



The World's  
**LARGEST**  
Press



The World's  
**LONGEST**  
Press



The World's  
**FASTEST**  
Press

KBA CEE Sp. z o.o.  
Polska, 02-884 Warszawa, ul. Puławska 456  
tel. +48 22 842 92 05, faks + 48 22 651 92 34  
[www.kba.com/pl](http://www.kba.com/pl)

customer-centric  
easy to use touch screen

NON-STOP  
QUALITY  
controlled  
Ergo Tronic  
informative  
Production Data  
Measurements  
EXCELLENCE

CONSOLE  
SIMPLY INTUITIVE

awe-inspiring  
PRESSES  
RESULTS  
VARIETY  
LEAD  
fully automated

OUTSTANDING  
PERFECT HARMONY  
Instrument Flight  
Air Tronic delivery

WOW  
SPEAK  
SYSTEMS  
LARGEST  
SAVINGS  
COST

PERFORMANCE  
OFFSET  
PIONEER

FACE OF MIND

GROUND BREAKING

200 years of setting the standard by never settling for the standard

PROFIT  
endless  
advanced

STABLE  
MEASUREMENTS  
POSSIBILITIES

WORLD'S LONGEST  
LOGO TRONIC  
AUTOMATED  
SERVICE EXPERTISE

WORLD'S FASTEST  
KANDRY DRYER  
TECHNOLOGY  
CHANGE  
JOB  
FLYING

ERGO TRONIC  
INNOVATION  
WASHING  
CLEAN TRONIC  
PRODUCTION  
HIGH

PERMANENTLY

200 YEARS  
STANDARD  
PLATE  
CHANGE  
SETTING THE  
INDUSTRY

NEVER  
SETTLING  
CONCENTRATED  
WORKING  
EFFORTLESS

EFFICIENCY  
EFFECTIVE  
COMPLETE  
CONVERSION

PRECISION  
FLUENCY  
NON-STOP  
OPERATION

colorimetric  
Spectral  
Control  
INTELLIGENT

DRIVE TRONIC  
PRECISION  
CLOCKWORK  
FEEDER  
ULTIMATE  
mind blowing

PRESET CAPABILITIES

TIME  
IS MONEY

DRIVE TRONIC  
24/7  
sensors in feed system

REFINED

BRILLIANT COLOR  
SIMPLY  
INTUITIVE

REMOTE MONITORED  
