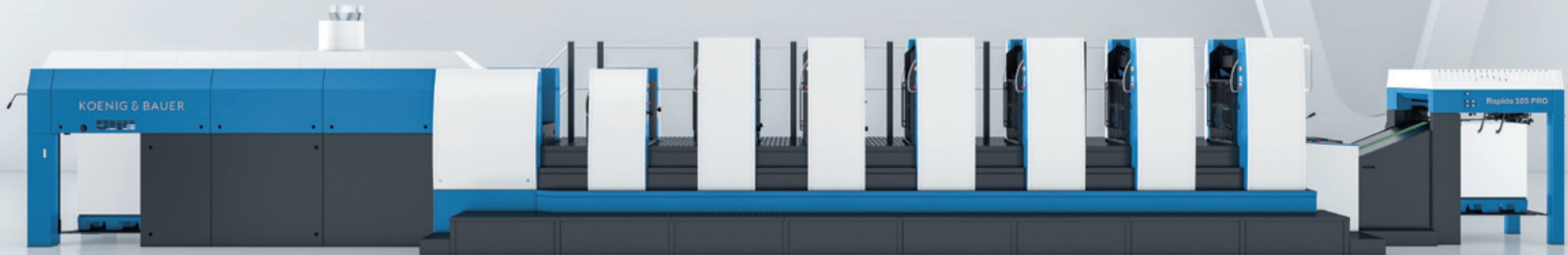
- zebranie pozostałości farby z formy drukowej i obciążki gumowej (wstępny wybór liczby arkuszy)
- zredukowanie zużycia materiału i czasu mycia obciążek gumowych
- może zastąpić mycie obciążek gumowych przy małych nakładach

CleanTronic UV

- wyposażenie WashTronic pozwalające na uniknięcie postoju przed i po myciu cylindrów w trybie druku UV
- efektywniejsze zarządzanie i zwiększenie żywotności promienników UV

DriveTronic SRW

- kompletny system mycia wątków wyposażony w technologię pojedynczych napędów, pozwalający na pełną automatyzację procesów mycia



Nowoczesna technologia stanowiska kierowania ErgoTronic

- ekran dotykowy dla ułatwionej obsługi wszelkich funkcji maszyny
- program zmiany zlecenia JobAccess dla automatycznego i uporządkowanego przebiegu procesów narządzenia za pomocą jednego przycisku
- zapisanie profilu pracy dla powtarzalnych zleceń
- zintegrowany moduł zdalnej diagnozy Koenig & Bauer PressSupport 24 z przyłączeniem do Internetu dla diagnozy i aktualizacji oprogramowania
- podłączenie do systemu zarządzania LogoTronic Koenig & Bauer

Zespół lakierujący:

- nowoczesna technologia rakla komorowego z wałkami rastrowymi o lekkiej budowie
- komora raklowa przestawiana hydro-pneumatycznie, gwarantująca równomierne nanoszenie lakieru
- zasilanie lakierem dla lakierów dyspersyjnych i UV w oddzielnych obiegach
- ustawianie pasowania ze stanowiska sterowania

Wykładanie AirTronic:

- możliwość osiągania pełnych wydajności produkcyjnych, także w przypadku pracy z delikatnymi materiałami, dzięki stabilnemu unoszeniu arkuszy przez system Venturi
- aparat proszkujący z kompensacją prędkości i dozowaniem ilości proszku w zależności od formatu
- dynamiczne hamulce arkuszy z regulacją liczby obrotów dla optymalnego wyhamowywania arkuszy
- przedłużenie wykładania dla zwiększenia produktywności maszyny w przypadku pracy w trybie lakierowania
- rozwiązania non-stop dla nieprzerwanej produkcji i płynnej zmiany stosu

CleanTronic:

- równolegle prowadzone i dopasowane do zleceń procesy mycia
- urządzenie do mycia wałków CleanTronic
- urządzenie do mycia obciągnięć gumowych i cylindra dociskowego CleanTronic z uchylną belką myjącą dla mycia kombi obciążu gumowego i cylindra dociskowego
- Clean Tronic Multi, urządzenie myjące zasilane środkiem myjącym dla wielu mediów przy zastosowaniu różnego rodzaju farb
- wyposażenie CleanTronic pozwalające na uniknięcie postoju przed i po myciu cylindrów w trybie druku UV

Systemy suszenia VariDry

- wysokowydajne systemy suszące VariDry IR/TL, VariDry UV oraz VariDry HR-UV
- sterowanie suszeniem zależne od temperatury stosu
- wymiana lamp bez konieczności stosowania narzędzi
- technologia VariDry^{Blue} dla osiągania najwyższej efektywności energetycznej

Wymiana form drukowych:

- rozwiązania dopasowane do każdego spektrum zleceń realizowanych na maszynie
- zautomatyzowana wymiana form drukowych SAPC (Semi Automatic Plate Change) dla automatycznego ustawiania maszyny w pozycji wymiany form
- nowy, zoptymalizowany czasowo proces wymiany form drukowych FAPC (Fully Automatic Plate Change) włącznie z zerowaniem pasowania

