



KBA PressConsum Materiały eksploatacyjne od KBA

Polecamy precyzyjnie wyselekcjonowane materiały eksploatacyjne przetestowane z sukcesem w zakładzie produkcyjnym w Radebeul.

KBA CEE Sp. z o.o., 02-884 Warszawa, ul. Puławska 456, +48 22 842 92 05, materiały.eksploatacyjne@kba.com



Dni Otwarte w firmie Koenig & Bauer AG:

światowa premiera wielkoformatowej maszyny offsetowej KBA Rapida 164

W dniach 20-21 czerwca w zakładach produkcyjnych firmy Koenig & Bauer AG w Radebeul k. Drezna odbywały się Dni Otwarte, podczas których po raz pierwszy zaprezentowana została najnowsza wielkoformatowa maszyna offsetowa tego niemieckiego producenta – KBA Rapida 164. W spotkaniu wzięła udział liczna, niemal 40-osobowa grupa klientów z naszego kraju, wśród których znaleźli się przedstawiciele czołowych polskich drukarni wielkoformatowych, pracujących w technice offsetowej.

Czerwcową impreza była już drugim w ostatnich miesiącach tego rodzaju spotkaniem w którym wzięli udział polscy klienci firmy Koenig & Bauer. Po kwietniowym Dniu Otwartym, przeznaczonym dla drukarni bazujących na produkcji pół- i pełnoformatowej, tym razem do Radebeul zaproszono przedstawicieli zakładów specjalizujących się w produkcji wielkoformatowej. Podczas dwóch dni odwiedziło je około 300 osób z całego świata, zainteresowanych najnowszą propozycją firmy KBA – maszyną KBA Rapida 164, wyposażoną w wiele innowacyjnych, automatyzujących pracę funkcji i systemów, dotychczas znanych z mniejszych modeli tego producenta. Gości, zebranych w zaadaptowanej na potrzeby Dni Otwar-

tych hali montażowej zakładów produkcyjnych w Radebeul, powitał Ralf Sammeck – członek zarządu Koenig & Bauer, odpowiedzialny za sprzedaż offsetowych maszyn arkuszkowych. Podziękował on za liczne przybycie i podkreślił, jak ważny dla KBA jest rynek druku wielkoformatowego: „Jako producent zajmujemy na nim szczególne miejsce, oferując najszerze spośród wszystkich dostawców portfolio maszyn oraz przeznaczając co roku z naszych zysków znaczne środki na cele badawczo-rozwojowe. Ich efektem jest m.in. prezentowana dziś po raz pierwszy oficjalnie maszyna KBA Rapida 164, która wzbogaca naszą ofertę dla tego segmentu rynkowego”.

> Ciąg dalszy na stronie 4



Szanowni Państwo,

jest mi niezmiernie miło przywitać Państwa i wprowadzić do drugiego numeru wydania biuletynu KBAAktualności. Dla tych z Państwa, którzy mnie znają powtórzę, natomiast dla tych, z którymi dotychczas nie miałem okazji się poznać

chciałbym się krótko przedstawić. Pracę zawodową rozpocząłem w 1999 roku w firmie Winkowski, gdzie najpierw jako handlowiec, a następnie jako sprzedawca nabywałem wiedzę praktyczną po studiach na wydziale Poligrafii Politechniki Warszawskiej. Tam też nabyłem pierwsze doświadczenia z firmą Koenig & Bauer, gdy w firmie zapadła decyzja zakupu maszyny wielkoformatowej KBA Rapida 162. Następnie pracowałem jako konsultant ds. poligrafii w firmie Avon, aby w 2005 roku trafić do sprzedaży maszyn KBA w Polsce.

Obecnie minęło już 8 lat pracy dla KBA – od samego początku najpierw w Deva Print, następnie w KBA Polska i obecnie w KBA CEE jestem odpowiedzialny za sprzedaż maszyn offsetowych, oraz od kwietnia 2013 pełnię dodatkowo funkcję Dyrektora ds. Sprzedaży i Serwisu. Wiele razy słyszałem już pytanie, czy to dobry pomysł łączyć te dwie funkcje na jednym stanowisku? Odpowiedź brzmi – A czy można te dwie funkcje od siebie rozdzielić? Zarówno ten kto kupił, jak i ten kto sprzedał maszynę offsetową wie, że od pierwszych rozmów o zakupie przez podpisanie Umowy/Kontraktu, aż do instalacji i rozpoczęcia produkcji oba zagadnienia wzajemnie się przeplatają i uzupełniają. Każdy klient i sprzedawca wie, że pierwszą maszynę może sprzedać sprzedawca, ale następną sprzedaje już serwis. Wspólnie z silną i zmotywowaną do pracy grupą pracowników, która wspiera mnie w podejmowaniu decyzji oraz Prezesem Janem Korenc, który już od roku z powodzeniem pełni funkcję Prezesa KBA CEE będę starał się spełniać Państwa oczekiwania oraz nadal zwiększać udział i znaczenie KBA w Polsce.

