

KOENIG & BAUER

IPRESS 144 i
IPRESS 144 K



we're on it.



IPRESS 144 i IPRESS 144 K

Sztance płaskie serii IPRESS oferują znakomitą wydajność w produkcji opakowań. Wielkoformatowe sztance serii IPRESS to idealne rozwiązanie, niezależnie od portfolio produkcji.

Sztance IPRESS 144 ze standardowym odcinkiem wykładającym pozwalają na wykrawanie, wytłaczanie oraz bigowania w praktyczny sposób, przy jednoczesnej optymalizacji zasobów.

Seria 144 K wyposażona w urządzenie separujące to kompletne rozwiązanie pozwalające na sztancowanie produktów w wielkim formacie.

Maszyny charakteryzują się wysoką wydajnością oraz krótkim czasem narządzenia i tym samym spełniają wszelkie potrzeby klientów o dużym wolumenie zleceń lub dużej różnorodności produkcji. Seria maszyn IPRESS oddaje do dyspozycji szerokie możliwości konfiguracji maszyn w

oparciu o dostępne opcje, pozwalając na dopasowanie urządzeń do potrzeb każdego klienta.

Maszyny IPRESS pozwalają na obróbkę szerokiego zakresu podłoży, od 100g/m² aż po 4 - milimetrową fakturę falistą.

Maszyny pracują z maksymalną wydajnością 8.000 ark./h z niezmiennie wysoką jakością. Automatyczne pozycjonowanie stosu oraz automatyczne rozdzielanie arkuszy w samonakładaku to gwarancja znakomitej jakości nakładania, niezależnie od przetwarzanego podłoża.

Solidna budowa maszyny gwarantuje stabilność sztancowania, a stacja oczyszczająca usuwa makulaturę sprawiając, że produkt jest gotowy do dalszej obróbki.

Po zakończeniu pracy produkty są układane w stosy i przenoszone szybko do sekcji wykańczającej, co optymalizuje proces produkcyjny.

Dzięki przyjaznemu dla użytkownika ekranowi dotykowemu praca z maszynami IPRESS jest prosta i intuicyjna.

Dzięki systemowi połączenia za pośrednictwem IP wszelkie aktualizacje programów, a także rozwiązywanie problemów na maszynie może zostać wykonane zdalnie przez naszych specjalistów.

Maksymalny format to 1.040 x 1.440 mm, co odpowiada dużemu formatowi maszyn offsetowych serii Rapida.

Spektrum podłoży:

- karton do maksymalnie 1,5 mm grubości
- faktura falista do 4 mm grubości

Rozdzielanie i doprowadzanie arkuszy

- samonakładak automatyczny
- czujnik optyczny do automatycznego, bocznego wyrównywania stosu
- manualny samonakładak non-stop dla produkcji bez konieczności zatrzymywania maszyny
- stół spływowy wykonany z nierdzewnej stali antystatycznej
- register boczny poprzez czujnik indukcyjny

Obszar sztancowania

- pneumatyczny system zamykania ramki (Fast Flow®), pozwalający na redukcję czasów nastaw
- automatyczne okno
- automatyczne blokowanie płyty sztancującej oraz ramki zamykającej
- jednostka kontroli temperatury oleju
- zmotoryzowana kontrola siły docisku
- automatyczne otwieranie łapek na wejściu do prasy
- cienka blacha sztancująca regulowana mikrometrycznie

Stacja separująca

- automatyczne okno
- górna ramka z systemem Quick-Lock dla dedykowanych narzędzi separujących
- stół wstępnego ustawiania do przygotowania kolejnego zlecenia
- standardowa górna i dolna ramka separująca z kompletnym oprzyrządowaniem
- system usuwania arkuszy dla kontroli jakości

Wykładanie

- automatyczny system non-stop
- system bezpieczeństwa CE





Główne zalety maszyny:

- duży komfort obsługi
- znakomita dokładność pasowania oraz perfekcyjny system OPRM
- produkcja w 100% europejska
- krótkie czasy narządzenia
- elastyczne możliwości konfiguracji
- krótkie czasy narządzenia
- solidna konstrukcja
 - IPRESS 144: 47.500 kg
 - IPRESS 144 K: 49.000 kg



Poszerzone portfolio dla rynku opakowań

Kompleksowe rozwiązania od jednego dostawcy umożliwiają ekonomiczną produkcję w branży druku opakowań. Nabycie przez firmę Koenig & Bauer producenta maszyn sztancujących, firmy Iberica, pozwoliło na poszerzenie portfolio jej produktów w zakresie urządzeń obróbki do druku. Firma KBA-Iberica Die Cutters SA produkuje w hiszpańskiej Barcelonie nowoczesne sztance płaskie przeznaczone do produkcji w zakresie średnich i dużych formatów, aż do formatu arkusza 1.040 x 1.440 mm.

Maszyny Optima oraz I-Press spełniają wszelkie wymagania stawiane sztancowaniu opakowań wysokiej jakości wykonanych z kartonu czy tektury falistej. Wyposażone w stację separującą oraz rozdzielającą użytki mogą zostać dopasowane dokładnie do Państwa potrzeb.

Maksymalna elastyczność w zakresie sztancowanych materiałów, szeroki zakres nowo-

czesnych rozwiązań automatyzacyjnych oraz wysoki komfort obsługi to cechy charakterystyczne sztanc obecnej generacji.

Iberica to ponad 75 lat doświadczenia oraz możliwość poszerzenia palety rozwiązań firmy Koenig & Bauer wykorzystywanych w druku opakowań.

Dane techniczne

	IPRESS 144	IPRESS 144 K
Format arkuszy oraz sztancowania		
Maksymalny	1,040 x 1,440 mm	1,040 x 1,440 mm
Maks. format sztancowania	1,025 x 1,434 mm	1,025 x 1,434 mm
Minimalny	500 x 700 mm	500 x 700 mm
Materiały poddawane obróbce		
Maks. grubość w przypadku kartonu	1,5 mm	1,5 mm
Maks. grubość dla tektury falistej	4 mm	4 mm
Wydajność produkcyjna:		
Maksymalna	8.000 ark./h	7.500 ark./h
Margines tapek		
Minimalny	9 mm	9 mm
Maksymalny	17 mm	17 mm
Wysokości stosów:		
Samonakładak	2.000 mm	2.000 mm
Nakładak w trybie pracy non-stop	1.600 mm	1.600 mm
Wykładanie	1.600mm	1.635 mm
Dane podstawowe:		
Maks. docisk sztancowania	600 T	600 T
Waga łączna	47,500 kg	49,000 kg
Minimalne zapotrz. powierzchni	13,6 x 7,81 m	14,42 x 8,25 m
Napięcie znamionowe	380 V 3	380 V 3
Zapotrzebowanie mocy	41 kW	41 kW
Moc przyłączeniowa	60 kW	70 kW

	IPRESS 144	IPRESS 144 K
Optyczna boczna regulacja krawędzi	●	●
Motoryczne marki przednie	●	●
Boczna regulacja po druku	●	●
Regulacja wzdłużna po druku	○	○
Automatyczna blokada płyty sztancującej oraz ramki zamykającej	●	●
Zdalna konserwacja w oparciu o IP	●	●
System usuwania krawędzi tapek	●	●
Samoakładak non-stop, manualny	●	●
Nakładak non-stop, automatyczny	○	○
System zamykający Fast Flow®	○	○
Stół wstępnego ustawiania	○	○
Narzędzia Sheeting	○	○

● standard
○ opcja