Zespół drukujący:

- wysoka odporność na skręcanie i stabilność poprzez skrzynkę z jednego odlewu
- cylindry dociskowe i systemy przekazu o podwójnej średnicy dla bezpiecznego prowadzenia różnorodnych podłoży drukowych
- ciąg kół zębatach dla spokojnego biegu i wysokiej precyzji
- prowadzenie arkuszy Venturi dla spokojnego biegu arkuszy
- uniwersalny system łapek dopasowuje się do grubości podłoża drukowego

Zespół farbowy:

- powłoka kałamarza zapobiegająca osadzeniu się farby
- czas czyszczenia zredukowany do 50%
- zespół farbowy z technologią pojedynczych napędów
- symultaniczne mycie wałków podczas prowadzenia innych procesów narządzenia (poza wymianą form)
- niezależne mycie wałków, także podczas prowadzonej produkcji
- niezwykle skrócenie czasów narządzania
- indywidualne wytaczanie nieużywanych zespołów farbowych
- termostatowanie duktora farbowego i cylindrów rozciągających, szczególnie przydatne w przypadku technologii bezwodnej
- zespół nawilżający VariDamp dla osiągnięcia równowagi wodno – farbowej
- napęd różnicujący dla zapobieżenia powstawaniu zanieczyszczeń

Samonakładak DriveTronic:

- podnoszenie stosu odbywa się w sposób ciągły, bezstopniowy, z automatycznym dopasowaniem przesuwu do papieru/kartonu
- stół spływowy z elektronicznie sterowanym spowalnianiem arkusza dla optymalnej prędkości nadejścia arkusza do marek przednich
- pneumatyczna marka ciągnąca nie pozostawiająca śladów na arkuszach
- funkcja szybkiego włączania
- ultradźwiękowa kontrola podwójnych arkuszy, także dla materiałów niejednorodnych
- w pełni automatyczny nakładak non-stop
- stopień automatyzacji urządzenia zorientowany na użytkownika



Wspaniała innowacja: - najnowocześniejsza technologia lakierowania

Procesy uszlachetniania inline stanowią kropkę nad i w dzisiejszych procesach druku. Niezależnie od tego, czy mamy do czynienia ze zwykłym lakierowaniem ochronnym, czy też zróżnicowanymi elementami ozdobnymi w druku akcydensowym czy lakierowaniem o funkcji ozdobnej czy użytkowej w druku opakowań.

Zespół lakierujący maszyny Rapida 105 PRO radzi sobie z każdym wyzwaniem. Najnowocześniejsza technologia rakla komorowego z wałkami rastrowymi o lekkiej konstrukcji, różne obiegi lakieru oraz podłączenie do stanowiska sterowania sprawiają, że obsługa tej maszyny staje się czystą przyjemnością.

System rakla komorowego

- hydropneumatyczne dostawianie komory raklowej dla stałego i równomiernego naniesienia lakieru
- wałki rastrowe o lekkiej konstrukcji umożliwiające szybką i przyjazną dla użytkownika ich wymianę

Zasilanie lakierem w 100% połączone ze stanowiskiem sterowania

- w pełni automatyczne mycie dla lakierów dyspersyjnych i UV
- czas mycia: łatwa zmiana lakieru w czasie ok. 1 do 2 minut (dyspersyjny – dyspersyjny; UV – UV)
- czas mycia: całkowita zmiana lakieru w czasie 8 do 10 minut (dyspersyjny – UV)
- centralne sterowanie ze stanowiska sterowania

Czujnik IVL (Intelligent Viscosity Logic)

- system regulujący stan napętnienia i sterujący pracą pompy w zależności od lepkości lakieru
- brak niedokładności w lakierowaniu

Wymiana form do lakierowania

- uniwersalna szyna napinająca dla obciążeń gumowych i płyt lakierujących
- szyna z funkcją szybkiego napinania dla płyt lakierujących z systemem pasowania dla zautomatyzowanej wymiany płyt lakierujących (czas wymiany: ok. 1 minuta)
- zdalna regulacja przystawiania druku
- zdalna regulacja rejestru osiowego, obwodowego i diagonalnego ze stanowiska

Systemy suszące VariDry: dla wszelkich zastosowań

Wraz ze wzrostem wydajności druku stawia się coraz wyższe wymagania także systemom suszenia. Aby sprostać tym wymaganiom maszyna Rapida 105 PRO została wyposażona w wysokowydajne systemy suszące z rodziny VariDry.

Doskonały rezultat suszenia dla każdego zastosowania, niezależnie czy dla technologii konwencjonalnej czy UV. Technologia VariDry^{Blue} gwarantuje ponadto najwyższą efektywność energetyczną. Dzięki temu proces druku staje się bardziej ekologiczny, a środowisko naturalne nie jest zaniedbywane.