DRIVE TRONIC SPC ADJUSTMENT

Most Profitable Presses

Broadest Product Range in the Industry

production data measurements

DRIVE TRONIC SPC ADJUSTMENT

MAKEREADY  
CLOCKWORK  
PRECISION

200 years of setting the standard by never settling for the standard

FASTEST  
MAKEREADY  
CLOCKWORK  
PRECISION

WORLD'S LONGEST  
LOGO TRONIC  
AUTOMATED  
SERVICE EXPERTISE

WORLD'S FASTEST  
KANDRY DRYER  
TECHNOLOGY  
CHANGE  
JOB  
FLYING

ERGO TRONIC  
INNOVATION  
WASHING  
CLEAN TRONIC  
PRODUCTION  
HIGH

PERMANENTLY

200 YEARS  
STANDARD  
PLATE  
CHANGE  
SETTING THE  
INDUSTRY

NEVER  
SETTLING  
CONCENTRATED  
WORKING  
EFFORTLESS

EFFICIENCY  
EFFECTIVE  
COMPLETE  
CONVERSION

PRECISION  
FLUENCY  
NON-STOP  
OPERATION

colorimetric  
Spectral  
Control  
INTELLIGENT

DRIVE TRONIC  
PRECISION  
CLOCKWORK  
FEEDER  
ULTIMATE  
mind blowing

PRESET CAPABILITIES

TIME  
IS MONEY

DRIVE TRONIC  
24/7  
sensors in feed system

REFINED

BRILLIANT COLOR  
SIMPLY  
INTUITIVE

REMOTE MONITORED  
DRIVE TRONIC SPC ADJUSTMENT

Most Profitable Presses

Broadest Product Range in the Industry

production data measurements

DRIVE TRONIC SPC ADJUSTMENT

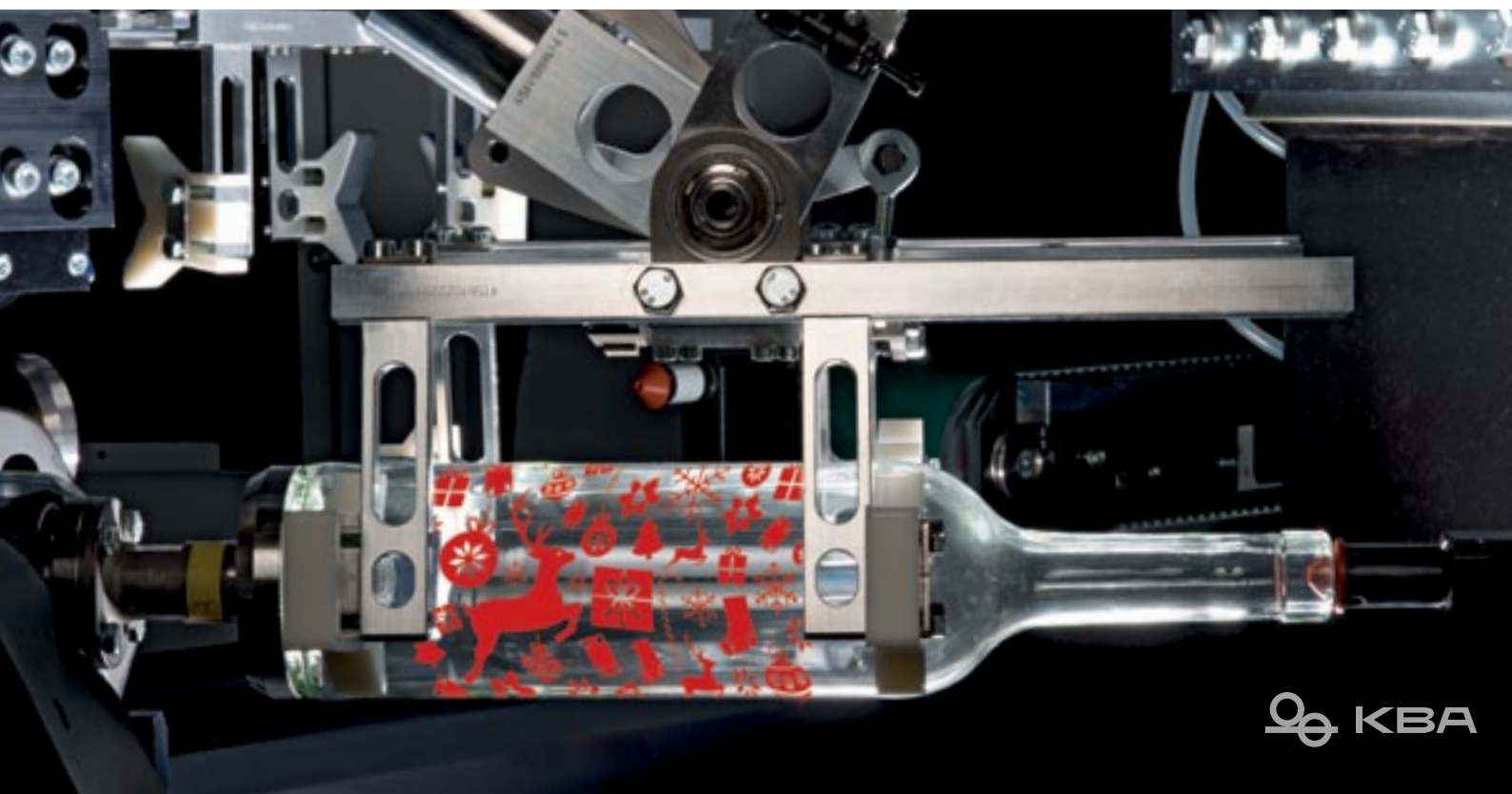
MAKEREADY  
CLOCKWORK  
PRECISION

200 years of setting the standard by never settling for the standard

FASTEST  
MAKEREADY  
CLOCKWORK  
PRECISION



**Wesołych Świąt Bożego Narodzenia, zdrowia, szczęścia, radości,  
samyh sukcesów w Roku 2016, a także niekończącej się przyjemności  
z efektów doskonałej techniki drukowania Koenig & Bauer!**



