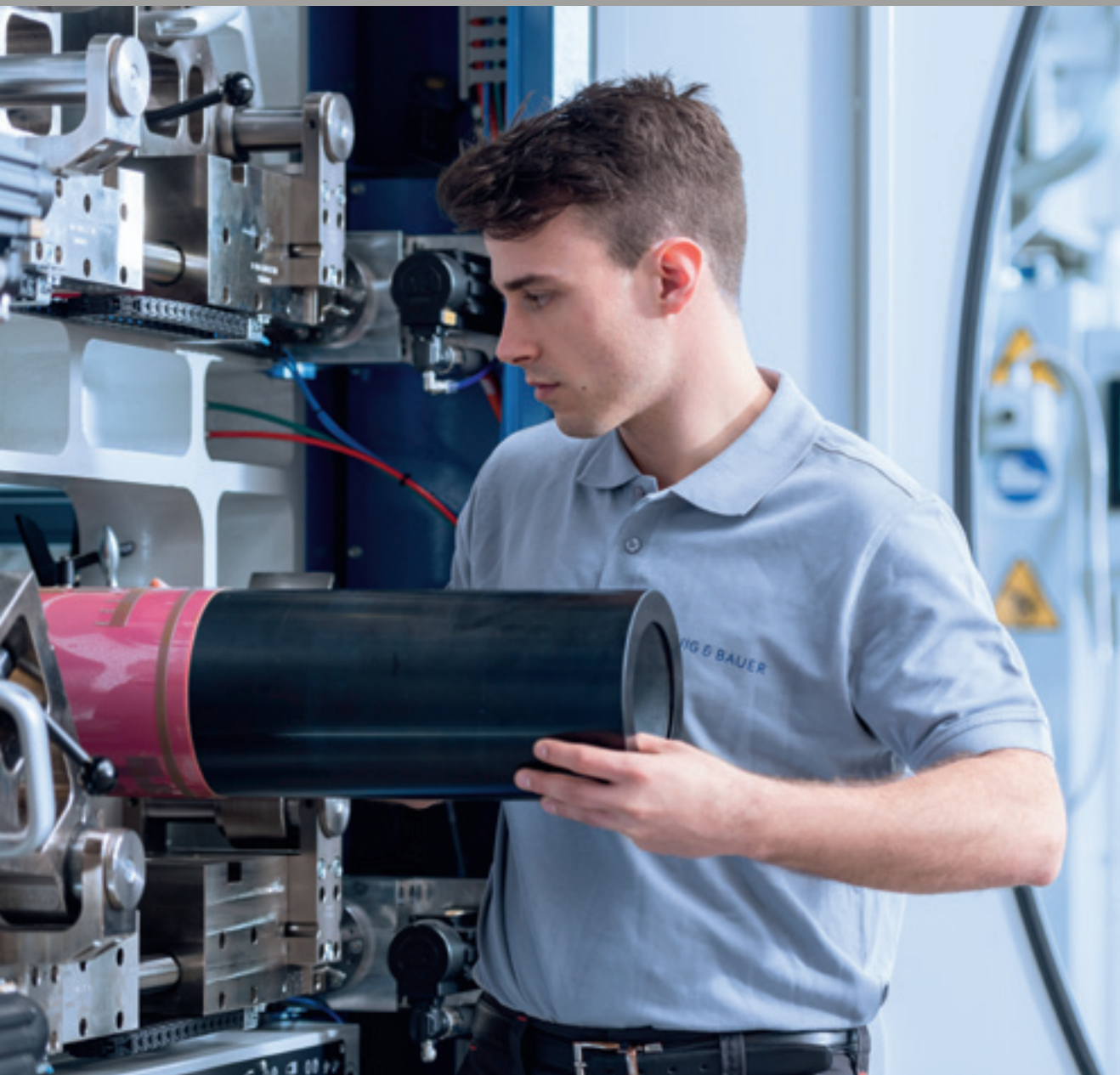


KOENIG & BAUER

Kultura doskonałości we fleksografii



we're on it.

Technologia fleksograficzna skrojona na miarę

Historia

Flexotecnica od 1978 r. zajmuje się projektowaniem i produkcją rotacyjnych maszyn fleksograficznych pracujących w oparciu o centralny cylinder dociskowy (CI), pozwalających na tworzenie złożonych konfiguracji do 12 zespołów drukujących; a także innych urządzeń umożliwiających zadruk i uszlachetnianie folii, papieru i kartonu. Zakłady produkcyjne KBA-Flexotecnica mieszczą się w miejscowości Tavazzano k. Mediolanu na powierzchni 25 tys m², gdzie spółka zatrudnia 100 osób o bogatym doświadczeniu oraz wysokich kompetencjach.

3 grudnia 2013 roku to niezwykle ważna data w historii firmy, kiedy to położone zostały podwaliny dalszego rozwoju przedsiębiorstwa. W tym dniu firma Koenig & Bauer, będąca wiodącym dostawcą maszyn arkuszowych i rolowych na rynkach międzynarodowych, stała się właścicielem 90% udziałów firmy Flexotecnica S.p.A.