Obecnie dział handlowy to silna grupa Regionalnych Szefów Sprzedaży reprezentowana w całym kraju. Wspieramy Państwa naszą wiedzą techniczną oraz konsultingiem w zakresie każdego oferowanego produktu od Geniusa 52 aż do KBA Rapida 205, od RotaJet 76 do Comander CT.

Menagerowie Serwisu odpowiedzialni za bezpośredni kontakt z Państwem zarządzają coraz większą grupą serwisantów, z czego jesteśmy dumni w tych niełatwych dla przemysłu poligraficznego czasach. Połączenie działań i centralizacja zarzą-

dzania poprzez wspólną platformę dla Polski, Czech i Słowacji jest bardzo pomocne nie tylko z punktu widzenia klienta końcowego, ale również z uwagi na zarządzanie ilością pracowników i ich wydajnością. Jak ważna jest jakość danych w firmie, jak i prędkość ich przepływu wiedzą wszyscy Ci, którzy rozpoczęli już pracę z systemami zarządzania produkcją. KBA CEE ma również w tym zakresie propozycje dla Państwa – podpisanie umowy o współpracy z firmą Cicero powoduje, że mamy obecnie możliwość zaoferowania Państwu odpowiedniego, dostosowanego do Waszych potrzeb produktu, który ułatwi pracę w drukarni i zwiększy jej zyskowność.

Jestem również przekonany, iż oferta KBA Press Consum – materiałów eksploatacyjnych, sprawdzonych i dobranych przez specjalistów do potrzeb druku na maszynach KBA spowoduje, iż znajdziecie Państwo w nas partnera, który nie ograniczy się jedynie do dostawy i instalacji maszyny, ale poprzez instruktorów druku dobierze odpowiednie materiały dostosowując je do wymagań każdego klienta.

Nasze Dni Otwarte w KBA w Radebeul pokazały, iż rozwijamy nie tylko technologie związane z drukiem opakowań, w którym to segmencie Koenig & Bauer jest niekwestionowanym liderem, ale również technologie wysokowydajnego druku akcydensowego wraz z innowacyjnymi systemami suszenia HR UV oraz LED UV.

Koenig & Bauer to nie tylko innowacyjne technologie i najszybsze urządzenia do druku offsetowego. To stabilny partner z 200-letnią tradycją, z dodatnim wynikiem finansowym przez ostatnie 5 lat oraz kapitałem własnym na poziomie 40%, co jest znakomitym wynikiem nie tylko porównując się do producentów maszyn offsetowych, ale również do całego rynku niemieckiego. Branża opakowaniowa w koncernie została w ostatnich miesiącach wzmocniona przez kolejne inwestycje w firmy Flexotecnica oraz Kammann.

Wraz z jesienią nadchodzi moment podsumowań działalności firm w 2013 roku. Za chwilę Boże Narodzenie i Nowy Rok oraz wyznaczanie kolejnych budżetów i planów inwestycyjnych. Życzę Państwu optymizmu i znalezienia właściwych ścieżek rozwoju Waszego biznesu, a KBA CEE, aby w Państwa budżetach jak najczęściej pojawiała się nazwa Rapida.