**Zarząd i pracownicy firmy KBA CEE Sp. z o.o.**



## KBA CEE - znowu wśród najlepszych

Drodzy Klienci i Partnerzy Biznesowi,

Niemal dokładnie rok temu poinformowałem Państwa w naszym biuletynie, że otrzymaliśmy nagrodę za najlepsze przedstawicielstwo KBA na świecie. Należy pamiętać, że w tym roku, po ocenie wszystkich spółek zależnych i agencji reprezentujących KBA na całym świecie, zajęliśmy 2. miejsce. Ktoś może powiedzieć, „2. Miejsce to nie jest nie 1...” Jednak jesteśmy bardzo dumni z naszej ciężkiej pracy i z tego, co osiągnęliśmy dla naszych klientów w Polsce, Czechach i na Słowacji oraz dla firmy matki w tym roku, który dobiegł już prawie do końca. Cieszymy się, że potwierdzamy naszą pozycję wśród najlepszych agencji KBA na świecie. Mimo, że udało nam się osiągnąć poprawę w prawie wszystkich parametrach, było przedstawicielstwo lepsze od nas, o większej dynamice i lepszych wynikach na rynku. Byli to nasi koledzy z KBA North America, którzy reprezentują KBA w USA i Kanadzie. Znamy się dobrze, bo możemy współpracować nad projektami o zasięgu globalnym dla kluczowych klientów KBA. Jesteśmy świadomi, że mają zespół, który jest skoncentrowany, dobrze zmotywowany i oddany klientowi. Jako, że działają na rynku bardzo różnym od naszego, robią sporo rzeczy inaczej niż my w Europie Środkowo-Wschodniej. Mimo to lub może właśnie dlatego, KBA North America była i jest dobrym źródłem inspiracji dla nas, szczególnie jeśli chodzi o proaktywną obsługę klienta.

Rok 2015 rozpoczął się dobrze dla KBA i wydaje się, że prawdopodobnie na końcu okaże się jeszcze lepszy. W KBA zostało zakończone wdrażanie procedur Fit@All, które były nie tylko elementem programu konsolidacyjnego, ale głównie restrukturyzacji KBA w strukturach holdingu. W tym roku udało nam się osiągnąć znaczny

wzrost ilości przyjętych zamówień, szczególnie na maszyny arkuszowe. Ostatnie udane przejęcia, racjonalne inwestycje w moce produkcyjne i technologie informatyczne oraz wszystkie nowe rozwiązania, które możemy zaoferować naszym klientom, doprowadziły do znacznego zwiększenia zaufania inwestorów do KBA. Wszystko to doprowadziło do niezwyklego wzrostu wartości akcji i wartości kapitalizacji spółki.

Był to rok ciężkiej pracy dla nas wszystkich w KBA CEE. Pokornie stwierdzamy, że mamy kolejny udany rok za sobą. Zainstalowaliśmy 20 nowych maszyn drukujących we wszystkich klasach formatowych, niektóre w bardzo ciekawych konfiguracjach akcydensowych, inne w wysoko zaawansowanych technologicznie konfiguracjach do produkcji opakowań. Nawiązaliśmy nowe partnerstwa i w związku z tym uruchomiliśmy nowe projekty w celu zwiększenia palety naszych propozycji na rynku. Przede wszystkim zostaliśmy dystrybutorem maszyn fleksograficznych KBA-Flexotecnica, renomowanego i innowacyjnego dostawcy z Włoch. Ponadto możemy również cieszyć się z zawartej umowy agencyjnej z amerykańskim dostawcą najwyższej klasy przekrawaczy offlinowych - firmą BW Papersystems.

Na kolejnych stronach KBAktualności będziecie Państwo mieli okazję przeczytać o naszych udanych instalacjach bogato wyposażonych offsetowych maszyn arkuszowych m.in. w firmie Arka Druk i firmie VanGenechten. W dziale technologii – znajdziecie Państwo dedykowany artykuł o naszej nowej konsoli sterowania maszyną TouchTronic. Na koniec sprawozdanie z naszego tradycyjnego spotkania z użytkownikami maszyn produkcji KBA w Radebeul i Dreźnie. Wydaje się całkiem pewne, że nasz klub lojalnościowy VSOP ma dobre perspektywy na przyszłość...

