

26

Aktualności

Wyobraź sobie dreszczyk emocji związany z opadaniem w czasie 90 sekund i Twój spokój, kiedy unosisz się na spadochronie! To, co najlepsze w życiu, dzieje się poza Twoją strefą komfortu. Rozpocznij swoją cyfrową podróż do Drukarni 4.0 już teraz i pobierz bezpłatny przewodnik.



workflow na: pl.koenig-bauer.com

we're on it.

Wstęp

Słowo wstępne 2

Firma Koenig & Bauer Durst rozszerza portfolio o urządzenie Delta SPC 130 FlexLine Eco+ typu single pas. . . . 3

Elastyczne szczegółowe planowanie dzięki narzędziu Job Optimiser. . . . 5

Wkraczanie w przyszłość jeszcze nigdy nie wyglądało tak obiecująco 6

90 procent banknotów na całym świecie pochodzi ze Szwajcarii . . . 8

Koenig & Bauer uniezależnia się od gazu pochodzącego z rurociągów 10

Rapida 106 X – rekordowa maszyna dla większej wydajności 11

Koenig & Bauer (CEE) Sp. z o.o.
Puławska 456
02-884 Warszawa
pl.koenig-bauer.com

Drodzy Czytelnicy,

cieszę się, że mogę skierować swoje słowa do Państwa, teraz we wrześniu, po zakończeniu okresu urlopowego. Mam nadzieję, że udało się Państwu wykonać swoje plany wakacyjne i wrócić do realizacji nowych projektów zarówno tych prywatnych jak i zawodowych. Trzymam kciuki, aby się one spełniły i w chwili podsumowania roku, abyście mogli Państwo ze spokojem i witalnością biznesową wkroczyć w Nowy Rok.

Tymczasem przygotowaliśmy i dajemy Państwu do dyspozycji nasz nowy biuletyn, który poświęciliśmy bieżącym trendom rynkowym i naszej działalności w ostatnich miesiącach.

Z dumą przyznaję, że nasze portfolio produktów stale się poszerza i jesteśmy przedstawicielem jednego z najbardziej innowacyjnych dostawców w przemyśle poligraficznym. Poza dobrze znanymi maszynami offsetowymi, które w czasie mojej 10-letniej działalności w CEE zostały zainstalowane w wartości 285 mln €, wzmacniamy naszą pozycję w sektorze maszyn introligatorskich. W tym ze szczególnym naciskiem chciałbym zwrócić uwagę na cieszącą się popularnością składarko-sklejarki marki Duran, których jakość i wydajność doceniają nie tylko mniejsze drukarnie, ale także grupy koncernowe, które zamówiły kolejne, rozbudowane linie produkcyjne skrojone na potrzeby swojej wymagającej produkcji.

Namacalnym przykładem zmian naszych czasów jest obszar e-commerce i w tym obszarze Koenig & Bauer ma również dość dużo do zaoferowania. Gwałtowny rozwój zakupów online został jeszcze bardziej zintensyfikowany na skutek pandemii koronawirusa. Nieważne, czy chodzi o pakiet win czy świeże mleko, płaszcz zimowy czy rower elektryczny: dziś przez Internet można zamówić niemal wszystko i zrealizować dostawę wprost pod drzwi. Aby konsekwentnie kształtować klienta, opakowanie staje się centralnym elementem, pełniąc rolę ambasadora marki z indywidualnym nadrukiem. Opierając się na najnowszych danych z ICCA oraz VDM dostrzegamy, że obecnie 73% opakowań z tektury falistej jest zadrukowanych. Wzrost tekturowych opakowań zadrukowanych min. 3 kolorami lub więcej na przestrzeni ostatnich 10 lat charakteryzuje wzrost wynoszący ponad 220%. Obserwując



ten rynek mogę spokojnie stwierdzić, że przemysł tektury falistej jest historycznie odporny na kryzysy i stale się rozwija. Pokazują to rozmowy z klientami w Polsce, Czechach i na Słowacji, ich zainteresowanie naszymi rozwiązaniami, przeprowadzone testy i wizyty referencyjne. Myślę, że kluczowymi w naszym portfolio będą maszyny analogowe flekso serii CorruFLEX i CorruCUT oraz maszyny cyfrowe od Koenig & Bauer DURST – serii SPC130 oraz CorruJet 170X. Już w najbliższych miesiącach zainstalujemy na naszym rynku dwie maszyny serii CorruCUT z wieloma innowacyjnymi rozwiązaniami o wysokich prędkościach produkcyjnych, a od niedawna pracuje już zainstalowana maszyna cyfrowa SPC130. Nasze cyklicznie organizowane Eventy Druku Cyfrowego w siedzibie firmy Durst w Lienz w Austrii przyciągają klientów z naszego regionu, pokazując rosnące zainteresowanie przemysłowym drukiem cyfrowym. Już teraz zapraszam Państwa na kolejny, który ma odbyć się jeszcze we wrześniu 2022.

