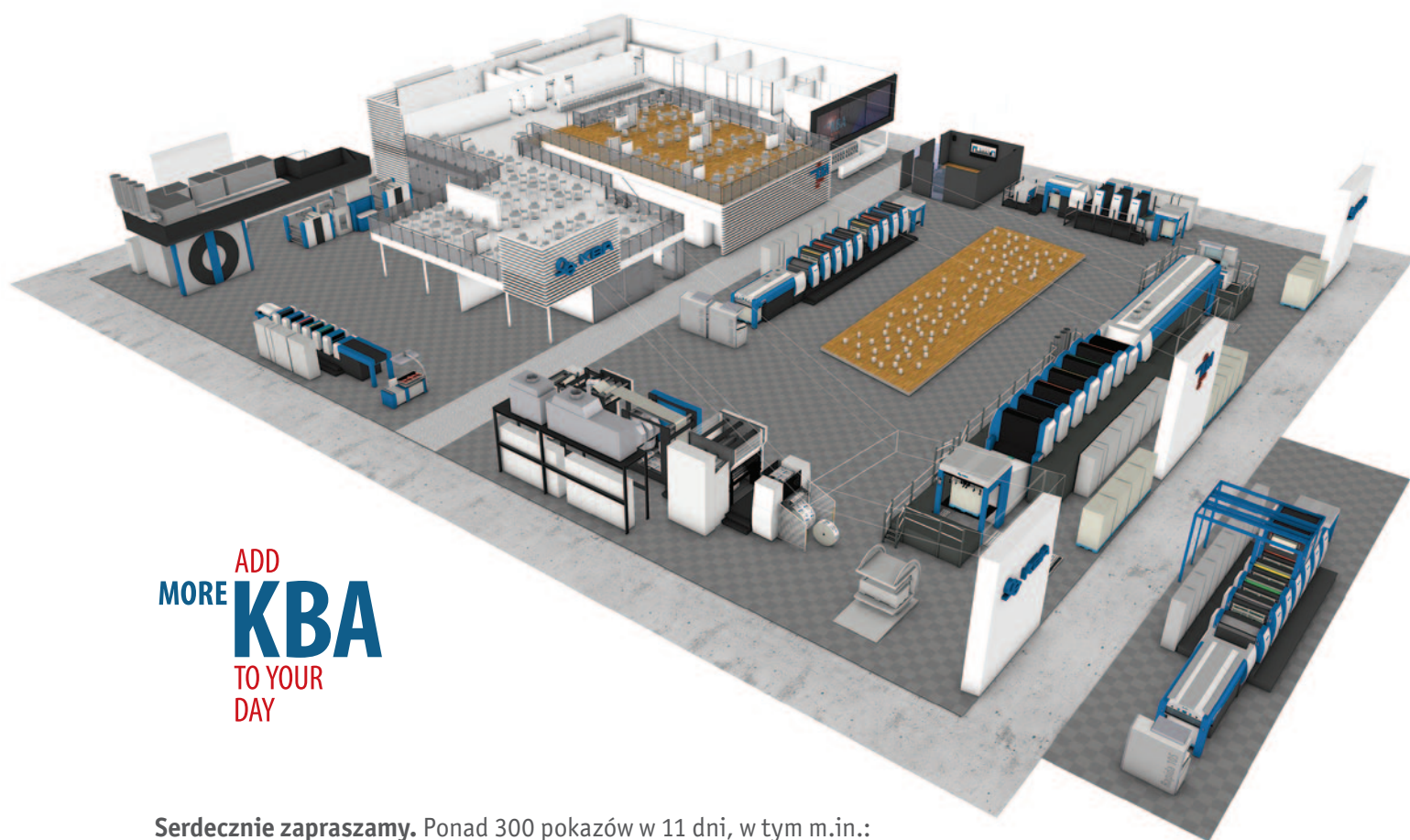


Koenig & Bauer AG - hala 16, stoisko C47 - drupa 2016



ADD
MORE **KBA**
TO YOUR
DAY

Serdecznie zapraszamy. Ponad 300 pokazów w 11 dni, w tym m.in.:

- KBA Rapida 145-6+L FAPC ALV3 + logistyka SPS (wielki format)
- KBA Rapida 106-8+L SW4 SPC ALV2 z systemami suszenia LED-UV
- KBA Rapida 75PRO-5+L ALV3 (premiera w małym formacie)
- KBA Rapida RDC 106-3 (sztancowanie etykiet i opakowań)
- KBA RotaJet 77 (cyfrowa maszyna zwojowa)
- NEO XD LR (maszyna fleksograficzna)
- KBA Rapida 105-PRO-6+L ALV2 Vinfoil Optima

„Touch the Future“ - drupa 2016

Szanowni Państwo,
za kilka tygodni rozpoczyna się największe światowe targi poligrafii - drupa 2016. Już od 65 lat firma Koenig & Bauer AG uczestniczy w tym wydarzeniu i również w tym roku zaprezentuje swoje rozwiązania na znaczącej powierzchni 3000 m².

Motto tegorocznych targów naszej branży brzmi „Touch the Future”. Zobaczmy w Düsseldorfie wielu nowych wystawców z produktami, jakie do tej pory nie były obecne na targach drupa. Jako przykład wymienię tu techniki druku 3D i druku funkcjonalnego.

Grupa Koenig & Bauer zaprezentuje innowacyjną koncepcję maszyn i technologii offsetu arkuszowego, druku cyfrowego, fleksograficznego oraz własnego projektu technikę obróbki wykończeniowej. W doborze asortymentu maszyn eksponowanych na targach skoncentrowaliśmy się w głównej mierze na przybierającym na znaczeniu rynku opakowań. Również dla gości odwiedzających nasze stoisko z sektora druku akcydensowego, produkcji gazetowej, wyspecjalizowanego druku dekoracyjnego, przemysłowych systemów znakowania i systemów zabezpieczeń przygotowaliśmy technologie i usługi, którym warto poświęcić uwagę. W coraz bardziej scyfryzowanym świecie same maszyny pracujące technikami analogowymi już nie wystarczą. Dlatego dodatkowo zaprezentujemy nasze możliwości w obszarze doradztwa i serwisu w ramach cyfrowej transformacji oraz rozwiązania w zakresie zarządzania przebiegiem procesów pracy (Workflow). Ze względu na brak dostatecznej przestrzeni nie możemy zaprezentować na targach drupa 2016 wszystkich naszych propozycji, nad którymi pracujemy, ale wizyta w zakładach KBA w pełni zrekompensuje ten brak.

Ubiegły rok obrotowy 2015 przyniósł grupie KBA wielkie zmiany i na koniec okazał się być bardzo udanym. Z powodzeniem zrealizowaliśmy program największej restrukturyzacji koncernu ostatnich dziesięcioleci pod



nazwą Fit@All. Wyływające stąd oszczędności kosztów stają się zauważalne, i to w bardzo pozytywnym świetle. Pragnę szczególnie zwrócić uwagę na uzyskany w 2015 pokaźny zysk przed opodatkowaniem w wysokości 29,7 mln € i ponad 20-procentowy wzrost ilości nowych zamówień, których wartość osiągnęła ok. 1,2 mld €. Na przełomie roku wartość ta była o prawie 158 mln € wyższa niż w roku poprzedzającym. Wraz z zamówieniami z ostatnich miesięcy oraz oczekiwaniami w odniesieniu do targów drupa powinniśmy utrzymać aktualne dobre wskaźniki wykorzystania naszego potencjału w dalszej części roku.