VariDry IR/TL

- systemy suszenia promiennikami IR i rakami gorącego powietrza o bezstopniowej regulacji
- możliwość zastosowania jako suszarki końcowej, pośredniej lub aplikowane w zespole suszącym
- promienniki Carbon-Twin o mocy 60 W/cm
- zmiana lamp bez użycia narzędzi
- pomiar temperatury stosu i automatyczne sterowanie systemami suszenia

VariDry^{Blue}

- warianty wyposażenia zwiększające efektywność energetyczną
- potencjał oszczędności energii do 50% w stosunku do systemów konwencjonalnych IR/TL
- ponowny obieg powietrza suszącego w segmencie przedłużonego wykładania
- obsługa ze stanowiska sterowania

VariDry UV

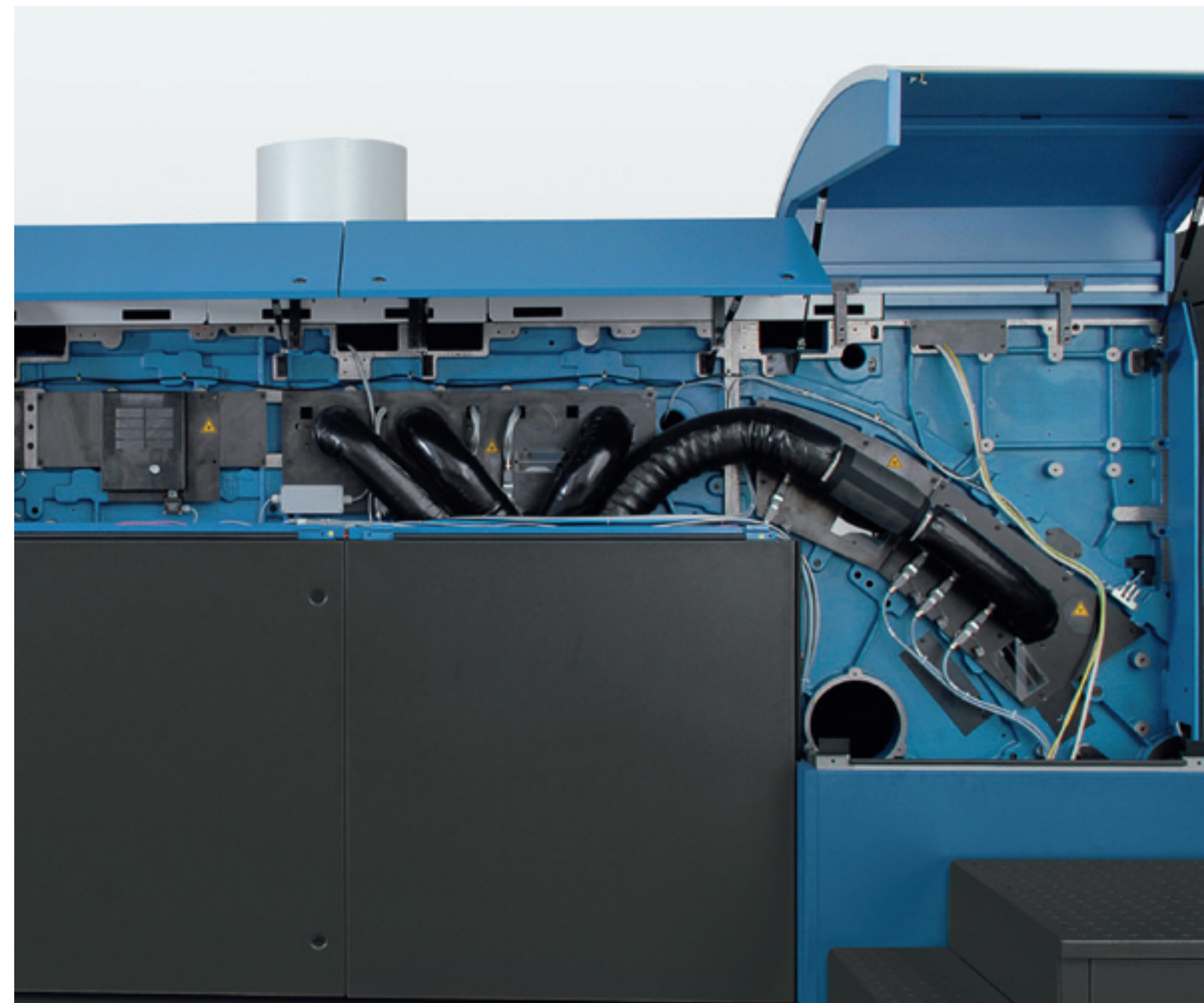
- kompaktowy moduł suszenia UV o mocy od 160 do 200 W/cm (z możliwością bezstopniowej regulacji)
- możliwość użycia jako suszarki końcowej lub pośredniej
- zmiana lamp bez użycia narzędzi
- automatyczna regulacja temperatury stosu i sterowanie systemami suszenia
- rejestrowanie czasu pracy każdego promiennika, niezależnie od jego pozycji
- CleanTronic UV dla skrócenia czasu postoju podczas mycia

