

KOENIG & BAUER

OPTIMA 106 i
OPTIMA 106 K



we're on it.



OPTIMA 106 i OPTIMA 106 K

Sztance płaskie OPTIMA to idealne urządzenia dla osób rozpoczynających nowoczesną produkcję pudełek składanych. Obok maszyny OPTIMA 106 oferującej klasyczne rozwiązania służące rycowaniu, sztancowaniu i bigowaniu do dyspozycji Państwa jest także maszyna OPTIMA K 106 z dodatkowo zintegrowaną stacją separującą.

Sztance OPTIMA spełniają wszelkie warunki oraz parametry jakościowe nowoczesnej produkcji wyrobów sztancowanych. Charakteryzują się one nieskomplikowaną obsługą oraz krótkimi czasami narządzenia podczas ich ustawiania czy też zmiany zlecenia.

Różnorodne warianty wyposażenia umożliwiają konfigurację urządzenia dopasowaną do potrzeb użytkownika – a więc dokładnie do spektrum Państwa zleceń.

OPTIMA umożliwia obróbkę szerokiego spektrum podłoży drukowych: papier od gramatury 90 g/m², karton, tektura falista oraz folie z tworzywa sztucznego mogą być sztancowane z wysoką jakością, przy wydajności do maksymalnie 8.500 ark./h. Automatyczne wyrównywanie stosu, rozdzielanie arkusza oraz indukcyjny system marek przednich gwarantują

optymalny bieg arkusza w maszynie – niezależnie od rodzaju i jakości, gramatury oraz kolorystyki sztancowanych materiałów.

Obszar sztancowania to serce sztanc płaskich OPTIMA. Po wykonaniu rycowania, bigowania i sztancowania wszelkie odpady są dokładnie separowane w stacji separującej, a następnie usuwane. Maszyna OPTIMA K-106 dysponuje dodatkowo stacją rozdzielania użytków, służącą rozdzielaniu i wykładaniu każdego pojedynczego użytku. W celu rozdzielania pojedynczych pakietów możliwe jest układanie arkuszy pośrednich – automatycznie i bez przerywania bieżącej produkcji. Stosy użytków są stabilizowane na palecie i mogą zostać bezpiecznie wyprowadzone z maszyny w celu dalszej ich obróbki.

Obsługa maszyn OPTIMA 106 oraz OPTIMA 106 K odbywa się w wygodny i intuicyjny sposób za pomocą monitora dotykowego. Dzięki zintegrowanemu w maszynie połączeniu IP w razie potrzeby możliwe jest przeprowadzenie przez specjalistów firmy Koenig & Bauer zdalnej diagnozy urządzenia.

Maksymalny format 750 x 1.060 mm czyni z maszyn serii OPTIMA znakomite uzupełnienie oferty arkuszowych maszyn offsetowych firmy Koenig & Bauer, pracujących w zakresie średnich formatów.

Spektrum podłoży:

- papier od 90 g/m²
- karton do 1,5 mm
- tektura falista do 3 mm (fala B)

Rozdzielanie i doprowadzanie arkuszy

- automatyczny samonakładak arkusza dla bezpiecznej obróbki papieru, kartonu i tworzyw sztucznych
- automatyczne boczne wyrównywanie stosu dla efektu idealnego biegu arkusza
- stół z nierdzewnej blachy antystatycznej
- marki boczne z regulacją formatu oraz kombinowaną funkcją ciągnięcia i przesuwu
- system indukcyjny z motorycznie sterowanymi markami przednimi dla idealnego pasowania
- manualny samonakładak non-stop dla produkcji bez konieczności zatrzymywania maszyny
- podniesienie maszyny dla obróbki stosów do wysokości 1.690 mm

Obszar sztancowania

- pneumatyczny system zamykania ramki (Fast Flow®) służący optymalnemu ustawieniu formy sztancującej, pozwalający na redukcję czasów nastaw
- cienka blacha sztancująca (1 mm), regulowana mikrometrycznie
- automatyczne blokowanie płyty sztancującej oraz ramki zamykającej
- automatyczne okno do otwierania i zamykania
- ekran dotykowy pozwalający na pewną i intuicyjną obsługę