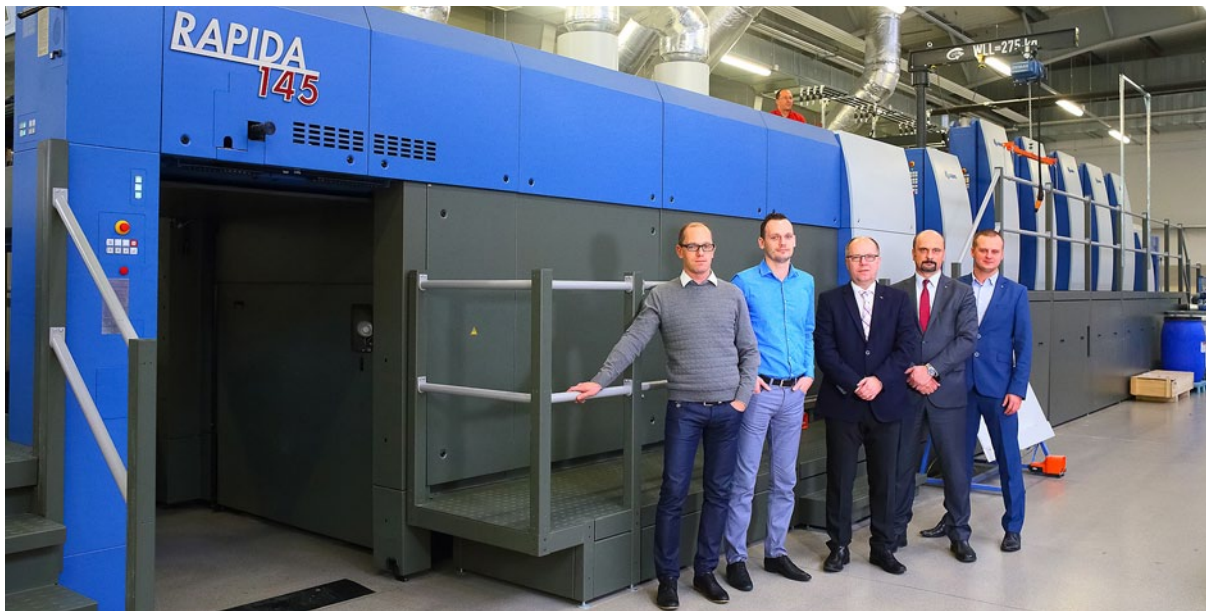
Pomimo problemów gospodarczych na niektórych znaczących rynkach zbytu jestem przekonany, iż uda nam się zwiększyć obrót koncernu w 2016 do kwoty ponad 1,1 mld € i polepszyć nasz wynik. Odpowiednia rentowność leży także w interesie naszych klientów, gdyż inwestycje w nowe produkty i usługi dla naszych licznych rynków wymagają nakładów finansowych.

Od ostatnich targów drupa koncern KBA wyraźnie dopasował się do wymagań rynku. Z najszerszą gamą produktów wśród wszystkich znaczących producentów maszyn drukujących możemy intensyfikować naszą obecność na rozwojowych rynkach oraz istotnie zmniejszyć wcześniejszą zależność od działu maszyn do druku banknotów i druku publikacji. Udział w sprzedaży maszyn do druku opakowań sięgnął 70%, przy malejącym do 10% udziale maszyn związanych z produkcją komercyjną.

Czekające nas targi drupa przypadają w niespokojnych czasach, naznaczonych wieloma konfliktami na całym świecie i zamachami terrorystycznymi. Pomimo tego ukażą one fascynujący świat poligrafii w jego pełnej krasie i różnorodności. Mamy wielką nadzieję, iż licznie przybędziecie Państwo z Polski do Düsseldorfu, abyśmy mogli zademonstrować nasze nowe produkty i usługi w praktyce. Serdecznie zapraszamy na stoisko KBA w hali 16 i cieszymy się na Państwa wizytę.

Z wyrazami szacunku,
Claus Bolza-Schünemann

Grnpak po raz kolejny inwestuje w zaawansowaną technologię drukowania KBA



W ostatnim czasie w drukarni Grnpak z Andrychowa rozpoczęła pracę wielkoformatowa arkuszowa maszyna offsetowa KBA Rapida 145-5+L ALV3, wyposażona w pięć zespołów drukujących i wieżę lakierującą. To kolejne rozwiązanie technologiczne marki Koenig & Bauer, na jakie zdecydowała się ta dynamicznie rozwijająca się firma. Przed dwoma laty zakupiła ona pełnoformatową maszynę KBA Rapida 105-6+L ALV2. Dzięki nowej inwestycji jej potencjał znacząco się zwiększył, umożliwiając sprawną i terminową obsługę klientów w zakresie produkcji opakowań kartonowych.

Drukarnia z Andrychowa to kolejny polski zakład poligraficzny, który po udanych doświadczeniach z pierwszą maszyną Koenig & Bauer ponownie zdecydował się na rozwiązanie tego producenta. „Zakup maszyny KBA Rapida 145 był ostatnim krokiem do stworzenia pełnej linii produkcyjnej w formacie B0 – mówi Mariusz Korczak, współwłaściciel firmy Grnpak. – Inwestycja została zrealizowana przede wszystkim z myślą o zleceniach wysokonakładowych oraz opakowaniach w dużym formacie. W Polsce jest tylko kilka drukarni, które mogą wykonywać tego typu prace z jednoczesną możliwością lakierowania in-line. Nasza dodatkowa przewaga rynkowa wynika z faktu, że wszystkie operacje następujące po procesie drukowania są obecnie realizowane na terenie jednego zakładu. Posiadanie pełnej linii produkcyjnej, przede wszystkim zaś maszyny w formacie B0, to czynnik pozwalający nam być o krok przed konkurencją”.

Dostarczona do drukarni Grnpak pod koniec ub.r. maszyna to KBA Rapida 145-5+L ALV3, umożliwia zadrukowywanie podłoży drukowych o grubości do 1,6 mm. Z myślą o obsłudze wyższych stosów, maszyna została podniesiona o 420 mm. Poza pięcioma zespołami drukującymi, posiada wieżę lakierującą, umożliwiającą zamienianą aplikację lakierów dyspersyjnych i UV, w trybie in-line. Wyposażona została m.in. w: system nakładania bez marki bocznej SIS, system automatycznej zmiany form drukowych, energooszczędne systemy suszenia KBA VariDry Blue IR/TL/UV oraz wysoko zautomatyzowane systemy kontrolno-pomiarowe – ErgoTronic ColorControl, ErgoTronic Lab (z możliwością generowania protokołów z wykonanych pomiarów) i ErgoTronic ACR. Na te ostatnie rozwiązania technologiczne Mariusz Korczak zwraca szczególną uwagę: „W naszych działaniach kładziemy duży nacisk na utrzymanie wysokiej, a przede wszystkim stabilnej jakości produktów. Stąd decyzja, zarówno w przypadku pierwszej jak i drugiej maszyny KBA o wyposażeniu ich w zaawansowaną technologię kontrolno-pomiarową. Systemy, zainstalowane w modelu KBA Rapida 105, okazały się strzałem w dziesiątkę. Pozwoliły nam na redukcję kosztów, podniesienie wydajności, obniżenie ilości reklamacji, a co za tym idzie – zwiększenie zaufania w oczach klientów, dla których wysoka jakość i terminowość zleceń to kwestie priorytetowe. Rozbudowane systemy kontrolno-pomiarowe to niezbędne elementy całe-

go procesu i bardzo duży atut w pozyskiwaniu nowych zleciodawców. Biorąc to pod uwagę, było oczywiste, że podobnej klasy rozwiązania powinny znaleźć się także w wyposażeniu drugiej naszej maszyny”.

Współwłaściciel firmy Granpak podkreśla, że czynnik ten był jednym z kluczowych przy podejmowaniu decyzji o wyborze dostawcy: „Bazując na dotychczasowych doświadczeniach z maszyną KBA Rapida 105, mogliśmy mieć pewność co do jakości i niezawodności sprzętu. Jednak równie ważne było zapewniane przez dostawcę profesjonalne wsparcie techniczne i posprzedażowe przez cały okres jej eksploatacji. Z firmą KBA CEE i jej serwisem współpracujemy od kilku lat i śmiało możemy ten czas określić jako satysfakcjonujący dla obydwu stron. Cienimy sobie jej fachowe doradztwo, sprawną obsługę posprzedażową i wykwalifikowany serwis lokalny. To wszystko zdecydowało, że przy zakupie maszyny w formacie B0 wybór ponownie padł na Koenig & Bauer”.

W maszynie KBA Rapida 145 realizowane są wysokoprętworzone opakowania kartonowe, wykonywane dla licznych klientów z Polski oraz – coraz częściej – z zagranicy. „Powiększony format to istotna karta przetargowa przy pozyskiwaniu kontrahentów spoza naszego kraju – potwierdza Mariusz Korczak. – Oznacza on z jednej strony

wyższe moce przerobowe, z drugiej zaś – szybszą realizację zleceń. Udział klientów zagranicznych w naszych obrotach systematycznie rośnie i mamy nadzieję, że wzrost ten zostanie utrzymany także w kolejnych latach”.

Podobnie jak wcześniej zakupiona maszyna, nowa KBA Rapida 145 pracuje w – wybudowanej w ramach kompleksowego planu inwestycyjnego – hali produkcyjnej o powierzchni 4,5 tys. m², dostosowanej do wytwarzania opakowań, mających bezpośredni kontakt z żywnością. „Nasza firma wciąż się rozwija. Rozbudowujemy dział marketingu, często bierzemy udział w targach branżowych, zwłaszcza zagranicznych. W najbliższych planach mamy m.in. wdrożenie nowego systemu obsługi produkcji” – podsumowuje Mariusz Korczak.

Jan Korenc, prezes KBA CEE, dodaje: „Decyzja właścicieli firmy Granpak o kolejnej inwestycji w technologię KBA to dla nas powód do satysfakcji. Zwłaszcza, że po pozytywnych doświadczeniach z maszyną pełnoformatową tym razem wybór padł na rozwiązanie uzupełniające kompleksową linię produkcyjną firmy w formacie B0. Cieszymy się, że doceniła ona jakość maszyn KBA Rapida oraz fachowość naszego zespołu serwisowego. Mamy nadzieję, że ta nowa inwestycja przyczyni się w dużym stopniu do dalszej ekspansji rynkowej firmy Granpak”.

