

**Wesołych Świąt Bożego Narodzenia, zdrowia, szczęścia, radości,
samyh sukcesów w Roku 2017, a także niekończącej się przyjemności
z efektów doskonałej techniki drukowania Koenig & Bauer!**





Drodzy Czytelnicy, czas mija bardzo szybko i już wkrótce ponownie będziemy przeżywać okres Świąt Bożego Narodzenia oraz Nowego Roku. Ten rok był bardzo intensywny i pracowity dla wszystkich pracowników Koenig &

Bauer oraz KBA CEE. W czerwcu odbyła się najważniejsza impreza dla naszej branży - drupa 2016. Jesteśmy dumni z tego, że mogliśmy zaprezentować się w Düsseldorfie jako jeden z najbardziej innowacyjnych graczy na rynku światowym oraz partner wspierający przemysł opakowaniowy, etykietowy, reklamowy oraz medialny. Tym samym wysłaliśmy rynkowi jasny sygnał, że jesteśmy poważnie zaangażowani we wzmocnienie naszej oferty technologicznej w zakresie rozwiązań cyfrowych dla produkcji rolowej i arkuszowej oraz w zakresie naszych rozwiązań flexo dla rynku opakowań giętkich i kartonowych. Zapraszamy Państwa do odwiedzenia wraz z nami targów drupa 2016 raz jeszcze poprzez zeskanowanie kodu QR w oknie drupa box umieszczonym w naszym newsletterze! My wszyscy w KBA CEE, zarówno w Polsce, jak i w Republice Czeskiej i Słowackiej, uważamy miniony rok za niezwykle udany. Ponownie zainstalowaliśmy znaczną liczbę arkuszowych maszyn drukujących pracujących we wszystkich klasach formatowych. Uruchomiliśmy kilka maszyn typu KBA Rapida 106 bogato wyposażonych w nowoczesne rozwiązania przeznaczone dla rynku reklamowego, etykietowego oraz opakowaniowego; jednakże najbardziej ekscytującym osiągnięciem dla nas było dostarczenie w roku 2016 pięciu maszyn wielkoformatowych. Tym samym zwiększyliśmy liczbę zainstalowanych w ciągu ostatnich 3 lat maszyn tego typu do 15, a otrzymane zamówienia pozwalają nam założyć wzrost tej liczby do 20 jeszcze przed zakończeniem 2017 roku. Kolejną wspaniałą wiadomością jest fakt, że w roku 2016 wprowadziliśmy na rynek polski dwie szerokowstęgowe 10-kolorowe maszyny fleksograficzne. Instalacja obu tych maszyn już się rozpoczęła. Sprzedaż maszyn drukujących produkcji firmy Koenig & Bauer jest niezwykle istotnym elementem naszej misji w Polsce, Czechach oraz na Słowacji. Od lat jesteśmy jednym z dwóch najistotniejszych graczy na rynku Europy Środkowo – Wschodniej o znaczącym udziale w rynku oraz niezwykle silnej bazie odbiorców. Wszystkim Państwu bardzo dziękujemy za

lojalność okazywaną firmie Koenig & Bauer na drodze do osiągnięcia Państwa sukcesów! Jednakże to co jest dla nas jeszcze bardziej istotne i co pozostanie na czele listy naszych priorytetów to fakt, że my wszyscy w KBA CEE, korzystając ze wsparcia naszych jednostek biznesowych za granicą, jesteśmy w stanie zagwarantować naszym klientom usługi najwyższej jakości tak, aby mogli oni jak najlepiej wykorzystywać technologie firmy Koenig & Bauer dla swoich korzyści. Robiliśmy wszystko, aby zapewnić odpowiedni poziom zasobów ludzkich oraz wymaganych kompetencji umożliwiających opiekę serwisową najwyższej jakości. W 2016 roku zaimplementowaliśmy nowe oprogramowanie serwisowe oraz mobilne raportowanie. Wzmocniliśmy także nasz zespół serwisowy o 3 nowych pracowników. Obecnie planujemy kontynuować kroki zmierzające w kierunku proaktywnego serwisu oraz kontroli wydajności maszyn offsetowych, które pozwolą naszym Klientom na uzyskiwanie jeszcze lepszych wyników biznesowych. Na koniec jesteśmy dumni mogąc przekazać Państwu informację, że podczas ostatniej konferencji KBA Global Sales & Service Conference, jaka odbyła się w dniach 2-5 listopada w Barcelonie, KBA CEE zostało nagrodzone drugim miejscem spośród wszystkich spółek zależnych firmy Koenig & Bauer na świecie. Wybrane miejsce konferencji nie było przypadkowe. W bieżącym roku do Koenig & Bauer Group dołączyła firma IBERICA AG – producent nowoczesnych urządzeń sztanujących, uzupełniając i wzmacniając tym samym portfolio produktów oferowanych dla rynku opakowaniowego. Zapraszamy do przeczytania naszego newslettera – znajdziecie tam Państwo wiele interesujących tematów oraz informacji.

Pozwólcie Państwo, że wykorzystam tę okazję to złożenia Państwu życzeń wesołych Świąt Bożego Narodzenia a także zdrowia, szczęścia i sukcesów w nadchodzącym roku!

2017 – to będzie wielki kamień milowy dla nas wszystkich – firma Koenig & Bauer będzie świętować swoją 200 rocznicę! Już nie możemy się doczekać!