Z serdecznymi pozdrowieniami

Grzegorz Szymczykowski

Dyrektor ds. Sprzedaży i Serwisu KBA CEE



Od lewej: Jakub Śliwiński - Manager Produkcji, Maria Cicherska - Współwłaściciel Spółki Color-Print, Michał Drożdż - Regionalny Szef Sprzedaży, Jan Korenc - Prezes Zarządu KBA CEE, Krzysztof Cicherski - Współwłaściciel Spółki Color-Print

Nowa pełnoformatowa maszyna KBA Rapida 105-5+L zwiększa potencjał produkcyjny Drukarni Color-Print

Do grona polskich użytkowników arkuszowych maszyn offsetowych Koenig & Bauer dołączyła Drukarnia Color-Print z Bydgoszczy. Jej park sprzętowy powiększył się o nową maszynę KBA Rapida 105-5+L. Ze względu na niestandardową konfigurację, m.in. pozwalającą na zadruk farbami UV, jest ona wykorzystywana do produkcji opakowań oraz innych zleceń wymagających technologii UV.

Maszyna KBA Rapida 105 została wprowadzona na rynek kilka miesięcy przed targami drupa 2012, a jej europejska premiera miała miejsce podczas specjalnego spotkania dla klientów zorganizowanego w siedzibie KBA w Radebeul. Oferuje szereg nowych funkcji, pozwalających na większą automatyzację i usprawnienie pracy. Mówi Jakub Śliwiński z Drukarni Color-Print: „Atrakcyjne modyfikacje, zaprezentowane na targach drupa 2012 m.in. spowodowały, że przy zakupie nowej maszyny zdecydowaliśmy się na propozycję firmy KBA. Oferuje ona dużą uniwersalność zadrukowywanych podłoży, na czym nam szczególnie zależało, a powiększające się stale grono polskich użytkowników tych maszyn wśród drukarni opakowaniowych tylko utwierdziło nas w przekonaniu, że dokonujemy właściwego wyboru”. Istniejąca od ponad dwudziestu lat Drukarnia Color-Print specjalizuje się w kompleksowej produkcji opakowań

kartonowych (m.in. dla branż spożywczej, farmaceutycznej, kosmetycznej i FMCG), a jej ofertę uzupełniają materiały reklamowe, informacyjne oraz pozycje dzielowe. Wśród jej klientów znajdują się firmy z całej Polski, jak też w coraz większym stopniu z zagranicy. W związku z rosnącymi oczekiwaniami odbiorców wobec najwyższej jakości zleceń realizowanych w szybkim tempie, kierownictwo drukarni zdecydowało o nowym zakupie, który uzupełnia park maszynowy drukarni w zakresie produkcji pełnoformatowej.

„Potencjał naszej sekcji druku wzrósł dzięki tej inwestycji niemal trzykrotnie, a możliwość zastosowania technologii

UV sprawia, że możemy na niej zadrukowywać nie tylko standardowe kartony, ale też podłoża niewyśiękliwe np. folię, plastik czy kartony metalizowane.” Dostarczona do Drukarni Color-Print maszyna KBA Rapida 105-5+L została podniesiona o 450 mm, powiększono w niej także format zadruku, wyposażono w pakiet CX umożliwiający stosowanie podłoży o grubości do 1,2 mm oraz pakiet przeznaczony do zadrukowywania tektury falistej o grubości maksymalnej do 1,6 mm. Oferuje ona szereg systemów i funkcji, które usprawniają i automatyzują pracę. W zamówionej przez Drukarnię Color-Print maszynie nie zabrakło systemów kontrolno-pomiarowych takich jak ErgoTronic ColorDrive z funkcją ErgoTronic Lab. *„Jesteśmy zobligowani do zapewnienia naszym klientom nie tylko najwyższej jakości, ale też powtarzalności drukowanych prac, dlatego szczególnie cenimy sobie oferowane przez maszynę KBA rozwiązania w zakresie kontroli arkusza”* – podkreśla Jakub Śliwiński. Pomimo dość krótkiego okresu eksploatacji, kierownictwo Drukarni Color-Print jest zadowolone z dokonanego wyboru i produkcji – zarówno opakowaniowej jak i akcydensowej – realizowanej w maszynie KBA Rapida 105. *„Dostrzegamy i cenimy sobie zaangażowanie i profesjonalizm serwisu KBA. Nie bez znaczenia jest dla nas stabilność – także finansowa – firmy Koenig & Bauer, co czyni ją zaufanym i wiarygodnym partnerem”*.

Jan Korenc, prezes KBA CEE, dodaje: *„Cieszymy się, że nasza propozycja znalazła uznanie w oczach kolejnej polskiej drukarni opakowaniowej. Życzymy Drukarni Color-Print dużo satysfakcji z użytkowania maszyny produkcji Koenig & Bauer i mamy nadzieję, że przyczyni się ona do jej dalszego dynamicznego rozwoju”*.