Życzę Wszystkim Państwu zdrowych i pogodnych Świąt Bożego Narodzenia, dużo zdrowia i pomyślności w roku 2016!

Z wyrazami szacunku,  
Jan Korenc  
Prezes Zarządu KBA CEE

## VSOP - polscy użytkownicy maszyn KBA Rapida w zakładach produkcyjnych

**Nowości drupowe, technologia LED-UV, warsztaty z kontroli jakości na wykonywanej produkcji, nowoczesne technologie uszlachetniania**

W dniach 3-5 grudnia 2016 r. 60. polskich użytkowników maszyn KBA Rapida spotkało się na dorocznym zjeździe członków klubu VSOP (Very Smart Offset Printer) w zakładach KBA-Sheetfed Solutions w Radebeul. Oprócz fachowych prelekcji, prezentacji nowości drupowych i możliwości produkcyjnych w praktyce, goście mieli okazję doznać ciekawych wrażeń kulturowych w przedświątecznej atmosferze Drezna.

Przybyłych gości powitał Jan Korenc, prezes zarządu KBA CEE, który wyraził swą radość z faktu rosnącego udziału maszyn serii Rapida na polskim rynku poligraficznym, przedstawiając szereg ważnych wskaźników ekonomicznych całej spółki. Następnie głos zabrał Dirk Winkler, odpowiedzialny za technologiczną stronę procesu drukowania maszyn produkowanych przez KBA. Opowiedział o wstępnych planach dotyczących przyszłorocznych targów drupa i uchylił rąbka tajemnicy na temat oczekiwanych nowych produktów w zakresie druku, uszlachetniania i obróbki wykończeniowej. Następnie Benjamin Seipt - menedżer ds. serwisu, przyjmując za punkt wyjścia wymaganą przez użytkowników najwyższą wydajność offsetowych maszyn arkuszowych zaprezentował jakie programy kryją się pod wspólnym hasłem KBA ServiceSelect.

W części pokazowej zaprezentowano maszyny z każdej grupy formatowej. Na początek Simona Jurk, odpowiedzialna za techniki procesowe i szef centrum pokazowego Wolfgang Ley zaprezentowali możliwości systemów kontrolno-pomiarowych na przykładzie maszyny KBA Rapida 145. Każdorazowo druk rozpoczynano z udziałem systemu QualiTronic ColorControl, odpowie-



dzialnego za regulację nafarbowania w linii, włączając odpowiednie funkcje dedykowane do różnego rodzaju produkcji. Dla pracy akcydensowej zaprezentowano zasadę działania funkcji PSO-Match (narzędzie służące do zachowania wymaganych standardów w procesie druku offsetowego - PSO). Przy drukowaniu pracy opakowaniowej włączono funkcję QualiTronic Lab (pomiar bazujący na wartościach spektralnych), oraz funkcję QualiTronic DotView (analiza i wizualizacja relatywnego pomiaru przyrostu punktów rastrowych). Przy produkcji pracy farmaceutycznej użyto systemu QualiTronic PDF, który porównywał w linii w czasie rzeczywistym wykonywaną produkcję z „nadesłanym przez klienta plikiem wzorcowym PDF”. Następnie przy użyciu półformatowej maszyny KBA Rapida 75 - dr Petra Schottke, odpowiedzialna za zarządzanie produktem, zademonstrowała uszlachetnianie wydruków lakierem UV na rozmaitych podłożach drukowych z suszeniem UV w technologii LED-UV. W dalszej części pokazów Anne-Kathrina Gerlach z działu marketingu posłużyła się maszyną KBA Rapida 105 PRO z dwiema wieżami lakierującymi i urządzeniem do foliowania na zimno do przedstawienia procesu uszlachetniania z wykorzystaniem oszczędnej technologii Websplitting (nacinanie wstęgi folii na maksymalnie pięć bobin) i systemu MultiFoilUse (drażki odwracające, przy pomocy których wstęga folii przechodzi kilkakrotnie przez szczelinę drukującą maksymalnie redukując odpad produkcyjny) oraz lakierowania lakierem UV z efektem mikrowytłoczenia. Oprócz przekazania bogatej wiedzy fachowej z zakresu najnowszych technologii druku zadbano także o kulturowy aspekt wizyty. Podczas wieczornego zwiedzania słynnego jarmarku bożonarodzeniowego w Dreźnie i wycieczki wąskotorową kolejką parową z Radebeul do Radeburga polscy drukarze mogli w przyjaznej atmosferze nawiązać bliższe kontakty i wymienić się doświadczeniami.



