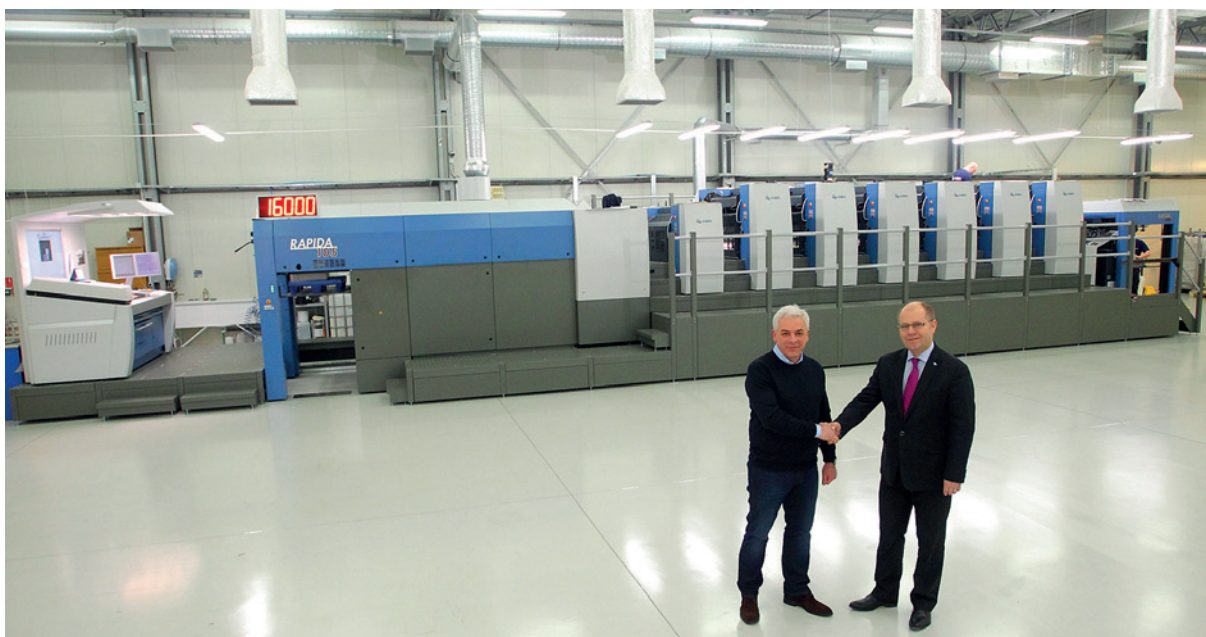




Intropak: od lat wierni marce Koenig & Bauer

Wraz z początkiem roku drukarnia Intropak Płocki & Wspólnicy Sp.j. z Celestynowa k. Warszawy rozpoczęła pracę na nowej pełnoformatowej maszynie arkuszowej KBA Rapida 105-6+L ALV2. Wyposażona w sześć zespołów drukujących i wieżę lakierującą, jest ona kolejnym rozwiązaniem marki Koenig & Bauer w bogatej, ponad 40-letniej historii firmy Intropak. Maszyna, umożliwiająca drukowanie farbami UV i konwencjonalnymi oraz zastosowanie lakierów dyspersyjnych i UV, będzie wykorzystywana przede wszystkim przy produkcji opakowań kartonowych, stanowiących gros zleceń realizowanych przez Intropak.

Przez ponad cztery dekady działalności firma wypracowała sobie markę jednego z liderów w tym obszarze rynkowym. Obecnie realizuje zamówienia dla szerokiego spektrum klientów z branż fonograficznej, kosmetycznej, spożywczej, elektronicznej i innych. Wśród jej odbiorców są też wydawnictwa prasowe. Specjalizacją drukarni są opakowania, realizowane z wykorzystaniem

parku maszynowego (bazującego na rozwiązaniach Koenig & Bauer) i bogato wyposażonej introligatorki. Intropak, poza procesem drukowania, może zaoferować swoim klientom także kompleksowe usługi uszlachtowania i obróbki końcowej: laminowanie, lakierowanie UV, tłoczenie, złożenie, wklejanie okienek, sztańcowanie, klejenie itd.. (cd. na str 3)