Wszystkiego najlepszego!
Jan Korenc

Trzecie spotkanie klubu VSOP: wymiana doświadczeń z polskimi drukarzami w zakładach produkcyjnych Koenig & Bauer w Radebeul

13 października br. polscy użytkownicy maszyn KBA Rapida wzięli udział w dorocznym zjeździe członków klubu VSOP (Very Smart Offset Printers) w zakładach produkcyjnych KBA-Sheetfed w Radebeul. W programie spotkania, skierowanego do drukarzy i kierowników produkcji, znalazły się przede wszystkim informacje na temat nowych usług serwisowych oferowanych przez firmę Koenig & Bauer. Oprócz standardowych, służących podniesieniu wydajności, zwiększeniu sprawności maszyn i polepszeniu jakości drukowania zagadnień, szeroko dyskutowanym tematem były rozwiązania workflow i oparte na danych modele biznesowe takie jak: analiza wydajności oraz usługi proaktywne i prewencyjne (zapobiegawcze), służące optymalizacji procesów. Innym poruszonym zagadnieniem były innowacyjne rozwiązania zaprezentowane przez KBA na targach drupa 2016.



Podczas spotkania Dirk Winkler – dyrektor działu technologii druku w KBA-Sheetfed, zaprezentował maszynę KBA Rapida 105 PRO, wyposażoną m.in. w dwie wieże lakierujące oraz moduł do foliowania na zimno, w której zadrukowano i uszlachetniono wysokogatunkowe kartony opakowaniowe, mapy świata i stronicę kalendarza.



Uszlachetnione opakowania zostały następnie poddane wykrawaniu przy użyciu sztancy rotacyjnej KBA Rapida RDC 106 oraz bigowaniu. Kolejną, premierową w przypadku tego rozwiązania, funkcją było realizowane w trybie inline usuwanie odpadu. Wszystko odbywało się przy minimalnie krótkich czasach narządzania maszyny i – jak zapewnia KBA – dwukrotnie szybciej niż w przypadku konwencjonalnych sztanc płaskich.



Druga prezentacja „na żywo” uwzględniała maszynę KBA Rapida 75 PRO z innowacyjnym systemem suszenia LED-UV. Wykorzystano go przy realizacji części zleceń, bazujących na niepowlekanych papierach offsetowych oraz wysokogatunkowym papierze powlekany. W tym drugim przypadku zastosowano też uszlachetnianie z udziałem lakieru błyszczącego. Jak podkreślano podczas prezentacji, zmiana prac w tej nowej półformatowej maszynie odbywa się niemal natychmiast.

Kolejnym punktem programu było zwiedzanie zakładów produkcyjnych KBA-Sheetfed. Tu drukarze z Polski mieli okazję wziąć udział w testach kilku wielozespołowych maszyn, które wkrótce zostaną dostarczone do klientów. Wśród nich znajdowały się m.in. KBA Rapida 145 z czternastoma zespołami drukującymi i lakierującymi oraz maszyny 10- i 12-kolorowe z systemem odwracania.

Jak co roku, intensywną wymianę wiedzy towarzyszącą spotkaniom klubu VSOP, połączono z ciekawym programem turystycznym i kulinarnym.

Drukarnia Know How po raz czwarty inwestuje w arkuszową maszynę offsetową Koenig & Bauer

Krakowska drukarnia offsetowa Know How to wieloletni użytkownik arkuszowych maszyn Koenig & Bauer. Współpraca obu firm trwa nieprzerwanie od dziesięciu lat, a mijający rok przyniósł tu kolejną inwestycję w rozwiązanie niemieckiego producenta – 5-kolorową maszynę z wieżą lakierującą KBA Rapida 75-5+L SAPC ALV3.

Początki drukarni Know How, należącej do Piotra Kaczmarczyka sięgają 1995 roku. Jako agencja poligraficzna zajmowała się ona wówczas obsługą zleceń na druk, z czasem inwestując we własne maszyny i urządzenia. „Uruchomienie drukarni było naturalnym krokiem w naszym rozwoju – mówi Piotr Kaczmarczyk. – Powód był prosty: nie byliśmy zadowoleni z jakości i terminowości podzlecanych w imieniu klientów prac, więc postanowiliśmy wziąć sprawy w swoje ręce. W firmie pojawiła się pierwsza maszyna drukująca, a z czasem – także sprzęt prepress i postpress. Klientów zaczęło przybywać i tak to się kręci aż do dzisiaj”.

Obecnie drukarnia Know How wykonuje prace z zakresu szeroko pojętego akcydensu (katalogi, foldery, kalendarze, materiały reklamowe, papiery firmowe itd.), jak również w nieco mniejszym stopniu – wydawnictwa książkowe, opakowania i etykiety. Obsługuje zleceńodawców z Polski oraz z zagranicy (głównie z Niemiec, Holandii, Francji, Danii oraz Austrii) – udział eksportu stanowi tu ok. 30%. Firma od zawsze stawiała na najwyższą jakość; by ją uzyskać – niezbędne są tu wysokiej klasy rozwiązania zaawansowane technologicznie. Stąd podjęta przed dziesięć laty decyzja o inwestycji w pierwszą arkuszową maszynę Koenig & Bauer, po której sukcesywnie następowały kolejne zakupy rozwiązań tego producenta. Obecnie w skład parku sprzętowego Know How wchodzi dwie maszyny KBA Rapida 75, obie 5-kolorowe z wieżami lakierującymi. Najnowszy nabytek tego zakładu poligraficznego to KBA Rapida 75-5+L SAPC ALV3 z pakietami podwyższonej prędkości (HS) i zadrukowywania sztywnych surowców (CX), przygotowana do produkcji hybrydowej (druk UV/konwencjonalny), wyposażona w trzy segmenty przedłużonego wykładania. Pomiedzy agregatami znajdują się przygotowane miejsca na promienniki HR-UV, co czyni ją jedynym tego rodzaju rozwiązaniem marki Koenig & Bauer w tej klasie formatowej w Krakowie i okolicach. Maszyna jest wyposażona m.in. w: systemy mycia CleanTronic Multi i CleanTronic UV (stworzone z