Stacja separująca

- stół wstępnego ustawiania do przygotowania kolejnego zlecenia przy równoległym prowadzeniu produkcji
- automatyczne okno do otwierania i zamykania
- górna ramka z systemem Quick-Lock umożliwiającą zastosowanie specjalnych narzędzi separujących
- standardowa górna i dolna ramka separująca z kompletnym oprzyrządowaniem

Rozdzielanie użytków

- górna ramka wyposażona w system Quick-Lock przystosowana do stosowania specjalnych narzędzi do rozdzielania użytków
- narzędzia do szybkiego i łatwego przygotowania górnej i dolnej ramki przy układaniu całych arkuszy (sheeting)

Wykładanie

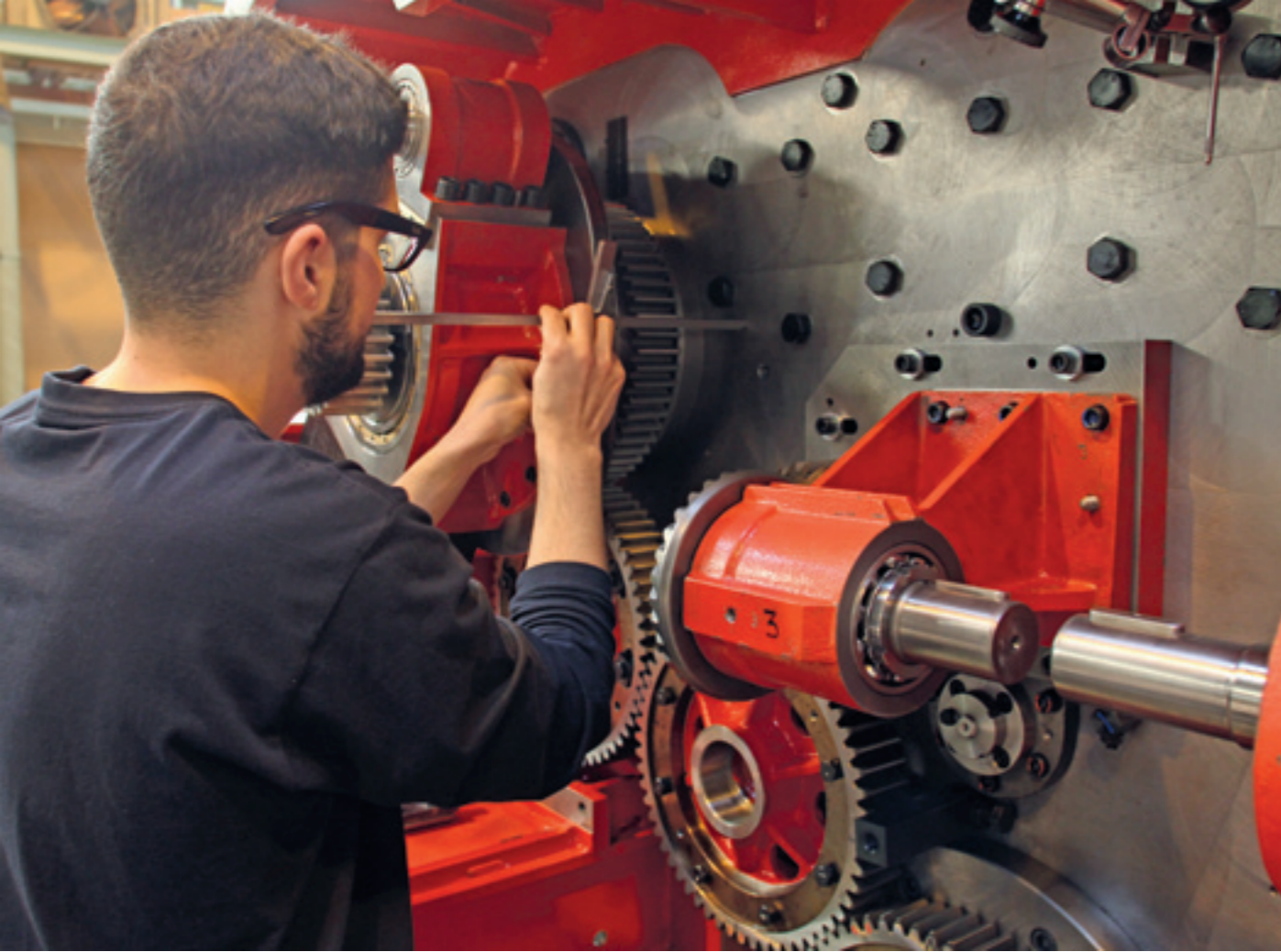
- automatyczne napinanie tańcucha łapek
- automatyczny system pracy non-stop
- system układania arkusza pośredniego dla stabilnego stosu produktów
- możliwość pobrania arkusza próbnego w celu dokonania kontroli jakości sztancowania
- wprowadzanie i zapis wszystkich danych zlecenia oraz ustawień na ekranie dotykowym w celu skrócenia czasów nastaw w przypadku powtarzających się zleceń





