

KOENIG & BAUER

Ipress 106 PRO i Ipress 106 K PRO



we're on it.



Ipress 106 PRO i Ipress 106 K PRO

Dzięki swojej modułowej budowie oraz szerokim możliwościom automatyzacji sztance płaskie Ipress są znakomitym rozwiązaniem dla tych, którzy chcą prowadzić produkcję opakowań w sposób wysoko-wydajny. Szybką i komfortową obróbkę po druku Państwa produktów gwarantuje maszyna Ipress 106 PRO, wyposażona w wykładanie standardowe. Ipress 106 K PRO ze zintegrowaną funkcją separacji arkuszy oferuje jeszcze szersze możliwości, gdyż eliminuje problem ręcznego usuwania makulatury.

Maszyny Ipress 106 PRO oraz Ipress 106 K PRO charakteryzują się nieskomplikowaną obsługą oraz krótkimi czasami narządzenia podczas ustawiania maszyny czy zmiany zlecenia. Różnorodne warianty wyposażenia umożliwiają konfiguracje urządzenia dopasowaną do potrzeb użytkownika – a więc dokładnie do spektrum Państwa zleceń.

Sztance płaskie serii Ipress 106 PRO są przystosowane do obróbki szerokiego spektrum podłoży drukowych. Papier od gramatury 90 g/m², karton

do 1,5 mm oraz tektura falista do grubości do 3 mm są sztancowane z wysoką jakością, przy wydajności do maksymalnie 9.000 ark./h. Optymalny bieg arkusza oraz krótkie czasy narządzenia gwarantuje w pełni automatyczny, bezwałowy samonakładak DriveTronic Ipress 106 PRO. Znane z maszyn arkuszowych firmy Koenig & Bauer urządzenie zostało perfekcyjnie dopasowane do potrzeb produkcyjnych sztanc płaskich.

Dzięki innowacyjnej technologii pojedynczych napędów stopy układane są z niezwykłą dokładnością, a wszystkie arkusze precyzyjnie rozdzielane – niezależnie od podłoża drukowego. Inną unikatową cechą produktu jest system OPMR (Optical Printed Matrk Register), który dostępny jest w opcji dla wszystkich sztanc płaskich Ipress PRO.

Nowa ramka czyszcząca z pneumatycznym systemem zamykania usuwa wszelkie odpady powstałe podczas procesu sztancowania. Przy dodatkowym zastosowaniu opcji czyszczenia krawędzi tapek otrzymuje się produkt końcowy wolny od jakichkolwiek zanieczyszczeń. Po usunięciu odpadów w stacji separującej wysztancowane użytki układane są precyzyjnie na stosie i stamtąd w bezpieczny sposób przekazywane do dalszej obróbki.

Obsługa maszyn Ipress 106 PRO oraz Ipress 106 K PRO odbywa się w wygodny i intuicyjny sposób za pomocą monitora dotykowego. Dzięki zintegrowanemu w maszynie połączeniu IP w razie potrzeby możliwe jest przeprowadzenie przez specjalistów firmy Koenig & Bauer zdalnej diagnozy urządzenia.

Maksymalny format 750 x 1.060 mm – jak w serii urządzeń Optima – czyni z maszyn Ipress serii PRO znakomite uzupełnienie oferty arkuszowych maszyn offsetowych firmy Koenig & Bauer.

Spektrum podłoży:

- papier od 90 g/m²
- karton do 1,5 mm
- tektura falista do 3 mm

Rozdzielanie i doprowadzanie arkuszy

- sensor optyczny do automatycznego, bocznego wyrównywania stosu
- ręczny samonakładak non-stop dla produkcji bez konieczności zatrzymywania maszyny
- wstępne ustawianie stosu z automatyczną regulacją jego wysokości
- stół spływowy
- elektronicznie sterowane spowalnianie arkusza dla jego optymalnego dotarcia do marek przednich

Obszar sztancowania

- pneumatyczny system zamykania ramki (Fast Flow®), pozwalający na redukcję czasów nastaw
- cienka blacha sztancująca (1 mm), regulowana mikrometrycznie
- automatyczne blokowanie płyty sztancującej oraz ramki zamykającej
- automatyczne okno do otwierania i zamykania

Stacja separująca

- górna ramka z systemem Quick-Lock
- standardowa górna i dolna ramka separująca z kompletnym oprzyrządowaniem
- stół wstępnego ustawiania do przygotowywania kolejnego zlecenia