Flexotecnica po przyłączeniu do grupy Koenig & Bauer AG znacznie przybliżyła się do celu, jakim jest objęcie przez firmę wiodącej pozycji w zakresie zadruku opakowań giętkich. Bogate know-how całej grupy pozwoli firmie Flexotecnica na poszerzenie portfolio produktów oraz produkcję maszyn hybrydowych dopasowanych do wymagań klientów, wzmacniając jednocześnie jej obecność na arenie międzynarodowej również dzięki globalnej sieci sprzedaży i serwisu Koenig & Bauer.

Nasze kompetencje

Strategię naszej firmy wyraża dewiza „kultura doskonałości”. Hasło to postrzegamy w kategoriach odpowiedzialności za naszych klientów oraz jako motto przewodnie mające wspierać nas w realizacji naszych celów, wdrażaniu planów oraz strategii. Koncentrujemy się na badaniach, rozwoju oraz produkcji wysoce innowacyjnych maszyn przeznaczonych zarówno do druku fleksograficznego jak i najbardziej wymagających rodzajów uszlachetniania opakowań; a także maszyn znajdujących zastosowanie na innych rynkach.

Jakość, niezawodność oraz przyjazny dla użytkownika sposób obsługi to cechy odgrywające kluczową rolę podczas prac nad naszymi niezwykle wydajnymi urządzeniami, gwarantującymi wysoki stopień efektywności oraz realizację idei zrównoważonego rozwoju podczas całego procesu produkcyjnego.

Zaawansowany design urządzeń oraz nowoczesne systemy kontroli i technologia napędów wyposażona w inteligentne oprogramowanie zostały opracowane w celu zredukowania zapotrzebowania na energię, koniecznych czasów nastaw oraz ilości makulatury.





Maszyny fleksograficzne serii EVO XD

Ekran dotykowy dla ułatwionej obsługi maszyny.

Maszyny fleksograficzne serii EVO XD to zwiększona rentowność produkcji

Maszyna Evo XD HIGH PROFIT została skonstruowana w taki sposób, aby sprostać wciąż wzrastającym wymagom zwiększania wydajności oraz jakości produkcji, przy jednoczesnym utrzymaniu niskiego poziomu nakładów inwestycyjnych. Maszyna została wyposażona w cały szereg innowacji technicznych w sekcjach drukujących, między innymi w nowo zaprojektowane zespoły drukujące.

Szczególną uwagę poświęcono nowemu systemowi suszenia końcowego, pozwalającemu na wysokowydajną produkcję przy jednoczesnej oszczędności kosztów.

Nowa seria maszyn XD gwarantuje użytkownikowi osiągnięcie profitów wynikających z integracji kilku systemów opcjonalnych, co stanowi wartość dodaną tych niezwykle rozbudowanych pod względem technicznym rozwiązań. Należą do nich między innymi wyrzutniki pneumatyczne ułatwiające drukowanie oraz wymiana sleeve aniloksowych.

Podstawowe dane techniczne

- liczba zespołów drukujących: 8 do 10
- szerokość zadruku: 1000 do 1600 mm
- długość zadruku do maks. 1070 mm
- wydajność produkcyjna*: do 400 m/min
- wyższe prędkości produkcyjne do 500 m/min. na zapytanie



Evo XDs/n

Nowa maszyna fleksograficzna bez przekładni EVO XDs/n – jest idealna dla krótkich serii produkcyjnych

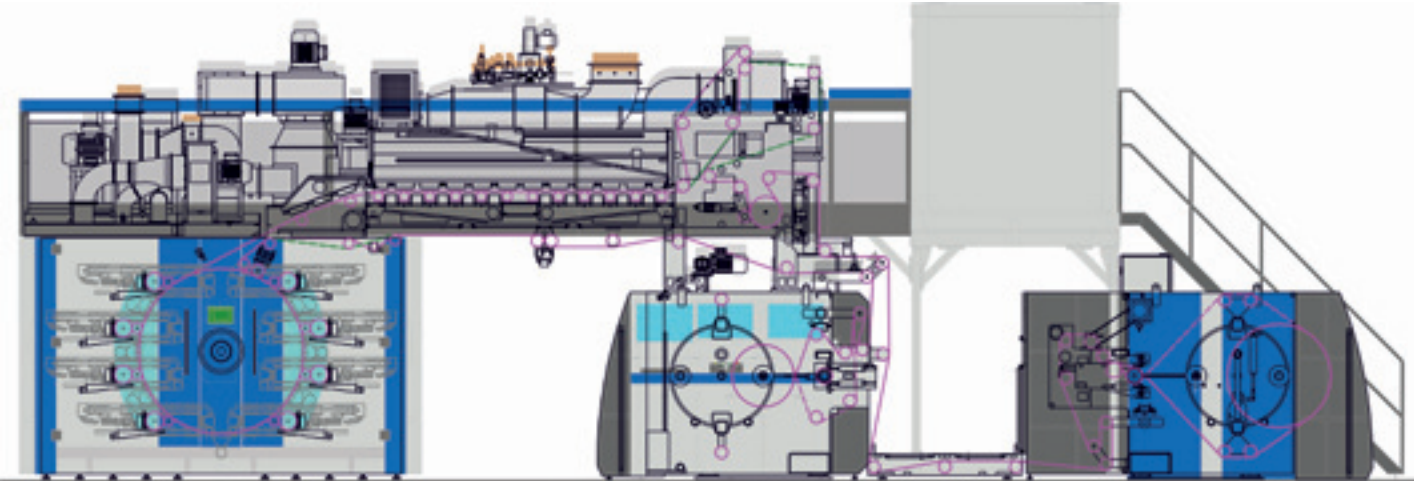
Nowa maszyna fleksograficzna bez przekładni EVO XDs/n – jest idealna dla krótkich serii produkcyjnych. Realizuje zupełnie nową koncepcję drukujących maszyn fleksograficznych, charakteryzujących się kompaktową budową oraz ergonomią obsługi; stworzoną specjalnie z myślą o produkcji mniejszych nakładów przy zachowaniu maksymalnej wydajności oraz najwyższej klasy jakości i jednoczesnym utrzymaniu niskiego poziomu nakładów inwestycyjnych.