Druga wielkoformatowa maszyna arkuszowa KBA Rapida w firmie Universal Display Solutions

Universal Display Solutions to firma funkcjonująca w branży reklamowej i poligraficznej od blisko dwudziestu lat. Przez większość tego czasu specjalizowała się w przetwórstwie i uszlachetnianiu podłoży kartonowych i tekturowych oraz produkcji m.in. materiałów POS, displejów czy opakowań. Usługi w zakresie ich drukowania w technice offsetowej zlecała na zewnątrz. Sytuacja zmieniła się w 2012 roku, gdy w firmie została zainstalowana wielkoformatowa maszyna drukująca KBA Rapida 162a-5+L ALV2, wyposażona w pięć zespołów drukujących i wieżę lakierującą.

Mówi Andrzej Bączkowski, prezes firmy UDS: „O jej zakupie zdecydowały z jednej strony względy ekonomiczne, z drugiej zaś – chęć realizowania kompleksowej produkcji poligraficznej we własnym zakresie. W związku z rosnącą ilością zamówień i stałych klientów posiadanie maszyny stało się koniecznością”.

Rozważając oferty rynkowe, kierownictwo UDS brało pod uwagę rozwiązania dwóch producentów. „Finalnie

wyбір padł na propozycję firmy Koenig & Bauer, która z jednej strony zapewniła nam oczekiwane, zaawansowane technologicznie rozwiązania i właściwą opiekę serwisową, z drugiej zaś – otrzymaliśmy od niej atrakcyjne warunki finansowania tej inwestycji. Zdecydowaliśmy się na maszynę w formacie arkusza 1200 x 1600 mm z uwagi na ekonomikę prac realizowanych na podłożach kartonowych i tekturowych. Duże znaczenie miały dla nas także rozbudowane systemy kontrolno-pomiarowe KBA, które gwarantują wysoką jakość wykonywanej produkcji”.

Dostarczona pod koniec 2012 roku maszyna posiada pakiet CX, umożliwiający zadrukowywanie podłoży o grubości maksymalnej 1,2 mm. Wyposażona została m.in. w systemy suszenia KBA VariDry, stół kontrolno-pomiarowy Densitronic Professional oraz system QualiTronic do kontroli i regulacji nafarbienia w trybie inline.

Jak zapewnia Andrzej Bączkowski, przez cały okres użytkowania KBA Rapida spisywała się bez zarzutu, a jej bezawaryjność miała duży wpływ na decyzję o zakupie dru-



giej maszyny marki Koenig & Bauer w formacie B0: „Przy pierwszej maszynie o wyborze zdecydowały przede wszystkim względy ekonomiczne i jakościowe, przy drugiej – doszły doświadczenia, bardzo pozytywne zresztą, z serwisem KBA CEE. Nasi klienci są bardzo wymagający, więc realizowana produkcja musi oferować najwyższą jakość i być wykonywana w oczekiwanych terminach. Bezawaryjność rozwiązania Koenig & Bauer oraz zapewniana jakość finalnych wyrobów bardzo nam w tym pomogły”. Prezes firmy UDS przyznaje, że inwestycja w drugą maszynę wiązała się z jednej strony z koniecznością zwiększenia mocy produkcyjnych, z drugiej zaś – zabezpieczenia ciągłości produkcji. „Ten drugi aspekt stał się dla naszych potencjalnych klientów jednym z parametrów brzegowych decydujących o podjęciu współpracy z UDS – przyznaje Andrzej Bączkowski. – Zostaliśmy więc do tego zakupu niejako zmotywowani przez rynek. Jednocześnie zwiększyliśmy o ponad 100% nasze moce przerobowe”.

Najnowszy zakup firmy UDS to KBA Rapida 164-6+L ALV2 umożliwiająca zadrukowywanie podłoży kartonowych o grubości do 1,2 mm. Maszyna posiada m.in. system w pełni automatycznej zmiany form drukowych, automatyczne mycie cylindrów dociskowych i gumowych oraz niezależny napęd DriveTronic SRW, pozwalający na mycie nieużywanych zespołów farbowych w czasie, gdy pozostałe agregaty są wykorzystywane do drukowania

bieżącego zlecenia. Podobnie jak wcześniej zakupiony egzemplarz, została ona wyposażona w liczne systemy usprawniające pracę oraz zapewniające wysoką jakość i stabilność produkcji: stół kontrolno-pomiarowy DensiTronic Professional, systemy QualiTronic ColorControl i QualiTronic LiveView oraz narzędzie do raportowania wykonywanych pomiarów – QualiTronic ColorView.

„Obecnie większość naszej produkcji realizujemy w nowej maszynie, która jest w pełni obłożona zleceniami – mówi Andrzej Bączkowski. – Są to z reguły wysokonakładowe prace wykonywane na zamówienie największych światowych koncernów, stanowiących gros naszych klientów. Rozbudowa parku maszynowego pozwala nam na poszukiwanie nowych zleceniodawców, aby w równym stopniu obłożyć także wcześniej zakupioną maszynę”.

Firma planuje m.in. aktywny udział w targach zagranicznych – obecnie klienci spoza Polski składają się na ok. 10% zamówień realizowanych w dwóch (zatrudniających w sumie 450 osób) zakładach produkcyjnych. Dynamiczny wzrost UDS został doceniony przez redakcję miesięcznika Forbes, która w marcu br. wręczyła nagrody „Diamenty Forbesa 2016”. Firma znalazła się na 2. miejscu listy regionalnej (dla województwa łódzkiego), obejmującej średniej wielkości przedsiębiorstwa, które w latach 2012-2014 najszybciej zwiększały swoją wartość. W przypadku UDS wskaźnik ten wyniósł ponad 50%.

Mówi Jan Korenc, prezes KBA CEE: „Firma KBA jest w regionie Polski, Czech i Słowacji zdecydowanym liderem sprzedaży maszyn wielkoformatowych, dedykowanych m.in. na rynek opakowań. Zrealizowany przez firmę UDS zakup maszyny KBA Rapida 164 to jeden z naszych największych ubiegłorocznych sukcesów. Tym bardziej cenny, że bazujący na pozytywnych doświadczeniach klienta z podobnym rozwiązaniem KBA, wdrożonym kilka lat wcześniej. Mamy nadzieję, że nowa inwestycja będzie w równym stopniu stymulować dalszy rozwój firmy UDS i pozwoli jej w jeszcze większym stopniu wyjść ze swoją ofertą na rynki zagraniczne”.



Drupa-Highlight dla drukarni opakowaniowych: KBA Rapida 145 z nowym systemem dwóch stosów na wykładaniu

Na targach drupa firma KBA-Sheetfed zaprezentuje najprawdopodobniej jako jedyny wystawca zaawansowaną technologicznie maszynę w wielkim formacie – ulepszoną Rapidę 145. W sześciokolorowej maszynie z wieżą lakierującą i zautomatyzowaną logistyką stosów, która zostanie zademonstrowana na targach w pokazie druku, zastosowano cały szereg nowych rozwiązań pozwalających na jeszcze większe zautomatyzowanie i usprawnienie produkcji. Jej charakterystycznymi cechami są podwyższona maksymalna wydajność produkcyjna do 18 tys. ark./godz. (Rapida 164: 16 500 ark./godz.) i nowy system dwóch stosów na wykładaniu. Pierwsze maszyny wielkoformatowe z takim typem wykładania już znajdują się w użyciu. Ta opcja jest dostępna od zaraz również w średnim formacie dla modelu 106 serii Rapida.

Większa produktywność dzięki stosom na wykładaniu

Nowy system dwóch stosów na wykładaniu przyczynia się do dalszej optymalizacji produkcji w drukarniach opakowaniowych o wysokich mocach przerobowych. Obok stosu z makulaturą powstaje stos wolny od makulatury, który można przekazać bezpośrednio do dalszej obrób-

symalnej wydajności do 18 tys. ark./godz. w modelu Rapida 145 lub 20 tys. ark./godz. w modelu Rapida 106. Nowe rozwiązanie umożliwia między innymi automatyczne usuwanie makulatury rozruchowej i produkcyjnej. W przyszłości są też planowane dalsze zastosowania. Ponadto wykładanie dwóch stosów zapewnia lepszą pracę urządzenia nonstop do wymiany stosów przy maksymalnych wydajnościach. Produkcja z dwoma stosami jest możliwa zarówno w manualnym jak i automatycznym trybie pracy maszyny.