Światowa premiera wielkoformatowej offsetowej maszyny arkuszowej KBA Rapida 164 - cd. ze str. 1

Z najważniejszymi funkcjami maszyny KBA Rapida 164 gości Dni Otwartych zapoznał Jürgen Veil – szef marketingu w dziale maszyn arkuszowych Koenig & Bauer. W Radebeul została ona pokazana w wersji 6-kolorowej z wieżą lakierującą, zadrukowując arkusze w formacie maksymalnym 120,5 x 164 cm z prędkością do 15 tys. ark./h. „To jedyna maszyna w tej klasie formatowej, zapewniająca taką wydajność – podkreślał Jürgen Veil. – Co więcej, wprowadziliśmy w niej pełną kontrolę wszystkich procesów i elementów maszyny – od automatycznego samonakładaka aż po wykładanie i logistykę stosu”. W tym miejscu wymieniał m.in. systemy: nakładania bez marki bocznej DriveTronic SIS; automatycznej zmiany form drukowych (opcjonalnie jest tu możliwość zainstalowania systemu DriveTronic SPC, tj. bezpośredniego napędu cylindrów płytowych umożliwiającego symultaniczną zmianę wszystkich form drukowych w ciągu ok. 1,5 minuty); DriveTronic Plattentend – pozwalający na sprawdzenie czy wszystkie formy drukowe zostały właściwie przydzielone do danego zespołu i danego zlecenia; CleanTronic Relnk – szybkiego mycia układu nadawania farby; CleanTronic Synchro – synchronicznego mycia; DriveTronic SFC – nową wieżę lakierującą, umożliwiającą zmianę form do lakierowania równolegle z innymi procesami narządzania w maszynie; AniSleeve – wymiany tulei wałków rastrowych; AirTronic – wykładania; VariDry Blue – energooszczędną suszarkę oraz ErgoTronic – nagradzaną za ergonomię pracy konsolę operatora. Następnie miała miejsce praktyczna prezentacja możliwości maszyny KBA Rapida 164-6+L, w której wydrukowano trzy różne prace. Pierwsza, typowo opakowaniowa, uwzględniała druk w sześciu kolorach (CMYK + kolory dodatkowe: niebieski i srebrny) oraz uszlachetnianie



lakierem. W tym przypadku płyty założono z użyciem systemu DriveTronic SPC, a po zaledwie kilku minutach cały nakład został wydrukowany. Zanim wykonano drugie zlecenie – tym razem była to standardowa praca czterokolorowa – miało miejsce nietypowe przebrojenie maszyny. Na czas wymiany form i mycia obciągów z pracy wyłączono dwa zespoły oraz wieżę lakierującą. Zostały one umyte dopiero podczas realizacji zlecenia, którego pierwsze odbitki próbne pojawiły się zaledwie po trzech minutach, zaś po kolejnych pięciu – w ślad za niezbędnymi pomiarami pasowania i gęstości – ruszyła właściwa produkcja. W czasie gdy maszyna pracowała z pełną prędkością 15 tys. egz./h, z myślą o trzecim zleceniu wymienione zostały lekkie tuleje rastrowe, przygotowywano też na nowo wieżę lakierującą. Przed jego realizacją, w ciągu niespełna dwóch minut jednocześnie miała miejsce wymiana form drukowych, mycie obciągów, wymiana formy lakierującej oraz podanie nowego lakieru. Trzecie zlecenie wydrukowano w pięciu kolorach (CMYK + dodatkowy), przy czym kolor specjalny (najpierw srebrny, potem złoty) został zmieniony w trakcie pracy maszyny, bez jej zatrzymywania, przy użyciu systemu Flying JobChange. Jürgen Veil zaprosił też do zabrania głosu Wilfrieda Griegera, współwłaściciela drukarni Heinrich Grieger Offsetdruck, do której trafi prezentowana podczas Dni Otwartych maszyna KBA Rapida 164-6+L. Firma ta znalazła się wśród kilku pilotażowych instalacji, przez kilka miesięcy testując nowy model w bieżącej produkcji. Doświadczenia z nim wypadły na tyle dobrze, że właściciele Heinrich Grieger Offsetdruck szybko zdecydowali się na zakup drugiej, identycznej maszyny. Po zakończeniu pokazów KBA Rapida 164 uczestnicy Dni Otwartych mieli możliwość obejrzenia także innych maszyn Koenig & Bauer, zainstalowanych w działających w ramach zakładów Radebeul ośrodku szkoleniowym dla operatorów druku oraz centrum obsługi klientów. Mówi Jan Korenc, prezes zarządu KBA CEE Sp. z o.o.: „Dziękujemy wszystkim uczestnikom Dni Otwartych z Polski za przybycie do Radebeul. Za duży sukces uważamy zebranie w jednym miejscu i czasie tak licznej grupy czołowych drukarni wielkoformatowych bazujących na technice offsetowej. Tym