Została ona zaprojektowana z myślą o rynkach wyrobów plastikowych, papierowych oraz produkcji etykiet, w celu osiągnięcia maksymalnych jakości podczas druku na różnych podłożach takich jak folia PVC, papier czy laminat.

To idealne rozwiązanie technologiczne może zostać zaadaptowane także dla druku w oparciu

o konwencjonalne systemy zadruku opakowań farbami rozpuszczalnikowymi, farbami wodnymi czy farbami UV z przeznaczeniem dla sektora produkcji etykiet. Możliwe jest również korzystanie z technologii utwardzania wiązką elektronową (EB). Szeroka gama opcji wyposażenia pozwala na wykorzystanie maszyn w różnorodnych obszarach produkcji poligraficznej.



Główne dane techniczne:

	Evo XDs	Evo XDn
Liczba zespołów drukujących	8	8
Szerokość zadruku:	od 600 mm (23.6") do 1000 mm	1100 mm (43.3") - 1200 mm
Powtórzenie zadruku:	do maks. 800 mm (31.5")	do maks. 800 mm
Wydajność produkcyjna:	do 350 m/min.	do 350 m/min.



Maszyny fleksograficzne serii EVO XG

Wyżyny elegancji i kompetencji technicznych

Opracowana z myślą o zwiększeniu szerokości zadruku oraz prędkości produkcyjnych, nie posiadająca przekładni maszyna serii XG jest dowodem na nasze długoletnie doświadczenie w zakresie projektowania oraz dysponowanie zaawansowaną wiedzą techniczną; co wykorzystujemy podczas produkcji wysokowydajnych maszyn fleksograficznych, umożliwiając poprawę wydajności ich pracy oraz produktywności.

Wiele szczegółów technicznych i produkcyjnych, od ciężkich konstrukcji żeliwnych ramek zamykających aż po niezwykle precyzyjnie wykonane oprzyrządowanie zespołu drukującego oraz elementy mechaniczne odporne na wibracje czynią z maszyny niezwykle solidne urządzenie o wyjątkowej elastyczności, dobrze dostosowane do druku z dużą prędkością na różnych podłożach.

Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie i przyjaznej dla użytkownika obsłudze i oferuje wysoki stopień automatyzacji. Ta prestiżowa seria maszyn to idealne rozwiązanie dla małych, średnich i dużych przedsiębiorstw, pozwalające na skrócenie czasu zmiany zlecenia i minimalizujące przestoje oraz ilość makulatury.

Jako uzupełnienie serii XG, seria XG LR posiada większą średnicę centralnego cylindra dociskowego, co pozwala na osiągnięcie większych raportów druku. Rozwiązanie XG LR powstało, aby spełnić najwyższe oczekiwania rynku specjalistycznego zajmującego się przemysłowym foliowaniem opakowań lub worków wielkoformatowych, zapewniając niezrównaną jakość produktów oraz wyjątkową elastyczność, nawet przypadku dużych długości zadruku.

Ze względu na większe zróżnicowanie długości zadruku tj. różne gabaryty tulei, oraz konieczność szybkiego umieszczenia sleeve na różnych wysokościach maszyny, EVO XG została wyposażona w system SRS (Smart Ride System). Specjalny transporter platformowy z magazynkiem na sleeve umożliwia szybką, bezpieczną i wygodną wymianę tulei w najwyższych segmentach maszyny, a także bardziej wygodną obsługę adaptera sleeve dla dużych długości zadruku.

Dostępna jest także duża liczba urządzeń dodatkowych poprawiających wydajność oraz elastyczność produkcji, takich jak np. pneumatyczne systemy wspomagające wymianę tulei na większych szerokościach druku, a także system SSC (Safe Sleeve Change), pozwalający na bezpieczne i wygodne przygotowywanie podczas pracy maszyny jednostek, które nie prowadzą aktualnie produkcji.

Główne dane techniczne:

- liczba zespołów drukujących: 8, 10 lub 12
- szerokość zadruku 1000 mm do 1600 mm, w opcji do 2000 mm
- długość zadruku: do maks. 1000mm; XG LR do 1250 mm
- prędkość produkcyjna: do 600 m min.