Automatyczna kompensacja rozciągania papieru

Stopień pokrycia nafarbieniem, zwilżanie i liczba używanych kolorów mają wpływ na podłoże drukowe i mogą powodować różnice w długości zadruku. W nowych maszynach wielkoformatowych serii Rapida możliwe jest rozciąganie płyty drukowej w kierunku osiowym i obwodowym (do 0,2 mm) celem skompensowania rozciągania papieru, funkcja ta jest sterowana z konsoli operatorskiej maszyny (Ergotronic PlateStretch). Jakikolwiek manual-

ne czynności są niepożądane. Efektem korzystania z tej funkcji jest polepszenie jakości druku przy jednoczesnej redukcji ilości makulatury.

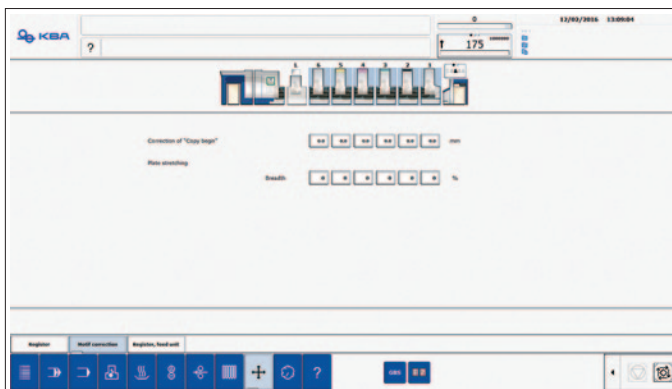
Perfekcyjna kontrola jakości druku stale na widoku

Usprawniony został także system regulacji nafarbienia inline QualiTronic ColorControl. Zielone i czerwone kontrolki na monitorze kon-



ki do maszyny sztancującej lub kaszerującej. Nie jest już potrzebne ręczne sortowanie i usuwanie makulatury, co z kolei podnosi wydajność produkcyjną. Oba stosy można włączyć do logistyki podłoża drukowego. Eliminowanie makulatury odbywa się przy mak-

soli operatorskiej ErgoTronic pokazują drukarzowi, czy gęstości farb mieszczą się w dopuszczalnych granicach tolerancji. W razie odchyłek sygnał dźwiękowy informuje o konieczności dokonania korekty. Aby uniknąć tworzenia nadmiernej ilości makulatury można zaprogramować



zatrzymanie samonakładaka na wypadek, gdyby błąd nie został skorygowany dostatecznie szybko.

QualiTronic PDF do automatycznej kontroli jakości

Kolejną nowością w wielkim formacie, jaka zostanie zaprezentowana na targach drupa, jest system QualiTronic PDF do automatycznej kontroli jakości w toku produkcji. System porównuje świeżo wydrukowany arkusz z zaakceptowanym przez klienta plikiem PDF z przygotowalni. Po rozpoczęciu produkcji jest uruchamiana przez użytkownika nauka zdefiniowanej ilości dobrych arkuszy, z których system automatycznie generuje referencje. Od tego czasu zostają automatycznie porównywane wszystkie następne arkusze w stosunku do referencji. Po zakończeniu procesu narządzania, zlecenia inspekcji i nauce referencji rozpoczyna się natychmiast inspekcja wszystkich drukowanych arkuszy. Rozpoznane różnice lub błędy w obrazie drukowym są przedstawiane na ekranie wielkoformatowym konsoli operatorskiej ErgoTronic. Przy rozdzielczości kamery inspekcyjnej 300 dpi są wychwyty-

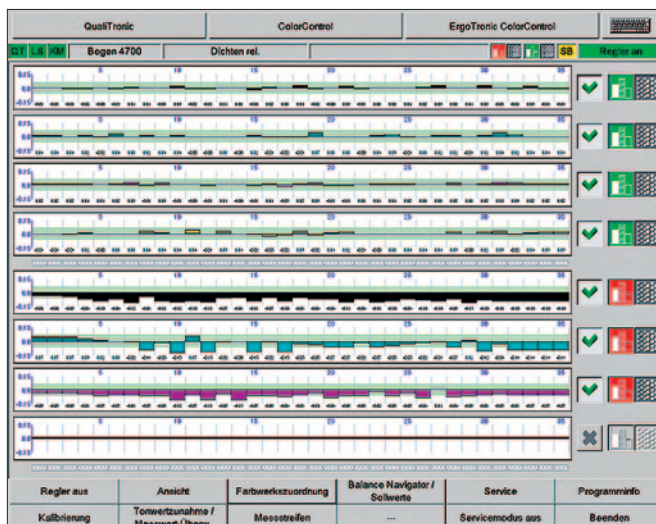
wane nawet najdrobniejsze błędy rzędu 90 µm. System pracuje do maksymalnej wydajności maszyny. Na podstawie danych dostarczonych przez system są generowane certyfikaty i protokoły obszernie informujące o jakości druku.

QualiTronic PDF Pile View to dodatkowe narzędzie do późniejszej analizy błędów po zakończeniu produkcji lub w razie reklamacji. Precyzyjna kontrola całego nakładu pozwala zredukować ilość makulatury i zabezpiecza przed dostarczeniem klientowi wadliwych arkuszy.

Logistyczna alternatywa z większą automatyzacją

Jako lider na rynku w sektorze druku opakowaniowego KBA-Sheetfed posiada wieloletnie doświadczenie w zakresie logistyki podłogi drukowych. Do już sprawdzonych w praktyce komponentów logistyki dochodzą teraz w ramach koncepcji PileTronic kolejne warianty nadpodłogowe i o niewielkiej wysokości montażowej, które pozwalają na odstępianie od ingerencji w podłogę lub fundament hali produkcyjnej. Stosy są transportowane przy pomocy taśm LOX i serwosilników precyzyjnie do maszyny drukującej. Nieskomplikowany i przejrzysty interfejs użytkownika upraszcza sterowanie. System używa standardu Plug & Play.

Urządzenie do odwracania stosu cechują indywidualnie sterowane programy do przygotowania stosów. Czas trwania wibracji, doprowadzanie powietrza, pozycja stosu i mechaniczne naprężenie podłoża drukowego można ustawiać odpowiednio do używanego substratu. Podczas przygotowania stosu system automatycznie pobiera z wierzchu trzy do pięciu arkuszy na makulaturę.



Transparencja w zużyciu energii

Na konsoli operatorskiej można na bieżąco śledzić aktualną wydajność maszyny i potrzebne do jej użytkowania zużycie energii przez maszynę i poszczególne jej komponenty, np. systemy suszenia. System KBA LogoTronic Professional protokołuje i zapamiętuje zużycie energii oddzielnie dla każdego zlecenia. VisuEnergy to rozwiązanie KBA służące analizowaniu kompletnego zużycia energii w całej drukarni. Te analizy można potem wykorzystać jako wyjściowe dane do opracowania systemu zarządzania energią w przedsiębiorstwie.

Premiera na targach drupa: Nowa KBA Rapida 75 PRO dołącza do portfolio produktów KBA

Swą nową sylwetką KBA Rapida 75 PRO przypomina raczej Rapidę 105 i Rapidę 106. Konsola operatorska ErgoTronic z zainstalowanym dotykowym panelem obsługowym TouchTronic znajduje się w jej wyposażeniu standardowym. Tym sposobem wyeliminowano dotychczasowe oddzielenie zarządzania zamówieniem (z konsoli operatorskiej) od obsługi maszyny (z panelu na wykładaniu).



Nowość: dotykowy panel obsługowy TouchTronic

Drukarz obsługuje Rapidę 75 PRO z dotykowego panelu TouchTronic. Wszystkie funkcje są na nim wybierane w wygodny sposób najwyżej dwoma kliknięciami. Nowością jest dostępny jako opcja ekran wielkoformatowy. Zakres funkcji, jakimi dysponuje panel, sięga od wyświetlania stref barwowych systemu dozowania nafarbiem ColorTronic przez prezentowanie obrazów na żywo z biegu arkuszy przez maszynę po monitorowanie jakości druku poprzez QualiTronic ColorControl.

Nowość: One-Button-Job-Change

One-Button-Job-Change (zmiana zamówienia jednym przyciskiem) pomaga skrócić czasy narządzania nawet o połowę. Po naciśnięciu przycisku wszystkie wstępnie ustawione procesy narządzania przebiegają w kolejności zapewniającej najszybsze ich wykonanie. Dane zamówienia i ustawienia maszyny można odczytywać na ekranie konsoli operatorskiej ErgoTronic w toku bieżącej produkcji. Oprócz skrócenia czasów narządzania program zmiany zamówień ułatwia drukarzowi obsługę maszyny.