Rozdzielanie użytków

- górna ramka wyposażona w system Quick-Lock przystosowany do stosowania specjalnych narzędzi do rozdzielania użytków
- narzędzia do szybkiego i łatwego przygotowania górnej i dolnej ramki przy układaniu całych arkuszy (sheeting)

Wykładanie

- system zabezpieczający CE
- automatyczny system pracy non-stop
- automatyczne napinanie tańcucha tapek
- system układania arkuszy pośrednich
- możliwość pobrania arkusza próbnego z celu dokonania kontroli jakości sztancowania





Główne zalety maszyny

- duży komfort obsługi
- znakomita dokładność pasowania oraz perfekcyjny system OPRM
- produkcja w 100% europejska
- elastyczne możliwości konfiguracji
- krótkie czasy narządzenia



Poszerzone portfolio dla rynku opakowań

Kompleksowe rozwiązania od jednego dostawcy umożliwiają ekonomiczną produkcję w branży druku opakowań. Nabycie przez firmę Koenig & Bauer producenta maszyn sztancujących, firmy Iberica, pozwoliło na poszerzenie portfolio jej produktów w zakresie urządzeń obróbki do druku. Firma Iberica produkuje w Barcelonie nowoczesne sztance płaskie przeznaczone do produkcji w zakresie średnich i dużych formatów, aż do formatu arkusza 1.040 x 1.440 mm.

Maszyny Optima oraz I-Press spełniają wszelkie wymagania stawiane sztancowaniu opakowań wysokiej jakości wykonanych z kartonu czy tektury falistej. Wyposażone w stację separującą oraz rozdzielającą użytki mogą zostać dopasowane dokładnie do Państwa potrzeb. Maksymalna elastyczność w zakresie sztancowanych materiałów, szeroki zakres nowo-

czesnych rozwiązań automatyzacyjnych oraz wysoki komfort obsługi to cechy charakterystyczne sztanc obecnej generacji. Iberica to ponad 75 lat doświadczenia oraz możliwość poszerzenia palety rozwiązań firmy Koenig & Bauer wykorzystywanych w druku opakowań.

Dane techniczne

| | Ipress 106 PRO | Ipress 106 K PRO |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| Format arkuszy oraz sztancowania: | | |
| Maks. format arkusza | 750 x 1.060 mm | 750 x 1.060 mm |
| Maks. format sztancowania | 736 x 1.060 mm | 736 x 1.060 mm |
| Min. format arkusza | 350 x 400 mm | 350 x 400 mm |
| Maks. docisk sztancowania | 300 t | 300 t |
| Waga łączna | 22.000 kg | 24.000 kg |
| Materiały poddawane obróbce: | | |
| Min. gramatura | 90 g/m ² | 90 g/m ² |
| Maks. grubość w przypadku kartonu | 1,5 mm | 1,5 mm |
| Maks. grubość w przypadku tektury falistej | 3 mm | 3 mm |
| Wydajność produkcyjna: | | |
| Maksymalna | 9.000 ark./h | 8.500 ark./h |
| Napięcie znamionowe | 380 V | 380 V |
| Zapotrzebowanie mocy | 68 kW | 68 kW |
| Moc przyłączeniowa | 72 kW | 72 kW |
| Margines tapek | | |
| Minimalny | 9 mm | 9 mm |
| Maksymalny | 17 mm | 17 mm |
| Wysokości stosów: | | |
| Samonakładak | 1.290 mm | 1.690 mm |
| Z podwyższeniem 400 mm | 1.690 mm | – |
| Nakładak w trybie pracy non-stop | 1.000 mm | 1.400 mm |
| Wykładanie | 1.080 mm | 1.400 mm |
| Z podwyższeniem 400 mm | 1.400 mm | – |
| | Ipress 106 PRO | Ipress 106 K PRO |
| Podwyższenie 400 mm | ○ | ● |
| Podwyższenie 600 mm | ○ | ○ |
| Automatyczny nakładak non-stop | ○ | ○ |
| Motoryczne marki przednie | ● | ● |
| Boczna regulacja po druku | ● | ● |
| Regulacja wzdłużna po druku | ○ | ○ |
| Automatyczna blokada płyty sztancującej oraz ramki zamykającej | ● | ● |
| Samonakładak non-stop, manualny | ● | ● |
| System zamykający Fast Flow® | ○ | ○ |
| Ramka rozdzielająca Quick - Lock | ○ | ○ |
| Stół wstępnego ustawiania | ○ | ○ |
| Narzędzia Sheeting | – | ○ |
| Zdalna diagnoza a w oparciu o IP | ● | ● |

- standard
- opcja
- nie dostępne