Główne zalety maszyny:

- duży komfort obsługi
- szerokie spektrum sztancowanych materiałów
- krótkie czasy narzędzia
- konfiguracja maszyny dopasowana do indywidualnych wymagań użytkownika
- solidna budowa:
 - OPTIMA 106 22.000 kg
 - OPTIMA 106 K 24.000 kg
- wysoka wydajność sztancowania



Poszerzone portfolio dla rynku opakowań

Kompleksowe rozwiązania od jednego dostawcy umożliwiają ekonomiczną produkcję w branży druku opakowań: Nabycie przez firmę Koenig & Bauer producenta maszyn sztancujących, firmy Iberica, pozwoliło na poszerzenie portfolio jej produktów w zakresie urządzeń obróbki do druku. Firma Iberica produkuje w Barcelonie nowoczesne sztance płaskie przeznaczone do produkcji w zakresie średnich i dużych formatów, aż do formatu arkusza 1.040 x 1.440 mm.

Maszyny Optima oraz I-Press spełniają wszelkie wymagania stawiane sztancowaniu opakowań wysokiej jakości wykonanych z kartonu czy tektury falistej. Wyposażone w stację separującą oraz rozdzielającą użytki mogą zostać dopasowane dokładnie do Państwa potrzeb. Maksymalna elastyczność w zakresie sztancowanych materiałów, szeroki zakres nowo-

czesnych rozwiązań automatyzacyjnych oraz wysoki komfort obsługi to cechy charakterystyczne sztanc obecnej generacji.

Iberica to ponad 75 lat doświadczenia oraz możliwość poszerzenia palety rozwiązań firmy Koenig & Bauer wykorzystywanych w druku opakowań.

Dane techniczne

	OPTIMA 106	OPTIMA 106 K
Format arkuszy oraz sztancowania		
Maks. format	750 x 1.060 mm	750 x 1.060 mm
Maks. format sztancowania	740 x 1.060 mm	740 x 1.060 mm
Min. format	350 x 400 mm	350 x 400 mm
Maks. docisk sztancowania	300 t	300 t
Waga łączna	22.000 kg	24.000 kg
Materiały poddawane obróbce¹⁾:		
Min. gramatura	90 g/m ²	90 g/m ²
Maks. grubość w przypadku kartonu	1.5 mm	1.5 mm
Maks. grubość dla tektury falistej	3 mm	3 mm
Wydajność produkcyjna:		
Maksymalna	8.500 ark./h	8.500 ark./h
Napięcie znamionowe	380 V	380 V
Zapotrzebowanie mocy	57 kW	57 kW
Moc przyłączeniowa	60 kW	60 kW
Margines tapek:		
Minimalny	9 mm	9 mm
Maksymalny	17 mm	17 mm
Wysokości stosów:		
Nakładak	1.290 mm	1.690 mm
Z podwyższeniem 400 mm	1.690 mm	
Nakładak w trybie pracy non-stop	1.000 mm	1.400 mm
Wykładanie	1.080 mm	1.400 mm
Z podwyższeniem 400 mm	1.400 mm	

¹⁾ w zależności od właściwości materiałów

	OPTIMA 106	OPTIMA 106 K
Mechaniczna marka boczna	●	●
Podwyższenie 400 mm	○	●
Podwyższenie 600 mm	○	○
Motoryczne marki przednie	●	●
Format 300 x 400 mm	○	○
Automatyczna blokada płyty sztancującej oraz ramki zamykającej	●	●
Pobieranie arkusza próbnego	○	●
Nakładak non-stop, ręczny	○	●
System zamykający Fast Flow®	○	○
Stół wstępny ustawiania	○	○
Wykładanie całych arkuszy	–	○
Zdalna konserwacja	●	●

- standard
- opcja
- nie dostępne