Nowość: lepsze parametry wydajnościowe

W maszynie KBA Rapida 75 PRO podwyższono parametry wydajnościowe. Format zadruku wzrasta w podstawowej

wersji maszyny do 520 x 735 mm (dotychczas 510 x 735 mm). Maszyny liczące do 8. zespołów drukujących z wieżą lakierującą produkują standardowo z maksymalną wydajnością 15 tys. ark./godz. (przedtem 13 tys. ark./godz.). Pakiet High-Speed zwiększający wydajność produkcyjną do 16 tys. ark./godz. pozostaje taki sam – podobnie jak formaty specjalne przewidujące drukowanie do sześciu stron w typowych wymiarach katalogowych. Dostępne konfiguracje odnoszą się do maszyny dziesięciokolorowej z dodatkową wieżą lakierującą. Możliwy jest także wariant z odwracaniem arkuszy i lakierowaniem – na przykład do produkcji 4/4 lub 5/5. Przewidziane są również maszyny z dwiema wieżami lakierującymi.

Nowość: kałamarze barwowe ColorTronic

Kałamarze barwowe ColorTronic w Rapidzie 75 PRO są identyczne z tymi, które są stosowane w modelach serii Rapida w średnim i wielkim formacie. Podobnie jak w innych Rapidach rakle strefo-we mają szerokość 30 mm. Przez to ich liczba zwiększa się do 25. W ramach opcji istnieje możliwość odłączania nieużywanych w produkcji zespołów barwowych z konsoli operatorskiej ErgoTronic. Przeszczepianie punktu rozrztarcia odbywa się również z konsoli operatorskiej.

Nowość: więcej automatyzacji przy wymianie form drukowych

System wymiany płyt SAPC należy do standardowego wyposażenia maszyny Rapida 75 PRO. Wymiana płyt bez konieczności użycia jakichkolwiek narzędzi trwa w tym wariancie ok. 1 min./zesp. druk. Jako opcja jest dostępny automatyczny system wymiany płyt FAPC. Po umieszczeniu form drukowych w kasetach wszystko dzieje się automatycznie: FAPC odciąża drukarza od ręcznego wykonywania czynności i skraca czas wymiany.

Wiele znanych już korzyści płynących z użytkowania maszyn serii Rapida zostaje zachowanych i w przypadku tego modelu. Należy do nich bogaty wybór systemów suszących od energooszczędnego wariantu VariDryBlue po suszarkę HR-UV czy LED-UV. Miejsce potrzebne na posadowienie Rapidy 75 PRO oraz ilość zużywanej przez nią energii nie różnią się od tych tak ważnych z ekonomicznego punktu widzenia charakterystycznych cech Rapidy 75.

Partner KBA CEE: BW Papersystems na targach drupa 2016 - hala 10, stoisko D20

Grupa BW Papersystems (partner firmy KBA CEE) i wchodzące w jej skład marki MarquipWardUnited, WillPemco-Bielomatik, Kugler-Womako i BW Bielomatik zaprezentują na targach drupa 2016 swoje rozwiązania w zakresie przetwarzania i cięcia surowca na arkusze. Pod hasłem „We are Paper Converting. We are BW Papersystems” przedsiębiorstwa grupy wystąpią po raz pierwszy wspólnie na stoisku D20 o pow. 458 mkw. w hali 10.

Po fuzji firm MarquipWardUnited, E.C.H. Will, Pemco i Kugler-Womako w 2014 r., a następnie nabyciu sektora przetwarzania papieru od firmy Bielomatik w 2015 r. BW Papersystems oferuje dzisiaj wiodące na rynku technologie w zakresie cięcia surowców do formatu urządzeń cyfrowych i do pakowania ich w ryzy, cięcia papieru i tektury, jak również zastosowań innych aplikacji specjalistycznych. Portfolio produktów przeznaczonych dla przemysłu tekturowego obejmuje kompletne systemy maszyn do przetwarzania tektury falistej, jak maszyny do druku fleksograficznego ze sztancami rotacyjnymi.

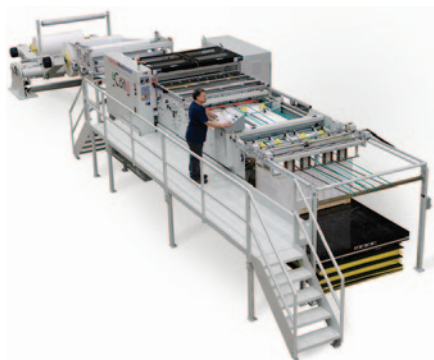
Jedną z atrakcji zapowiadanych przez BW Papersystems będzie prezentacja pracy na żywo wielkoformatowego przekrawacza eCon. Przekrawacz eCon, oferuje wysoką jakość cięcia dualnego rotacyjnego przekrawacza poprzecznego w bardzo korzystnej cenie. Od wprowadzenia na rynek przed 21 miesiącami sprzedano już imponującą liczbę 23 sztuk eCon w Ameryce Północnej i Łacińskiej oraz w Europie. Dzięki atrakcyjnej cenie, zwrot z inwestycji w maszynę eCon w drukarniach i w zakładach produkcyjnych pudełek składanych następuje w bardzo krótkim czasie, jednocześnie pozwalając na redukcję zapasów magazynowych, eliminację obracarek do stosów oraz zmniejszenie kosztów materiałowych, a tym samym zwiększenie wydajności maszyn drukujących.

„Wielkoformatowy przekrawacz eCon znalazł swoje miejsce na rynku i przekonuje najlepszą jakością i precyzją cięcia oraz łatwą obsługą i konserwacją”, mówi Steve Brimble, wiceprezes odpowiedzialny za sprzedaż przekrawaczy na świecie. „Awaria przekrawacza może spowodować zatrzymanie produkcji w drukarni. Dlatego

eCon nie zna kompromisów w sprawach niezawodności lub zdalnej diagnostyki. Naturalnie BW Papersystems zapewnia wsparcie poprzez globalną sieć logistyczną części zamiennych i wsparcie serwisowe. Dotychczas był to zawsze bardzo istotny czynnik w większości zamówień.” Ponadto na stoisku targowym zostanie także zademonstrowana automatyczna owijarka wielkoformatowych arkuszy ciętych Wrapmatic GREC. Ta maszyna o średniej wydajności produkcyjnej jest doskonałym rozwiązaniem

dla przetwórców papieru i niewielkich zakładów papierniczych chcących produkować opakowane ryzy w najwyższej jakości. Materiał opakowaniowy stanowi tradycyjnie powlekany papier chroniący przed wilgocią lub papier pakowy. Możliwość szybkiego przedstawienia formatu czyni z GREC idealną maszynę do realizacji niewielkich zamówień.

Goście, którzy odwiedzą stoisko firmy, będą także mieli okazję zapoznać się ze znacząco rozszerzonym spektrum produktów WillPemcoBielomatik, BW Bielomatik i Kugler-Womako w zakresie cięcia surowców do formatu urządzeń cyfrowych i do pakowania ich w ryzy, aplikacji etykiet RFID oraz wielu innych dodatkowych specjalistycznych rozwiązań. Po raz pierwszy połączone zostały najlepsze technologie pochodzące od dawnej firmy E.C.H. Will i sektora przetwarzania papieru Bielomatik oraz Kugler-Womako. Klienci mogą teraz dobrać idealną maszynę zarówno dla nieskomplikowanych wymagań, jak i wysoce zautomatyzowanych aplikacji. Bogata oferta obejmuje wysokiej klasy rozwiązania do produkcji zeszytów szkolnych, produktów klejonych lub łączonych za pomocą plastiku, drutu, a nawet papieru. Dla szybko wzrastającego rynku druku cyfrowego BW Papersystems proponuje elastyczne przekrawacze dla cyfrowych formatów papieru, rozwiązania do oprawiania „book on demand” dla minimalnych nakładów oraz innowacyjne urządzenie na bazie pojedynczego arkusza do przetwarzania cyfrowo drukowanych książek o dużej objętości. Urządzenia do zastosowań specjalnych, jak przetwarzanie w technologii RFID czy produkcja paszportów, dopełniają imponującej palety produktów pod jednym dachem: BW Papersystems.





SERVICE SELECT

Serdecznie witamy w serwisie KBA CEE

Szanowni Państwo,

w tym specjalnym numerze KBAktualności - zawierającym w głównej mierze informacje o zbliżających się targach drupa 2016 - postanowiliśmy dodatkowo wzbogacić to wydanie o część poświęconą serwisowi KBA CEE - przedstawiając nasze działania i pakiety serwisowe dot. offsetowych maszyn arkusowych Rapida we wszystkich klasach formatowych.

Obecnie w obsługiwanym przez nas obszarze znajduje się ponad **400** offsetowych maszyn arkusowych z ponad **7.000** zainstalowanych na całym świecie, dlatego też nasz dział serwisu stale zwiększa swoje zasoby, dysponując obecnie blisko **40**. wysoko wykwalifikowanymi i doświadczonymi technikami dedykowanymi tylko do maszyn drukujących.

W trakcie procesu sprzedażowego dział konstrukcyjny i serwisu wielokrotnie uczestniczy w opracowaniu projektu i udziela pomocy dotyczącej posadowienia maszyny wraz z określeniem obciążeń fundamentowych, wymaganych przyłączy elektrycznych, wodnych, a także zasilania w powietrze oraz doradza w doborze systemów chłodzenia maszyny.