## Technologia druku arkuszowego KBA wspiera wzrost polskiego zakładu Van Genechten Packaging



Międzynarodowa grupa Van Genechten Packaging skupia jedenaście zakładów produkcyjnych, specjalizujących się w produkcji wysokiej jakości specjalistycznych opakowań kartonowych. Polska drukarnia funkcjonuje w ramach koncernu od 1998 roku, obecnie pracuje w niej ok. 190 pracowników. Wykonywane tu opakowania, przede wszystkim dla branży spożywczej, trafiają na rynki całego świata. Mówi Robert Kaczmarek, dyrektor zakładu produkcyjnego VG Polska w Chełmku: „Klienci międzynarodowi stanowią 80% naszych odbiorców. Dla nich wykonujemy opakowania spożywcze, jak również na wyroby kosmetyczne czy środki higieny osobistej”.

### Nowoczesna hala maszyn

W sprawnej obsłudze zleceniodawców z całego świata – poza wykwalifikowaną kadrą – pomaga bogato wyposażony park sprzętowy. W jego skład wchodzi liczne urządzenia wykańczające i uszlachetniające, zaś bazę w zakresie drukowania od lat stanowią rozwiązania Koenig & Bauer. Pierwsza wielkoformatowa maszyna – 6-kolorowa KBA Rapida 142 – trafiła tu w 2009 roku. Trzy lata później dołączyła do niej 7-kolorowa KBA Rapida 145 HS. Niedawno drukarnia zdecydowała się na zakup maszyny w formacie B1 – wybór ponownie padł na rozwiązanie KBA. „Mówi się, że o zakupie pierwszej maszyny decyduje zarząd firmy, jednak w przypadku drugiej i trzeciej to przede wszystkim efekt udanej współpracy oraz obsługi serwisowej. Tak również było w naszym przypadku” – mówi Robert Kaczmarek.

Chociaż decyzje o finalnych zakupach sprzętowych są koordynowane z belgijską centralą Van Genechten Packaging, w dyskusjach na ten temat aktywnie uczestniczy lokalny oddział, do którego ma trafić dane urządzenie. Podobnie było z zakładem produkcyjnym w Polsce. „Tym

samym mieliśmy wpływ na wybór oraz konfigurację maszyny. W przypadku ostatniego zakupu z jednej strony zależało nam na jak największej automatyzacji oraz licznych opcjach, pozwalających na wykonywanie nietypowych, dotychczas niedostępnych dla nas prac, z drugiej zaś – na prostej i intuicyjnej obsłudze samego urządzenia. Rozwiązania techniczne zastosowane w modelu KBA Rapida 106 umożliwiły rozszerzenie portfolio świadczonych usług i jeszcze bardziej kompleksową obsługę klientów oczekujących realizacji przez nas różnego rodzaju produktów” – podkreśla Robert Kaczmarek.