Nowym narzędziem usprawniającym pracę w drukarniach offsetowych jest Job Optimiser, o którym możecie Państwo przeczytać więcej na kolejnych stronach. Dodatkowo chciałbym serdecznie Państwa zaprosić do zapoznania się z naszymi rozwiązaniami Workflow i pobrania ze strony pl.koenig-bauer.pl - broszury – „5 kroków do Drukarni 4.0”, która jest skompresowanym kompendium wiedzy o rozwiązaniach i trendach w tym zakresie.

Tymczasem życzę Państwu ciekawej lektury.

Z wyrazami szacunku
Jan Korenc
Managing Director

Firma Koenig & Bauer Durst rozszerza portfolio o urządzenie Delta SPC 130 FlexLine Eco+ typu single pas



Firma Koenig Bauer Durst wykorzystała ostatni Open House do zaprezentowania nowości w swoim portfolio produktów, wprowadzając na rynek model urządzenia SPC 130 FlexLine Eco+, przeznaczony do produkcji nakładów o wielkości 4–8 milionów metrów kwadratowych rocznie. Kompaktowy model dla zakładów rozpoczynających swoją przygodę z tego rodzaju produkcją pozwala producentom artykułów z tektury falistej na nowe spojrzenie na zagadnienie cyfrowych opakowań bądź też umożliwia im rozszerzenie ich dotychczasowych możliwości.

Cyfrowa maszyna drukująca Delta SPC 130 FlexLine Eco+, pracująca w oparciu o ekologiczne farby wodne, jakie są wykorzystywane w produkcji opakowań przeznaczonych do żywności, oferuje drukarniom imponujący stosunek jakości do ceny i obsługuje podłoża o wymiarach do 1,3 na 2,8 metra. To nowe urządzenie, którego sprzedaż właśnie się rozpoczęła, może być rozbudowane do wersji Delta SPC FlexLine Automatic. Maszyna

bazuje na sprawdzonej już i cenionej linii Delta SPC 130 FlexLine Automatic i jest przeznaczona dla zakładów przetwarzających zamówienia o wolumenie rzędu od 4 do 8 milionów metrów kwadratowych. Rozwiązanie obejmuje także kompaktowy system suszenia.

Podczas eventu Open House w Durst Innovation Center Ost w Lienz w Austrii, w którym uczestniczyło ponad 60 gości, firma Koenig & Bauer Durst zaanonsowała również wprowadzenie rozwiązania Dynamic Nozzle Management (DNM). Narzędzie to pozwoli na znaczne ograniczenie konserwacji głowic drukujących w całym portfolio produktów Delta SPC 130, zapewniając klientom dalszy wzrost produktywności.

Rozwiązanie DNM będzie częścią standardowego pakietu portfolio maszyn Delta SPC 130, włącznie z nowym modelem Eco+, i jeszcze bardziej skróci interwały konserwacyjne trwałych i uznanych w branży głowic drukujących Koenig & Bauer Durst. Nowe narzędzie

pozwała na identyfikację zatkanych dysz głowicy drukującej i może być zaprogramowane w taki sposób, aby sterować ilością atramentu wyrzucanego z głowicy drukującej. Gwarantuje to stałą najwyższą jakość produkcji.

Matthias Krautgasser, menedżer produktu Delta SPC 130 w Koenig & Bauer Durst, wyjaśnił: „Zaimplementowaliśmy już nasz automatyczny, bezdotykowy system czyszczenia – rozwiązanie DNM pozwoli na dodatkowe zwiększenie dostępności technicznej i wydajności naszej linii produktów Delta SPC 130. DNM to kolejne narzędzie w naszym portfolio zaawansowanych technologii, które zapewni naszym klientom jeszcze większe bezpieczeństwo w tych trudnych czasach. Rozwiązanie DNM zostanie zintegrowane ze wszystkimi nowymi produktami, w tym oczywiście z modelem Delta SPC 130 FlexLine Eco+, który będzie dostępny od przyszłego roku. Może być ono również umieszczane w już istniejących instalacjach klienta.

KOENIG & BAUER



„Wielu przetwórców tektury falistej, z którymi rozmawiamy, produkuje od 4 do 8 milionów metrów kwadratowych rocznie. Dlatego też nowe urządzenie Delta SPC 130 Eco+ firmy Koenig & Bauer Durst, które można później rozbudować do maszyny SPC 130 FlexLine Automatic, jest dla nich perfekcyjnym rozwiązaniem“.

Robert Stabler, Dyrektor Zarządzający Koenig Bauer Durst, dodał: „Niedobory surowców, presja kosztowa i strategie minimalizacji ryzyka nadal zajmują ważne miejsce na listach priorytetów klientów. Ponadto właściciele marek wymagają, aby nowe metody produkcji były niezawodne, kompatybilne i efektywne kosztowo. Jesteśmy głęboko przekonani, że nasze pełne portfolio produktów, włączając w to nowe urządzenie

drukujące Koenig & Bauer Durst Eco+, może sprostać szybko zmieniającym się wymaganiom. Dyskusje podczas naszego Open House SPC ujawniły, że coraz ważniejsze dla przetwórców tektury falistej staje się masowe wytwarzanie produktów dostosowanych do potrzeb klienta, bez uszczerbku dla ich jakości i przy efektywnych kosztach operacyjnych. Właśnie dokładnie to oferujemy“.