VariDry HR-UV

- zastosowanie promienników domieszkowanych rtęcią w modułowej budowie
- dokładne dopasowanie promienników do farb wysokoreaktywnych
- promienniki regulowane bezstopniowo w zakresie 80 – 200 W/cm
- redukcja kosztów energii dzięki możliwości regulacji mocy promienników
- suszenie do 5 farb wysokoreaktywnych HR-UV typu „mokro na mokro” w jednym module HR-UV
- możliwość rezygnacji z odsysania dzięki zastosowaniu promienników HR-UV bez emisji ozonu
- szybsza i prostsza wymiana modułu dzięki zastosowaniu niezawodnych wtyczek do podłączeń mediów
- uniwersalny design modułów Koenig & Bauer, z możliwością zastosowania różnych promienników UV

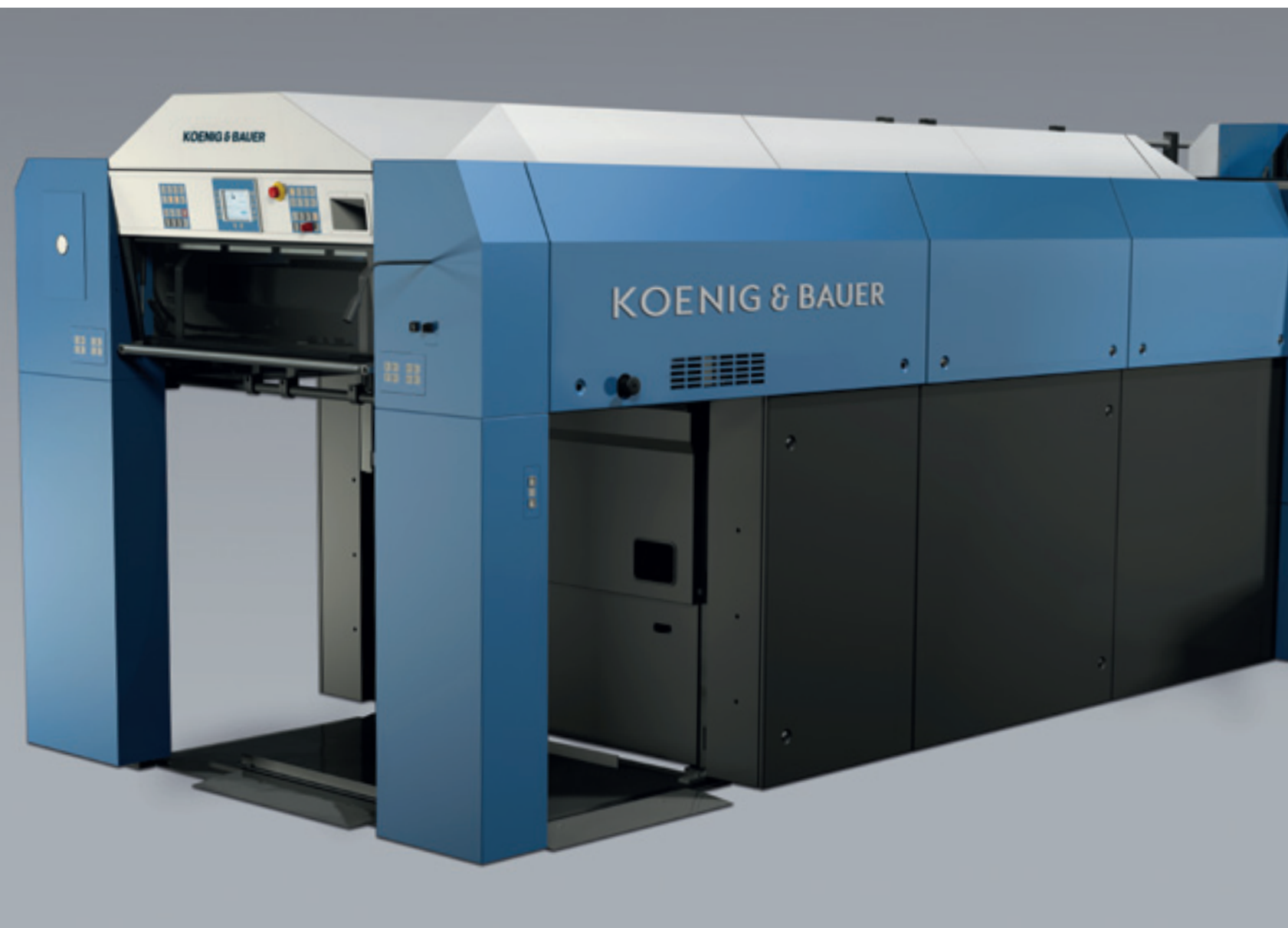
VariDry LED-UV

- promienniki UV o modułowej budowie, z diodami emitującymi światło
- bez konieczności konserwacji
- dopasowanie długości fal dokładnie do stosowanych farb wysokoreaktywnych LED
- brak faz rozgrzewania oraz trybu pracy stand-by
- automatyczne wyłączenie poszczególnych LED w zależności od długości i szerokości formatu
- duża żywotność
- bez zawartości rtęci
- niska emisja ciepła do podłoża
- taki sam obszar zastosowań jak suszarki HR-UV



Wykładanie AirTronic: Best in Class

Wykładanie maszyny Rapida 105 PRO zostało przejęte z maszyny Rapida 106 i charakteryzuje się perfekcyjną aerodynamiką pracy.