* wyższe prędkości produkcyjne na zapytanie



Neo XD LR

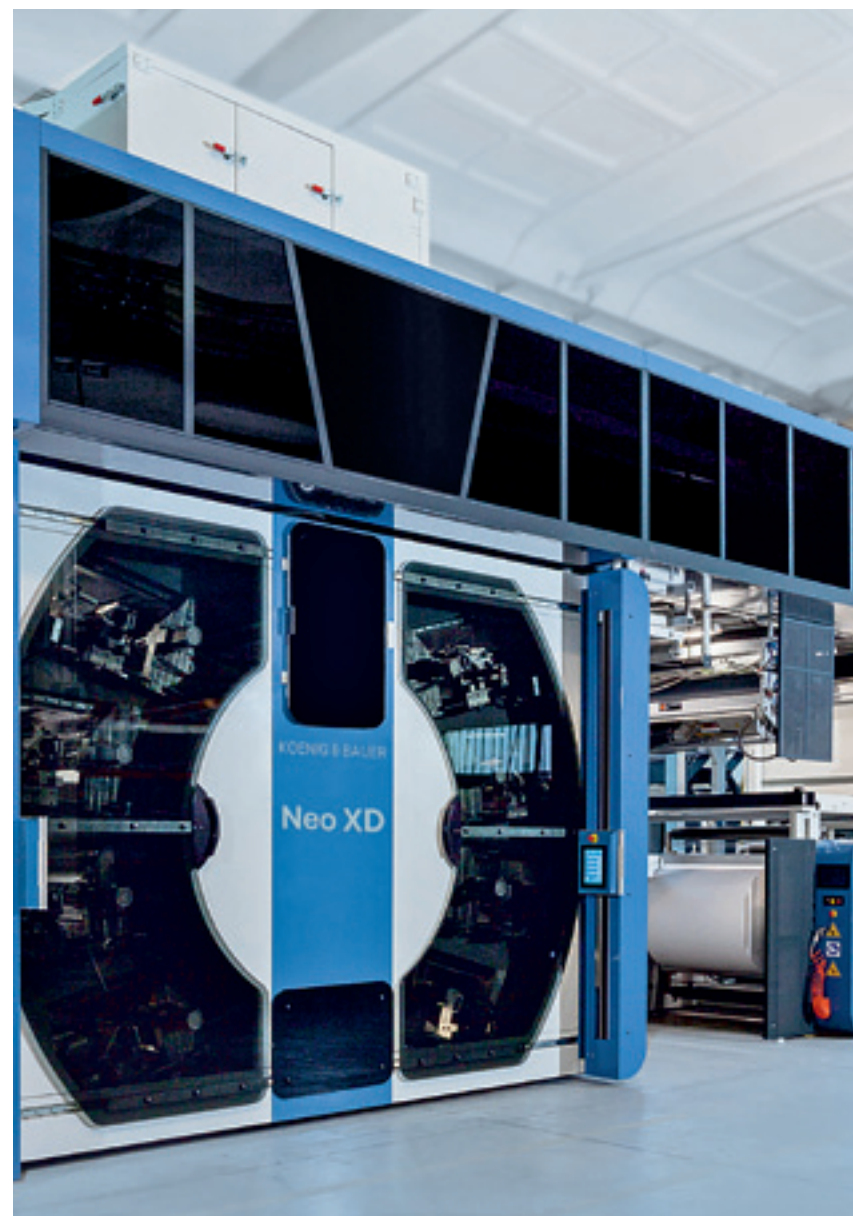
Nowa gwiazda na horyzoncie flexo



Ośmiokolorowa maszyna Neo XD LR CI, po raz pierwszy zaprezentowana na targach drupa 2016, to pierwsza wielozadaniowa hybrydowa maszyna fleksograficzna, pozwalająca na stosowanie różnych technologii druku fleksograficznego, począwszy od farb wodnych czy rozpuszczalnikowych, poprzez farby LED-UV czy EB i proces drukowania na centralnym cylindrze dociskowym (CI), aż po kombinację wielu procesów realizowanych za pomocą jednostek połączonych w linii produkcyjnej.

Maszyna Neo XD oferuje najnowocześniejsze rozwiązania techniczne. Należą do nich między innymi nowa, niezwykle stabilna jednostka drukująca zaprojektowana z myślą o zminimalizowaniu wibracji w najtrudniejszych warunkach produkcyjnych, zapewniająca znakomitą jakość druku nawet przy maksymalnej prędkości pracy. Podczas prac nad maszyną Neo XD nacisk położono na nowy poziom ergonomii prasy, co pozwoliło na opracowanie rozwiązania umożliwiającego szybszą i łatwiejszą wymianę tulei rastrowych nawet przy dużych szerokościach wstęgi i długościach zadruku, co skutkuje bardziej wydajnym i ekonomicznym prowadzeniem produkcji.

Nowo zaprojektowany system łatwej wymiany systemów suszenia pośredniego oraz nowe drzwiczki ułatwiające dostęp do centralnego zespołu bębna drukującego wraz z cenioną konstrukcją BEZPRZEWODOWEJ komory duktora, charakteryzującą się brakiem przewodów farbów oraz innych elementów regulacyjnych w obszarze operacyjnym sprawiają, że konserwacja urządzenia jest łatwiejsza i przebiega o wiele sprawniej.



Uznane za wzór wydajności pośród innych rozwiązań fleksograficznych urządzenie Neo XD wyposażone zostało w cały szereg nowych, zintegrowanych rozwiązań elektronicznych, które zostały dobrane w taki sposób, aby systemy automatyki i sterowania były bardziej wydajne i łatwiejsze w użyciu. Nowoczesne panele dotykowe służące jako interfejs użytkownika do wprowadzania danych to odpowiedź na wciąż rosnące wymagania drukarzy w zakresie łatwiejszej interakcji z systemem sterowania maszyny.