Elastyczne szczegółowe planowanie dzięki narzędziu Job Optimiser

- Advanced Planning System dla rozwiązań Print 4.0
- Optymalizacja kosztów, czasów przetwarzania i przebiegów, dotrzymanie terminów i optymalne wykorzystanie możliwości maszyn dzięki inteligentnemu planowaniu sekwencji produkcyjnych
- Maksymalne bezpieczeństwo i transparentność planowania
- Prosta i intuicyjna obsługa
- Szybka integracja z systemami MIS/MES dzięki nowoczesnym interfejsom

Inteligentne planowanie produkcji jest dziś elementem całkowicie niezbędnym w nowoczesnych drukarniach, ponieważ klienci wymagają coraz większej różnorodności produktów, szybkich dostaw i niższych cen. Elastyczne planowanie i procesy są nieodzowne na drodze do Drukarni 4.0; tak, aby móc w krótkim czasie reagować na zmieniające się wymagania klientów i zapewnić sobie przewagę konkurencyjną na rynku.

Narzędzie Job Optimiser to wydajne oprogramowanie typu Advanced Planning Software (APS), służące do szczegółowego planowania procesów produkcyjnych. Inteligentne algorytmy planowania i optymalizacji automatyzują wszystkie zadania związane z planowaniem, zapewniając jego wysoką skuteczność. Płynna integracja z systemami MIS i MES umożliwia drukarniom optymalizację procesu planowania w obszarach produkcji i logistyki, a tym samym odpowiednie sterowanie przepływami materiałowymi i możliwościami produkcyjnymi.

Efektywne planowanie produkcji w pięciu krokach

Szybsze wdrożenie idealnego planu produkcji dzięki automatycznemu planowaniu szczegółowemu - dzięki tym funkcjom planowania oprogramowanie Job Optimiser zwiększa potencjał wydajności codziennej produkcji:

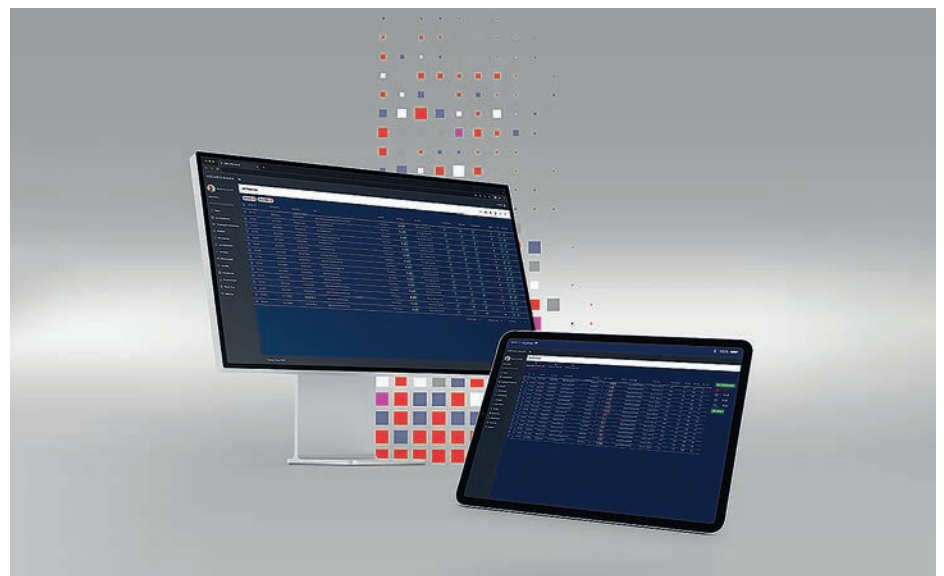
- Automatyczny import wstępnie zaplanowanych zleceń produkcyjnych z systemu MIS zapewnia szybkie i niezawodne

dostarczenie wszystkich informacji o zleceniu. Podgląd zleceń z funkcją asystenta sygnalizującego zapewnia szybki przegląd bieżącego stanu produkcji oraz innych informacji, takich jak dostępność materiałów i narzędzi, profów i akceptacji wydruków. Za pomocą funkcji szybkiego filtrowania można wybrać do szczegółowego planowania wszystkie zadania gotowe do produkcji.

- Planowanie obciążenia maszyn definiuje zasoby maszyn i okna czasowe dla poszczególnych etapów produkcji planowanych zleceń. W celu zapewnienia terminowej produkcji uwzględnia się wszystkie możliwe powiązania i zależności. Aby zapewnić wysoki stopień elastyczności w planowaniu szczegółowym, w przypadku zmian w planach zasoby można dynamicznie dostosowywać.

• Za pomocą funkcji „Load Balancing” inteligentne algorytmy sterowania mogą być wykorzystywane do optymalnego rozdzielania procesów roboczych na odpowiednie maszyny drukujące i urządzenia obróbki po druku w celu uzyskania równomiernego obciążenia urządzeń i wyższej ich wydajności.