Szanowni Państwo,

koncern KBA posiada na światowym rynku ugruntowaną pozycję w dostarczaniu rozwiązań do druku opakowań, a w szczególności offsetowych maszyn arkuszowych w wielkim i super wielkim forma-

cie. Rejon działania KBA CEE obejmujący rynek polski, czeski i słowacki jest w pewnym stopniu wyjątkowy w skali światowej, gdyż dzięki zaufaniu naszych klientów oraz dopasowanym do ich potrzeb produktom udało się firmie Koenig & Bauer AG osiągnąć sukces również pośród małych i średnich drukarni specjalizujących się w produkcji półformatowej (A2+/B2).

Od 2005 roku na rynku Europy Środkowo-Wschodniej, swoich odbiorców znalazło ponad 230 nowych małoformatowych maszyn drukujących (około 1000 zespołów drukujących i lakierujących). Pełniąc funkcję dyrektora ds. sprzedaży maszyn małoformatowych w firmie KBA CEE jestem bardzo dumny, że te małe i średnie przedsiębiorstwa – głównie firmy rodzinne – postanowiły przyszłość swojego biznesu, swoich pracowników i swoich rodzin oprzeć o rozwiązania proponowane przez Koenig & Bauer AG. Obserwując rynek poligraficzny na przestrzeni ostatnich lat wyraźnie widać, że drukarnie pozostające w tym segmencie formatowym muszą stawić czoła bardzo wielu przeciwnościom. Z jednej strony walcząc o zamówienia wysokonakładowe konkurują z drukarniami, które posiadają maszyny w większych formatach, a z drugiej strony, przy bardzo krótkich nakładach, w których przy obecnej znacznie obniżonej marży, bardzo trudno jest zrekomensować koszty form drukowych i przygotowania do druku, coraz częściej konkurują z prężnie rozwijającym się rynkiem maszyn cyfrowych. Pomimo tych trudności, bardzo wielu naszych klientów, którzy postanowili kontynuować swoją działalność w oparciu o produkcję w półformacie, radzi sobie bardzo dobrze. Kluczem do sukcesu jest znalezienie pewnego rodzaju specjalizacji, która pozwala utrzymać działalność na wyższym poziomie opłacalności. Droga do tego prowadzi często poprzez inwestycje w rozwiązania pozwalające w jednym cyklu produkcyjnym urozmaicić

druk o kolory dodatkowe oraz elementy uszlachetnienia (np. lakier in-line), zastosowanie nowoczesnych systemów skracających do niezbędnego minimum czas potrzebny do przygotowania pracy (integracja i kalibracja systemów pre-pressu z systemem sterowania maszyną) oraz wyraźną poprawę kontroli jakości druku poprzez coraz bardziej rozwijające się możliwości pomiaru i kontroli bezpośrednio w cyklu produkcyjnym na maszynie (pomiar densytometryczny i spektrofotometryczny wraz z regulacją nafarбления oraz systemy wstępnej automatycznej kontroli pasowania). Bardzo ciekawym trendem, który obserwuję są również coraz częstsze instalacje maszyn w nietypowych formatach – np. powiększony format B2 /605x750/ pozwalający zwiększyć wydajność i możliwości produkcyjne. Uważam, że niebagatelnym elementem przyczyniającym się do zwiększenia zyskowności produkcji poprzez ograniczenia strat jest coraz większa popularyzacja, również wśród małych, jedno-, dwu-maszynowych drukarni nowoczesnych systemów zarządzania i optymalizacji produkcji, które pozwalają na pobieranie danych bezpośrednio z oprogramowania maszyn drukujących w celu ustalenia ich rzeczywistej wydajności i produktywności. Ekstremalnie wysoką jakość produkcji, która jest coraz częściej wymagana przez odbiorców, zawsze jest łatwiej utrzymać ze względów technologicznych na mniejszym formacie arkusza. Nie bez znaczenia w obecnych czasach pozostają też niskie koszty eksploatacyjne, mała ilość miejsca potrzebna do posadowienia maszyny oraz dużo mniejsze w porównaniu z dużymi maszynami zapotrzebowanie na coraz droższą energię elektryczną. Również coraz bardziej zaawansowane technologie stosowane w nowo oferowanych maszynach półformatowych, bardzo często adaptowanych z maszyn o większej produktywności pozwoli tym drukarniom być coraz bardziej nowoczesnymi i konkurencyjnymi przedsiębiorstwami.