Zmodernizowany system ESP (energy saving package, pakiet oszczędzania energii) obejmujący komponenty elektryczne i elektroniczne nowej generacji, ulepszony system wentylacji wraz z przeprojektowaną siecią recyrkulacji powietrza oraz nowy system mycia ze zintegrowaną, najnowocześniejszą kontrolą lepkości gwarantują maksymalną wydajność procesu przy minimalnym zużyciu energii a co za tym idzie – najwyższy poziom ochrony środowiska. Co więcej, maszyna Neo XD LR została wyposażona w szereg zintegrowanych, nowatorskich rozwiązań, pozwalających na zminimalizowanie ilości makulatury podczas rozruchu i produkcji.

Nowa maszyna Neo XD LR HYBRID to jednocześnie dowód na zaangażowanie firmy Flexotecnica w opracowywanie najnowocześniejszych, ergonomicznych oraz elastycznych rozwiązań dla rynku oraz wychodzenie naprzeciw rosnącemu zapotrzebowaniu na wydajną i efektywną kosztowo produkcję przy jednoczesnym minimalnym jej wpływie na środowisko naturalne.

Główne dane techniczne:

- liczba zespołów drukujących: 8
- szerokość zadruku 1000 mm – 1600 mm, w opcji do 2000 mm
- długość zadruku: do maks. 1300mm
- prędkość produkcyjna: do 600 m min.*

* wyższe prędkości produkcyjne na zapytanie





Nowy tunel suszący

Nowy tunel suszący

Tunel suszący najnowszej generacji z systemem zasilania powietrzem wyposażonym w blachy prowadzące powietrze z głęboko sięgającymi dyszami z powietrzem, zapewniającymi najwyższą wydajność suszenia.

Blachy prowadzące powietrze charakteryzują się łatwością demontażu przez operatora maszyny w celu wykonania ich czyszczenia. Gorące powietrze wprowadzane jest po dwóch stronach zadrukowanej wstęgi papieru przyspieszając wysuszenie farby także przy wysokich prędkościach produkcyjnych, co możliwe jest poprzez zwiększenie prędkości powietrza lub temperatury.

Nowy system recyrkulacji powietrza wyposażony jest w niedawno opracowany system kontroli recyrkulacji powietrza oraz ulepszone odprowadzanie powietrza wylotowego, pozwalające na zapobieżenie ewentualnym turbulencjom powietrza i zmniejszenie zapotrzebowania na energię.

Linie kombinowane do zadruku papieru oraz kartonu

Fleksograficzne jednostki drukujące w linii



Wysokowydajne suszarki pionowe na zespołach drukujących w linii

Nowoczesne linie fleksograficzne mogą być konfigurowane również jako urządzenia hybrydowe, o ile zostały zaprojektowane z myślą o rozwiązywaniu problemów z pewnymi podłożami krytycznymi, na przykład o nanoszeniu primeru przed drukiem lub lakieru potyskowego bądź ochronnego na zadrukowanym materiale, jakie są niezbędne przy wyrafinowanych strukturach graficznych niektórych opakowań, na przykład przeznaczonych dla przemysłu spożywczego.

Nanoszenie powłoki przed drukiem lub lakierowania po druku, czy to na całej powierzchni, czy też tylko na określonych partiach obrazu drukowanego, może być wykonywane na wierzchniej i spodniej stronie wstęgi przy użyciu dodatkowej jednostki fleksograficznej z niezależną, pionową suszarką – a to wszystko bez ograniczenia prędkości drukowania.

Specyficzne opakowania wymagają niekiedy aplikacji kleju zimnozgrzewalnego, wosku czy powłoki PCW – te operacje są często realizowane przez jedną lub kilka zintegrowanych jednostek wkłëstodrukowych.

Redukcja makulatury i zwiększona produktywność

Unikatowe rozwiązania mające na celu radykalne zmniejszenie ilości makulatury podczas narządzania jak i produkcji zapewniają maksymalną wydajność, a co za tym idzie, wyższe marże i zysk.

Dalsze cechy oraz zalety urządzenia:

- symultaniczna regulacja docisku na wszystkich jednostkach drukujących, w zredukowanym czasie
- kontrola powierzchni zadruku w realnych warunkach produkcyjnych
- kompatybilność z różnymi rodzajami podłoży, blach oraz farb
- brak konieczności stosowania dedykowanych znaczników czy tulei
- brak konieczności stosowania kamer video czy innych urządzeń pomocniczych
- brak zużycia farby podczas procesu
- AIF (AUTO IMPRESSION FLEXO-TECNICA)

System jest całkowicie zintegrowany z nowym monitorem dotykowym operatora maszyny i wyróżnia się prostym i intuicyjnym interfejsem, którego obsługa nie sprawia trudności nawet mniej doświadczonym operatorom.

IRF (Interactive Register Flexotecnica)

Interaktywny system służący do półautomatycznej kontroli pasowania w druku z lub bez użycia specjalnych znaczników opracowanych przez firmę Flexotecnica.

System ten jest w pełni zintegrowany z nowym ekranem dotykowym operatora maszyny i znacznikowo uzupełnia system AIF. Gwarantuje precyzyjne pasowanie przy minimalnym zużyciu materiału.