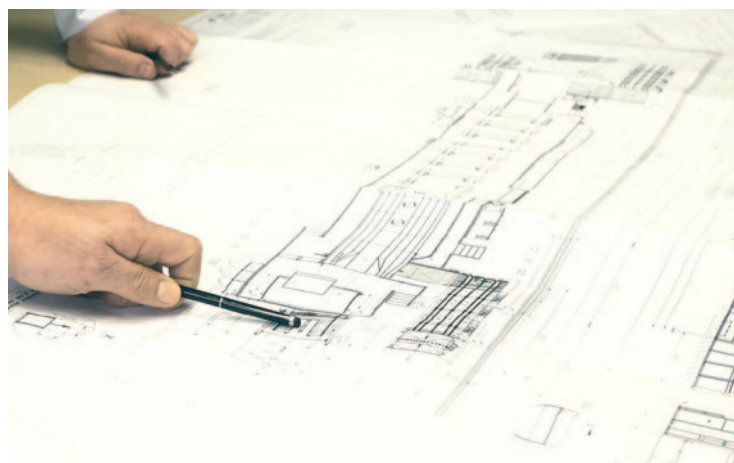
Korzystanie z naszego bogatego doświadczenia, pozwala Państwu na uniknięcie dodatkowych kosztów, a także wyeliminowanie niepotrzebnego stresu związanego z pominięciem np. dróg transportowych, miejsc serwisowych, miejsc pozwalających na wprowadzenie maszyny i jej instalację. Poza instalowaniem nowych maszyn, technicy KBA CEE zajmują się również przenoszeniem maszyn używanych, ich diagnozą i oceną stanu technicznego z pełnym raportem wyspecyfikowanych zużytych części. Nasze działania prewencyjne mają za zadanie niedopuszczenie do przestojów maszyn oraz przedstawienie Państwu aktualnej oceny ich stanu technicznego. Mamy odpowiednie rozwiązania niemalże do wszystkich Państwa wymagań serwisowych.



Zajmujemy się odbiorami technicznymi maszyn Rapida w oparciu o parametry jakościowe dyrektywy technicznej wydanej przez Bundesverband Druck und Medien e.V. Jesteśmy w stanie odnieść się do wszystkich zmierzalnych parametrów technicznych druku ze znalezieniem przyczyny niewłaściwie działającego podzespołu lub błędów wynikających z niewłaściwie dobranych parametrów technologicznych dla całego procesu drukowania.

Posiadamy całą gamę materiałów eksploatacyjnych, na których codziennie wykonujemy dla Państwa najbardziej restrykcyjne testy pokazowe w różnych technologiach druku - druk konwencjonalny/ druk UV / druk LED-UV, HR-UV.

Pod hasłem KBA 4.0 intensywnie wykorzystujemy transformację cyfrową dla optymalizacji naszych usług. Pracujemy dla Państwa wydajności, ponieważ Państwa sukces jest także naszym sukcesem.





KBA Maschinen-Check - inspekcja stanu maszyny

Usługa KBA Maschinen-Check polega na wykonaniu inspekcji i przeglądu maszyny przez zespół wykwalifikowanych mechaników i elektryków. Do ich zadań należy ocena aktualnego stanu maszyny według odpowiednio przygotowanej listy kontrolnej, składającej się z blisko 90. punktów testowych. Wśród nich poddawane są ocenie: jednostka samonakładaka, segment nakładania, części podbudowy i nadbudowy maszyny, systemy przekazu, zespół(ły) lakierujący(ce), wykładanie, napęd główny. Sprawdzane są funkcje zaworów pneumatyki nastawczej, działanie i odczyt wszelkich czujników kon-

trolnych i zabezpieczających, szczelność układu węży i przewodów zasilających, kontrola ogumienia wałków farbowych, stan i ustawienie systemów mycia, funkcje registrów, funkcjonalność tłoczenia, stan poziomu oleju oraz filtrów. Dodatkowo elektryk sprawdza doprowadzenie napięcia do maszyny, ustawienie mikroprzełączników, hamulce, krańcówki systemów zabezpieczeń awaryjnych, napięcia baterii podtrzymujących pracę maszyny, sprawdzenie wszystkich funkcji nagłego zatrzymania maszyny i wiele innych.



Technicy wykonują pełen raport, w którym przedstawiają stan rzeczywisty, wymagane działania serwisowe oraz w razie konieczności specyfikują odpowiednie części, tak aby Rapi-da nie zawiodła w żadnym cyklu produkcyjnym i cieszyła użytkownika długą żywotnością.



KBA Quality-Check - najwyższa jakość druku

Technologia w dobrych rękach

Każda nowo wyprodukowana maszyna produkcji Koenig & Bauer AG jest montowana w hali produkcyjnej KBA, gdzie przed jej wysłaniem do Klienta wykonywane są testy jakościowe druku. Na Państwa życzenie istnieje możliwość uczestniczenia w tym procesie, bezpośrednio w naszej fabryce. Proces jest udokumentowany i zezwala na rozmontowanie maszyny i dostarczenie jej do Klienta. Do kontrolowanych parametrów jakościowych zaliczane są np.: przyrosty wartości tonalnej, przesunięcia/dublowanie, zmiany nafarwienia w kierunku drukowania, szablonowanie, odchyłki w pasowaniu pomiędzy agregatami, odchyłki w pasowaniu dla jednostki nakładania, ewentualne odchyłki pasowania występujące w systemie odwracania. Do wykonania pomiarów technicy KBA używają najwyższej jakości sprzętu do pomiaru pasowania SID Luchs III, który w trybie offline pozwala na określenie błędów pasowania na podstawie analizy wydrukowanych znaków pasowania. W następnym kroku spektrofotometrem Technkon SpectroDens badane są pozostałe parametry jak np. przyrosty wartości tonalnej, szablonowanie, dublowanie, wartości CIE Lab itd.).

Dodatkowo instruktorzy druku KBA CEE mogą wykonać wyżej wymienione pomiary również w przypadku maszyn używanych, korzystając ze specjalnego testu PQT i urządzeń SID Luchs III oraz systemów spektrofotometrycznych przedstawiając pełen raport ze wszystkich mierzalnych parametrów druku.

Wymagania Klienta końcowego rosną w odniesieniu do stałej i powtarzalnej jakości druku i skrócenia czasu wykonania gotowego produktu. Aby móc sprostać tym wymaganiom, czasy przygotowania maszyny do produkcji muszą zostać skrócone, a wykonywana produkcja sprawdzona przed przekazaniem jej do introligatorni. W związku z tym zalecamy coroczną kontrolę stanu techniki pomiarowej. Tym samym mamy gwarancję, że Państwa system pomiarowy spełnia w 100% swoją funkcję, a wyniki pomiarowe i kontrolne są na stałe wysokim poziomie.

Korzyści: możecie być Państwo pewni, że Wasz system jest zawsze w idealnym stanie.

Program KBA Quality-Check pozwala na sprawdzenie i rozpoznanie zmian wartości pomiarowych. Jeżeli będą one poza tolerancją, zostaną odpowiednio skalibrowane. Celem tych działań jest dostępność systemów na najwyższym poziomie, utrzymanie stałej dokładności pomiarowej i wyeliminowanie kosztownych reklamacji.







KBA Clean & Print

Druk z pełną wydajnością

Usługa KBA Clean & Print najczęściej towarzyszy zakupionym maszynom używanym lub maszynom, których system chwytania arkuszy ze względu na silne zabrudzenia czynnikami zewnętrznymi nie pozwala na ich pracę zgodnie z przyjętymi założeniami jakościowymi.

Dzięki Clean & Print unikniemy napraw mechanicznych i wydłużymy żywotność elementów mających największy wpływ na jakość pasowania odbitki drukarskiej.