Życzę obecnym i przyszłym posiadaczom maszyn produkcji Koenig & Bauer AG samych sukcesów zawodowych, wiele optymizmu w podejmowaniu decyzji dotyczących nowych inwestycji i aby były one w dalszym ciągu sygnowane naszą marką.

cd. ze strony 1...

Efekty specjalne, tak istotne w produkcji opakowań, są od niedawna możliwe do wykonania także w nowo zakupionej maszynie drukującej KBA Rapida. Kierownictwo drukarni zdecydowało się bowiem na jej wersję hybrydową, pozwalającą na zastosowanie farb konwencjonalnych i UV oraz nietypowych lakierów. Dariusz Płochocki, właściciel firmy Intropak mówi: „Z rozwiązań i usług serwisowych Koenig & Bauer korzystamy od ponad dwunastu lat. Fakt ten, jak też parametry techniczne i technologiczne, wpłynęły na wybór firmy KBA CEE jako dostawcy naszej nowej maszyny. Pozwala ona nie tylko na zadrukowywanie przez nas arkuszy w większym niż dotychczas formacie, ale oferuje też niebagatelne możliwości w zakresie druku hybrydowego i uszlachetniania in-line. Z pewnością będziemy z nich w pełni korzystać”. Z uwagi na specyfikę drukarni Intropak dostarczona do niej maszyna KBA Rapida 105-6+L ALV2 została podniesiona o 450 mm. Wyposażono ją w pakiet CX do zadrukowywania grubych podłoży (do 1,2 mm) oraz surowców newsiakiowych np. folii. Maszyna posiada też szereg systemów i opcji automatyzujących oraz usprawniających jej pracę. Wśród nich warto wymienić systemy: w pełni zautomatyzowanej zmiany form drukowych FAPC, mycia (CleanTronic Multi i CleanTronic UV), suszenia pośredniego UV i suszenia bieli kryjącej UV. Maszyna oferuje też najnowsze rozwiązania kontrolno-pomiarowe: nową konsolę wyposażoną w systemy ErgoTronic ColorControl i ErgoTronic Lab, jak również system kontroli i regulacji nafarbowania inline QualiTronic ColorControl.

„Wszystkie te funkcje powodują, że maszyna oferuje znacznie większy potencjał niż urządzenia, jakie posiadaliśmy do tej pory – podsumowuje Dariusz Płochocki. – To zaś przekłada się na możliwość rozszerzenia naszej oferty dla obecnych oraz nowych klientów. Mamy nadzieję, że maszyna KBA Rapida 105, podobnie jak wcześniejsze modele Koenig & Bauer, będąc najwyższej jakości rozwiązaniem zagwarantuje nam utrzymanie stałego, wysokiego poziomu produkcji i wydajności”.

Na te ostatnie elementy firma Intropak zwraca szczególną uwagę. Z tego względu wdrożony został w niej system kontroli jakości, będący częścią systemu zarządzania jakością ISO 9001. Drukarnia realizuje też wewnętrzne procedury, mające na celu udoskonalanie istniejących linii produkcyjnych oraz wydajności całego zakładu. „Wszystko to, wraz z całodobową obsługą, pozwala nam utrzymać bardzo wysoki poziom satysfakcji naszych kontrahentów z Polski i z zagranicy – mówi Katarzyna Kulisz, współwłaściciel firmy. – Doceniają oni również fakt, że stale inwestujemy w najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne, dzięki którym opakowanie nabiera wyjątkowego charakteru i staje się naturalnym dopełnieniem produktu”.