Jest on łatwy w użyciu i pozwala na natychmiastowe ustawienie wszystkich parametrów referencyjnych za pośrednictwem przyjaznego dla operatora interfejsu nowego systemu sterowania maszyny.

Połączone rozwiązanie AIF oraz IRF pozwala na ekonomiczny pod względem kosztowym rozruch maszyny, zmniejszając konieczność interwencji operatora oraz ilość makulatury.

FMF (Flex Match Flexotecnica)

Spektrofotometryczna analiza gotowego wydruku służy lepszemu i szybszemu ustaleniu mieszanki farb drukarskich. Jest ona cennym wsparciem dla drukarza, umożliwiając mu dopasowanie kolorystyki w krótkim czasie; redukując straty materiałowe.

Sterowanie automatycznym narzędziem AIF zintegrowane jest z systemem CNC maszyny.

Nowy system AIF: prawdziwa rewolucja w druku fleksograficznym

To nowy, innowacyjny system, który wraz z zatrzymaniem się maszyny automatycznie oraz symultanicznie dopasowuje ustawienia docisku jednostek drukujących.

Firma Flecotecnica opracowała system AIF jako wartość dodaną urządzenia, wykorzystując najnowsze osiągnięcia w zakresie kontroli działania firmy Bosch Rexroth. Rozwiązanie to jest dostępne dla wszystkich maszyn fleksograficznych firmy Koenig & Bauer nowej generacji.

System przetwarza optymalną pozycję kontaktu podczas druku (docisk) po kątowym ustawieniu cylindra drukującego, który automatycznie podlega rotacji o określoną liczbę pozycji kątowych. Detekcja pozycji kątowych następuje automatycznie, jest wykonywana niezwykle precyzyjnie i jest zdefiniowana przez kluczowe parametry, takie jak moment obrotowy serwowymotorów.

Innowacją wprowadzoną do systemu jest także funkcja „Smart Sensing”, działająca w miejscu montażu aniloksu, sprawdzająca prawidłowość rozmiaru cylindra drukującego w stosunku do długości zadruku.

Dzięki temu systemowi narządzanie maszyny nie wymaga ingerencji operatora, stając się powtarzalnym, dokładnym i precyzyjnym procesem.

Oprogramowanie zarządzające systemu AIF zintegrowane jest z systemem numerycznej kontroli urządzenia i dostępne poprzez intuicyjny interfejs HMI na panelu operatora maszyny.

Został on zaprojektowany w sposób maksymalnie nieskomplikowany i intuicyjny tak, aby jego obsługa nie sprawiała trudności nawet mniej doświadczonym operatorom.

System pozwala na mikrometryczną kontrolę pozycji zadruku aniloksów oraz cylindra drukującego bezpośrednio poprzez interfejs HMI na panelu operatora maszyny.

Korzyści ekonomiczne, jakie oferuje ten system, są niezaprzeczalne. Pozwala on na zminimalizowanie ilości makulatury oraz redukcję czasów nastaw, a co za tym idzie – zwiększenie wydajności i ekonomiki pracy urządzenia.

Ekologia i zrównoważony rozwój

Pakiet energooszczędny ESP dla wysokowydajnego i zrównoważonego procesu drukowania

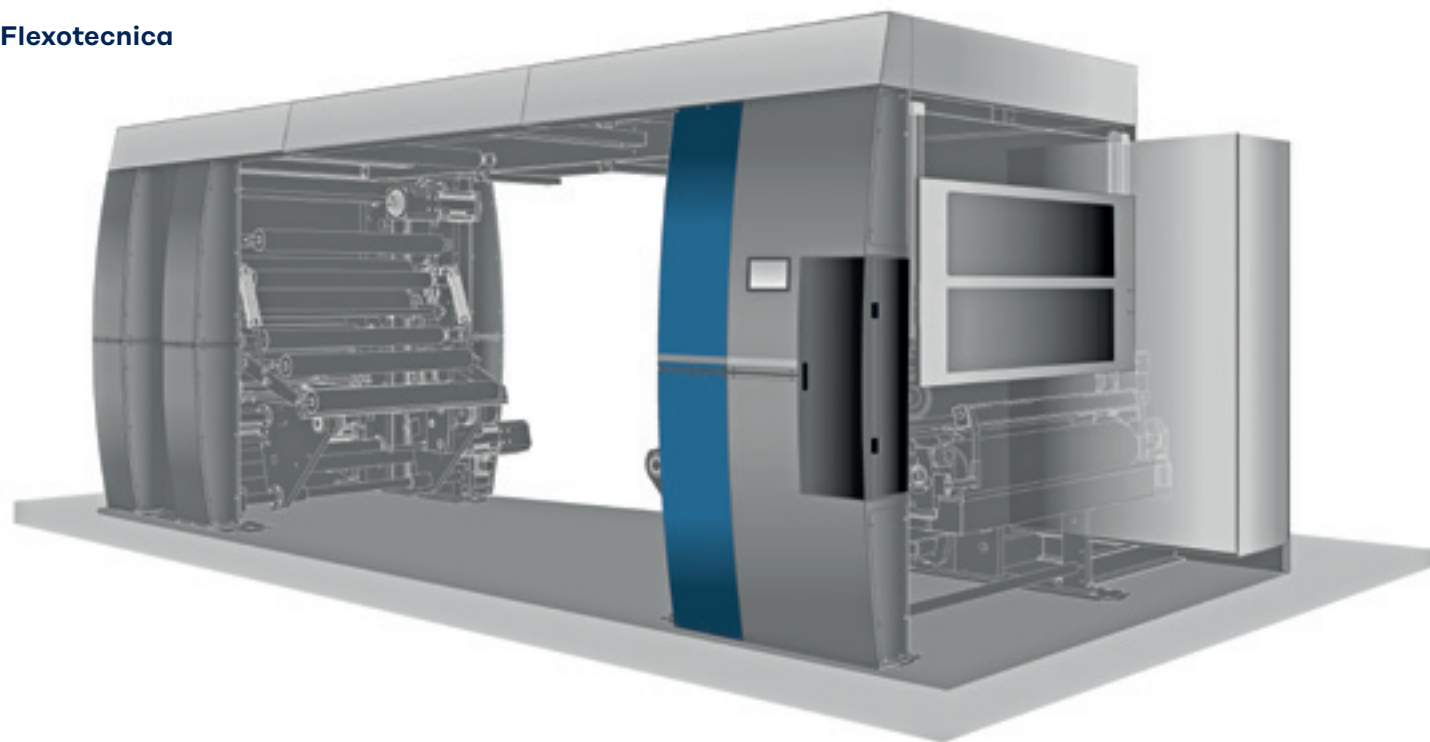
Maszyny serii EVO X dzięki kompaktowej konstrukcji i racjonalnemu zintegrowaniu wszystkich urządzeń dodatkowych charakteryzują się niewielkim zużyciem energii, przez co idealnie nadają się do realizacji zarówno małych, jak i dużych zamówień poligraficznych. Dostępne funkcje ułatwiają i przyspieszają planowanie i kontrolę cykli produkcyjnych. Oprócz tego szeroki wybór dodatkowych komponentów pomaga w zwiększeniu wydajności i redukcji kosztów eksploatacji i serwisowania.