bardziej, że wśród nich znaleźli się zarówno nasi wieloletni klienci, posiadający w swoim parku sprzętowym nawet kilka maszyn z rodziny KBA Rapida, jak też potencjalni ich użytkownicy. Z przeprowadzonych podczas prezentacji i po jej zakończeniu indywidualnych rozmów wynika, że nasza nowa maszyna spotkała się z bardzo dużym zainteresowaniem i wywarła na uczestnikach Dni Otwartych duże wrażenie. Mamy nadzieję, że w ślad za wspomnianym sukcesem drukarni Heinrich Grieger Offsetdruck, na zakup maszyny KBA Rapida 164 zdecydują się także ważni gracze z Polski, z powodzeniem działający na rynkach akcydensowym i opakowaniowym".

People & Print: spotkanie szkoleniowe pracowników KBA z Polski, Czech i Słowacji

W dniach 6-8 września br. w Szczyrku firma KBA CEE zorganizowała spotkanie szkoleniowe dla pracowników z trzech krajów, jakie pozostają w jej gestii: Polski, Czech i Słowacji. Spotkanie, przebiegające zgodnie z mottem firmy Koenig & Bauer („People & Print”), było nie tylko okazją do spotkania pracowników z różnych oddziałów KBA CEE, ale też przekazania przez kierownictwo firmy szeregu ważnych informacji na temat sytuacji rynkowej, kondycji koncernu KBA i nowych produktów w ofercie.

Podczas merytorycznej części spotkania, w której wzięli udział pracownicy działów sprzedaży, marketingu oraz serwisu ze wszystkich trzech krajów,

Jan Korenc – prezes KBA CEE przedstawił wyniki finansowe KBA CEE za pierwsze 7 miesięcy i najbliższe prognozy. Podkreślał przy tym, że spółka odnotowała zadowalającą płynność finansową wynikającą ze sprzedaży maszyn, a także prac serwisowych. O wynikach sprzedaży i obecnej sytuacji na poszczególnych rynkach obsługiwanych przez spółkę poinformowali Grzegorz Szymczykowski – dyrektor sprzedaży i serwisu odpowiedzialny za obszar Polski oraz Hynek Greben – pełniący analogiczną funkcję na terenie Czech i Słowacji. Obaj podkreślali mocną pozycję firmy Koenig & Bauer jako czołowego dostawcy zaawansowanych maszyn arkuszowych, zwłaszcza w segmencie opakowań, gdzie firma niezmiennie pozostaje liderem rynkowym. Podczas spotkania poinformowano też o nawiązaniu współpracy przez KBA CEE z Cicero Stapro Group – producentem informatycznych systemów dla poligrafii (MIS). Zakłada ona wspólne wdrażanie tego typu rozwiązań u polskich, czeskich i słowackich klientów KBA CEE z różnych segmentów rynkowych. Poza częścią prezentacyjną dla pracowników KBA CEE, nie mniej istotnym aspektem była możliwość wymiany doświadczeń między pracownikami z trzech krajów. Mówi Jan Korenc, prezes KBA CEE: „Filozofia firmy Koenig & Bauer, ujęta w hasło People & Print, stanowi, że nasi pracownicy są naszym kapitałem. Stąd wysoka dbałość nie tylko o ich kwalifikacje, kompetencje, doszkalanie czy zawodowy rozwój, ale też socjalne bezpieczeństwo. Jestem przekonany, że tego typu spotkanie nie tylko pozwoliło na scalenie pracowników KBA ze wszystkich trzech krajów, ale też pokazało, że firma Koenig & Bauer jest wiarygodnym, stabilnym i dającym poczucie bezpieczeństwa pracodawcą i partnerem biznesowym”.