Jan Korenc, prezes zarządu KBA CEE, dodaje: „Cieszymy się bardzo, że tak uznana na polskim i międzynarodowym rynku drukarnia, jaką jest Intropak, po raz kolejny zdecydowała się na inwestycję w maszynę Koenig & Bauer. Zwłaszcza, że tym razem jest to niestandardowa, hybrydowa konfiguracja, pozwalająca na zastosowanie różnego typu farb i lakierów. Mamy nadzieję, że

podobnie jak nasze wcześniejsze maszyny, także pełnoformatowa KBA Rapida 105 będzie sprawowała się tu bez zarzutu, przyczyniając się do dalszego, dynamicznego rozwoju firmy Intropak”.



Nowa maszyna KBA Rapida 105-6+L ALV2 częścią planu inwestycyjnego drukarni Granpak

W połowie lutego w firmie Granpak z Andrychowa rozpoczęła pracę nowa, pełnoformatowa maszyna offsetowa KBA Rapida 105-6+L ALV2, wyposażona m.in. w sześć zespołów drukujących, wieżę lakierującą oraz liczne systemy kontro-
lno-pomiarowe. Stanowi ona część kompleksowego planu inwestycyjnego tej prężnie rozwijającej się drukarni i ma służyć przede wszystkim do produkcji wysoko przetworzonych opakowań kartonowych.

Ekonomicznej w Andrychowie oraz zakupy najnowocześniejszego sprzętu. Mówi Mariusz Korczak, współwłaściciel firmy Granpak: „Od wielu lat systematycznie inwestujemy i unowocześniamy nasz park maszynowy, dostosowując technologię do potrzeb naszych klientów. Bogata oferta usług i najwyższa jakość produkcji oraz jej standardy – potwierdzone m.in. podkreślającym naszą wiarygodność i elastyczność systemem zarządzania jakością ISO 22000:2005 – umożliwiły nam wejście



Firma Granpak istnieje od 2001 roku, a jej produkcja od początku działalności koncentruje się na obszarze opakowań kartonowych, bazujących na tekturze litej i kaszerowanej. Wykonywane z myślą o odbiorcach głównie z przemysłu ciężkiego, spożywczego i w mniejszym stopniu farmaceutycznego, mają stanowić podstawę jej asortymentu także w kolejnych latach. Stąd decyzja kierownictwa drukarni o wdrożeniu ambitnego i bardzo rozbudowanego planu inwestycyjnego, obejmującego budowę nowej hali produkcyjnej w Specjalnej Strefie

na nowe rynki zbytu. Dynamiczny rozwój drukarni oraz konieczność zwiększenia mocy przerobowych wobec rosnących oczekiwań klientów wpłynęły na podjęcie decyzji o rozpoczęciu dużej inwestycji. Obejmuje ona budowę nowego zakładu produkcyjnego (wraz z biurowcem) o powierzchni łącznej przekraczającej 4,5 tys. m², dostosowanego do produkcji opakowań, mających bezpośredni kontakt z żywnością. Z myślą o tym zakupione zostało także nowe wyposażenie sprzętowe: naświetlarka CtP Kodak Trendsetter 1600, dwie maszyny sztancują-





ce Bobst oraz najświeższa inwestycja – pełnoformatowa, sześciokolorowa arkuszowa maszyna offsetowa KBA Rapida 105-6+L ALV2.

„Jej bogate wyposażenie – mówi Ryszard Marczak, drugi ze współwłaścicieli drukarni Granpak – oraz niestandardowa konfiguracja mają umożliwić nam dalszy rozwój poprzez zaoferowanie rynkowi wysoko przetworzonych opakowań kartonowych, drukowanych m.in. z wykorzystaniem specjalnych kolorów Pantone, jak też uszlachetnianych inline za pomocą lakieru UV”. Z myślą o dedykowanym jej asortymencie zainstalowana w połowie lutego br. maszyna została podwyższona o 450 mm i wyposażona w specjalny pakiet CX do zadrukowywania kartonów o maksymalnej grubości 1,2 mm. Na życzenie kierownictwa drukarni posiada ona liczne rozwiązania i funkcje usprawniające działanie: system w pełni automatycznej zmiany form drukowych FAPC, konsolę wyposażoną w systemy ErgoTronic ColorControl i ErgoTronic Lab, wideokamerę do automatycznej korekty registrów pasowania ErgoTronic ACR oraz dynamiczny system kontroli i regulacji nafarбления inline QualiTronic ColorControl.