Nowe prowadzenie arkusza zostało zaprojektowane specjalnie z myślą o wysokich prędkościach pracy różnorodnych podłoży drukowych. Również przy bardzo wrażliwych materiałach można uzyskać pełną moc produkcyjną. Wszystkie ustawienia wykładania AirTronic są cyfrowo wprowadzane i zapisywane.

Prowadzenie arkuszy

- górne prowadzenie dla delikatnego transportu arkuszy
- wyświetlacz dotykowy z przyciskami szybkiego wyboru dla pewnej i intuicyjnej obsługi maszyny
- prowadzenie arkuszy Venturi
- kompensacja prędkości otwarcia krzywej dla różnych podłoży drukowych
- rury nadmuchowe i wentylatory pomostowe do delikatnego odkładania arkuszy z ukierunkowanym pędem powietrza, zdalnie ustawiane
- zabezpieczenie obszaru wokół wykładania poprzez fotokomórki

Aparat proszkujący

- kompensacja prędkości i zależne od formatu dozowanie ilości proszku
- zintegrowane odsysania proszku

Hamulec arkusza

- watek ssący z regulowaną liczbą obrotów, dla delikatnego i precyzyjnego odkładania arkuszy
- pierścienie ssące odstawiane parami

Hamulec arkusza dla maszyn z odwracaniem

- dynamiczne hamulce arkusza poprzez taśmy ssące z kompensacją prędkości
- maksymalne wykorzystanie powierzchni zadruku w przypadku druku dwustronnego
- automatyczne dopasowanie formatu taśm ssących
- stacje ssące regulowane pojedynczo na stanowisku sterowania
- sterowanie wydajnością ssania w zależności od podłoża drukowego
- szybka wymiana stacji ssących „easy click”

System odsysania EES (Emission Extraction System)

- system odsysania szkodliwych dla zdrowia obciążeń na wykładaniu

Przedłużenie wykładania

- segment przedłużenia 2.400 oraz 3.800 mm
- zwiększenie produktywności w trybie z lakierowaniem poprzez wydłużenie czasu suszenia

Tryb pracy non-stop na wykładaniu

- praca z systemem non-stop bez przerywania produkcji, możliwa przy pełnych wydajnościach produkcyjnych
- opuszczana roleta wyjeżdża automatycznie w obszar stosu
- kontrola sensoryczna dla ruchu stosu głównego i pomocniczego
- alternatywa: nie opuszczane urządzenie non-stop dla stosów o niewielkich wysokościach lub w przypadku wielu mniejszych pojedynczych stosów w dużym stosie

Technologia sterowania ErgoTronic: - nowa, prosta filozofia obsługi

Dzięki szerokim funkcjom nastaw oraz ustawień wstępnych dostępnym na stanowisku sterowania oraz czytelnej, intuicyjnej obsłudze praca z maszyną Rapida 105 PRO jest dziecinnie prosta. Wszystkie funkcje operacyjne są przejrzyste i wykonywane z nowoczesnego monitora dotykowego.



Wyświetlacze z przyciskami szybkiego wyboru przy samonakładaku i wykładaniu dodatkowo wspierają komfortową obsługę bezpośrednio przy maszynie. Poza tym Rapida 105 PRO dysponuje skrojonymi na miarę komponentami workflow niezbędnymi do podłączenia systemów zarządzania i sterowania produkcją.

ErgoTronic

- wallscreen do wizualizacji wszystkich ustawień maszyny
- obraz na żywo z systemu QualiTronic ColorControl na ekranie
- dozowanie naфарbieniem ColorTronic z wyświetlacza stref farbowych na stanowisku sterowania
- możliwe przyłączenie istniejącego systemu DensiTronic Professional
- odkładanie arkuszy z ustawianiem kąta przechyłu
- motoryczne ustawianie wysokości stanowiska sterowania z funkcją zapamiętywania
- interfejs USB do szybkiej wymiany danych zlecenia
- nieprzerwane zasilanie prądem dla kontrolowanego zatrzymania maszyny przy przerwie w dopływie energii
- zintegrowany moduł zdalnej konserwacji z przyłączeniem do Internetu dla zdalnej diagnozy i aktualizacji oprogramowania