myślą o zamiennym stosowaniu farb konwencjonalnych i UV); systemy suszenia KBA VariDry Blue IR/TL/UV; stanowisko kierowania Ergotronic z systemem Ergotronic ColorDrive, bazującym na technice kontrolno-pomiarowej uwzględniającej pomiar i sterowanie nafarbenia według wartości Lab; system do kontroli i regulacji nafarbenia inline QualiTronic CC; system QualiTronic LiveView umożliwiający wyświetlanie każdego wydrukowanego arkusza w czasie rzeczywistym; system Qualitronic PSO Match (sterujący nafarbeniem według wytycznych normy PSO) oraz system generowania protokołów z produkcji QualiTronic QualityPass.

„Tak bogate wyposażenie maszyny to nie przypadek – podkreśla Piotr Kaczmarczyk. – Zaawansowaną technikę kontrolno-pomiarową wykorzystujemy praktycznie przy każdym zleceniu w niej realizowanym. Zwiększa ona jakość, wydajność i pewność produkcji. Maszyna wykonuje obecnie gros naszych zleceń, przy czym ok. 20% z nich stanowią zamówienia na podłożach trudnych w obróbkę. Tu zaś znajduje zastosowanie technologia HR-UV, która pozwoliła nam drukować prace do tej pory nieosiągalne. Mam tu na myśli zarówno materiały reklamowe, do których produkcji wykorzystujemy podłoża o grubości do 0,8 mm, jak też specjalnie uszlachetnione opakowania, po które coraz śміiej sięgamy. W jednym i drugim przypadku zalety technologii HR-UV są niepodważalne: szybszy czas schnięcia, eliminacja problemów związanych ze

ścieraniem się farby, natychmiastowa dalsza obróbka, możliwość zadrukowywania szerszej gamy podłoży”.

„Wszystkie maszyny KBA, jakie użytkowaliśmy do tej pory, sprawdzały się - były trwałe i realizujące produkcję zgodnie z naszymi potrzebami. Podobnie jest w przypadku najnowszego nabytku, o zakupie którego zdecydowały pozytywne doświadczenia z rozwiązaniami technologicznymi Koenig & Bauer, wieloletnia ich znajomość, a co za tym idzie – krótszy czas wdrożenia. Bardzo duże znaczenie – co warto podkreślić – miał też niezwykle profesjonalny serwis”. Ten zapewniany jest przez firmę Lubicz z Krakowa – lokalnego, autoryzowanego przez KBA CEE dostawcę usług serwisowych. „Na jej temat mogę wypowiadać się wyłącznie w superlatywach – podkreśla Piotr Kaczmarczyk. – Czas reakcji w przypadku jakichkolwiek problemów jest bardzo szybki. To bardzo ważne w kontekście zachowania ciągłości produkcji i gwarancji wykonania zleceń zgodnie z terminem”.

Mówi Jan Korenc – prezes KBA CEE: „Jest nam niezmiernie miło, że firma o wieloletnim stażu na rynku poligraficznym, jaką jest Know How, po raz kolejny zdecydowała się na zakup maszyny Koenig & Bauer. To już nasze czwarte rozwiązanie pracujące w tej drukarni, a zarazem pierwsze wyposażone w innowacyjną i przyszłościową technologię HR-UV. Dzięki niej ten krakowski zakład poligraficzny może proponować swoim obecnym i przyszłym klientom zupełnie nowe możliwości zarówno w obszarze zadrukowywania, jak i uszlachetniania różnorodnych podłoży, także tych nietypowych, z którymi konwencjonalne maszyny offsetowe sobie nie radzą. Mamy nadzieję, że nowa KBA Rapida 75-5+L SAPC ALV3 znacząco przyczyni się do rozwoju firmy Know How, pozwoli jej wejść na nowe rynki i pozyskać kolejnych, zadowolonych klientów z Polski i z zagranicy”.

Pełnoformatowa KBA Rapida 106-6 LTTL ALV2 wzbogaca park maszynowy Drukarni Tinta

W ostatnim czasie w Drukarni Tinta z Działdowa rozpoczęła pracę nowa, pełnoformatowa arkuszowa maszyna offsetowa KBA Rapida 106-6 LTTL ALV2, wyposażona w sześć zespołów drukujących i dwie wieże lakierujące. Zwiększyła ona znacząco możliwości tego przedsiębiorstwa w zakresie zadrukowywania podłoży wysokogramaturowych, m.in. do produkcji opakowań. Jest pierwszą w jego historii maszyną w formacie B1, a zarazem pierwszą dostarczoną tu przez firmę KBA CEE.