- Planowanie kolejności określa chronologiczną kolejność wykonywania różnych zleceń na maszynach. Kolejność zleceń jest optymalizowana zgodnie z parametrami specyficznymi dla druku i maszyny, takimi jak lakierowanie, rodzaj lakierowania lub możliwości automatyzacyjne danego urządzenia, aby zminimalizować czasy narzadzania. W przypadku zmian w planach kolejność zleceń i obliczanie czasu narzadzania są odpowiednio dopasowywane.



KOENIG & BAUER

- Zoptymalizowana lista zleceń trafia automatycznie do oprogramowania LogoTronic MES i zapewnia szybszą realizację procesów roboczych oraz doskonałą ich synchronizację.

Całkowicie nowy poziom planowania produkcji

Narzędzie Job Optimiser jest idealnym rozwiązaniem umożliwiającym realizację zautomatyzowanego szczegółowego planowania produkcji drukowanej. Kolejność produkcji jest optymalizowana pod kątem technicznych parametrów druku, takich jak podłoże, farba i wymagania dotyczące uszlachetniania, dzięki czemu czasy narzadzania znacznie się skracają, a dodatkowe moce produkcyjne mogą być wykorzystane w kolejnych zleceniach. Formy drukowe, podłoża,

farby i inne niezbędne materiały są gotowe w odpowiednich maszynach w zaplanowanym czasie i w dokładnie określonej kolejności.

Job Optimiser przenosi planowanie produkcji na zupełnie nowy poziom. Niezależnie od tego, czy chodzi o zadania typu web-to-print z najkrótszym czasem realizacji, czy też o produkcję pudełek składanych z wieloma specjalnymi kolorami i wariantami - tutaj można w pełni wykorzystać zalety tego narzędzia: automatyczne planowanie kolejności, dynamiczne dopasowywanie zasobów, nieprzerwana produkcja dzięki wysokiej dostępności materiałów. Job Optimiser to wydajne, łatwe w obsłudze oprogramowanie do planowania produkcji dla drukarni, stanowiące integral-



ną część systemu Print 4.0, pozwalającą na zwiększanie wydajności całego przedsiębiorstwa.

Wkraczanie w przyszłość jeszcze nigdy nie wyglądało tak obiecująco

Maszyna FA-26 firmy Nilpeter jest wynikiem połączenia nowej technologii z przyjaznym dla użytkownika designem, efektywnie minimalizuje czasy przestojów i ilości odpadów, oferując jednocześnie maksymalną wydajność.

Wraz z postępem technologicznym producenci maszyn wąskostęgowych są

zobowiązani do wprowadzania do swoich urządzeń najnowszych rozwiązań, aby pozostać konkurencyjnymi w świecie druku fleksograficznego. Firma Nilpeter wsłuchując się w oczekiwania klientów podsumowała te zależności i wynika z nich, że największe wyzwanie stanowi dla drukarzy zwiększenie różnorodności asortymentu, skrócenie długości serii, a

także przejście z „podłoży wrażliwych” i papierowych na folie bez podkładu.

Wiedząc, że najszybciej rozwijającym się segmentem rynku jest segment opakowań elastycznych, firma Nilpeter przystąpiła do pracy nad stworzeniem takiego narzędzia, który w pełni odpowiadałby na potrzeby klientów.



Przejrzyste, zrównoważone rozwiązanie.

Urządzenie FA-26 oferuje ciekawe rozwiązania dla każdego segmentu produkcji opakowań elastycznych. Solidna budowa przy niewielkich rozmiarach gwarantuje optymalne utrzymanie pasowania i stałą, wysoką jakość druku dla wszystkich prędkości pracy. Maszyna FA-26 została zaprojektowana z myślą o druku przy użyciu farb wodnych i rozpuszczalnikowych, a także z wykorzystaniem technologii UV, LED UV i E-beam. Komory rakłowe z regulacją

KOENIG & BAUER



temperatury utrzymują temperaturę farb w przypadku długich przebiegów i z dużą prędkością, co zapewnia stałą gęstość optyczną. Ergonomia urządzenia FA-26 gwarantuje bezpieczne środowisko pracy, ponieważ każda funkcja maszyny jest dostępna w oparciu o wykonywanie ruchów „do pasa”, a laminacja w linii produkcyjnej umożliwia ładowanie ciężkich rolek laminatu z poziomu podłogi. Dwustronny druk rolowy (przód/tył) jest realizowany wyłącznie za pomocą stacji drukujących z odwracaniem. Dostępne są również różne opcje z zakresu wykrawania. Przyjazna dla operatora konstrukcja urządzenia umożliwia automatyczne odwijanie i nawijanie, jak również wykorzystanie standardowego dla firmy Nilpeter rozwiązania produkcyjnego rola-rola.