Silniki wysokiej wydajności z falownikami i napędy regeneracyjne, zoptymalizowane systemy do odzysku powietrza i energii oraz wałki dociskowe i wałki rastrowe wykonane z lekkiego włókna węglowego to tylko niektóre z technicznych rozwiązań świadczących o tym, jak wielką wagę mają dla nas ekologiczne aspekty użytkowania.



Nowa seria maszyn fleksograficznych EVO X jest wyposażona w dotykowy interfejs użytkownika do wprowadzania danych i ustawiania parametrów pracy maszyny. Służy on osobie obsługującej maszynę do kontrolowania wszystkich parametrów procesu drukowania, takich jak prędkość produkcyjna, napięcie wstęgi, temperatura suszenia, ustawienia docisków i pasowania.





Nowa maszyna EvoLAM

Kompaktowa maszyna powlekająca i laminująca dla różnorodnych zastosowań.

Ta nowa maszyna została opracowana z myślą o efektywnym zastosowaniu klejów bez zawartości rozpuszczalników, wysokowydajnej pracy z niskim zużyciem energii, efektywności kosztowej oraz wysokiej stopie zwrotu z inwestycji.

Dzięki swojej modułowej budowie może ona zostać rozbudowana do wielozadaniowej maszyny laminującej służącej do nakładania różnego rodzaju klejów, zarówno na bazie rozpuszczalników jak i bez nich, na bazie wody, utwardzanych wiązką elektronową (EB) aż po powlekanie wykonywane w oparciu o technologię UV oraz laminowanie.

Elastyczność, jakość oraz wydajność technologii powlekania oraz laminowania.

Istotne informacje

- znakomita jakość produkcji ze wszystkimi popularnymi klejami
- wysoka produktywność oraz wydajność osiągnięta dzięki elementom charakteryzującym się niskim poziomem poboru energii
- optymalna ergonomia obsługi
- proces produkcyjny przyjazny dla środowiska
- nowo opracowane rozwiązania techniczne dla precyzyjnego pomiaru i dozowania kleju
- niezwykle dokładny system kontroli naprężenia wstęgi
- modułowa budowa pozwalająca na późniejszą instalację stacji powlekających lub laminujących, niezależnie od wybranego rodzaju technologii.

Główne cechy produktu

- maks. prędkość: 450 m/min.
- maks. szerokość powlekania: 1300 mm
- aplikacja powłok bez zawartości rozpuszczalnika oraz laminowanie
- odwijanie / nawijanie
- pojedyncze stanowisko dla średnicy roli 1000mm
- opcja: typ wieży pozwalający na automatyczne łączenie roli