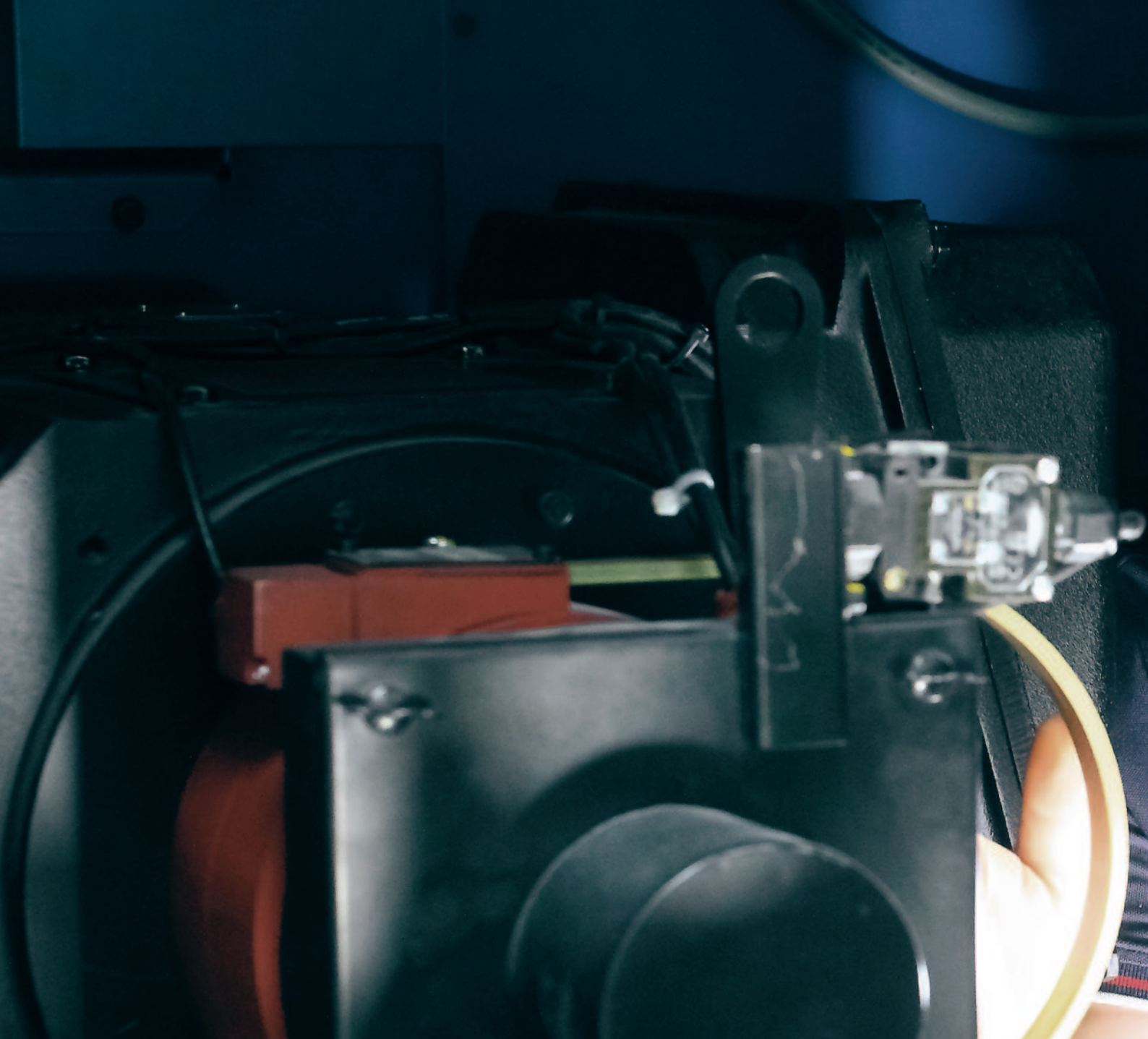
Technicy KBA CEE wyposażeni są do wykonania tej usługi w specjalistyczną myjkę ultradźwiękową, której działanie opiera się na fizycznym zjawisku kawitacji.

Wysoka częstotliwość fal ciśnieniowych powoduje wytworzenie pęcherzyków implodujących na powierzchni oczyszczanego przedmiotu. Myjka umożliwia usuwanie zanieczyszczeń z olejów, pyłów, farb, włókien papieru. Skutecznie zapobiega ona powstawaniu uszkodzeń mechanicznych, zaś technologia ultradźwiękowa gwarantuje najwyższą jakość i precyzję mycia. Zarówno demontaż jak i montaż jest wykonywany bezpośrednio w zakładzie Klienta.



SERVICE SELECT





Upgrades - nowoczesność i efektywność

Technologia i procesy produkcyjne stale się rozwijają. Wielokrotnie sens ekonomiczny ma wdrożenie tzw. procesu uaktualnienia, poprawy, doposażenia lub uzupełnienia istniejących systemów lub komponentów maszyny. Przyczyn może być wiele: chęć wejścia w nowe obszary niedostępnych dotychczas rynków, konieczność zwiększenia pojemności produkcyjnych lub zwiększenia poprzez modernizację wydajności maszyny.

Poza doposażeniem systemów kontrolno-pomiarowych w nowe funkcjonalności, opcje raportowania, integrację z

przejrzystym systemem do zarządzania produkcją istnieje możliwość np. instalacji dodatkowej wieży lakierującej lub doposażenie obecnej w dwa obiegi, w tym dla lakierów UV z poszerzeniem systemów suszenia i szaf zasilających w niezbędną do pracy energię elektryczną.

Państwa korzyści:

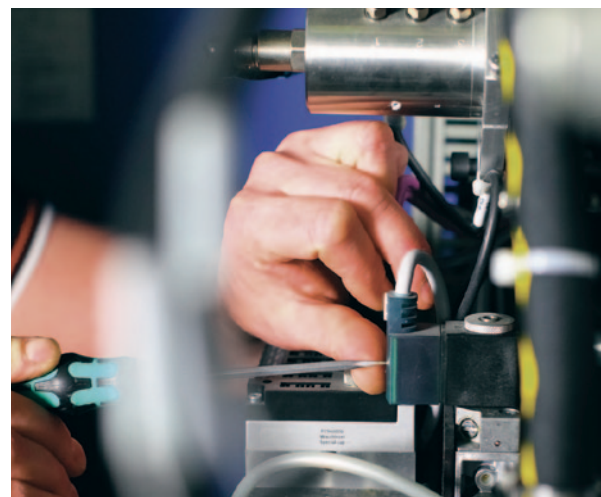
- obniżenie czasów narządzenia
- redukcja makultury
- poprawa jakości
- wyższa elastyczność produkcyjna

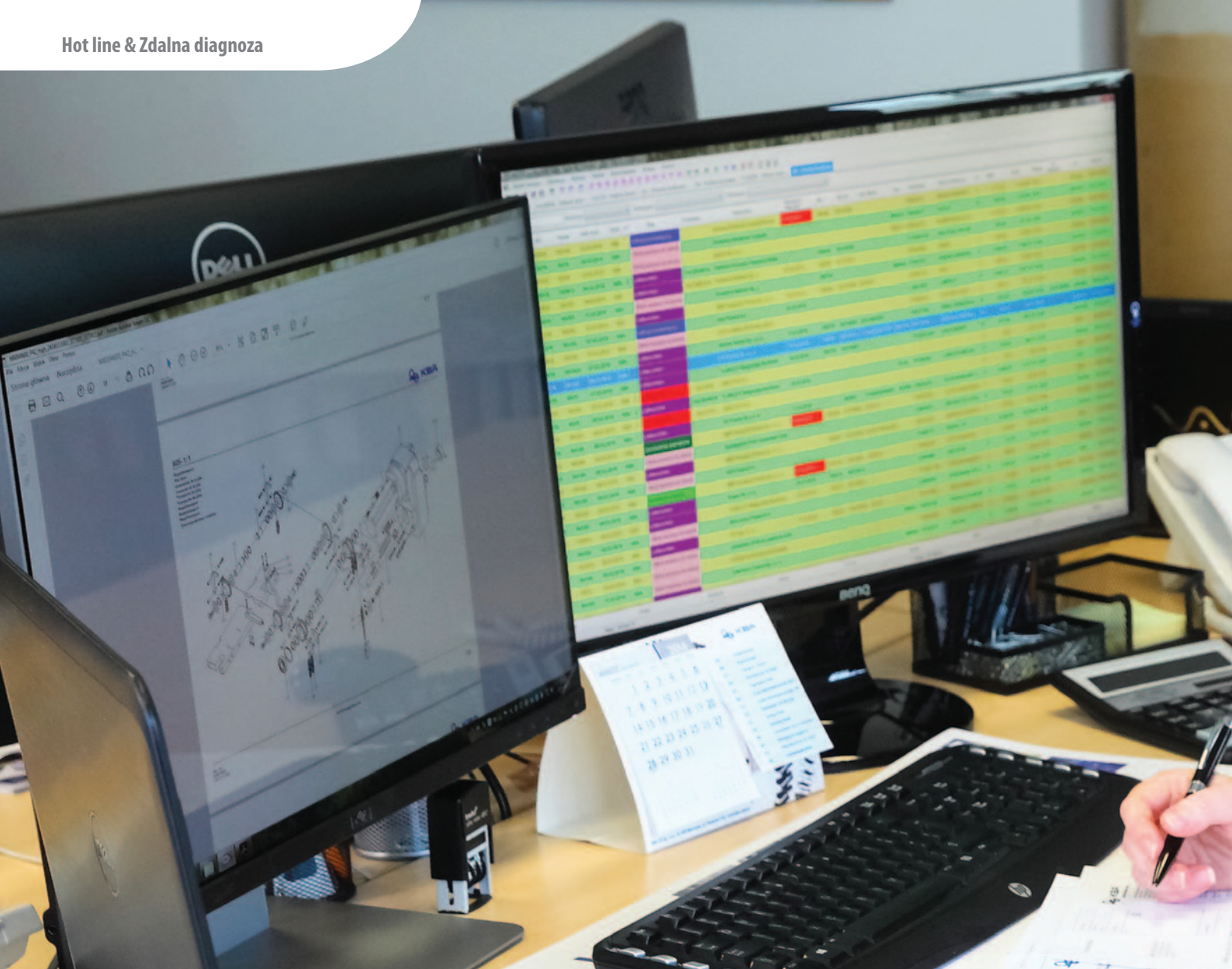
Nasi technicy przeprowadzili już szereg doposażeń, wielokrotnie wprost skrojonych na potrzeby zamawiającego.