Od momentu wprowadzenia

Od momentu wprowadzenia na rynek urządzenie FA-26 zachwyca klientów. Dzięki dużym prędkościom druku, szybkiej zmianie zleceń i technologii zapisywania/wywoływania zleceń, prędkość pracy maszyny jest maksymalizowana, a ilość odpadów minimalizowana. Klienci firmy Nilpeter odkryli technologię sleeve in-the-round (ITR), która pozwala im pracować z prędkościami (250 m/min), eliminując podnoszenie płyt przy mniejszych rozmiarach powtórzeń. Sleeve ITR znacznie ograniczają również ilość odpadów - przy zmianie zleceń jest ona regularnie ograniczana do 1-1/2 długości wstęgi w maszynie, niezależnie od rodzaju podłoża.

Jednym z narzędzi stosowanych przez firmę Nilpeter w celu przewyciężenia

globalnego niedoboru siły roboczej jest stosowanie systemów inspekcji - każdy dotychczasowy model FA-26 został dostarczony z takim systemem kontroli jakości.

Firma Nilpeter rozumie, że potrzeby klientów w zakresie gotowych produktów będą się zmieniać w miarę zdobywania przez nich nowych rynków. Jeśli tylko wolna przestrzeń nie stanowi ograniczenia, urządzenie FA-26 może zostać łatwo rozbudowane do dowolnej konfiguracji, która spełni wszelkie potrzeby. Modułowa konstrukcja pozwala na rozbudowanie możliwości maszyny w miarę pojawiania się nowych potrzeb. System obróbki po druku w linii produkcyjnej pozwala na obsługę szerokiego zakresu podłoży, takich jak PP, PE, PET i folia aluminiowa. Możliwa jest rozbudowa maszyny m.in. o następujące jednostki:

- zespół wykrawający umożliwiający szybką zmianę zleceń



- zespół wkładodrukowy do aplikacji farb metalicznych, powierzchni kryjących
- System Nilscreen przeznaczony do efektów specjalnych, alfabetu Braille'a i bieli kryjącej

Rozwiązania już stosowane w maszynach FA-26 na całym świecie:

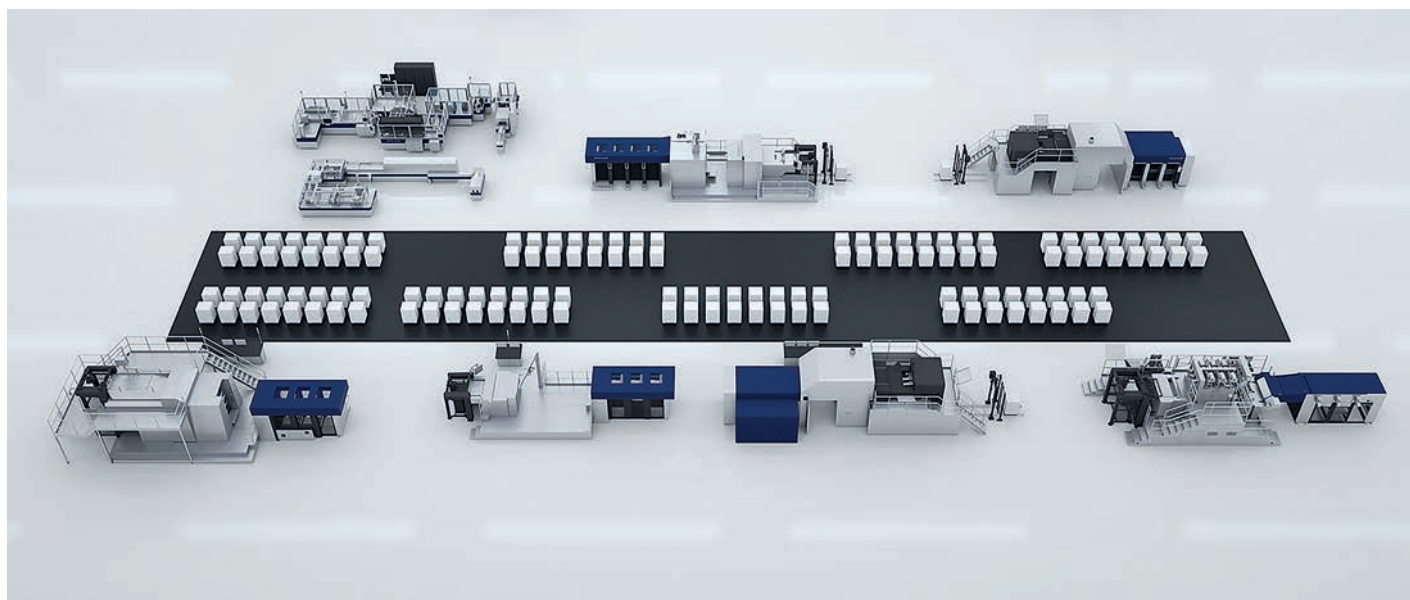
- Konstrukcje dla zadruku folii laminowanej w technologii inline z farbami LED
- Kleje utwardzane z wykorzystaniem technologii e-beam do produkcji opakowań elastycznych
- Spajane wyroby papierowe z farbami wodnymi dla przemysłu spożywczego
- Folie powlekane zadrukowane farbami wodnymi
- Folie termokurczliwe zadrukowane farbami UV, LED oraz wodnymi
- Etykiety owijane do napojów