EvoLAM MONO

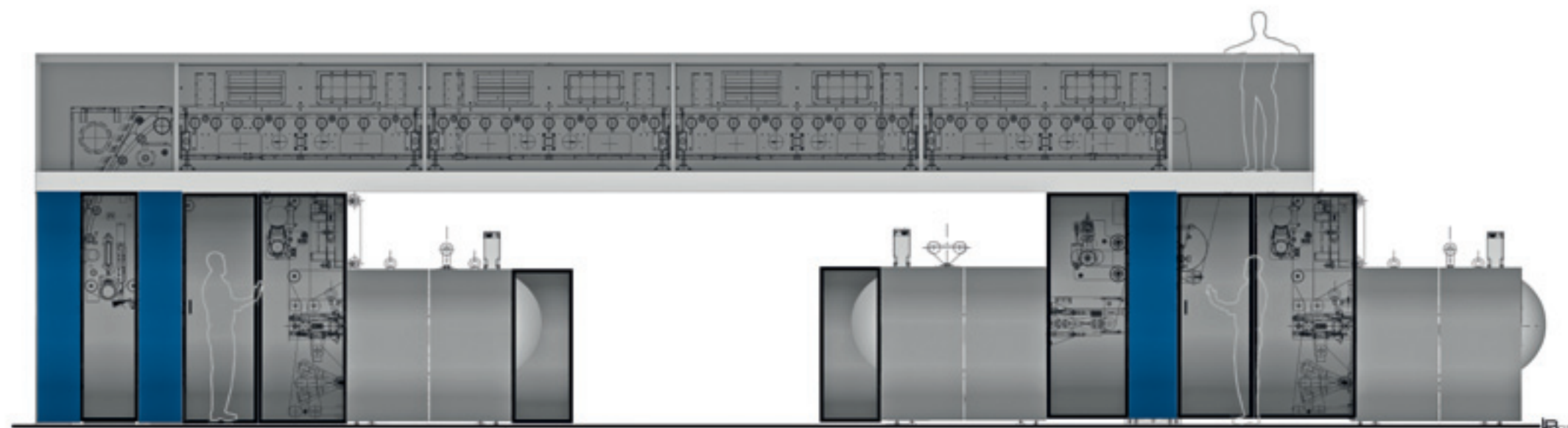
- proces laminowania bez użycia rozpuszczalników
- stała jednostka powlekająca
- nawijanie i odwijanie bez użycia wátka

EvoLAM MULTI

- proces laminowania z i bez użycia rozpuszczalników, wodny, z klejem zimnoizgrzewalnym, powlekanie na bazie wody i rozpuszczalników
- jednostka powlekająca z wózkami (bez użycia rozpuszczalników, rotograviura, technologia flexo, PVDC, semi – flexo)

EvoLAM Duplex

- proces laminowania z i bez użycia rozpuszczalników, wodny, z klejem zimnoizgrzewalnym, powlekanie na bazie wody i rozpuszczalników
- jednostka powlekająca z wózkami (bez użycia rozpuszczalników, rotograviura, technologia flexo, PVDC, semi – flexo)
- odwijanie i nawijanie z lub bez użycia wátka
- w pełni automatyczne łączenie roli





Serwis Flexotecnica 24/7

Dostawy i długoterminowe wsparcie

Maksymalna dyspozycyjność urządzeń i wykwalifikowany personel są czynnikami decydującymi o zapewnieniu wysokiej wydajności produkcyjnej, która z kolei jest warunkiem konkurencyjności przedsiębiorstwa w obecnym środowisku rynkowym.

Dlatego też firma Flexotecnica uruchomiła usługę zdalnego serwisu dostępną przez całą dobę przez 7 dni w tygodniu tak, aby klienci mogli zgłaszać błyskawicznym kanałem komunikacyjnym ewentualne problemy z maszynami, diagnozować je i jak najszybciej wrócić do ponownej produkcji. Serwis jest do dyspozycji 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu.

Mają Państwo możliwość skontaktowania się z zespołem wysokowykwalifikowanych inżynierów elektroników z wieloletnim doświadczeniem w firmie Flexotecnica. Mogą oni zalogować się na Państwa maszynę w celu szybkiego rozwiązania problemów on-line.

Usługi i rozwiązania dla Państwa maszyny

Zwiększenie produktywności i dostępności

Korzystaj z naszej wiedzy eksperckiej podczas wykonywania profesjonalnych zadań takich jak konserwacja, inspekcje i modernizacje. Robiąc to upewnisz się, że Twój sprzęt jest bardzo wydajny i niezawodny, nawet po wielu latach użytkowania.

Redukcja kosztów i poprawa jakości

Oprócz prowadzenia działań konserwacyjnych kładziemy szczególny nacisk na ciągłą poprawę wydajności człowieka i materiału. Dzięki innowacyjnym ulepszeniom maszyn oraz rozwiązaniom programowym można obniżyć koszty i poprawić jakość procesów i gotowych produktów.

Korzyści z nowego sklepu on-line

Nie ma nic wygodniejszego: po prostu włącz swój komputer lub weź telefon, kilka kliknięć i produkt jakiego potrzebujesz będzie zamówiony – 24 godziny na dobę, na całym świecie. Niezależnie od tego, jaka część zamienna czy eksploatacyjna jest Ci potrzebna, w naszym sklepie on-line z łatwością znajdziesz to, czego szukasz. Menu jest przejrzyste i intuicyjne, bez względu na urządzenie końcowe, jakiego używasz. Mamy w asortymencie szeroki wachlarz części zamiennych oraz eksploatacyjnych, niezależnie od Twoich potrzeb czy wymagań. Oferowane przez nas oryginalne części zamienne są przedmiotem gruntownych testów kontroli jakości. W ten sposób jesteśmy w stanie zagwarantować Ci optimum funkcjonalności, niezawodności oraz maksymalny okres użytkowania wyposażenia naszych maszyn. Nasz Dział Części Zamiennych nadzoruje montaż, wstępne konfekcjonowanie, kontrolę jakości oraz dostawę części zamiennych.