### Technologiczny klucz do zróżnicowanej produkcji

Po rozważeniu kilku ofert rynkowych, firma zdecydowała się na pełnoformatową maszynę KBA Rapida 106, wyposażoną w siedem zespołów drukujących i dwie wieże lakierujące. Maszyna, podobnie jak dwa wcześniej dostarczone tu modele wielkoformatowe, posiada liczne rozwiązania kontrolno-pomiarowe i rozszerzony zestaw funkcji automatyzujących pracę. „Mamy tu zatem do czynienia z zaawansowanymi rozwiązaniami technologicznymi, a jednocześnie z łatwą i wygodną obsługą – kontynuuje dyrektor drukarni w Chełmku. – Co więcej, z uwagi na zastosowane w niej rozwiązania maszynę cechuje wysoka energooszczędność, co przekłada się na niższe koszty produkcyjne. Kolejnym ważnym czynnikiem jest serwis. Jesteśmy przekonani, że opieka serwisowa KBA przewyższa tę oferowaną przez innych dostawców. Biorąc pod uwagę dotychczasowe doświadczenia w ramach całej grupy, firma ta stała się wiarygodnym partnerem biznesowym wśród naszych strategicznych dostawców”. Jan Korenc, prezes KBA CEE dodaje: „Jesteśmy dumni z faktu, że tak uznany producent opakowań, jakim jest Van Genechten Packaging, po raz kolejny zdecydował się na rozwiązanie Koenig & Bauer. Drukarnie Van Genechten Packaging dysponują ok. 20 maszynami wyprodukowanymi przez nasze zakłady w Radebeul. Cieszymy się, że dzięki inwestycji w model KBA Rapida 106 zakład w Chełmku znacząco rozszerzył swoje możliwości produkcyjne, m.in. o drukowanie w technologii UV oraz wykańczanie prac. Mamy nadzieję, że – podobnie jak to miało miejsce w przypadku dwóch wcześniejszych maszyn w formacie B0 – także jego najnowszy nabytek przyczyni się do dalszego rozwoju i ekspansji VG Polska”.

/skrół art. całość dostępna na [www.kba.com/pl/](http://www.kba.com/pl/)

## Arka Druk inwestuje w nową pełnoformatową maszynę offsetową KBA Rapida 106-7+L ALV3



Arka Druk specjalizuje się w produkcji opakowań kartonowych od niemal dwudziestu lat. Gros jej klientów stanowią odbiorcy z branż farmaceutycznej, kosmetycznej oraz spożywczej. W firmie, m.in. dzięki niedawnym inwestycjom, systematycznie rośnie udział eksportu – obecnie wynosi on 30% sprzedaży. Jak twierdzi Artur Bach, właściciel drukarni, stało się to możliwe dzięki wdrożeniu maszyny hybrydowej KBA Rapida 106, pozwalającej na zadrukowywanie i uszlachetnianie wielu nietypowych podłoży, a tym samym – na znaczne rozszerzenie portfolio realizowanych zleceń: „Inwestycja ta szeroko otworzyła nam drzwi na rynki Europy Zachodniej. Nasz eksport dynamicznie rośnie i jak sądzę, jeszcze nie powiedzieliśmy w tej kwestii ostatniego słowa”. Dodaje przy tym, że zakup nowej maszyny w hybrydowej konfiguracji podyktowany był przede wszystkim chęcią wykonywania niedostępnych dotychczas zleceń: „Po jej wdrożeniu udział opakowań na bazie podłoży newsiakiowych stanowi 20% naszej produkcji. Technologia hybrydowa pozwoliła nam również na zastosowanie innowacyjnych uszlachetnień w postaci aplikowania różnych kombinacji lakierów. Nasze biuro badawczo-rozwojowe nieustannie pracuje nad możliwościami optymalnego i często niekonwencjonalnego wykorzystania maszyny KBA Rapida. W efekcie zaskakujemy rynek uszlachetnieniami klasy premium w cenie dotychczasowych, standardów”.

Jak przyznaje właściciel drukarni, wybór dostawcy planowanej maszyny hybrydowej nie był prosty: „Naszą dotychczasową produkcję realizowaliśmy z pomocą maszyn innego dostawcy. Jednak po przeanalizowaniu dostępnych ofert rynkowych okazało się, że firma KBA CEE zagwarantowała nam najlepszy stosunek jakości do ceny, a maszyna KBA Rapida 106 oferuje najszersze spektrum możliwości konfiguracji”. Została ona fabrycz-