Rozwiązania zaprojektowane z myślą o kolejnych modelach FA-26

- Suszenie farb rozpuszczalnikowych
- Laminowanie klejem rozpuszczalnikowym w linii
- Laminowanie w linii non-stop
- Rozwiązania dla stacji wykrawającej do etykiet i pokrywek typu peel & reseal
- Rozwiązania dla stacji wykrawającej okienka
- Rozwiązanie dla stacji arkuszy umożliwiające dostarczanie gotowych produktów do automatycznej układarki
- Rozwiązanie do cięcia i układania w stos o zmiennej długości dla dużych arkuszy

90 procent banknotów na całym świecie pochodzi ze Szwajcarii

- Wyspecjalizowane maszyny drukujące, oprogramowanie do projektowania banknotów, rozwiązania dla działu pre-press, elementy zabezpieczające - wszystkie te rozwiązania dla światowego przemysłu banknotów opracowywane są w Lozannie przez firmę Koenig & Bauer Banknote Solutions.
- Liczba banknotów znajdujących się w obiegu na całym świecie rośnie z roku na rok ze względu na ich wyjątkowe cechy - bezpieczeństwo, prywatność, powszechną dostępność i brak dodatkowych kosztów dla użytkownika.
- W walce z fałszerstwami kluczowe znaczenie mają kombinacje różnych zabezpieczeń i opracowywanie nowych, unikatowych procesów, takich jak technologia SPARK®, której zastosowanie umożliwiają farby SICPA i jedyna w swoim rodzaju maszyna do sitodruku firmy Koenig & Bauer Banknote Solutions.
- Technologia produkcji banknotów ciągle się rozwija i dostosowuje się do potrzeb użytkowników. Podobny dynamizm leży u podstaw działania przedsiębiorstwa Koenig & Bauer Banknote Solutions, co pozwala mu stale rozszerzać ofertę produktową.



Zdecydowana większość banknotów na świecie powstaje dzięki szwajcarskiej technologii. Podobnie jak specjalne farby produkowane przez SICPA, zaawansowane technicznie maszyny drukujące, słynne „Banknotenbretter”, oraz wszystkie rozwiązania z nimi związane (produkcja form drukowych, projektowanie, kontrola jakości itp.) są opracowywane przez firmę Koenig & Bauer Banknote Solutions (K&B Banknote Solutions) w Lozannie i oddawane do dyspozycji bankom centralnym i

prywatnym drukarniom do produkcji ich banknotów. Przedsiębiorstwo świętuje w tym roku 70-lecie istnienia i swojej obecności w Lozannie.

Do wyprodukowania jednego banknotu potrzebne są co najmniej cztery procesy druku, a w przypadku banknotów o najwyższym stopniu zabezpieczeń - osiem. Celem jest oczywiście to, aby banknot był odporny na fałszerstwa lub bardzo skomplikowany w reprodukcji, a jednocześnie łatwy do wydrukowania za pomocą odpowiednich maszyn.

8 kroków i nieskończenie więcej

Banknot taki jak frank szwajcarski produkowany jest w ośmiu procesach druku. Pierwszy to druk offsetowy, który pozwala na nanoszenie koloru dzięki jedynej na świecie maszynie, która potrafi zadrukowywać jednocześnie przód i tył (symultaniczny druk offsetowy). Następnie wykonuje się sitodruk z pożądanymi motywami, a potem nakłada folię i poddaje procesowi mikroperforacji, co zapewnia dodatkowe zabezpieczenie. W piątym etapie wykonuje się relief banknotu, który jest także jednocześnie

KOENIG & BAUER



zabezpieczeniem (staloryt). Szósty krok to numeracja banknotów, a siódmy - nanoszenie lakieru. W ostatnim kroku gotowe stosy są cięte i pakowane.

Wszystkie te etapy poprzedza jednak opracowanie projektu banknotu i wyprodukowanie form, bez których maszyny drukujące nie mogą pracować. Ponadto arkusze są sprawdzane w trakcie lub po zakończeniu każdego procesu, aby zapewnić doskonałą jakość na końcu łańcucha produkcyjnego.

Bezpieczeństwo przede wszystkim

Nie ulega wątpliwości, że bezpieczeństwo banknotu zależy od umieszczonych na nim elementów widocznych i niewidocznych. Od znaków wodnych po nici zabezpieczające, od jakości papieru po jakość farby drukarskiej, od elementów ukrytych po takie, które są widoczne tylko pod pewnym kątem – połączenia licznych możliwości oferują niemal nieskończoną paletę opcji personalizacji pieniędzy. We współpracy z SICPA firma K&B Banknote Solutions opracowała nawet proces druku i farby magnetyczne, znane obecnie na całym świecie pod nazwą SPARK®, w celu zwalczania fałszerstw dzięki unikatowym procesom i materiałom eksploatacyjnym.