Drukarnia Tinta to rodzinne przedsiębiorstwo, założone w 1988 roku przez Zbigniewa Szymańskiego – jej obecnego właściciela. Rozpoczęła, jak wiele firm poligraficznych w tamtym okresie, jako niewielki podmiot gospodarczy, by z biegiem lat przekształcić się w nowoczesny, bogato wyposażony zakład poligraficzny, obsługujący licznych klientów z różnych branż. Spektrum realizowanego tu asortymentu jest bardzo szerokie: od materia-

łów reklamowych i akcydensowych (plakaty, foldery, ulotki czy broszury w oprawie szytej i klejonej) aż po prace bardziej zaawansowane – uszlachetnione okładki do książek i czasopism czy wysokoprzetworzone opakowania. Przykładem niestandardowego produktu, jakie od niedawna znajdują się w ofercie firmy, jest np. kalendarz na 2017 rok, prezentujący liczne próbki możliwych do wykonania w maszynie uszlachetnień. Jest on wspólnym projektem Drukarni Tinta i firmy KBA CEE, a powstał przy udziale różnych dostawców podłoży drukowych, farb i lakierów.

Mówi Zbigniew Szymański: „Poczynione przez nas badania i analizy rynkowe w dużej mierze decydują o realizowanych inwestycjach i kierunkach działania. Stąd po części zajmujemy się produkcją dziełową, chociaż wszelkie prognozy wskazywały, że zostanie ona przejęta przez druk cyfrowy, coraz chętniej też wykonujemy opakowa-



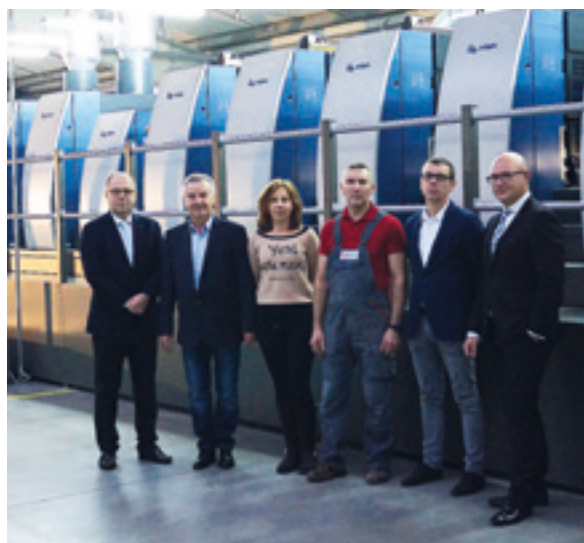
nia, które wchodziły w skład naszego asortymentu od niedawna. Biorąc pod uwagę perspektywy tego obszaru rynkowego, zdecydowaliśmy o inwestycji w rozwiązania umożliwiające produkcję wyrobów wysokoprzetworzonych. Jednym z nich jest zakupiona w tym roku nowa maszyna KBA Rapida 106”.

Poszukując odpowiedniej maszyny, właściciel drukarni koncentrował się na kilku aspektach: elastyczności, prędkości, wszechstronności oraz wysokiej jakości. Ważnym było też przyspieszenie procesów produkcyjnych, którego gwarantem stał się format B1 (dotychczas drukarnia bazowała na maszynach półformatowych) oraz większa liczba zespołów drukujących. „Zwracaliśmy też uwagę na możliwość przetworzenia podłoży o wysokiej gramaturze, zadruku w technologii konwencjonalnej oraz UV, uszlachetnianie uwzględniające różne kombinacje lakierów, ale też rozwiązania umożliwiające dalszy rozwój, np. o foliowanie na zimno”.

W efekcie zapadła decyzja o zakupie pełnoformatowej, „hybrydowej” maszyny KBA Rapida 106-6 LTTL ALV2, umożliwiającej drukowanie zarówno farbami konwencjonalnymi jak i UV. W wersji wykonanej na zamówienie Drukarni Tinta (podniesionej o 45 cm) oferuje ona bardzo bogate wyposażenie: pakiet CX pozwalający na zadrukowywanie podłoży o grubości do 1,2 mm; pakiet do zadrukowywania cienkich podłoży; w pełni automatyczny system wymiany form drukowych; energooszczędne systemy suszenia KBA VariDry Blue IR/TL/UV; systemy chłodzenia wodno-glikolowego; CleanTronic Multi – system automatycznego, tkaninowego mycia cylindrów gumowych oraz dociskowych z dodatkowym obiegiem; CleanTronic UV – system umożliwiający automatyczne rozpoczęcie mycia po zakończonym drukowaniu bez konieczności oczekiwania na schłodzenie lamp UV; stanowisko kierowania ErgoTronic ColorControl z funkcją Lab oraz protokolowaniem QualityPass. Co istotne, każdy zespół drukujący został przygotowany z myślą o zastosowaniu wymiennych promienników UV.