**Funkcje stanowiska sterowania
(w zależności od wyposażenia)**

- program zmiany zlecenia dla automatycznego wstępnego ustawiania zlecenia
- możliwość zapisu wszystkich istotnych parametrów maszyny dla powtarzających się zleceń
- zdalne przestawianie regestrów
- sterowanie wszystkimi urządzeniami peryferyjnymi
- wyświetlacz konserwacji i druk list konserwacji
- gromadzenie danych zakładowych w połączeniu z systemem LogoTronic Professional
- tworzenie i wydruk karty stosu
- wyświetlacz podglądu obrazu

Funkcje obsługi TouchTronic

- ekran dotykowy umożliwiający intuicyjną obsługę wszystkich funkcji maszyny
- mniejsza ilość makulatury przy rozpoczynaniu zlecenia dzięki nowym funkcjom tworzenia profilu farbowego
- wszystkie funkcje obsługi dostępne w maksymalnie 2 krokach
- lista zleceń z podglądami obrazu oraz funkcjami optymalizacji dla kolejności wykonywania zleceń zgodnej z wprowadzonymi danymi
- przejrzysta obsługa w przypadku zastosowania kolorów specjalnych

Program zmiany zlecenia JobAccess

- przygotowanie kolejnego zlecenia podczas trwającej produkcji
- oszczędność do 50% czasu narządzania
- automatyczne wykonanie wszystkich wybranych wstępnie procesów narządzania w optymalnej kolejności
- wstępne ustawienia formatu oraz grubości podłoża drukowego
- wstępne ustawienia wszystkich właściwych dla danego podłoża nastaw powietrza
- wstępne ustawienia wszystkich właściwych dla danego zlecenia danych dozowania farby ColorTronic
- wstępne ustawienia i aktywowanie funkcji mycia

**Funkcje specjalne / automatyzacja procesów
ErgoTronic AutoRun**

- autonomiczny druk kolejki zleceń (szczególnie w obszarze druku akcydensów)
- procesy narządzania, kontynuacji druku, regulacji kolorów oraz rejestru przebiegają kolejno i są wzajemnie powiązane

- automatyczne włączania licznika prawidłowych egzemplarzy po osiągnięciu odpowiednich gęstości farby
- użytkownik obserwuje jedynie procesy produkcyjne i jest zwolniony z wykonywania dotychczasowych, rutynowych czynności

**Stanowisko sterowania ErgoTronic ze
zintegrowaną techniką pomiarową**

- dodatkowo do wyposażenia ErgoTronic
- stanowisko odkładania arkusza w postaci płyty ssącej
- ErgoTronic ColorControl do wykonywania pomiarów densytometrycznych oraz Lab
- ErgoTronic ICR dla wykonywania korekty pasowania

CIPLink

- predefiniowanie ustawień stref farbowych poprzez dane CIP3

LogoTronic Professional

- obszerny system zarządzania maszyną
- interfejs CIP3/CIP4 dla przygotowalni
- interfejs JDF/JMF lub XML do systemu MIS
- zarządzanie zleceniami
- wstępne ustawienia maszyny
- dane centralne łącznie z centralnym bankiem danych dotyczących farb
- system PressWatch dla graficznej prezentacji całej produkcji
- system SpeedWatch dla graficznej prezentacji przebiegu zlecenia
- automatyczny zapis oraz zarządzanie wszystkimi protokołami jakości

Rapida LiveApps

- mobilne stanowisko sterowania wraz z wyświetlaczem stanu maszyny, rejestracją zapasów (opcja), managerem konserwacji oraz funkcją PressCall
- obliczanie oraz wyświetlacz aktualnego zużycia energii poprzez opcjonalny system rejestracji
- tworzenie raportów emisji CO₂
- zarządzanie magazynem oraz śledzenie zapasów



Systemy logistyczne: - nieprzerwanie dla przyszłości

Przy grubych podłożach drukowych zmiana stosu przebiega dość często. Oznacza to zatrzymanie maszyny, zmianę stosu, uruchomienie maszyny. To strata bardzo dużej ilości czasu.

Dlatego zaleca się użycie rozwiązań w postaci systemów non-stop. Systemy pracy w trybie non-stop przy samonakładaku oraz wykładaniu gwarantują nieprzerwaną produkcję oraz płynną zmianę stosu. Wymagacie Państwo jeszcze więcej? Skrojone na miarę rozwiązania PileTronic są dopasowane dla Państwa wymagań produkcyjnych.

Non-stop dla samonakładaka

- urządzenie non-stop z pojedynczymi prętami dla nieprzerwanej produkcji przy wymianie stosu
- w pełni automatyczne urządzenie non-stop z prętami sterowanymi sensorycznie do podnoszenia stosu oraz łączenia stosu głównego i pomocniczego
- możliwy wjazd stosu z trzech kierunków

Non-stop w wykładaniu

- praca z systemem nonstop możliwa przy pełnych prędkościach produkcyjnych
- opuszczana roleta wysuwa się automatycznie w obszar stosu
- kontrola sensoryczna przy ruchu stosu głównego i pomocniczego

PileTronic

- połączenie sterowania maszyną, systemów pracy non-stop i doprowadzenia palet w celu efektywnego procesu drukowania
- dostępne sprawdzone segmenty logistyczne
- stworzenie rozwiązań na życzenie Klienta
- możliwe bezpaletowe doprowadzenie surowca

Serwis umożliwiający osiągnięcie najlepszych wydajności

Program serwisowy Koenig & Bauer to szerokie portfolio usług przygotowanych z myślą o maszynach arkuszowych. Oddaje do dyspozycji usługi „Service Select”, „Service Complete” oraz „Press Consum”.