„Gwarantują nam one stabilną pracę nawet podczas realizacji zleceń wysokonakładowych, przekraczających 100 tys. ark. Już teraz dostrzegamy pozytywne aspekty wynikające z zastosowania systemu kontroli pomiaru inline w połączeniu z małym paskiem kontrolno-pomiarowym. W przypadku zleceń powtarzalnych, bez problemu mieścimy się w chwycie sztancy do 14 mm, w związku z czym nie musieliśmy przerabiać żadnego z ponad 1000 dotychczas stosowanych wykrojników. Kontrola kolorystyczna w trybie inline zapewnia najwyższą, a przede wszystkim powtarzalną jakość produkcji, nawet przy maksymalnej prędkości maszyny, wynoszącej 16 tys. ark./h.

Przed podjęciem ostatecznej decyzji o zakupie rozwiązania firmy Koenig & Bauer, szefowie drukarni Granpak wzięli udział w szeregu testów wydajnościowych i jakościowych modelu KBA Rapida 105 w centrum demonstracyjnym KBA w Radebeul. „Zakończyły się one pozytywnie, a nasz wybór przypieczętowały bardzo dobre opinie o maszynie KBA Rapida 105 w kontekście drukowania opakowań w formacie B1, jak też najwyższej jakości obsługa ze strony lokalnego przedstawiciela handlowego firmy w osobie Adama Ślażyńskiego” – mówi Ryszard Marczak.

Właściciele drukarni podkreślają, że nowa inwestycja sprostала ich oczekiwaniom. „Maszyna jest szybsza i wydajniejsza niż rozwiązanie konkurencyjne, na którym dotychczas bazowaliśmy – mówi Mariusz Korczak. – W pełni korzystamy z jej zaawansowanych funkcji, m.in. systemu nakładania non-stop, który pozwala na zachowanie



wanie ciągłości produkcji. Mamy nadzieję, że jej potencjał umożliwi nam dalsze zwiększanie produkcji i pozyskanie kolejnych klientów, także z zagranicy, których udział na dzień dzisiejszy stanowi 10%”.

„Mamy też pierwsze doświadczenia z obsługą posprzedażową firmy KBA CEE, o której również możemy mówić pozytywnie – dodaje Ryszard Marczak. – Reakcja lokalnego, autoryzowanego serwisu jest bardzo szybka i pomocna przy rozwiązywaniu ewentualnych problemów”. Adam Ślażyński, dyrektor sprzedaży maszyn małoformatowych w firmie KBA CEE podsumowuje: „Cieszymy się z kolejnej instalacji maszyny KBA Rapida 105 w drukarni specjalizującej się w produkcji opakowań. Zakup firmy Granpak, wcześniej bazującej na rozwiązaniu innego dostawcy, potwierdza pozycję Koenig & Bauer jako niekwestionowanego lidera w tym segmencie rynkowym, także w Polsce. Mamy nadzieję, że maszyna będzie pracować przynosząc satysfakcję i korzyści ekonomiczne zarówno samej drukarni Granpak, jak też stale rosnącemu gronu jej klientów z kraju i z zagranicy”.



Technologia UV - innowacyjne systemy suszenia od KBA

Wymagania dotyczące druku w technologii UV są obecnie bardzo zróżnicowane: od zachowania najwyższych prędkości produkcyjnych z wysokim stopniem uszlachetnienia aż do druku bez migracyjnego w szczególności dedykowanemu opakowaniom do produktów spożywczych. Zadrukowane arkusze muszą być suche tj. poddane polimeryzacji, a cały proces znormalizowany.