„Firmę Koenig & Bauer jako dostawcę maszyny wyłoniły badania rynku i przeprowadzona przez nas jego analiza – mówi Zbigniew Szymański. – Model KBA Rapida przekonał nas do siebie mocną i stabilną konstrukcją, elastycznym interfejsem, krótkim czasem zmiany przyrządów, a przede wszystkim – bardzo dobrymi osiągnięciami produkcyjnymi. Jest to pierwsza w naszej historii maszyna tej marki, ale obawy jakie zazwyczaj rodzą się przy kontakcie z no-

wym dostawcą zostały szybko rozwiane za sprawą fachowej i profesjonalnej obsługi posprzedażowej. Także sam proces wdrożenia i szkolenie przebiegły prawidłowo”. Dotychczasowe doświadczenia z maszyną KBA Rapida 106-6 LTTL ALV2 – jak przekonuje właściciel firmy – stanowią potwierdzenie trafnego wyboru, także w kontekście konfiguracji: „Rozwiązania, w jakie została wyposażona, pozwalają nam realizować coraz bardziej wymagające i



zaawansowane zlecenia, także bogato uszlachetnione. Maszyna zatem nie tylko usprawniła proces produkcyjny, ale też poszerzyła spektrum naszych możliwości. Podsumowując: wydajność naszych działań wzrosła, a założone w związku z tą inwestycją cele – osiągnięte”.

Jan Korenc, prezes KBA CEE dodaje: „Wdrożenie maszyny Koenig & Bauer w drukarni, dotychczas bazującej na rozwiązaniach innych dostawców, jest dla nas zawsze powodem do satysfakcji i dumy. Jest też dodatkową motywacją i zobowiązaniem wobec klienta, który zaufał nam jako dostawcy sprzętu mającego pomóc mu w dalszym rozwoju na trudnym rynku. Cieszymy się, że za sprawą maszyny KBA Rapida 106 w Drukarni Tinta realizowane są coraz bardziej zaawansowane prace, w tym bogato uszlachetnione i wysokoprzetworzone. Na uwagę zasługuje wejście firmy w nowy dla niej, niezwykle wymagający segment opakowań. Mamy nadzieję, że niedawno dostarczona KBA Rapida będzie sprawowała się bez zarzutu, wspierając Drukarnię Tinta w jej planach rozwojowych. Jako dostawca maszyny, dołożymy wszelkich starań, by opieka posprzedażowa i serwisowa stała na najwyższym poziomie przez cały okres naszej współpracy”.

Koenig & Bauer Group przejmuje producenta maszyn sztancujących - firmę Iberica AG S.A.

Wraz z podpisaniem umowy kupna dokonano się zapowiadane 23 maja 2016 przejęcie przez koncern Koenig & Bauer Group (KBA) hiszpańskiej spółki Iberica AG S.A. należącej do włoskiej grupy Officine Meccaniche G. Cerutti S.p.A. (OMGC). Poprzez nabycie zlokalizowanego w Barcelonie producenta maszyn sztancujących grupa KBA rozszerza swoją bogatą paletę produktów oferowanych klientom z branży opakowaniowej o obróbkę wykończeniową druku.



Firma Iberica zatrudniająca ok. 60 pracowników produkuje średnio- i wielkoformatowe sztance płaskie na potrzeby rynku opakowań kartonowych i tekturowych. Na tych rynkach KBA już od dawna z powodzeniem sprzedaje maszyny drukujące. Przejęcie i integracja spółki Iberica uzupełnia portfolio maszyn firmy KBA w zakresie postpressu. Działania firmy KBA będą miały również na celu poprawę perspektyw hisz-

pańskiego producenta maszyn sztancujących w zakresie sieci sprzedaży i serwisu.

Kompleksowa obsługa klientów

Dzięki przejęciu firmy Iberica będzie możliwe dostarczenie klientom kupującym maszyny drukujące również sztanc płaskich. Poza tym firma Iberica będzie mogła wykorzystać doświadczenie techniczne KBA-Sheetfed z obszaru druku arkusowego w rozwoju swoich sztanc.



Rozszerzenie portfolio o sztance płaskie firmy Iberica stało się naturalnym kolejnym krokiem w rozwoju sektora introligatorskiego przy jednoczesnej produkcji własnej sztancy rotacyjnej KBA Rapida RDC 106. Firma córka otrzyma nową nazwę KBA-Iberica Die Cutter S.A.



Innowacyjne koncepcje serwisowe przedstawione na targach drupa

Usługi serwisowe działu maszyn arkuszowych firmy zostały zaprezentowane na tegorocznych targach drupa w równie nowoczesny sposób jak produkty tego działu: za szklaną elewacją Sheetfed Innovation Lounge zwiedzający mogli podziwiać koncepcję przypominającą Apple Store. Zainteresowani mieli możliwość samodzielnego zdobycia informacji dotyczących prezentowanych tematów serwisowych na dużym ekranie dotykowym. Na rozmieszczonych w dalszej części stanowiskach prezentacyjnych można było zdobyć wyczerpujące informacje bezpośrednio od ekspertów w dziedzinie serwisu.