Nagroda IF Design Awards 2013 za stanowisko kierowania ErgoTronic

Stanowisko kierowania ErgoTronic cechuje najnowocześniejszy Design z 19" ekranem dotykowym i potężnej wielkości ekranem ściennym, pozwalającym na ergonomiczną obsługę i kontrolę funkcji offsetowej maszyny drukującej i funkcji druku, jak również zintegrowanie najnowocześniejszej techniki kontrolno-pomiarowej. Za połączenie doskonałej formy i funkcjonalności nowego stanowiska kierowania otrzymało ono nagrodę w prestiżowym konkursie iF communication design award 2013. Inteligentna modułowa budowa pozwala drukarzowi na intuicyjną obsługę wszystkich nowoczesnych maszyn generacji Rapida. Łatwe do zrozumienia ikony i wzornictwo przemysłowej maszyny drukującej harmonijnie współgrają, co pozwala na szybką identyfikację poszczególnych funkcji, ułatwienie codziennej pracy, zmniejszenie zapotrzebowania na szkolenie związane z uruchomieniem nowego urządzenia Rapida. Zastosowane technologie wspierają efektywne i bezpieczne użytkowanie maszyny i urządzeń peryferyjnych: informacje kontrolne pobrane z systemów kontrolno-pomiarowych w trakcie pracy (inline) pozwalają na uzyskanie najwyższych wydajności produkcyjnych przemysłowych maszyn drukujących Rapida i zachowanie najwyższej jakości druku. Opracowane przez konstruktorów maski do obsługi maszyny cechuje bardzo przejrzysty wygląd, a uruchomienie funkcji w maszynie przebiega po naciśnięciu odpowiedniego przycisku funkcyjnego. Ze stanowiska kierowania ErgoTronic drukarz steruje wszystkimi najważniejszymi parametrami maszyny, natomiast regulacja przebiega w pełni automatycznie w maszynie drukującej. Dla zwiększenia efektywności przy zmianie zlecenia dzięki modułowi CipLink X Server dane związane z zaplanowaną pracą są dostarczane z przygotowalni do stanowiska kierowania z



określeniem już wstępnych parametrów tj. np. wartości otwarcia stref farbowych, ustawienia prędkości obrotowych duktorów nawilżających i farbowych. System CipLink X Server jest wyposażony ponadto w funkcję samouczenia się. Drukarz po kilku zmianach profilu farbowego i zapisaniu tych informacji

do zlecenia, przekazuje automatycznie informację zwrotną do systemu CipLink X, który sam - w sposób automatyczny wprowadza korektę profili farbowych, tak aby następne prace były już dostosowane do wymagań drukarza i nie wymagały korekty. Koncepcja zbudowania wysoko rozwiniętego stanowiska kierowania miała na celu scentralizowanie wszystkich czynności produkcyjnych, tak aby drukarz posiadał wszystko pod kontrolą. Firma Koenig & Bauer AG dzięki konstrukcji swoich maszyn Rapida jest w stanie zbudować najdłuższe offsetowe maszyny drukujące na świecie, których centralne sterowanie również odbywa się za pomocą interfejsu

ErgoTronic. O jego potęgę może świadczyć przykład 19-zespołowej maszyny KBA Rapida 106, która została dostarczona do jednej ze szwajcarskich drukarni. Stanowisko kierowania

ErgoTronic wyposażone jest ponadto w moduł pozwalający na nieprzerwane zasilanie prądem, aby móc usunąć wahania napięcia przy przerwie w jego dostawie. Obszar oceny wizualnej arkusza oświetlony jest lampą ze światłem dziennym 5000° K, co spełnia normatywne warunki oceny jakościowej arkusza w pomieszczeniu bez dostępu światła dziennego. Stanowisko kierowania wyposażone jest również w moduł KBA PressSupport, który umożliwia zdalną diagnozę wykonaną bezpośrednio przez techników z fabryki w Radebeul, a także na aktualizację oprogramowania. Podczas pracy maszyny, możliwe jest przygotowywanie następnego zamówie-

nia w czasie bieżącej produkcji i jego aktywowanie za pomocą jednego przycisku. Przyspiesza to znacząco proces przygotowywania maszyny do produkcji, co również jest dostrzegalne przy rozważaniach ekonomicznych wykonywanej produkcji.