Program serwisowy „Service Select” obejmuje usługi związane z technologią pracy Państwa maszyny drukującej. Kluczem do powodzenia jest gwarancja unikania przestojów maszyny oraz zwiększenie jej dostępności – to czynniki powodujące zwiększenie wydajności produkcyjnej. Oferujemy usługi serwisowe niezbędne w przypadku awarii urządzenia, a także serwis prewencyjny, pozwalający uniknąć powstawania szkód na maszynie. Sprawne opracowywanie Państwa zgłoszeń jest priorytetem i jest realizowane przez dział zdalnej konserwacji. W przypadku konieczności wymiany części zamiennych dział zaopatrzenia gwarantuje szybką dostawę niezbędnych części. Aby jednak unikać wystąpienia uszkodzeń maszyny oferujemy Państwu zapobiegawcze prace konserwacyjne oraz kontrolne, a także rozbudowy i doposażenia maszyn. Program „Service Select” to właściwe rozwiązanie w przypadku wszelkich problemów.

Program „Service Complete” obejmuje usługi służące zachowaniu i poprawie produktywności Państwa maszyny. Wykonane analizy oraz prace optymalizacyjne pozwolą na produkcję z maksymalną wydajnością. Możliwości produkcyjne zostaną dla Państwa udokumentowane w taki sposób, aby ewentualne działania naprawcze podejmować jeszcze przed wystąpieniem problemów. Dodatkowo usługa „Service Complete” obejmuje ocenę i poprawę procesów produkcyjnych włącznie z projektowaniem struktury całej drukarni.

Obok optymalizacji maszyn oraz procesów oferujemy Państwu możliwość podniesienia kwalifikacji Państwa personelu i przeszkolenia przez doświadczonych trenerów.

To także krok do zoptymalizowania obsługi maszyny. Niezależnie od tego, gdzie leży Państwa potencjał – program „Service Complete” to szerokie możliwości optymalizacji pracy oraz uzupełnienia i podniesienia efektywności.

Optymalne wykorzystanie arkuszowej maszyny drukującej to także odpowiednie materiały produkcyjne. Farby drukarskie o wysokiej jakości gwa-

rantują znakomite efekty druku. Właściwe środki czyszczące to gwarancja utrzymania maszyny w bardzo dobrym stanie. Ilość makulatury można znacznie zredukować. Materiały eksploatacyjne zamawiacie Państwo z reguły u różnych poddostawców, w zależności od Państwa zapotrzebowania produkcyjnego. Aby ułatwić Państwu wybór skontrolowaliśmy wyroby znanych producentów pod kątem jakości oraz wydajności produkcyjnych. Idealne produkty przeznaczone do stosowania w naszych wysokowydajnych maszynach z rodziny Rapida znajdziecie Państwo w naszym programie obejmującym materiały produkcyjne oraz części eksploatacyjne.



Rapida 105 PRO: Dane techniczne

Format arkusza		
maksymalny (druk jedno-/ dwustronny)	740 x 1.050 / 740 x 1.050	mm
format specjalny (druk jednostronny)	750 x 1.050 / 780 x 1.050	mm
minimalny (druk jedno-/ dwustronny)	360 x 520 / 400 x 520	mm

Format zadruku		
maksymalny (druk jedno-/ dwustronny)	730 x 1.040 / 720 x 1.040	mm
format specjalny (druk jednostronny)	740 x 1.040 / 770 x 1.040	mm

Podłoża drukowe ¹		
standard	0,06 – 0,7	mm
z wyposażeniem do kartonów (od ok. 450 g/m ²)	do 1,2	mm
z wyposażeniem do tektury falistej	do 1,4	mm
maszyna z odwracaniem arkusza	do 0,7	mm
krawędź na chwyt	10	mm

Wydajność produkcyjna ²		
do 9 zespołów drukujących + zespół lakierujący	17.000	ark./h
z odwracaniem arkusza do 10 zespołów drukujących w druku jednostronnym	17.000	ark./h
z odwracaniem arkusza do 10 zespołów drukujących w druku jedno- i dwustronnym	15.000	ark./h

Wysokość stosu od podłoża		
samonakładak	1.250	mm
samonakładak w trybie non-stop	1.000	mm
wykładanie	1.200	mm
wykładanie w trybie non-stop	900	mm

Format płyt i obciągow gumowych (długość formatu 750 mm)		
format płyt	795 x 1.050	mm
standardowy początek kopii	36	mm
format obciążu gumowego	860 x 1.060	mm

Format płyt i obciągow gumowych (długość formatu 780 mm)		
format płyt	850 x 1.050	mm
standardowy początek kopii	43	mm
format obciążu gumowego	880 x 1.060	mm

¹sztynność materiału jest jednym z czynników decydujących o możliwości zadruku.
²w zależności od uwarunkowań miejscowych, stosowanych farb oraz podłoży drukowych.