Szczegółowo zaprezentowane zostały następujące usługi oraz rozwiązania:

- zindywidualizowane rozwiązania pozwalające na połączenie drukarni w sieci
- oparte na bazach danych usługi serwisowe KBA Connected Services służące zwiększeniu wydajności produkcyjnej maszyn (KBA 4.0)
- wydajne zarządzanie energią z wykorzystaniem systemu VISUenergy
- pakiety serwisowe Select & More
- materiały eksploatacyjne zoptymalizowane specjalnie z myślą o drukujących arkuszowych maszynach offsetowych firmy KBA
- systemy pomiaru jakości i regulacji

Duża liczba odwiedzających oraz wyczerpujące rozmowy doradcze zakończone sukcesem

„Koncepcja została w pełni wcielona w życie. Duża liczba odwiedzających oraz długi czas ich pobytu w Lounge zaskoczyły nas bardzo pozytywnie.” - relacjonuje Chris Waschke, Manager Produktu w KBA Workflow Solutions. Waschke uzupełnia: „W minionych latach kwestię problematyki Workflow traktowaliśmy raczej w kategoriach misji. Dziś klienci rozumieją już, jak istotną rolę w tworzeniu przyszłości branży poligraficznej odgrywa optymalizacja procesów”. Rozwiązaniami KBA pozwalającymi na połączenie drukarni w sieci szczególnie aktywnie zajmują się znaczące firmy z regionu europejskich krajów niemieckojęzycznych i Wielkiej Brytanii, Chin, a także wzrastających rynków Azji Południowo-Wschodniej oraz Bliskiego Wschodu. Jeszcze żadne z dotychczasowych targów nie

przyniosły rozpoczęcia tak wielu projektów jak tegoroczna drupa. Nie brakowało zainteresowanych oprogramowaniem do planowania i sterowania produkcją KBA LogoTronic, różnorodnymi systemami MIS partnerów KBA; ale także kombinacją obu systemów w rozwiązaniu kompleksowym.

Kierunki przyszłości - usługi Connected Services

Pod wspólną marką KBA 4.0, firma udostępnia wszystkie swoje aktywności w celu zwiększenia



skuteczności swoich klientów w oparciu o dane dotyczące wydajności maszyn. Cyfrowe strumienie danych wszystkich połączonych maszyn offsetowych Rapida płyną do chmury serwisowej i tworzą podstawę usługi KBA Connected Services, jaka została zaprezentowana w Sheetfed Service Innovation Lounge. „Odwiedzający przyjęli szczególnie entuzjastycznie demonstrację, podczas której pokazaliśmy jak PressCall pojawia się jako dokument w czasie rzeczywistym w nowym portalu klienta” wyjaśnia Benjamin Seipt, Key Account Manager w dziale KBA Sheetfed Service. KBA PressCall to najszybsza i najprostsza droga przekazania meldunku

usterki – bez wykonywania telefonu, bezpośrednio ze stanowiska kierowania maszyną.

Demonstracje na żywo nowego portalu klientów KBA

Nowy portal klientów KBA łączy oparte na bazach danych usługi KBA Connected Services w jedną platformę. W przyszłości po otrzymaniu loginu wszyscy użytkownicy otrzymają dostęp do ważnych informacji dotyczących zainstalowanych maszyn: ocenę danych dotyczących wydajności własnej produkcji w formie raportów wydajnościowych, benchmarkingu dotyczącego konkurencyjności na rynku międzynarodowym, ale także ważnych dokumentów takich jak umowy serwisowe, dokumentacja oraz wskazówki dotyczące konserwacji. Dokumenty wspierające mogą być tworzone, oglądane oraz komentowane bezpośrednio w portalu – nie tylko na pulpicie, ale także na urządzeniach mobilnych. Funkcja czatu umożliwia stworzenie krótkich dróg komunikacji pomiędzy użytkownikami KBA i działem wsparcia, ale także



transfer wiedzy pomiędzy poszczególnymi użytkownikami. Za pomocą zautomatyzowanych informacji serwisowych (Service Notifications) dział KBA Sheetfed Service informuje swoich klientów o prewencyjnych działaniach konserwacyjnych. System kontroli konserwacji zwraca uwagę zarządzających drukarnią na niewykonane prace konserwacyjne.

Select & More - wydajność w atrakcyjnych pakietach serwisowych

	SELECT SMART	SELECT REMOTE	SELECT COMFORT	SELECT OPTIMIZE	SELECT PRO	SELECT PREMIUM	SELECT INDIVIDUAL
Świadczenie pracy	■		■		■	■	■ ■ ■ ■ ■
Zdalna diagnoza		■		■	■	■	■ ■ ■ ■ ■
Zdalna diagnoza - premium		■ ■ ■ ■ ■		■ ■ ■ ■ ■		■	■ ■ ■ ■ ■
Koszty podróży			■		■	■	■ ■ ■ ■ ■
Inspekcja			□	■	■	■	■ ■ ■ ■ ■
Części zamienne			■		■	■	■ ■ ■ ■ ■
Kontrola głowicy pomiarowej				■		■	■ ■ ■ ■ ■
Optymalizacja procesu				■			■ ■ ■ ■ ■
Trening				■ ■ ■ ■ ■			■ ■ ■ ■ ■
Aktualizacja oprogramowania					■	■	■ ■ ■ ■ ■
Nadgodziny/soboty						■	■ ■ ■ ■ ■
Części zamienne							■ ■ ■ ■ ■

■ Standard
■ Opcja
□ Obowiązkowa część składowa (koszty nie zawarte w pakiecie)

Wyjątkowy System łączy platformę maszyny KBA Rapida z technologią inkjetową firmy Xerox

W maju 2016 roku firmy KBA-Sheetfed oraz Xerox Corporation podały do wiadomości publicznej informację dotyczącą ich partnerstwa w zakresie stworzenia cyfrowej maszyny offsetowej drukującej w formacie B1, która mogłaby zostać wykorzystana w przemysłowej produkcji opakowań. Jak do tej pory opakowania przeznaczone dla przemysłu kosmetycznego, artykułów spożywczych oraz wyrobów farmaceutycznych drukowane były prawie wyłącznie w technologii offsetu analogowego. Stworzona wraz z firmą Xerox cyfrowa maszyna drukująca stanowi uzupełnienie portfolio KBA-Sheetfed przeznaczonego dla tego wzrastającego rynku.