nie dostosowana do produkcji opakowań kartonowych poprzez podniesienie o 450 mm oraz wyposażenie w pakiet CX umożliwiający zadrukowywanie surowców o grubości do 1,2 mm. Jej konfiguracja obejmuje m.in.: system odsysania pyłu papierowego w systemie nakładania; w pełni automatyczną zmianę form drukowych; wieżę lakierującą do nanoszenia lakierów UV i dyspersyjnych; system cyrkulacji lakierów pigmentowanych SCC, energooszczędną technologię suszenia KBA VariDry Blue IR/TL/UV, jak również rozbudowane systemy kontrolno-pomiarowe. Na te ostatnie Artur Bach zwraca szczególną uwagę: „Działający w trybie in-line, rewolucyjny system KBA QualiTronic Professional wsparliśmy pracującym off-line rozwiązaniem firmy Eye C, które dokonuje kontroli na każdym etapie produkcji. Dzięki temu możemy m.in. sprawdzać poprawność zapisu Braille’a, jak też wysokość jego wytłoczenia na gotowym produkcie. Posiadając tak rozbudowane rozwiązanie kontrolno-pomiarowe jesteśmy w stanie wychwycić nawet najmniejszy błąd, czasem niewidoczny dla ludzkiego oka, a tym samym – sprostać najbardziej restrykcyjnym wymogom jakościowym stawianym przez klientów”.

Równocześnie z jej zakupem w firmie został wdrożony system MIS czeskiej firmy Cicero Stapro Group, mający za zadanie usprawnić pracę całego przedsiębiorstwa. Jego dostawcą, podobnie jak w przypadku maszyny, była firma KBA CEE. „Elastyczność i kreatywność naszych czeskich partnerów spowodowała, że pracujemy obecnie z systemem idealnie skrojonym pod potrzeby drukarni strictly opakowaniowej, jaką jest Arka Druk” – podkreśla Artur Bach.

Jan Korenc, prezes KBA CEE, dodaje: „Cieszymy się, że wybierając rozwiązanie w konfiguracji hybrydowej właściciel firmy Arka Druk zdecydował się na maszynę KBA Rapida 106. Tym większy to powód do satysfakcji, że jest to pierwsza maszyna marki Koenig & Bauer w tej prężnie rozwijającej się drukarni opakowaniowej. Jest nam ogromnie miło, że Arka Druk dołączyła do grona polskich firm, które realizując najwyższej jakości produkcję bazują na technologii KBA. Mamy nadzieję, że nasza maszyna w dużej mierze przyczyni się do jej dalszych sukcesów rynkowych”.

/skrót art. całość dostępna na [www.kba.com/pl/](http://www.kba.com/pl/)

## Jeszcze bardziej intuicyjna obsługa procesu druku z KBA TouchTronic

### Wszystkie funkcje za dwoma dotknięciami

Od targów drupa 2012 pół- i pełnoformatowe maszyny serii Rapida są wyposażane w udoskonaloną konsolę obsługową ErgoTronic. Teraz drukarze mają także do dyspozycji nowy panel dotykowy TouchTronic. Panel czyni i tak już przyjazną użytkownikowi obsługę maszyny jeszcze szybszą i bardziej intuicyjną.



Warunkiem wymaganym dla korzystania z nowego panelu dotykowego TouchTronic jest obecność najnowszej konsoli obsługowej ErgoTronic w składzie maszyny. W konsoli zainstalowano system lamp emitujących naturalne światło dzienne o temperaturze barwowej 5000 K dla optymalnego oświetlenia stołu pomiarowego. Podobnie jak w poprzednich modelach zastosowano w nim odkładanie arkuszy z regulacją nachylenia (nie dotyczy ErgoTronic ColorControl). Ramię pomiarowe można wyposażyć w różne systemy kontrolno-pomiarowe np. dla funkcji ErgoTronic ColorControl (pomiar nafarwienia oraz wartości spektralnych według  $L^*a^*b^*$ ) i/lub ErgoTronic ICR (pomiar

pasowania). Dalszą znaną cechą konsoli jest opcjonalny ekran wielkoformatowy do wizualizacji wszystkich ustawień maszyny, który może także prezentować obraz na żywo z systemu pomiaru nafarwienia w linii Qualitronic ColorControl, biegu arkuszy (w maszynach do druku z systemem odwracania) oraz kałamarza farbowego ColorTronic z wyświetlaczem stref farbowych.