Bezpieczeństwo gwarantuje również oprogramowanie opracowane specjalnie dla przedsiębiorstwa przez AGFA i K&B Banknote Solutions. Umożliwia ono zarządzanie grawerunkiem, oryginalną,

tną. projekt banknotów składa się tylko z linii, oraz przygotowanie plików do produkcji form drukowych.

Produkcja wyłącznie w Europie

Lozanna jest sercem aktywności firmy K&B Banknote Solutions. W budynku firmy mieści się m.in. dział sprzedaży, rozwoju produktów i zarządzania nimi, dział projektowania banknotów i produkcji form drukowych, a także dział logistyki i marketingu. W Niemczech, budynki w Würzburgu i Bielefeld są odpowiedzialne za inżynierię i usługi. Montaż maszyn odbywa się w Mödling w Austrii.

Nie wszystkie kraje na świecie dysponują własnymi maszynami, niektóre zlecają ich produkcję partnerom prywatnym. Jednak wszystkie maszyny drukujące eksploatowane obecnie na całym świecie wymagają szkoleń, konserwacji i ewentualnych aktualizacji, które przeprowadzają specjaliści z K&B Banknote Solutions.

Banknot żyje

Ku zaskoczeniu wielu osób, pomimo cyfryzacji kont bankowych i innych transakcji dokonywanych przez internet, banknoty cieszą się na całym świecie coraz większą popularnością. Każdego roku odnotowuje się wzrost produkcji o 2-3%. Przyczyny tego stanu rzeczy są różnorodne. Banknot oferuje użytkownikowi największą niezależność i swobodę. Na całym świecie 1,6 miliarda ludzi nie posiada kont bankowych. Banknot ofe-

ruje również niezrównane bezpieczeństwo pod względem ochrony danych gromadzonych przez podmioty cyfrowe i ich niekiedy wątpliwego wykorzystania. Ponadto korzystanie z tej formy płatności nie wiąże się z żadnymi dodatkowymi opłatami. Na całym świecie 75% płatności pomiędzy osobami fizycznymi dokonywanych jest w gotówce.

I jeszcze jedno

Przedsiębiorstwo K&B Banknote Solutions jest światowym liderem w dziedzinie druku banknotów, ale firma należy do Grupy Koenig & Bauer, lidera na rynku druku opakowań, który posiada najbardziej różnorodną paletę produktów na rynku i oferuje także druk specjalny. Nadruki na szkłe lub metalu, kodowanie cech identyfikacyjnych, takich jak daty ważności, stanowią istotną część rozwiązań oferowanych przez grupę.

Oprócz produkcji maszyn przedsiębiorstwo z Lozanny zajmuje się także opracowywaniem nowych aplikacji z zakresu zabezpieczeń, a nawet gier. Jedną z tych aplikacji umożliwia sprawdzenie autentyczności banknotu w czasie krótszym niż sekunda za pomocą smartfona, inna pozwala na odczytanie przez posiadacza banknotu cyfrowej wiadomości umieszczonej na nim. Przedsiębiorstwo K&B Banknote Solutions jest więc siłą napędową dalszego rozwoju banknotów, dodając nowe funkcje i spełniając nowe potrzeby użytkowników.

Koenig & Bauer uniezależnia się od gazu pochodzącego z rurociągów

- Dopasowanie infrastruktury jeszcze przed sezonem grzewczym
- Całkowite zastąpienie gazu technologicznego od końca lipca 2022 r.
- LPG, olej opałowy i ciepło pochodzące z sieci zastąpią gaz pochodzący z rurociągów

W obliczu groźącego niedoboru gazu firma Koenig & Bauer w ostatnich miesiącach pracowała intensywnie nad uniezależnieniem się od gazu pochodzącego z rurociągów. Dzięki temu od końca lipca 2022 roku gaz technologiczny, który wcześniej był niezbędny do prowadzenia procesów produkcyjnych, może zostać całkowicie zastąpiony. W największych zakładach produkcyjnych do 01.09.2022 r. nastąpi zmiana paliwa niezbędnego do celów zaopatrzenia w energię cieplną.

Dzięki dostosowaniu infrastruktury gaz pochodzący z rurociągów jeszcze

przed rozpoczęciem sezonu grzewczego zostanie zastąpiony miksem energetycznym składającym się m.in. z LPG, oleju opałowego i ciepła pochodzącego z sieci. W konsekwencji ograniczeń dostaw gazu nie można wykluczyć także nieprzewidywanych wahań w sieci energetycznej. Z tego względu firma Koenig & Bauer zaopatrzyła się również w mobilne agregaty prądotwórcze (NEA) o dużej mocy, które mogą być zastosowane w zależności od potrzeb. Dzięki temu produkcja we wszystkich europejskich zakładach firmy jest dobrze zabezpieczona, nawet w przypadku wstrzymania dostaw rosyjskiego gazu.