Przegląd możliwych wariantów wyposażenia maszyny RAPIDA 105PRO*

Ogólne	Zespół farbowy	Wykładanie
zakres stosowanych podłoży: 0,06 do 0,70 mm (maks. wydajność prod. w zależności od sztywności podłoży)	watki do farb konwencjonalnych	watek ssący z funkcją ssania catopowierzchniowego, z możliwością odstawienia
dodatkowy pakiet CX dla kartonu do 1,2 mm	watki do farb UV	dynamiczny watek ssący (tylko dla maszyn do druku jedno- i dwustronnego)
dodatkowy pakiet do cienkich podłoży od 0,04 mm	termostatowanie zespołu farbowego	sterowanie powietrza z funkcją predefiniowania
dodatkowy pakiet do zadruku folia/plastik	chłodzenie duktora farbowego	automatyczna roleta non-stop, opuszczana
dodatkowy pakiet do druku UV	mieszadła do farb	aparat proszkujący z przytączeniem do stanowiska sterowania oraz funkcją rozładowywania ładunków elektrostatycznych
zespół suszący	wychwytywacz zanieczyszczeń	odsysanie proszku
zespół lakierujący	urządzenie do druku Iris	EES (Emission Extraction System)
zespół numerujący	system zasilania farbowego z połączeniem ze stanowiskiem sterowania	przedłużenie wykładania dla instalacji suszenia
zespół perforujący	Powlekane blachy katamarza farbowego	
urządzenie Corona	System Drive Tronic SRW (Simultaneous Roller Wash)	
		Systemy suszące
Samonakładak	Zespół nawilżający	VariDry IR - suszenie końcowe
wysokowydajne odelektryzowywanie włócz. z bocznymi nadmuchami i jonizacją	napęd różnicowy	VariDry IR/TL -suszenie końcowe
automatyka non-stop z płytą nośną stosu		VariDry IR/TL/UV - suszenie końcowe
automatyka non-stop dla logistyki stosu	Urządzenie myjące	VariDry UV - suszenie końcowe
wolno stojące urządzenie do wstępnego przygotowywania stosu	CleanTronic - mycie obciągnięć gumowych/ cylindra dociskowego i watek	VariDry IR/TL -suszenie pośrednie
przekrawacz arkuszy	CleanTronic Multi – dla zastosowania różnych technik druku	VariDry UV -suszenie pośrednie
	CleanTronic Impact z wstępnie nawilżoną tkaniną	technologia VariDry HR-UV
	CleanTronic UV	technologia VariDry LED-UV
Nakładanie	CleanTronic SRW	Technika pomiarowa i regulacyjna
pneumatyczna marka boczna	czysty druk	ErgoTronic ACR
odsysanie pyłu		ErgoTronic ICR
urządzenie głośnomówiące pomiędzy nakładaniem i wykładaniem	Zespół lakierujący	ErgoTronic ColorControl
	zespół lakierujący z raklem komorowym	QualiTronic ColorControl
Zespół drukujący	zautomatyzowana zmiana form do lakierowania	QualiTronic SheetIdent
przewodzenie arkusza Venturi	drugi obieg lakieru dla wymiennego zastosowania lakieru	QualiTronic PrintCheck
kontrola przebiegu arkusza	system zasilania lakieru przy użyciu pomp elektrycznych	QualiTronic PDFCheck
w pełni automatyczna zmiana form SAPC	system zasilania i czyszczenia dla lakierów dyspersyjnych z przytączeniem do stanowiska sterowania	QualiTronic PDF HighRes
symultaniczna wymiana form FAPC	system zasilania i czyszczenia dla lakierów dyspersyjnych i UV z przytączeniem do stanowiska sterowania	QualiTronic "Protokoły pomiarowe"
Odwracanie arkusza	Specjalty Coating Circulator	Automatyzacja procesów / połączenie w sieć
specjalny trójbębnowy system odwracania	urządzenie do podgrzewania lakieru	LogoTronic
płaszcze na cylindrach dociskowych		LogoTronic Professional
powłoka Anti-Marking-Coat na bębnach przekazujących		Rapida LiveApps
system obserwacji video arkusza		

* Zmiany konstrukcyjne producenta zastrzeżone. Tabela obejmuje także wyposażenie dodatkowe (nie zwarte w cenie podstawowej maszyny)

Tekst oraz zdjęcia wolno wykorzystywać wyłącznie za zgodą Koenig & Bauer AG. Zdjęcia mogą prezentować elementy wyposażenia dodatkowego, które nie jest ujęte w podstawowej cenie maszyny. Producent zastrzega sobie prawo do zmian technicznych i produkcyjnych.