### Krótsze czasy ustawiania maszyny i mniej makulatury rozruchowej

W miejsce stosowanej dotychczas standardowej klawiatury konsola posiada panel dotykowy 16:9 służący do sterowania wszystkimi funkcjami maszyny bez żadnych dodatkowych klawiszy. To sprawia, że obsługa jest jasno zrozumiała i w wysokim stopniu intuicyjna. Wszystkie funkcje są wywoływalne w wygodny sposób maksymalnie dwoma dotknięciami na panelu dotykowym. Na dużym ekranie widać więcej informacji na raz, co jeszcze bardziej upraszcza obsługę. Przyciskiem „One Button Job Change” można skrócić czasy ustawiania maszyny aż o 50 procent. Nowa funkcja „FastInkUp” pozwala na zredukowanie ilości makulatury rozruchowej do 40 procent.

### Przejrzysta i logiczna lista zleceń

Nowością jest przejrzyste uporządkowana lista zleceń. Lista wizualizuje przegląd wszystkich zaplanowanych zleceń, włączając podgląd danych z systemu CIP3. Oprócz tego dostarcza informacji o pokryciu powierzchni dla poszczególnych zleceń celem ustalenia optymalnej kolejności ich realizacji. To z kolei znowu zmniejsza ilość makulatury rozruchowej i skraca czasy ustawiania maszyny. Na





liście można również dokonywać indywidualnych ustawięń dla każdego zlecenia. Jest możliwy dowolny wybór kolejności realizowanych zleceń.

Wykonywanie wszystkich wstępnie wybranych procesów ustawienia maszyny dla kolejnych zleceń odbywa się automatycznie z optymalną szybkością. Na konsoli ErgoTronic można odczytywać wszystkie ustawienia zlecenia i maszyny już w toku trwającej produkcji. Dzięki intuicyjnemu interfejsowi użytkownika proces ten jest wyjątkowo prosty. Program zmiany zleceń startuje za naciśnięciem przycisku, w rezultacie czego wysiłek osób obsługujących maszynę jest zredukowany do minimum, a zmiana zleceń odbywa się błyskawicznie.

### FastInkUp oszczędza czas i papier

Nowa funkcja „FastInkUp” przyczynia się do zmniejszenia ilości makulatury rozruchowej i skrócenia czasów ustawiania. Przybieracz farbowy jest odstawiany w określonym momencie (maksymalnie 20 arkuszy) przed końcem zlecenia. Zmniejsza się dzięki temu ilość farby w zespole farbowym, nie powodując jednak spadku jakości druku na podłożu drukowym. Po zmianie zlecenia automatycznie rozpoczyna się podawanie farby przez przybieracz dla nowego profilu farbowego, przez co profil farbowy w zespole farbowym jest dostosowany do nowego zlecenia już przed rozpoczęciem samego procesu drukowania.



### Łatwa produkcja w kolorach dodatkowych

Kolorom dodatkowym jest dedykowane specjalne narzędzie na panelu dotykowym, baza danych kolorów LogoTronic. Zdefiniowane wartości (L\*a\*b\*) kolorów dodatkowych zapisanych w bazie danych kolorów mogą być zastosowane we wszystkich zleceniach i podłączonych maszynach drukujących. To znacznie ułatwia druk w kolorach specyficznych dla określonych produktów i według indywidualnych wymagań klientów. Bazę danych kolorów można ponadto usystematyzować według standardów druku i klas papieru.



### TouchTronic w pełnym formacie od jesieni

Nowa KBA Rapida 105 PRO od samego początku była dostarczana z nowym panelem dotykowym TouchTronic. Od lipca 2015 także nowo instalowane maszyny modelu KBA Rapida 106 mają TouchTronic w wyposażeniu standardowym. Na modele pełnoformatowe przyszła kolej jesienią. Na koniec, z początkiem roku 2016, o nowy panel dotykowy wzbogaci się KBA Rapida 105. Na zasadzie upgrade'u TouchTronic jest dostępny także dla modeli Rapida 145 i Rapida 164 wyposażonych w najnowszą konsolę ErgoTronic.

### Atrybuty KBA TouchTronic

1. Wszystkie funkcje wybierane maksymalnie dwoma dotknięciami przycisków na panelu dotykowym
2. Przejrzysta i logicznie uporządkowana lista zleceń
3. Znaczne zmniejszenie ilości makulatury rozruchowej dzięki funkcji „FastInkUp”
4. Skrócenie czasów ustawiania maszyny poprzez program zmiany zleceń
5. Nieskomplikowana praca z kolorami dodatkowymi