Od targów drupa 2012 stosowane w maszynach KBA Rapida promienniki KBA VariDry UV spełniają cały szereg wymagań stawianych im ze strony rynku, a nawet potrafią znacznie więcej. Mogą być używane dzięki zunifikowanym gniazdom połączeń zarówno w odcinku wykładania, jak i suszenia pośredniego tj. między agregatami drukującymi, a ich zamiana jest dla obsługi bardzo prosta. Ponadto możliwe jest zastosowanie w tych samych modułach promienników dedykowanych do różnych zadań (dotowanych rtęcią, żelazem, galem). Poprzez zredukowanie mocy w stanie czuwania został zmniejszony również stopień rozproszenia i promieniowania w zakresie podczerwieni, a także stopień energooszczędności. Każdy moduł posiada zintegrowany licznik roboczo godzin. Czujnik mierzy moc UV bezpośrednio przy emiterze i wyświetla wynik na stanowisku kierowania maszyny ErgoTronic. Pozwala to na monitorowanie bezpieczeństwa jakości i produkcji.

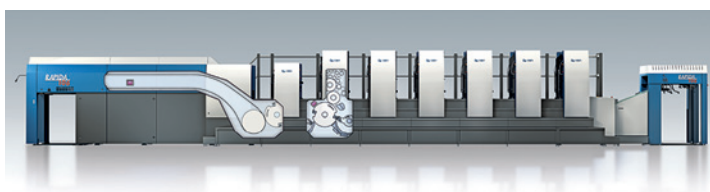
Technologia HR-UV to wiele korzyści dla drukarni akcydensowych

Przy użyciu wysokoreaktywnej technologii o nazwie HR-UV, zapotrzebowanie energetyczne na proces suszenia zostało dodatkowo jeszcze zmniejszone. Również powstawanie obciążeń zapachowych przy działaniu na po-

wleczoną powłokę papieru zostało zredukowane przez niewielki stopień wprowadzenia ciepła do substratu. Użycie technologii HR-UV jest dedykowane przede wszystkim do druku akcydensów w małych i średnich nakładach, gdzie kluczową rolę odgrywa termin dostawy. Natychmiastowe wysychanie farby pozwala na szybką dalszą obróbkę, wysokie punkty połysku i uzyskanie szerszej gamy produktów. W przypadku maszyn cztero- lub pięciokolorowych jeden promiennik HR-UV w segmencie wykładania zastępuje zespół lakierujący dedykowany do powlekania lakierami ochronnymi.



Koszty związane z poborem energii jak i całej inwestycji są zmniejszone w porównaniu z maszynami wyposażonymi w zespół lakierujący i systemy suszenia IR oraz rakłami z nadmuchami gorącego powietrza. Dodatkowo, zostaje obniżona ilość użytego proszku drukarskiego, a tym samym zmniejszony nakład pracy związany z czyszczeniem maszyny. Maszyny drukujące w konfiguracji od czterech do sześciu zespołów drukujących z zespołem drukującym i jednym promiennikiem HR-UV przed zespołem lakierującym i jednym w przedłużonym wykładaniu są określane mianem „wszystko mogących”.



Pozwalają one na naniesienie powłoki wysokopołykowego lakieru UV dając drukarzom akcydensowym możliwości uszlachetniania przy wyraźnie zmniejszonym zapotrzebowaniu energetycznym w porównaniu z klasycznymi maszynami UV. W przypadku typowych maszyn UV należałoby zastosować moduł suszenia pośredniego UV po drugim zespole drukującym, przed zespołem lakierującym i trzy moduły w segmencie przedłużonego wykładania.

W przypadku wysokowydajnych ośmio- i dziesięciokolorowych maszyn z systemem odwracania promienniki HR-UV zastępują wieże lakierujące i suszące przed i po

odwracaniu. Dodatkowo wymaga się jedynie skróconego odcinka segmentu wykładania z jednym promiennikiem. Przekłada się to również na znaczne oszczędności związane z poborem energii i kosztami inwestycyjnymi. Obustronnie zadrukowany arkusz może zostać natychmiast dalej przetworzony. Dodatkowo montowana wieża susząca przed systemem odwracania zapobiega zasychaniu farby UV na cylindrze drukującym.