Autor: Paweł Krasowski

KBA CEE i Cicero Stapro Group podpisali umowę o współpracy w zakresie systemów MIS dla poligrafii

W ostatnim czasie KBA CEE i Cicero Stapro Group podpisały umowę o współpracy, na bazie której informatyczne systemy dla poligrafii (MIS) stworzone przez drugą z wymienionych firm, będą oferowane obecnym i przyszłym użytkownikom maszyn Koenig & Bauer z obszaru Polski, Czech i Słowacji.

Cicero Stapro Group s.r.o., będąca częścią koncernu StaproGroup, dostarcza systemy informatyczne dla branży poligraficznej od 1995 roku. Zatrudniając wykwalifikowaną kadrę składającą się w 60% z programistów i w 40% z poligrafów, firma ma za sobą zakończone sukcesem wdrożenia systemów MIS w ponad 90 drukarniach z Czech i Słowacji. Teraz, dzięki nawiązaniu współpracy z KBA CEE, jej rozwiązania będą oferowane także drukarniom z Polski.

„Od dłuższego czasu poszukiwaliśmy partnera biznesowego, który będzie posiadał bogate doświadczenie w projektowaniu i wdrażaniu systemów MIS dla poligrafii, a elastyczność jego rozwiązań umożliwi z jednej strony dostosowanie się do potrzeb i oczekiwań drukarni już funkcjonujących na ryn-

MIS i jego dostępność w różnych wersjach językowych oraz możliwość dostosowania konfiguracji do potrzeb klienta zdecydowały o jej wyborze jako naszego partnera biznesowego”. System IS Cicero to kompleksowe rozwiązanie umożliwiające pełną kontrolę działalności prowadzonej przez przedsiębiorstwo poligraficzne, bez względu na to, czy jest to drukarnia akcydensowa, dzielowa czy opakowaniowa. W jego skład mogą wchodzić m.in. moduły: kalkulacji, planowania produkcji, podglądu wydajności maszyn, monitorowania, optymalizacji zapasów magazynowych, zarządzania logistyką oraz fakturowania. Cicero zapewnia natychmiastowy wgląd do wszystkich ważnych informacji o realizowanych zleceniach. Przekazuje kadrze zarządzającej efekty kluczowych procedur wprowadzanych w drukarni. Pozwala też na połączenie wszystkich ewidencji w ramach jednego systemu MIS, co wpływa na usprawnienie procedur administracyjnych.

„Cieszymy się z faktu podjęcia współpracy z firmą Cicero. Wspólnie podjęliśmy decyzję, że wszystkie przeprowadzane przez nią instalacje na obszarze Polski będą koordynowane

przez KBA CEE, aby zapewnić naszym klientom dodatkowe wsparcie techniczne. W najbliższym czasie planujemy zrealizować pierwsze wdrożenia, co pozwoli zaprezentować system Cicero innym polskim klientom w warunkach produkcyjnych” – dodaje Jan Korenc. Do koordynowania projektów powołany został Paweł Krasowski, dotychczas odpowiedzialny za działania marketingowe spółki KBA CEE, a także wsparcie techniczne działu sprzedaży. Przeszedł on już niezbędne, wszechstronne szkolenia w siedzibie firmy Cicero w Pardubicach. *„Od dłuższego czasu obserwujemy działalność firmy Cicero na obszarze Czech i Słowacji i jesteśmy pod wrażen-*



Od lewej: Pavel Karasek - Dyrektor Zarządzający Cicero StaproGroup s.r.o., Andrea Sentimenti - Logica s.r.l., Jan Korenc - Prezes Zarządu KBA CEE, Paweł Krasowski - koordynator projektu Cicero

ku, z drugiej zaś – pozwoli na zbudowanie odpowiedniej infrastruktury software'owej w nowo powstających zakładach poligraficznych – mówi Jan Korenc, prezes KBA CEE. – Szczególnie zależało nam na tym, by wspólnie oferowany system MIS mógł zostać zintegrowany z już pracującymi czy też instalowanymi w przyszłości maszynami z rodziny KBA Rapida. Firma Cicero w 100% spełnia te oczekiwania – duże portfolio zrealizowanych wdrożeń, przejrzystość modułów systemu

niem skuteczności realizowanych przez nią projektów. Mamy nadzieję, że zostanie ona podtrzymana także przy przeprowadzanych wspólnie wdrożeniach w Polsce” – podsumowuje prezes KBA CEE Sp. z o.o.