Firma Koenig & Bauer pracuje także nad koncepcjami zrównoważonej energii, i to nie tylko od czasu pojawienia się napiętej sytuacji w zakresie zaopatrzenia w nią. Nadrzędnym celem jest długoterminowa niezależność od paliw kopalnych i maksymalny stopień samowystarczalności. Mają one szczególne znaczenie ze względu na osiągnięcie celów zrównoważonego rozwoju, jakie postawiła sobie firma Koenig & Bauer oraz na maksymalną odporność na ewentualne wahania na rynkach energetycznych w przyszłości.



Rapida 106 X – rekordowa maszyna dla większej wydajności



Drukarnia Gutenberg z Linz zainwestowała w przyszłość, kupując offsetową maszynę arkuszową Rapida 106 X. Tym samym firma nie tylko ustanowiła rekord, ale także znacznie zwiększyła wydajność produkcji własnej.

13 października 2021 roku nowa maszyna Rapida 106 X w drukarni Gutenberg po raz pierwszy osiągnęła maksymalną wydajność 20 000 arkuszy / h. „Nigdy wcześniej żadna offsetowa maszyna arkuszowa w Austrii nie pracowała szybciej w trybie odwracania. I to jeszcze z przekrawaczem z roli”, mówi z dumą Dyrektor Zarządzający Markus Birnkas-Frick. Jednak rekordy są ulotne. Podstawowym celem inwestycji było zwiększenie wydajności w całym procesie produkcyjnym.

Do cenionych zalet ośmiokolorowej maszyny należy nie tylko jej wydajność. Z pomocą nowych funkcji - na przykład w zakresie logistyki płyt - możliwe jest również osiągnięcie krótszych czasów narządzenia. Cała paleta systemów

pomiarowych i kontrolnych sprawia, że proces produkcji staje się jeszcze bardziej niezawodny i stabilny. Płynną kontrolę jakości gwarantuje system QualiTronic ColorControl. „Samo to, co może osiągnąć ta maszyna jeśli chodzi o wydajność pracy, już jest godne uwagi” - podkreśla Birnkas-Frick.

Warto się przyjrzeć czasom przed zainstalowaniem nowej maszyny. Pięcioletnia Rapida miała już swoje lata i została zdemontowana, natomiast ośmiokolorowa Rapida z 2012 roku pracowała z pełną wydajnością w systemie trzymianowym. „Chcieliśmy złagodzić tę sytuację” - wyjaśnia Dyrektor Zarządzający Birnkas-Frick. „Z drugiej strony, maszyna odegrała ważną rolę w umożliwieniu nam pozytywnego rozwoju z ekonomicznego punktu widzenia”.

Sukces: drukarnia byłaby w stanie zaoszczędzić całą zmianę przy zachowaniu tej samej wielkości produkcji. Zmieniły się także zadania przy maszynie: „Szybszy przepływ produkcji oznacza,

że wykwalifikowani operatorzy maszyn nie są w żadnym wypadku zbędni - ale w przyszłości będą mieli do wykonania więcej zadań logistycznych wokół Rapidy 106 X. Będą musieli pracować bardziej intensywnie, aby zagwarantować, że właściwe materiały znajdują się we właściwym miejscu i we właściwym czasie”.

„Nigdy wcześniej żadna offsetowa maszyna arkuszowa w Austrii nie pracowała szybciej w trybie odwracania „ - Markus Birnkas-Frick, Dyrektor Zarządzający Gutenberg-Werbering

Dział sprzedaży to miejsce, gdzie spotyka się zwiększona efektywność i rozwój pracowników. Zespół został przeszkolony, aby nie sprzedawać wyłącznie na bazie ceny, ale również na bazie kwestii obejmujących indywidualne potrzeby klientów. „Sztuka sprzedaży polega na przekazaniu klientom, że jesteś nimi zainteresowany i że możesz im zaoferować coś, co z jednej strony zaspokaja ich specyficzne potrzeby, a z drugiej pokazuje, że pasujemy do siebie jako partnerzy” - wyjaśnia Markus Birnkas-Frick. Długotrwałe stosunki handlowe można znaleźć przede wszystkim w przemyśle, sztuce i kulturze oraz administracji publicznej. Ważnym filarem sprzedaży stała się w ostatnich latach także obecność w mediach społecznościowych.

Zupełnie nową usługą jest portal internetowej e-port. Jest to indywidualne rozwiązanie dla powtarzających się i w dużej mierze standardowych zleceń druku. Personalizowana treść i uproszczone procesy zamawiania umożliwiają klientom uzyskanie szybkich i profesjonalnych rozwiązań.

KOENIG & BAUER

Rotajet - 851.968 dysz dla perfekcyjnego obrazu druku

Najszerza szerokość zadruku dla maszyny RotaJET to 2250 mm. W tej konfiguracji za perfekcyjny obraz druku odpowiada 416 głowic drukujących z 2048 dyszami każda - łącznie 851 968 dysz. Przy częstotliwości 54 kHz urządzenie RotaJET osiąga niewiarygodną liczbę 2 760 376 320 kropli na minutę przy pełnym pokryciu wszystkich czterech kolorów. To liczby, które naprawdę robią wrażenie. Z drugiej jednak strony wymagają one przede wszystkim połączenia siły innowacji i precyzji.



we're on it.