Maszyna KBA VariJET 106 Powered by Xerox 106 integruje technologię inkjetową Xerox Impika w platformę wysokowydajnej maszyny KBA Rapida 106. Tym samym łączy ona zalety druku inkjetowego z zaletami klasycznego druku offsetowego oraz możliwościami uszlachetniania produkcji inline. Modułowa koncepcja budowy pozwala na kombinację elastycznego druku cyfrowego ze znanymi z offsetu możliwościami druku i uszlachetniania. Maszynę KBA VariJET 106 można wyposażyć dokładnie w taki sposób, jakiego żąda użytkownik.

Wszystko co najlepsze z dwóch światów

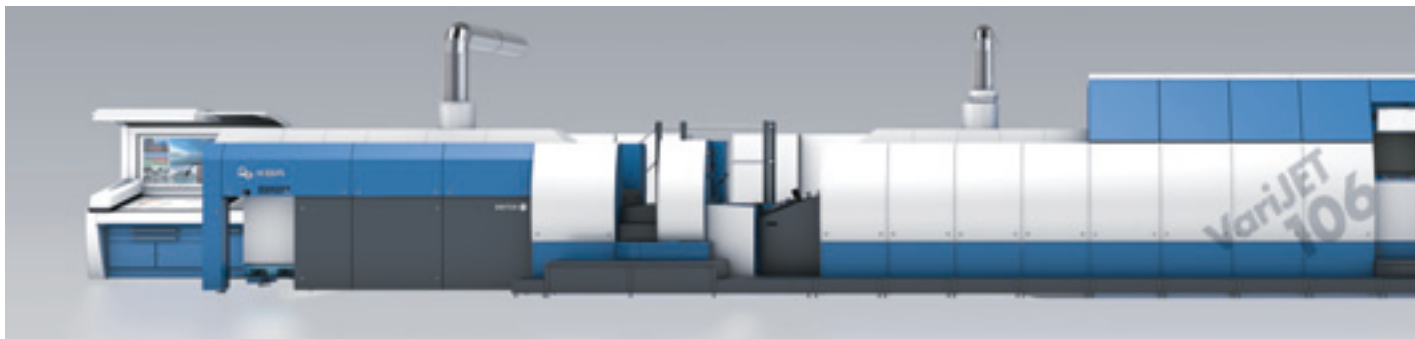
Lakierowanie, uszlachetnianie za pomocą folii na zimno oraz druk offsetowy przed drukiem inkjetowym, lakierowanie, a następnie drukowanie i sztcancowanie – procesy można łączyć w zależności od struktury zleceń. Ta elastyczność czyni maszynę VariJET 106 wyjątkową i jednocześnie najbardziej produktywnym i efektywnym kosztowo hybrydowym systemem drukującym dostępnym na rozwijającym się rynku cyfrowego druku opakowań.

Technika maszyny VariJET 106 jest wyjątkowa: siedem kolorów dla zapewnienia dużej przestrzeni barw, 1.440 dpi, farby wodne KBA umożliwiające spełnienie szczególnych wymagań dotyczących opakowań przeznaczonych dla artykułów spożywczych, głowice drukujące wymienne przez użytkownika, automatyczne czyszczenie głowic drukujących, zadruk kartonu oraz sztywnych materiałów w jakości druku offsetowego, wydajność druku do 4.500 arkuszy / h w formacie B1 750 x 1.060 cm. Transport podłoża drukowego następuje przy wykorzystaniu taśmy ssącej wykonanej z metalu. Dzięki temu odległość od głowic drukujących jest taka sama na całej długości arkusza, także w przypadku sztywnych podłoży. Dodatkowo nadmienić należy automatyczną wymianę danych służącą organizacji zleceń drukowania oraz połączenie z zewnętrznymi systemami MIS.

Druk opakowań stoi przed nowymi wyzwaniami

Tylko niewielki procent opakowań zachowuje swój wygląd przez okres dłuższy niż rok. Trendu powstawania różnych wersji pudełek dla tego samego produktu nie da się powstrzymać. Sukces w punkcie sprzedaży często rodzi się dzięki bardzo krótkotrwałym akcjom sprzedażowym. Opakowanie stanowi tu jedyne medium komunikacji z klientem.

Bez względu na to, czy chodzi o loterię wpierającą sprzedaż, zdjęcie lokalnej drużyny piłkarskiej czy branding najbliższego supermarketu – maszyna VariJET 106 pozwala na ekonomiczną produkcję najmniejszych oraz średnich nakładów. Możliwy jest także druk opakowań typu Infotainment, któ-



re umożliwiają połączenie z wirtualnym światem internetu. Oprócz personalizacji i indywidualizacji zleceniodawcy otrzymują produkty drukowane uszlachetniane z najwyższą jakością.