Dodatkowe informacje na temat firmy Cicero oraz oferowanych przez nią rozwiązań MIS można znaleźć odwiedzając stronę internetową <http://www.cicero.pl>.

KBA CEE Sp. z o.o.

Polska, 02-884 Warszawa, ul. Puławska 456
tel. +48 22 842 92 05, faks + 48 22 651 92 34
www.kba.com/pl

Dział handlowy:**Region I**

Grzegorz Szymczykowski
Dyrektor ds. sprzedaży i serwisu
grzegorz.szymczykowski@kba.com
tel. +48 668 872 679

Region II

Adam Ślaziński
Dyrektor Działu Sprzedaży Maszyn Małoformatowych
adam.slazynski@kba.com
tel. +48 600 560 176

Region III

Andrzej Wasielak
Regionalny Szef Sprzedaży
andrzej.wasielak@kba.com
tel. +48 668 872 693

Region IV

Maciej Wojciechowski
Regionalny Szef Sprzedaży
maciej.wojciechowski@kba.com
tel. +48 660 677 688

Region V

Michał Drożdż
Regionalny Szef Sprzedaży
michal.drozd@kba.com
tel. +48 600 303 176

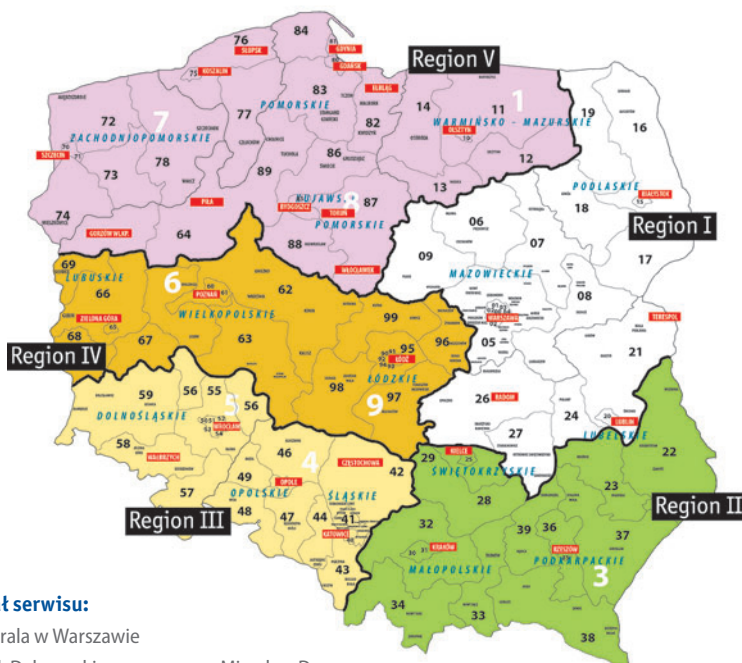
Dział serwisu:

Centrala w Warszawie
Jacek Dąbrowski
Service Manager
jacek.dabrowski@kba.com
tel. +48 22 322 68 62

Agnieszka Cyburska
Dział Części Zamiennych
agnieszka.cyburska@kba.com
tel. +48 22 322 68 61

Dział marketingu

Paweł Krasowski
Marketing Manager
pawel.krasowski@kba.com
tel. +48 668 872 692



KBA CEE Sp. z o.o. sponsorem Balu Polskiej Izby Druku - wręczenia nagród Złotego Gryfa 2013

Uroczystość Balu Polskiej Izby Druku ma m.in. na celu ogłoszenie wyników i wręczenie nagród w konkursie o nagrodę ZŁOTEGO GRYFA za najlepszą jakość w poligrafii. Raz do roku nagradzane są najlepsze wyroby poligraficzne wyprodukowane przez polskie drukarnie. W tym roku Bal Polskiej Izby Druku odbył się 1 czerwca 2013 roku w „Radisson Blu Centrum Hotel” w Warszawie przy udziale ponad 180 osób ze środowiska poligraficznego. Firma KBA CEE była jednym ze sponsorów tej uroczystości. Mieliśmy przyjemność wręczyć nagrodę w kategorii: Etykieta dla DRUKARNI FRANCZAK Sp. z o.o. Wszystkim nominowanym i zwycięzcom raz jeszcze serdecznie gratujemy!