Jest to również idealne rozwiązanie do pozycjonowania arkusza do pomiaru nafarwienia inline. Jeden moduł pozwala na wysuszenie do pięciu farb kładzionych metodą „mokro na mokro”. Dzięki systemowi plug-in od KBA wymiana lampy może być wykonana bez użycia narzędzi przez jednego operatora. Całe moduły VariDry HR-UV są również elastycznie montowane w przygotowanych miejscach maszyny drukującej. Nakład prac związanych z czyszczeniem maszyny został również znacznie zredukowany (w tym przypadku do 65 procent), co dotyczy również maszyn introligatorskich. Przyschnięta farba UV, resztki lakierów i proszek nie muszą być już usuwane. Obecnie jeszcze wysokie koszty farby są równoważone przez oszczędności wynikające z wyeliminowania konieczności użycia lakieru jako powłoki ochronnej.

LED-UV: technologia z wielkim potencjałem dla przyszłości

Promieniowanie w modułach LED-UV występuje jedynie w wąskim zakresie długości fali. Nie zawiera ono żadnego udziału z zakresu promieniowania IR i tym samym praktycznie nie nagrzewa modułu i substratu. Obecnie, jedynie przy określonych materiałach jest zapewnione ich bezpieczne wysuszenie. Systemy suszenia LED-UV charakteryzują się długą żywotnością, niskimi kosztami konserwacyjnymi i wymagają niewiele energii. Ponadto mogą być one dokładnie dopasowane do użytego formatu arkusza. Oznacza to, że przy małych formatach

włączonych jest mniej lamp LED niż dla maksymalnego formatu arkusza. Czas potrzebny na nagrzanie się promienników i zachowanie ich w trybie postojowym jest przeszłością. Odsysanie powietrza jest konieczne jedynie dla bardzo wąskiego spektrum farb i papierów powlekanych. Dozowanie promienników rtęcią zostało wyeliminowane. Firma Koenig & Bauer AG przedstawiła systemy suszenia LED-UV już na targach drupa 2012. W

centrum pokazowym KBA proces suszenia innowacyjnej techniki jest pokazany na maszynie ośmiozespołowej KBA Rapida 105 z systemem odwracania. Często wykonywane są druki pokazujące porównanie dwóch technologii z wykorzystaniem HR-UV i LED-UV na jednym arkuszu. Zainteresowani mogą w ten sposób porównać bezpośrednie działanie obu metod suszenia. Wysokie koszty inwestycyjne i ograniczony stopień działania obecnie są czynnikami spowalniającymi praktyczne zastosowanie technologii LED-UV. Ponieważ zakres stosowania systemów suszenia LED-UV jest identyczny z HR-UV, warto inwestować dziś w technologię HR-UV, zaś w przyszłości jedynie doposażyć system w UV-LED. Maszyny KBA Rapida spełniają do tego wszystkie niezbędne warunki.

Inercyjne suszenie UV dla szlachetnych opakowań premium

Inną interesującą technologią jest proces inercyjnego suszenia UV. Dla tego rodzaju utwardzania farb UV - tlen atmosferyczny zastąpiony zostaje azotem. Poprzez wyhamowanie inhibitorów tlenu atmosferycznego stopień utwardzenia jest lepszy niż w przypadku innych metod suszenia. Ryzyko migracji jest znacznie zmniejszone jak również obciążenia zapachowe. Jednakże zarówno farby jak i lakiery powinny być dopasowane do systemu UV i komory inercyjnej. Musi być zapewniony stały dopływ azotu i zdefiniowane wymagania dotyczące pozostałej ilości tlenu i wydajności. Przykładem wykorzystania systemu suszenia inercyjnego jest 19. zespołowa – do tychczas najdłuższa offsetowa maszyna arkuszowa w średnim formacie - KBA Rapida 106 drukująca w Amcor Tobacco Packaging w Szwajcarii.



KBA CEE Sp. z o.o.