VariJET 106: Środek do produkcji opakowania przyszłości

Wolumen cyfrowego druku opakowań na rynku światowym utrzymujący się dziś jeszcze na niewielkim poziomie powinien wzrastać pomiędzy 2015 a 2020 r. o średnio 16% rocznie, a wolumen cyfrowego druku pudełek nawet o średnio 40% rocznie. Jednak konwencjonalny druk offsetowy będzie jeszcze dominował druk opakowań składanych w ciągu następnych kilku lat. Jak pokazały najnowsze targi drupa, KBA-Sheetfed jako wiodący na rynku producent technologii rozwija w tym segmencie cenione maszyny KBA Rapida dla produkcji w zakresie średnich i dużych formatów. VariJET 106 to rozsądne uzupełnienie oferty firmy oraz odpowiedź na obecny na rynku opakowań trend produkcji małych i zindywidualizowanych nakładów aż po „druk na życzenie”. Jako środek do produkcji opakowania przyszłości maszyna otwiera przed drukarzami i ich zleceniodawcami zupełnie nowe możliwości, pozwalając ona na szybkie wdrożenie innowacyjnych koncepcji wzornictwa oraz pomysłów marketingowych, stworzonych dla punktów sprzedaży.

Korzyści dla wszystkich stron

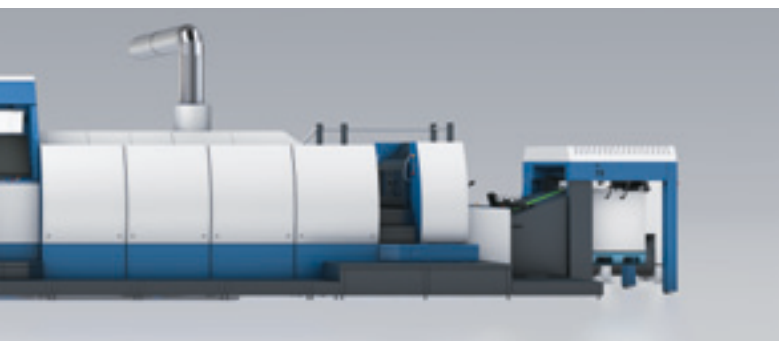
Przełomowa technologia maszyny VariJET przynosi profity zarówno zleceniodawcom jak i zleceniobiorcom. W przypadku drukarni maleją koszty produkcyjne w zakresie niskich nakładów. Poza tym produkcja w wielu wypadkach odbywa się szybciej niż w przypadku procesów opartych wyłącznie na

technologii analogowej bądź cyfrowej. Działania Just-in-Time oraz tworzenie opakowań zindywidualizowanych pozwalają na rozbudowę dotychczasowej oferty. Opakowania dla przemysłu farmaceutycznego i kosmetycznego a także przeznaczone dla produktów spożywczych mogą być drukowane, uszlachetniane i przy odpowiednim wyposażeniu maszyny przynajmniej częściowo poddawane obróbce w jednym tylko procesie produkcyjnym. Artykuły markowe w niskich nakładach, próbki, opakowania testowe itp. powstają szybko, w wysokiej jakości i przy zachowaniu dopuszczalnego poziomu kosztów.

Wymagania dotyczące elastyczności w przypadku produkcji opakowań zwiększają się. Przy wykorzystaniu maszyny VariJET 106 – Powered by Xerox opakowania mogą zostać zmienione jeszcze na minutę przed rozpoczęciem produkcji. Takie możliwości przyczyniają się dodatkowo do ochrony zasobów. Druk na życzenie pozwala na optymalizację łańcucha dostaw. Maleją koszty magazynowania oraz makulatury. Wyższy stopień personalizacji i indywidualizacji wzorów opakowań sprzyja wiązaniu klienta z produktem. Reasumując: VariJET 106 to odpowiedź na zmieniające się struktury oraz procesy w produkcji opakowań.

Podsumowanie zalet

- obniżenie kosztów poprzez ekonomiczną produkcję najmniejszych nakładów
- oszczędność nakładów
- redukcja kosztów magazynowania oraz makulatury
- najwyższa elastyczność podczas produkcji opakowań testowych, nowych wzorów oraz na potrzeby kampanii
- krótsze czasy reakcji na wymagania rynku; możliwość późniejszego dopasowania opakowania
- ekonomiczna produkcja opakowań w różnych wariantach regionalnych oraz sezonowych
- druk na życzenie w celu optymalizacji łańcucha dostaw
- maszyna przydatna w przemysłowej produkcji nakładów wszelkich wielkości
- wiązanie klienta poprzez personalizację i indywidualizację wzorów opakowań



To wydanie KBAktualności zostało wydrukowane farbami LED-UV przy wykorzystaniu hybrydowej maszyny KBA Rapida 75 PRO-5+L FAPC ALV3 pracującej w drukarni Color Press Art Sp. z o.o. w Kielcach.

Już wkrótce do zobaczenia na żywo podczas Dnia Otwartego w drukarni ColorPress!



Szkoła bezpiecznej jazdy oraz szkolenie z zakresu pierwszej pomocy dla pracowników KBA CEE

Jedną z ważniejszych wartości przy wykonywanej pracy jest oczywiście **bezpieczeństwo**. W ślad za tą wartością, zarząd KBA CEE podjął decyzję iż tegoroczne spotkanie dla pracowników KBA CEE przyjmie odmienny kształt. Podczas dwudniowego szkolenia każdy z pracowników wziął udział w 7h treningu z zakresu bezpiecznej jazdy - „Intensive Safe Driving”. Szkolenie obejmowało również przypomnienie zasad bezpieczeństwa przy maszynie drukującej, przygotowane przez Kierowników Serwisu jak również 5h szkolenie z zasad udzielania pierwszej pomocy.