Należą do nich m.in.:

- wymiana modemów ISDN na połączenie mGuard VPN
- doposażenie zespołu lakierującego w drugi obieg dla lakierów UV
- zmiana reflektorów systemów suszenia UV
- zmiana systemów mycia z tkaniny suchej na wstępnie nasączoną
- montaż systemów foliowania na zimno z programowaniem maszyny
- rozbudowa systemu proszkowania
- rozbudowa systemów logistycznych i wiele innych





Hotline & Performance Report - technologia przyszłości

Najszybsze rozwiązanie problemu technicznego jest dzisiaj decydujące, aby maszyny produkcyjne cieszyły się największą dostępnością.

Koenig & Bauer Group dysponuje bogatym doświadczeniem na rynku w ramach zdalnej diagnozy serwisowej offsetowych maszyn arkuszowych. Już od 1995 r. centrum zdalnej diagnozy w fabryce w Radebeul k. Drezna komunikowało się z maszynami KBA za pomocą modemów, które były częścią techniki stanowiska kierowania. Obecnie we wszystkich nowych maszynach odbywa się szyfrowane połączenie VPN z centralą, które jest w standardzie maszyny. Dla starszego typu maszyn istnieje obecnie możliwość zamówienia nowego typu połączenia w ramach programu doposażenia maszyny o router mGuard. Dzięki rozbudowanej koncepcji sterowania maszyny ok. 80% wszystkich realizowanych zdalnych dia-

gnoz pozwala na rozwiązanie problemu bez obecności technika na miejscu.

Dzięki rocznym umowom serwisowym zdalnej diagnozy możecie Państwo o każdej porze dnia (7 dni w tygodniu / 24 h dobę) skontaktować się z centrum serwisowym i uzyskać natychmiastową pomoc.

Możliwości zdalnej diagnozy:

- zbadanie statusu sterowania maszyny
- możliwości kontrolne stanu oprogramowania
- pobranie oprogramowania
- ocena stanów wejścia/wyjścia
- instruktaż online
- pełny dostęp do zdecentralizowanych komponentów sterowania + komputera stanowiska kierowania
- rozpoznanie błędów komponentów sterowania



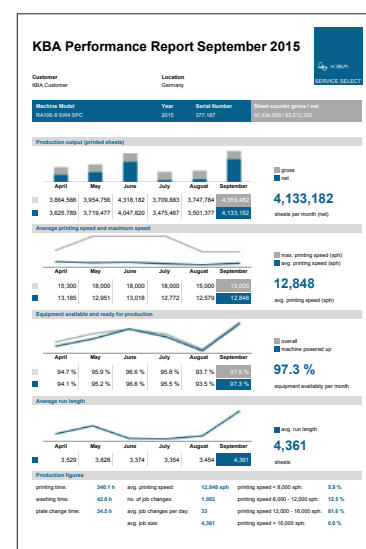
Korzyści:

- stały, przewidywalny koszt roczny przy podpisaniu umowy zdalnej diagnozy
- najszybszy i najbardziej skuteczny system wsparcia ekspertkiego
- natychmiastowa ocena błędów
- zwiększenie dostępności maszyn
- do 80% problemów jest rozwiązywanych przez zdalną diagnozę
- 100% dokumentacja

Performance Report - technologia przyszłości

Dzięki szyfrowanemu połączeniu VPN z offsetową maszyną drukującą Rapida, możecie Państwo ocenić po wygenerowaniu raportu Performance Report stan wydajności Waszej maszyny. Do przygotowania takiego dokumentu niezbędne jest połączenie z Państwa maszyną naszych techników z Radebeul i odczyt parametrów maszyny i

istotnych wskaźników produkcyjnych do których m.in. należą: wielkość produkcji, prędkość produkcyjna, cykle wymiany form drukowych, czasy mycia i zmiany zleceń. Zestawienie takich danych w czytelnym raporcie pozwala na identyfikację trendu w rozwoju firmy oraz ocenę wykorzystania zdolności produkcyjnych. System analizy pobranych danych pozwala również na wcześniejsze ustalenie postojów spowodowanych uszkodzeniem lub zużyciem części.





Performance Check & Audyt

Bardzo pozytywnie została przyjęta usługa serwisowa „Performance Check” umożliwiająca sprawdzenie stanu wiadomości Państwa personelu obsługującego maszynę Rapida, która odbywa się bezpośrednio w Państwa zakładzie produkcyjnym.

Na podstawie sporządzonych przez KBA profili statystycznych i szczegółowych pytań instruktora druku KBA otrzymujecie Państwo dokładną analizę poziomu wiedzy Waszych drukarzy.

Performance Check jest audytem, który został podzielony na następujące etapy:

- ocena instruktora druku wraz z kierownikiem produkcji poziomu wiedzy, na jakim powinien być lub na jakim powinien znaleźć się drukarz
- wyznaczenie kadry poddanej audytowi
- ocena kierownika produkcji pracowników poddanych audytowi
- samoocena drukarza
- weryfikacja stanu wiedzy przez instruktora druku KBA
- sporządzenie przez KBA i przedstawienie raportu zamykającemu

- ewentualny proces doszkalania, bezpośrednio w Państwa zakładzie produkcyjnym lub w naszym Centrum Treningowym w KBA Radebeul.

Dzięki usłudze Performance Check otrzymujecie Państwo rzetelną informację o poziomie wiedzy Waszej kadry.

Audyt opiera się o analizę wiedzy nt. poszczególnych sekcji maszyny drukującej, jak również obsługi urządzeń peryferyjnych. Nasz nadzór dotyczy także wiedzy związanej z obsługą i zrozumieniem zasady działania systemów kontrolno-pomiarowych, jak i ich wpływu na technologię procesu drukowania.

Dzięki audytowi Performance Check otrzymujecie Państwo informację o aktualnym poziomie zaawansowania technicznego poszczególnych pracowników, co jest weryfikowane przez najlepszych instruktorów druku KBA. Ostatnim krokiem zwiększenia wydajności Państwa drukarni jest proces doszkalania, który ma na celu zwiększenie jakości i wydajności pracy Państwa kadry, a tym samym ustabilizowanie i wyrównanie wiedzy poszczególnych drukarzy.



Części zamienne & materiały eksploatacyjne

Oryginalne części zamienne KBA przed przekazaniem do produkcji są poddawane obszernym testom jakościowym, aby móc zagwarantować wymaganą najwyższą niezawodność maszyn Rapida.

Praca nad rozwojem naszych podzespołów i ich precyzyjna produkcja ma za zadanie zapewnić maksymalną żywotność komponentów oraz najwyższą dostępność maszyn.

Dzięki dostępności ponad 60.000 oryginalnych części na składzie naszego magazynu w Radebeul możemy zapewnić Państwu w 94% dostawę w czasie do 24 godzin.

Państwa korzyści:

- bardzo wysoka dostępność części
- dostawa w ciągu 24 godzin
- maksymalna dostępność Państwa maszyn
- sprawdzone części wykonane z najwyższą precyzją technologiczną
- najdłuższa żywotność części

Aby maszyny KBA Rapida mogły osiągać najwyższą jakość i wydajność wymagane są sprawdzone serie farb, środków nawilżających, obciążeń gumowych i innych materiałów mających bezpośrednią styczność w procesie drukowania. Taką serię stworzyła firma KBA pod nazwą PressConsum. Press Consum to materiały eksploatacyjne specjalnie dobrane i wyselekcjonowane przez naszych inżynierów procesowych z Centrum Pokazowego w KBA Radebeul. Uczestniczą one w najbardziej restrykcyjnych testach druku w naszych zakładach produkcyjnych dla największych międzynarodowych grup, wymagających najwyższej jakości i powtarzalności procesu.





KBA CEE Sp. z o.o.
Polska
02-884 Warszawa
ul. Puławska 456
Tel. + 48 (22) 842 92 05
www.kba.com/pl

KBA CEE Sp. z o.o.
Czechy i Słowacja
Pobřežní 249/46
186 00 Praha 8
Tel.: +420 222 319 555
kba@kba-cee.cz
www.kba.com/cs