Polska, 02-884 Warszawa, ul. Puławska 456
tel. +48 22 842 92 05, faks + 48 22 651 92 34
www.kba.com/pl

Dział handlowy:

Grzegorz Szymczykowski
Dyrektor ds. sprzedaży i serwisu
grzegorz.szymczykowski@kba.com
tel. +48 668 872 679

Region I

Adam Ślaziński
Dyrektor Działu Sprzedaży Maszyn Małoformatowych
adam.slazynski@kba.com
tel. +48 600 560 176

Region II

Andrzej Wasielak
Regionalny Szef Sprzedaży
andrzej.wasielak@kba.com
tel. +48 668 872 693

Region III

Maciej Wojciechowski
Regionalny Szef Sprzedaży
maciej.wojciechowski@kba.com
tel. +48 660 677 688

Region IV

Michał Drożdż
Regionalny Szef Sprzedaży
michal.drozd@kba.com
tel. +48 600 303 176

Dział serwisu:

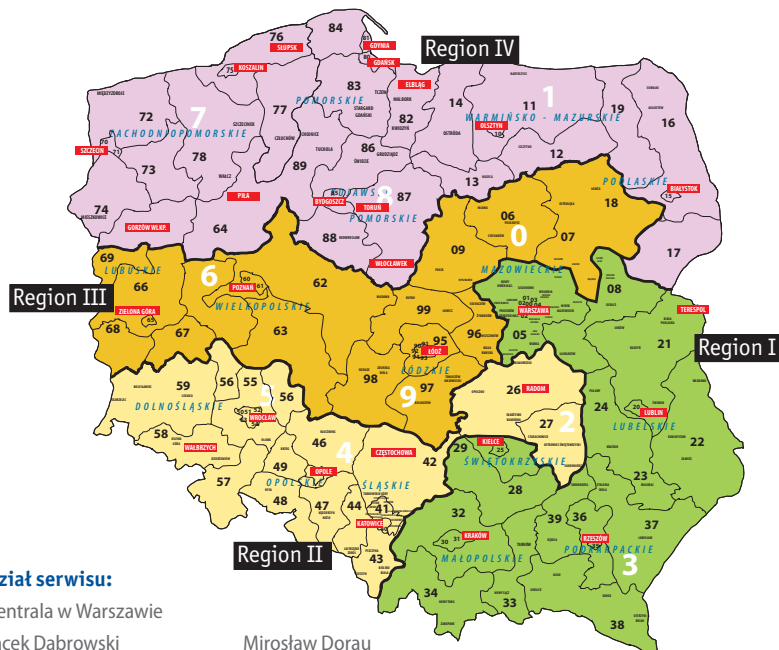
Centrala w Warszawie
Jacek Dąbrowski
Service Manager
jacek.dabrowski@kba.com
tel. +48 22 322 68 62

Agnieszka Cyburska
Dział Części Zamiennych
agnieszka.cyburska@kba.com
tel. +48 22 322 68 61

Dział marketingu

Paweł Krasowski
Marketing Manager
pawel.krasowski@kba.com
tel. +48 668 872 692

Mirosław Dorau
Service Manager
miroslaw.dorau@kba.com
tel. +48 22 322 68 60



Nasi pracownicy są naszym kapitałem: szkolenia dla pracowników KBA CEE

Na początku roku odbyło się tradycyjne spotkanie pracowników działu handlowego i działu serwisu firmy KBA CEE Sp. z o.o. z menadżerami produktowymi wszystkich klas formatowych maszyn Koenig & Bauer AG w Radebeul. Poza cyklem szkoleń, który został przygotowany dla pracowników z Polski, Czech i Słowacji odbyło się spotkanie w gronie: szefów działów konstrukcyjnych i działu marketingu. Pozwoliło ono na wymianę doświadczeń rynkowych, przekazanie zapytań dotyczących najnowocześniejszych rozwiązań i uzyskanie na nie odpowiedzi. Jest to już kolejne spotkanie szkoleniowe poświęcone pracownikom KBA CEE z ramienia rdzenia koncernu, jako forma inwestycji w zasoby ludzkie, zgodne z filozofią koncernu i hasłem KBA „People & Print”. Wysokie kwalifikacje pracowników KBA CEE Sp. z o.o. budowane są również dzięki możliwościom szkoleń zawodowych prowadzonych bezpośrednio w fabryce offsetowych maszyn arkuszo- wych przez największych specjalistów w branży. Nasi pracownicy są naszym największym kapitałem.

